

**YOU KNOW HOW.  
WE KNOW  
WOW!**



**Neu! Innovation  
Ausführung RS**

**VERTRAU BLAU**

- Vielseitiges Werkzeugprogramm für die Grobzerspannung, Oberflächenstrukturierung und Politur
- Optimale Lösung auch für komplizierte Bearbeitungsaufgaben
- Hohe Leistung, schnell und sicher



# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## Allgemeine Informationen

Das COMBIDISC-Programm umfasst eine große Auswahl an Schleifwerkzeugen für die Oberflächenbearbeitung. Von der Grobzerspanung über die Oberflächenstrukturierung bis zum Spiegelpolieren im Stirnschliff – das Programm bietet auch für komplizierte Bearbeitungsaufgaben das optimale Werkzeug.

### Vorteile:

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch schnellen Werkzeugwechsel.
- Hoher Komfort durch einfache Handhabung und vibrationsarmes Arbeiten.
- Keine Störungen im Einsatz durch Kleben, Verrutschen oder Lösen.

### Bearbeitungsaufgaben:

- Aufrauen
- Egalisieren
- Entgraten
- Flächenbearbeitung
- Kantenbearbeitung
- Polieren
- Reinigen
- Schärfen
- Schweißnahtbearbeitung
- Strukturieren
- Stufenweises Feinschleifen

### Anwendungsempfehlungen:

- COMBIDISC-Schleifwerkzeuge mit Werkzeughalter bzw. Schleifblatthalter auf BiegeWellenantrieben mit Winkelhandstück, kleinen Druckluft- oder Elektrowinkelschleifern einsetzen.
- Für den Werkstoff geeignetes Schleiföl verwenden, um die Standzeit und Schleifleistung der Werkzeuge deutlich zu erhöhen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Schleifölen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 4 oder unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com).

### Passende Werkzeugantriebe:

- BiegeWellenantrieb
- Geradschleifer
- Winkelschleifer
- Akkuschleifer

### Bestellhinweise:

- Werkzeughalter bzw. COMBIDISC-Schleifblatthalter bitte separat bestellen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten finden Sie auf Seite 21.
- Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben.
- **Bestellbeispiel:**  
EAN 4007220266175  
CD 38 A 180
- **Erläuterung Bestellbeispiel:**  
CD = COMBIDISC-Schleifblätter  
38 = Außen-ø D<sub>1</sub> [mm]  
A = Schleifmittel  
180 = Korngröße

### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 50 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

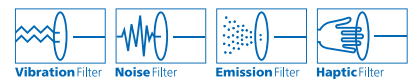


### Zubehör:

- Werkzeughalter für COMBIDISC-Mini-POLIFAN
- COMBIDISC-Schleifblatthalter
- COMBIDISC DUST REMOVER

### PFERDVALUE:

**PFERDERGONOMICS** empfiehlt COMBIDISC als innovative Werkzeuglösung, um die beim Einsatz entstehende Vibrations-, Lärm- und Staubeentwicklung nachhaltig zu senken und den Arbeitskomfort zu verbessern.

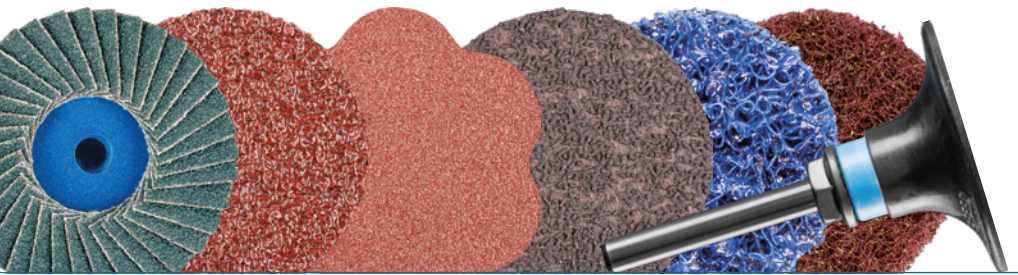


**PFERDEFFICIENCY** empfiehlt COMBIDISC-Werkzeuge, um die Werkzeugwechsel- und Rüstzeiten zu reduzieren.



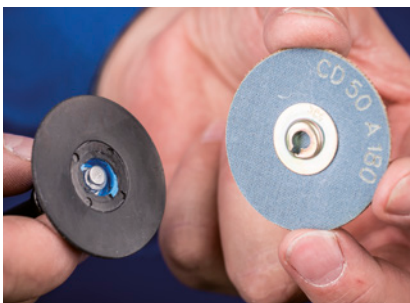
### PFERDVIDEO:

Erfahren Sie mehr über die Vorteile beim Einsatz von COMBIDISC-Schleifwerkzeugen.



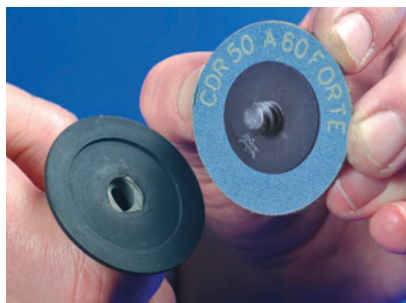
### PFERD bietet zwei alternative Aufspannsysteme an:

#### System CD



**Werkzeugseite:** Schraubverbindung mit Innengewinde (Metall/Kunststoff)  
Auch passend zu den im Markt eingesetzten Systemen: PSG, Power Lock Typ II „turn on“, SocAtt, Turn-On

#### System CDR



**Werkzeugseite:** Schraubverbindung mit Außengewinde (Kunststoff)  
Auch passend zu den im Markt eingesetzten Systemen: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock Typ III, Fastlock-System B, Roll-On

### COMBIDISC-Schleifwerkzeuge im Überblick

Mini-POLIFAN CD, CDR	4	POLICLEAN-Ronden CD, CDR	16	Sets	22
■ Mini-POLIFAN-Werkzeughalter	4	Vliesronden CD, CDR	17	DUST REMOVER	23
Schleifblätter CD, CDR	5	TX-Ronden CD	20		
<b>VICTOGRAIN</b>	10	Filzronden CD, CDR	20		
Schleifblätter Ausführung RS	14	Schleifblatthalter	21		

# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## Allgemeine Informationen



### Empfohlener Drehzahlbereich

#### Beispiel:

CD 50 A-COOL 60

Bearbeitungsaufgabe:


Schleifen von Edelstahl (INOX)

Schnittgeschwindigkeit: 20–25 m/s

**Drehzahl: 7.600–9.500 RPM**

D <sub>1</sub> [mm]	Schnittgeschwindigkeit [m/s]								
	5	10	15	20	25	30	35	40	50
	Drehzahlen [RPM]								
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	28.600	33.400	38.100	47.700
25	3.800	7.600	11.400	15.200	19.000	22.900	26.700	30.500	38.100
38	2.500	5.000	7.500	10.000	12.500	15.000	17.500	20.100	25.100
50	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	11.400	13.300	15.200	19.000
75	1.200	2.500	3.800	5.000	6.300	7.600	8.900	10.100	12.700

### Der schnelle Weg zum optimalen Werkzeug

Werkstoffgruppe ▼		Schleifmittel ▶	Korund A, A-PLUS, A-FLEX, A-CONTOUR, A-FORTE	Korund A Compact- korn	Zirkon- korund Z	Silicium- carbid SiC	Korund A-COOL	Keramik- korn CO-COOL	VICTOGRAIN- COOL 	Schleif- blätter Diamant	POLICLEAN- Ronden	Vliesronden PNER, VRH, VRW
Stahl, Stahl- guss	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Stahlguss	●		○			●	●		●	●
	Gehärtete, vergütete Stähle	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss	○	●	●			●	●		○	○
Edel- stahl (INOX)	Rost- und säure- beständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle		●	○		●	●	●		●	●
NE- Metalle	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Weiche Aluminiumlegierungen	○				●	○			●	●
		Messing, Kupfer, Zink	●		○						●	●
	Harte NE-Metalle	Harte Aluminiumlegierungen	●		○	○					●	●
		Bronze, Titan			○	●		●	●	●	○	●
Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickel- und Kobaltbasislegierungen			○			●	●	●	○	●	
Guss- eisen	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit EN-GJL (GG), mit Kugelgraphit/Sphäroguss EN-GJS (GGG), weißes Temperguss EN-GJMW (GTW), schwarzer Temperguss EN-GJMB (GTS)	●		○						●	●
Kunststoffe, andere Werkstoffe	Faserverstärkte Kunststoffe, thermo- plastische Kunststoffe, Holz, Spanplatte, Lack		●			●				●	●	●

● = sehr gut geeignet

○ = gut geeignet

# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## Mini-POLIFAN CD, CDR

### Ausführung Korund A

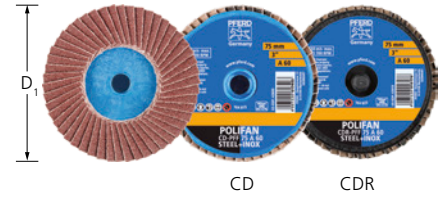
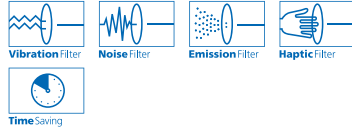
Für universelle, grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung.

Ideal zum Beis Schleifen von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar. Höhere Standzeit und Abtragsleistung gegenüber Schleifblättern.

**Schleifmittel:**

Korund A

**PFERDVALUE:**



**Bestellhinweise:**

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße				Opt. RPM	Passende Werkzeughalter		Bezeichnung
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

**System CD**



50	617359	617366	617373	617380	12.000–14.000	BO PFF 50, SBH 20–50	10	CD PFF 50 A ...
75	617397	617403	617410	617625	8.000–10.000	BO PFF 75, SBH 75	10	CD PFF 75 A ...

**System CDR**



50	016121	016145	821633	016152	12.000–14.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 50 A ...
75	016169	016176	821640	016336	8.000–10.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 75 A ...

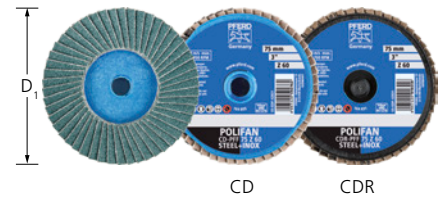
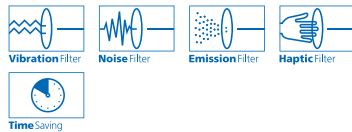
### Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.

**Schleifmittel:**

Zirkonkorund Z

**PFERDVALUE:**



**Anwendungsempfehlungen:**

- Bei erhöhtem Anpressdruck verwenden.

**Bestellhinweise:**

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße				Opt. RPM	Passende Werkzeughalter		Bezeichnung
	40	60	80	120				
EAN 4007220								

**System CD**



50	592717	592724	592731	592748	12.000–14.000	BO PFF 50, SBH 20–50	10	CD PFF 50 Z ...
75	592755	592762	592779	592786	8.000–10.000	BO PFF 75, SBH 75	10	CD PFF 75 Z ...

**System CDR**

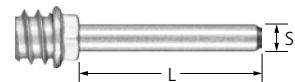


50	902707	902714	016534	016541	12.000–14.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 50 Z ...
75	835111	016558	016565	821688	8.000–10.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 75 Z ...

## Mini-POLIFAN-Werkzeughalter

### BO PFF

Passende Werkzeughalter für COMBIDISC-Mini-POLIFAN.



S [mm]	L [mm]	Passendes Werkzeug	EAN 4007220		Bezeichnung
6	40	CD PFF 50	593196	1	BO PFF 50
		CD PFF 75	593202	1	BO PFF 75



# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## Schleifblätter CD, CDR

### Ausführung Korund A

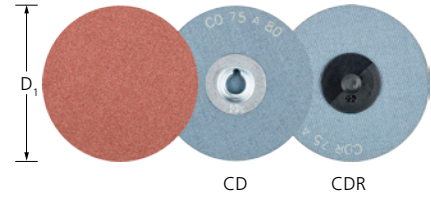
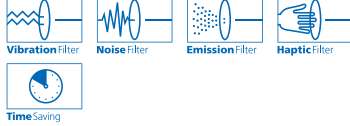
Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff in Industrie und Handwerk.


**Schleifmittel:**  
Korund A

**Bestellhinweise:**

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

**PFERDVALUE:**



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße						Opt. RPM		Bezeichnung
	36	60	80	120	180	320			
EAN 4007220									

#### System CD



20	-	265864	266007	266038	266052	266069	20.000–35.000	100	CD 20 A ...
25	-	355718	355725	355732	266083	266151	15.000–26.000	100	CD 25 A ...
38	355749	355756	355763	355770	266175	266199	10.000–16.000	100	CD 38 A ...
50	355787	355794	355800	355817	266212	266281	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	355824	355831	355848	355855	266328	266359	5.000–9.000	50	CD 75 A ...

#### System CDR



20	-	778036	778043	778050	778074	778081	20.000–35.000	100	CDR 20 A ...
25	-	778098	778104	778111	778128	778135	15.000–26.000	100	CDR 25 A ...
38	596456	596463	596470	597255	597262	596500	10.000–16.000	100	CDR 38 A ...
50	596517	596524	596531	596548	596555	596562	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	596586	596593	596609	596616	596623	596630	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...

### Ausführung Korund A-PLUS

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff.

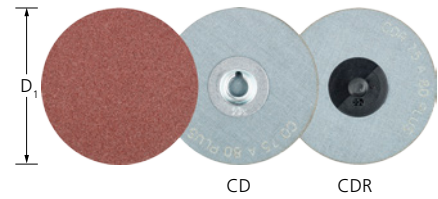
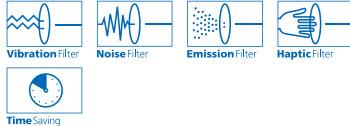
Höhere Abtragsleistung durch stabileres Trägermaterial.  
Besonders im Kantenschliff einsetzbar, da sehr reißfest.

**Schleifmittel:**  
Korund A-PLUS

**Bestellhinweise:**

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

**PFERDVALUE:**



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße				Opt. RPM		Bezeichnung
	36 PLUS	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS			
EAN 4007220							

#### System CD



50	593608	593615	593622	593653	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	593660	593677	593684	593691	5.000–9.000	50	CD 75 A ...

#### System CDR



50	778302	778319	778326	778333	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	778340	778357	778364	778371	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...



# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## Schleifblätter CD, CDR

### Ausführung Korund A-FLEX

Besonders flexible Schleifblätter, die speziell für die Bearbeitung von Konturen und konkaven Flächen, z. B. im Werkzeug- und Formenbau, geeignet sind. Erzielen ansatzlose Übergänge im Schliffbild.

**Schleifmittel:**  
Korund A-FLEX

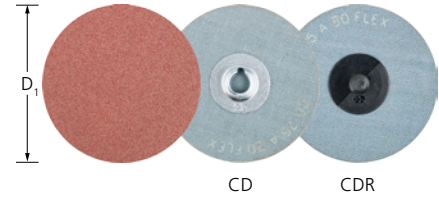
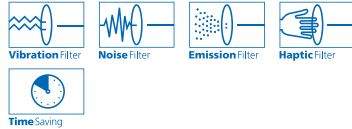
**Bestellhinweise:**




- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

**Anwendungsempfehlungen:**

- Mit weichen Schleifblatthaltern einsetzen, um die Flexibilität der Schleifblätter zu unterstützen.

**PFERDVALUE:**



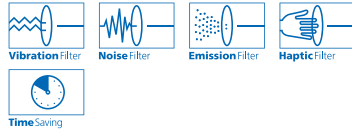
D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße			Opt. RPM		Bezeichnung
	60 FLEX	80 FLEX	120 FLEX			
<b>EAN 4007220</b>						
<b>System CD</b> 						
38	638842	638859	638866	10.000–16.000	100	CD 38 A ...
50	638873	638880	638897	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	638903	638910	638927	5.000–9.000	50	CD 75 A ...
<b>System CDR</b> 						
38	778166	778159	778173	10.000–16.000	100	CDR 38 A ...
50	778180	778210	778227	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	778241	778272	778296	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...

### Ausführung Korund A-FORTE

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff bei hoher Abtragsleistung und Standzeit.

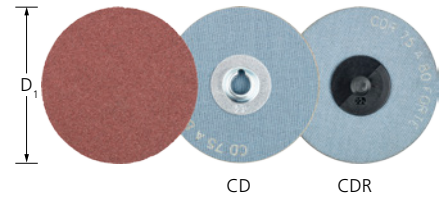
**Schleifmittel:**  
Korund A-FORTE


**PFERDVALUE:**



**Bestellhinweise:**

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße				Opt. RPM		Bezeichnung
	36 FORTE	60 FORTE	80 FORTE	120 FORTE			
<b>EAN 4007220</b>							
<b>System CD</b> 							
25	-	265833	266021	266045	15.000–26.000	100	CD 25 A ...
38	266076	266090	266106	266113	10.000–16.000	100	CD 38 A ...
50	266120	266137	266144	266168	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	266182	266205	266229	266250	5.000–9.000	50	CD 75 A ...
<b>System CDR</b> 							
25	-	778388	778395	778401	15.000–26.000	100	CDR 25 A ...
38	596647	596661	596678	596685	10.000–16.000	100	CDR 38 A ...
50	596692	596708	596715	596722	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	596739	596746	596753	596760	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...



# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## Schleifblätter CD, CDR

### Ausführung Korund A-COOL

Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff auf schwer zerspanbaren Werkstoffen, z. B. Edelstahl (INOX), geeignet.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

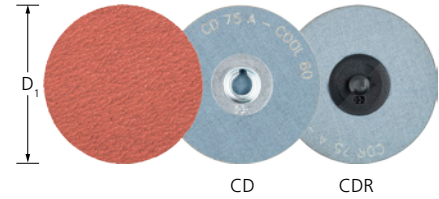
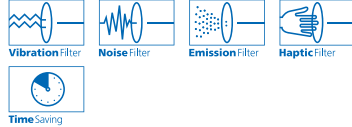
**Schleifmittel:**

Korund A-COOL

**Bestellhinweise:**

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

**PFERDVALUE:**



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße			Opt. RPM		Bezeichnung
	36	60	80			
<b>EAN 4007220</b>						
<b>System CD</b>						
50	265840	266427	266434	8.000–13.000	100	CD 50 A-COOL ...
75	266441	266458	266465	5.000–9.000	50	CD 75 A-COOL ...
<b>System CDR</b>						
50	596777	596784	596791	8.000–13.000	100	CDR 50 A-COOL ...
75	596807	596814	596821	5.000–9.000	50	CDR 75 A-COOL ...

### Ausführung Korund A Compactkorn

Hervorragend für den Fein- und Feinschliff und zur stufenweisen Vorbereitung zum Polieren geeignet.

Das sich selbst schärfende Compactkorn ermöglicht eine sehr hohe Standzeit und erzielt eine gleichbleibende Oberflächenrauheit über die gesamte Lebensdauer.

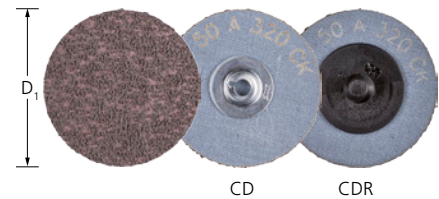
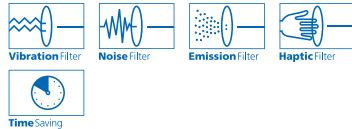
**Schleifmittel:**

Korund A Compactkorn

**Bestellhinweise:**

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

**PFERDVALUE:**



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße									Opt. RPM		Bezeichnung
	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200			
<b>EAN 4007220</b>												
<b>System CD</b>												
50	003169	065594	065600	065860	065921	065976	066539	066546	066553	3.800–13.000	100	CD 50 A ... CK
75	066775	066782	066799	066805	066812	066836	066843	066850	066867	2.500–9.000	50	CD 75 A ... CK
<b>System CDR</b>												
50	066577	066591	066607	066621	066638	066645	066652	066669	066737	3.800–13.000	100	CDR 50 A ... CK
75	066874	066881	066904	067123	067130	067161	067185	067192	067208	2.500–9.000	50	CDR 75 A ... CK





# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## Schleifblätter CD, CDR

### Ausführung Korund A-CONTOUR

Aufgrund ihrer Außenkontur sehr flexibel und anpassungsfähig. Ein Einschneiden in das Werkstück wird verhindert.

**Schleifmittel:**  
Korund A-CONTOUR

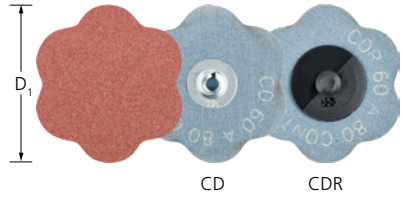
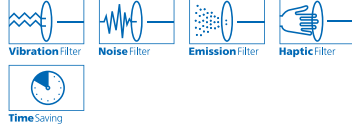
**Anwendungsempfehlungen:**


- Schleifblatthalter  $\varnothing$  20–50 mm einsetzen.

**Bestellhinweise:**

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

**PFERDVALUE:**



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße				Opt. RPM		Bezeichnung
	60 CONTOUR	80 CONTOUR	120 CONTOUR	180 CONTOUR			
EAN 4007220							

**System CD**



60	898802	898819	898826	898833	7.500–11.000	50	CD 60 A ...
----	--------	--------	--------	--------	--------------	----	-------------

**System CDR**



60	898840	898857	898864	898871	7.500–11.000	50	CDR 60 A ...
----	--------	--------	--------	--------	--------------	----	--------------

### Ausführung Zirkonkorund Z

Für grobe Schleifaufgaben bei hoher Abtragsleistung und hoher Standzeit.

Besonders hohe Abtragsleistung bei Grobschliff mit Korn 36 und 60.

**Schleifmittel:**  
Zirkonkorund Z

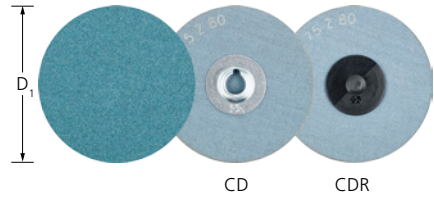
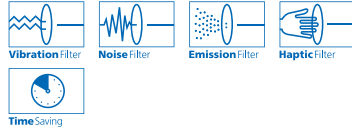
**Anwendungsempfehlungen:**


- Mit harten oder mittelharten COMBIDISC-Schleifblatthaltern einsetzen.

**Bestellhinweise:**

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

**PFERDVALUE:**



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße			Opt. RPM		Bezeichnung
	36	60	80			
EAN 4007220						

**System CD**

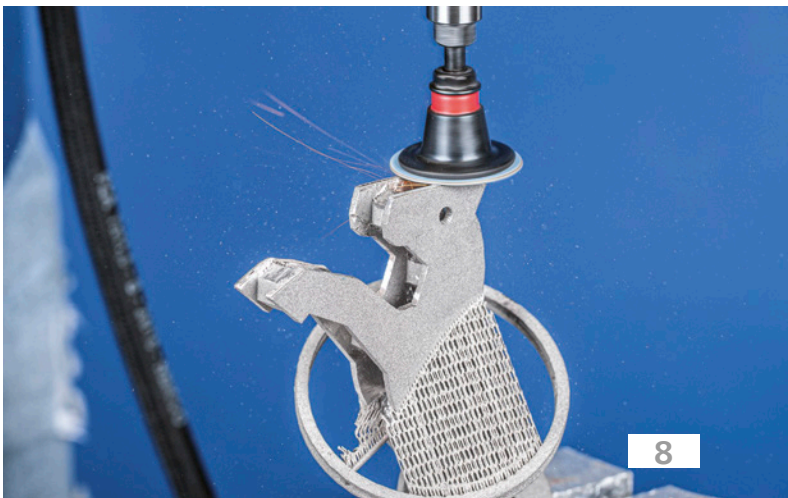


38	778418	778425	778432	5.000–16.000	100	CD 38 Z ...
50	265857	266472	266519	3.800–13.000	100	CD 50 Z ...
75	266526	266533	266540	2.500–9.000	50	CD 75 Z ...

**System CDR**



38	778449	778456	778463	5.000–16.000	100	CDR 38 Z ...
50	596838	596845	596852	3.800–13.000	100	CDR 50 Z ...
75	596869	596876	596883	2.500–9.000	50	CDR 75 Z ...



# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## Schleifblätter CD, CDR

### Ausführung Keramikkorn CO-COOL

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

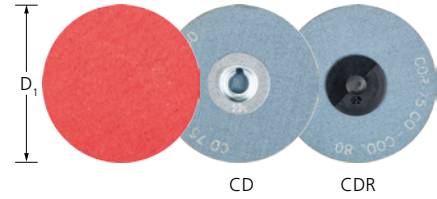
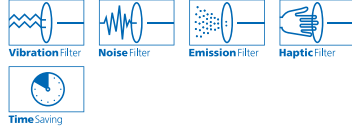
**Schleifmittel:**

Keramikkorn CO-COOL

**Bestellhinweise:**

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

**PFERDVALUE:**



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße					Opt. RPM		Bezeichnung
	24	36	60	80	120			
EAN 4007220								

**System CD**



38	770672	770689	770696	770702	770719	5.000–16.000	100	CD 38 CO-COOL ...
50	617922	617298	617304	617311	771365	3.800–13.000	100	CD 50 CO-COOL ...
75	617939	617328	617335	617342	771372	2.500–9.000	50	CD 75 CO-COOL ...

**System CDR**



38	778593	778609	778616	778623	778630	5.000–16.000	100	CDR 38 CO-COOL ...
50	778661	778678	778685	778692	778708	3.800–13.000	100	CDR 50 CO-COOL ...
75	778715	778722	778739	778746	778753	2.500–9.000	50	CDR 75 CO-COOL ...

### Ausführung Kleinfiberschleifer Keramikkorn CO-COOL

Hervorragend im Flächen- und Kantenschliff einsetzbar. Der Fiberrücken verstärkt das Schleifblatt und verbessert den Materialabtrag.

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramikkorn.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

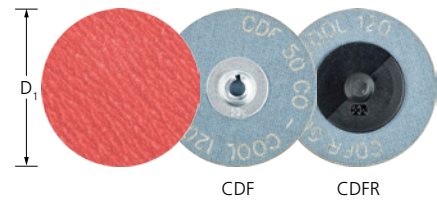
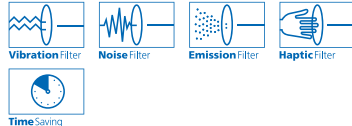
**Schleifmittel:**

Keramikkorn CO-COOL

**Bestellhinweise:**

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

**PFERDVALUE:**



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße				Opt. RPM		Bezeichnung
	36	50	80	120			
EAN 4007220							

**System CD**



50	778876	778883	778890	779156	3.800–13.000	100	CDF 50 CO-COOL ...
75	779163	779170	779187	779194	2.500–9.000	50	CDF 75 CO-COOL ...

**System CDR**



50	779200	779217	779224	779231	3.800–13.000	100	CDFR 50 CO-COOL ...
75	779255	779262	779279	779286	2.500–9.000	50	CDFR 75 CO-COOL ...

Eine Übersicht aller Produkte mit Schleifkorn CO-COOL finden Sie im Prospekt „Schleifmittel Keramikkorn CO-COOL – Für den maximalen Abtrag“ unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com).



# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## VICTOGRAIN

**VICTOGRAIN**-Produkte gehören zu den effektivsten Schleifwerkzeugen weltweit. Durch das dreieckige, präzisionsgeformte Schleifkorn von PFERD wird eine einzigartig hohe Schleifleistung erreicht.

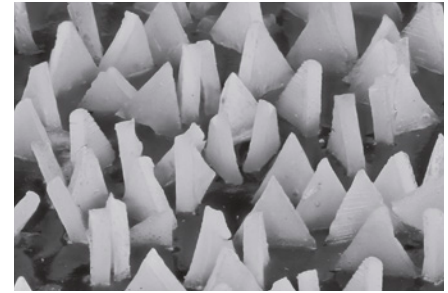
Die Schleifkornschnitten der form- und größengleichen Dreiecke des **VICTOGRAIN**-Schleifkorns treffen mit einem optimalen Winkel auf das Werkstück. Somit benötigt das einzelne Schleifkorn nur wenig Energie, um in das Werkstück einzudringen. Der Anwender profitiert auf diese Weise von einem effizienten Zerspanprozess mit

- schnellem Arbeitsfortschritt,
- hoher Standzeit,
- weniger Wärme, die in das Werkstück eingebracht wird, und
- einem niedrigeren Leistungsbedarf des Werkzeugantriebs.

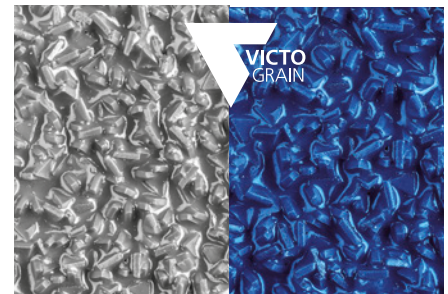
Die **VICTOGRAIN**-Schleifkörner werden mit einer Seite des Dreiecks auf dem Träger fixiert. Dadurch werden sie besonders fest eingebunden und bieten in Verbindung mit der schlanken Form einen extrem großen Spanraum, wodurch der Zerspanprozess nochmals effizienter wird.

Auch der strukturelle Aufbau der Dreiecke von **VICTOGRAIN** ist speziell angepasst. Die sehr kleinen Kristalle innerhalb des Dreiecks bieten ein optimales Verschleißverhalten: Es stehen stets sehr scharfe Schnitten zur Verfügung, aber nur ein notwendiges Minimum des Schleifkorns/Dreiecks bricht weg.

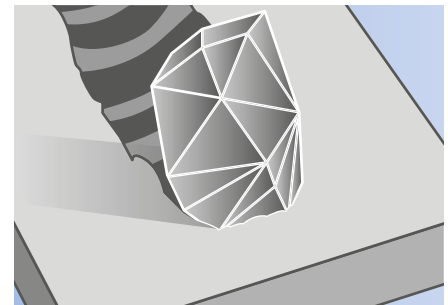
Die Kombination dieser Eigenschaften bietet dem Anwender eine ultimative, konstante Höchstleistung bei kühlem Schliff und eine extrem hohe Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächenrauheit des Werkstücks.



Optimale Ausrichtung des **VICTOGRAIN**-Schleifkorns



Schleifmittel auf Unterlage **VICTOGRAIN**



Konventionelles Schleifkorn

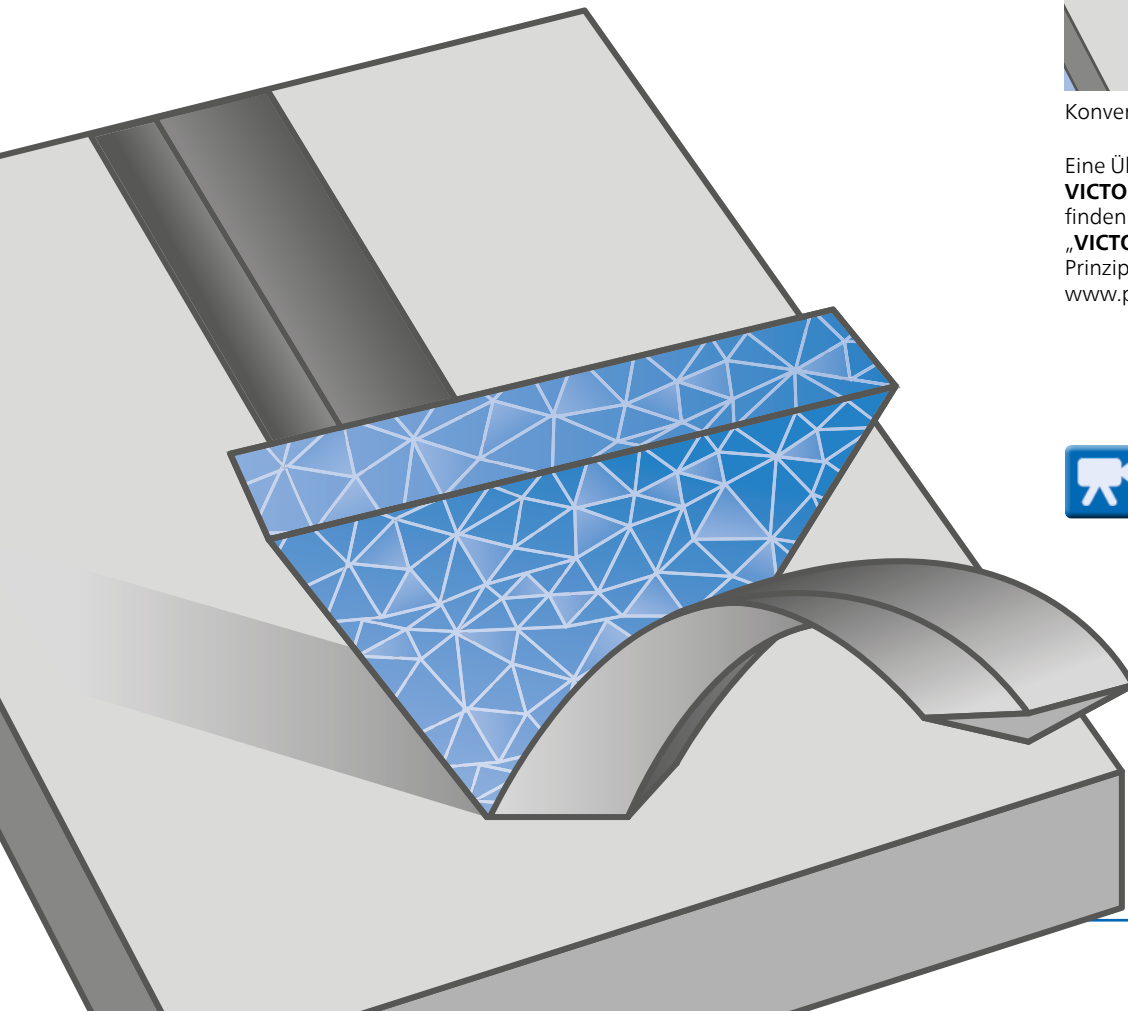
Eine Übersicht aller **VICTOGRAIN**-Produkte finden Sie im Prospekt „**VICTOGRAIN** – Aus Prinzip besser“ unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com).



### PFERDVIDEO:

Erfahren Sie mehr über die Vorteile beim Einsatz von **VICTOGRAIN**-Produkten.

**VICTOGRAIN**-Schleifkorn





# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## Schleifblätter CD, CDR

### Ausführung VICTOGRAIN-COOL

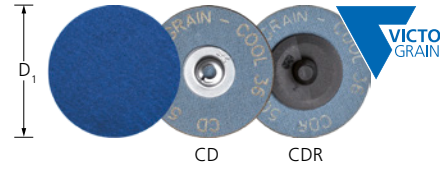
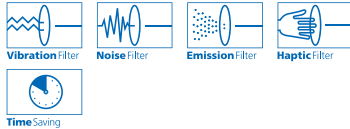
Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung auf Stahlwerkstoffen, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen bei gleichzeitig extrem hoher Standzeit.




Ultimative, konstante Höchstleistung durch das VICTOGRAIN-Schleifkorn.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

**Schleifmittel:**  
VICTOGRAIN-COOL

**PFERDVALUE:**



	D <sub>1</sub> [mm]	EAN 4007220	Opt. RPM		Bezeichnung
<b>System CD</b> 					
	38	108857	5.000–16.000	100	CD 38 VICTOGRAIN-COOL
	50	109762	3.800–13.000	100	CD 50 VICTOGRAIN-COOL
	75	109779	2.500–9.000	50	CD 75 VICTOGRAIN-COOL
<b>System CDR</b> 					
	38	109786	5.000–16.000	100	CDR 38 VICTOGRAIN-COOL
	50	109793	3.800–13.000	100	CDR 50 VICTOGRAIN-COOL
	75	109809	2.500–9.000	50	CDR 75 VICTOGRAIN-COOL

### Ausführung Kleinfiberschleifer VICTOGRAIN-COOL

Hervorragend im Flächen- und Kantenschliff einsetzbar. Der Fiberrücken verstärkt das Schleifblatt und verbessert den Materialabtrag deutlich.

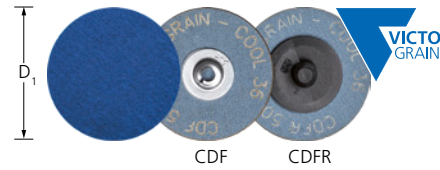
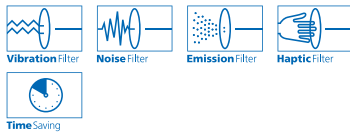
Für höchst aggressives Schleifen mit ultimativer Abtragsleistung auf Stahlwerkstoffen, harten und schlecht wärmeleitenden Werkstoffen bei gleichzeitig extrem hoher Standzeit.




Ultimative, konstante Höchstleistung durch das VICTOGRAIN-COOL-Schleifkorn.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

**Schleifmittel:**  
VICTOGRAIN-COOL

**PFERDVALUE:**



	D <sub>1</sub> [mm]	EAN 4007220	Opt. RPM		Bezeichnung
<b>System CD</b> 					
	38	109298	5.000–16.000	100	CDF 38 VICTOGRAIN-COOL 36
	50	109304	3.800–13.000	100	CDF 50 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	109311	2.500–9.000	50	CDF 75 VICTOGRAIN-COOL 36
<b>System CDR</b> 					
	38	109328	5.000–16.000	100	CDFR 38 VICTOGRAIN-COOL 36
	50	109335	3.800–13.000	100	CDFR 50 VICTOGRAIN-COOL 36
	75	109342	2.500–9.000	50	CDFR 75 VICTOGRAIN-COOL 36

# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## Schleifblätter CD, CDR

### Ausführung Diamant

Hervorragend für die Bearbeitung von Verschleißschutzbeschichtungen und Aufpanzerungen aus Wolframcarbid, Chromcarbid, Titancarbid usw. geeignet. Besonders zu empfehlen für die Bearbeitung von im Triebwerksbau eingesetzten Werkstoffen, z. B. Hastelloy, Inconel und Titan/Titanlegierungen. Auch für die Bearbeitung extrem harter Werkstoffe wie Hartmetall, Glas, Keramik, Emaille und Stein sowie GFK/CFK bestens geeignet.

Ausführliche Informationen zu Schleifwerkzeugen mit Diamant finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 5.

#### Schleifmittel:

Diamant

D 251 = P 60

D 126 = P 120

D 76 = P 220

(P = Korngröße nach ISO 6344)

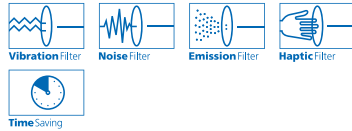
#### Anwendungsempfehlungen:


- Für beste Leistung bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10–20 m/s einsetzen.
- Mit harten oder mittelharten COMBIDISC-Schleifblatthaltern einsetzen.

#### Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.
- Die Korngrößen sind in  $\mu\text{m}$  angegeben.

#### PFERDVALUE:



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße [ $\mu\text{m}$ ]			Opt. RPM		Bezeichnung
	251	126	76			
EAN 4007220						

#### System CD



25	750292	750315	750322	7.500–15.000	10	CD DIA 25 D ...
38	750339	750346	750353	5.000–10.000	10	CD DIA 38 D ...
50	750360	750377	750384	3.800–7.500	10	CD DIA 50 D ...
75	750391	750407	750414	2.500–5.000	10	CD DIA 75 D ...

#### System CDR



25	750421	750438	750445	7.500–15.000	10	CDR DIA 25 D ...
38	750452	750469	750476	5.000–10.000	10	CDR DIA 38 D ...
50	750483	750490	750506	3.800–7.500	10	CDR DIA 50 D ...
75	750513	750520	750537	2.500–5.000	10	CDR DIA 75 D ...



# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

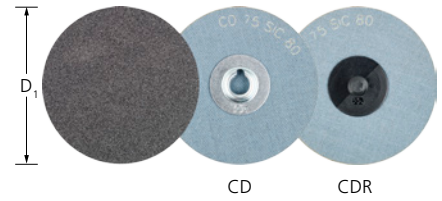
## Schleifblätter CD, CDR

### Ausführung Siliciumcarbid SiC

Für universelle Schleifaufgaben an Bauteilen aus Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan und faserverstärkten Kunststoffen.

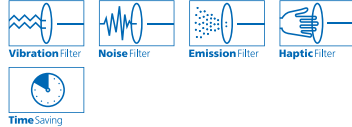
Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen.

Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung von z. B. Antriebsteilen nur SiC zugelassen ist.






**Schleifmittel:**  
Siliciumcarbid SiC

**PFERDVALUE:**



**Bestellhinweise:**

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße					Opt. RPM		Bezeichnung
	36	60	80	120	240			
	EAN 4007220							
<b>System CD</b> 								
50	441176	441183	441190	441206	441213	3.800–13.000	100	CD 50 SiC ...
75	441220	441237	441244	441251	441268	2.500–9.000	50	CD 75 SiC ...
<b>System CDR</b> 								
50	778470	778487	778494	778500	778517	3.800–13.000	100	CDR 50 SiC ...
75	778524	778548	778555	778562	778579	2.500–9.000	50	CDR 75 SiC ...





# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## Schleifblätter CDR

### Ausführung RS

COMBIDISC-Schleifblätter der Ausführung RS eignen sich hervorragend zum Schleifen von rückwärtigen Reparaturschweißungen, z. B. in Cases, Slots und Nuten von Triebwerken, sowie zur Bearbeitung von aufgeschweißten Combustor-Blechen. Anders als bei herkömmlichen Schleifblättern befindet sich der Schleifbelag an der Unterseite des Werkzeuges, wodurch ein rückseitiges Arbeiten ermöglicht wird.

#### Vorteile:

- Ideal zum Einsatz an extrem schwer zugänglichen Stellen.
- Komfortables und sicheres rückseitiges Arbeiten.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Führen Sie das Werkzeug an die zu bearbeitende Stelle. Drücken Sie es zum Schleifen nicht auf, sondern ziehen Sie es zu sich hin.
- Verwenden Sie für eine optimale Ausnutzung der Schleiffläche die Schleifblatthalter SBHR 20 oder SBHR 25. Ausführliche Informationen und Bestelldaten finden Sie auf Seite 21.
- Setzen Sie die Schleifblätter RS immer mit der angegebenen optimalen Drehzahl ein und orientieren Sie sich nicht an den maximal zulässigen Drehzahlen der Halter SBHR 20 oder SBHR 25.



### Ausführung RS Korund A-PLUS

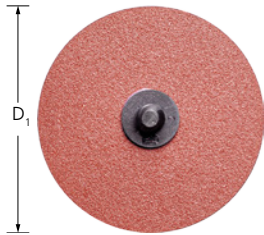
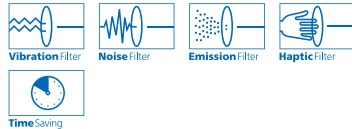
Für den universellen Einsatz von Grob- bis Feinschliff bei hoher Abtragsleistung und Standzeit.

**Schleifmittel:**  
Korund A-PLUS

#### Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

#### PFERDVALUE:



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße			Opt. RPM		Bezeichnung
	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS			
	EAN 4007220					

#### System CDR



38	241967	241974	241981	10.000–16.000	100	CDR 38 A ... RS
50	242001	242025	242391	8.000–13.000	100	CDR 50 A ... RS
75	242407	242414	242421	5.000–9.000	50	CDR 75 A ... RS



# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## Schleifblätter CDR

### Ausführung Kleinfiberschleifer RS Keramik Korn CO-COOL

Für aggressives Schleifen mit höchster Abtragsleistung auf harten, schlecht wärmeleitenden Werkstoffen. Konstante Höchstleistung durch sich selbst schärfendes Keramik Korn.

Schleifaktive Zusätze im Belag erzielen eine deutlich höhere Abtragsleistung, verhindern das Zusetzen und bewirken einen kühleren Schliff.

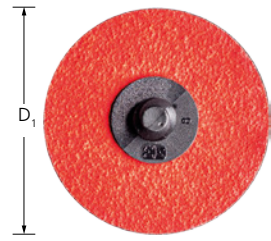
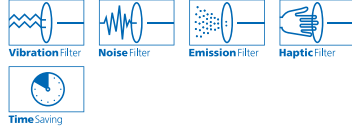
**Schleifmittel:**


Keramik Korn CO-COOL

**Bestellhinweise:**

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

**PFERDVALUE:**



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße			Opt. RPM		Bezeichnung
	50	80	120			
	EAN 4007220					

**System CDR**



38	074671	222829	222843	10.000–16.000	100	CDFR 38 CO-COOL ... RS
50	241783	241790	241806	3.800–13.000	100	CDFR 50 CO-COOL ... RS
75	241813	241820	241844	2.500–9.000	50	CDFR 75 CO-COOL ... RS

### Ausführung RS Siliciumcarbid SiC

Für universelle Schleifaufgaben an Bauteilen aus Aluminium, Kupfer, Bronze, Titan und faserverstärkten Kunststoffen.

Besonders zu empfehlen für den Einsatz auf Titanlegierungen.

Bestens für die Flugzeugindustrie geeignet, wenn für die Bearbeitung von z. B. Antriebsteilen nur SiC zugelassen ist.

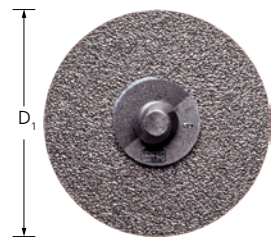
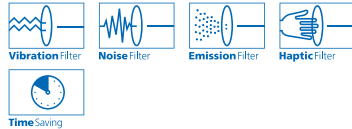
**Schleifmittel:**


Siliciumcarbid SiC

**Bestellhinweise:**

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

**PFERDVALUE:**



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße			Opt. RPM		Bezeichnung
	60	80	120			
	EAN 4007220					

**System CDR**



38	241851	241868	241875	10.000–16.000	100	CDR 38 SiC ... RS
50	241882	241899	241912	3.800–13.000	100	CDR 50 SiC ... RS
75	241929	241936	241943	2.500–9.000	50	CDR 75 SiC ... RS





# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## POLICLEAN-Ronden CD, CDR

### Ausführungen PCLR und PCLR PLUS

Für grobe Reinigungsarbeiten wie z.B. Entfernen von Lack, Zunder, Anlauffarben, Rost und Klebstoffresten im Stirnschliff geeignet.

POLICLEAN-PLUS-Ronden (blau) weisen eine höhere Abtragsleistung bei sehr hoher Standzeit auf.

#### Bearbeitungsaufgaben:

Aufräuen, Flächenbearbeitung, Reinigen

#### Schleifmittel:

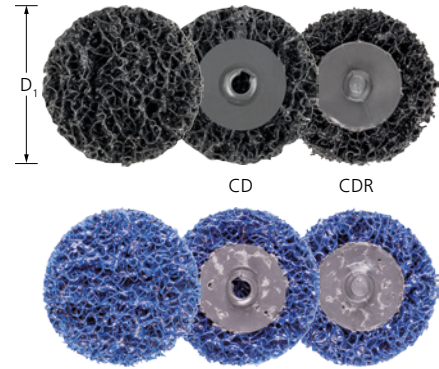
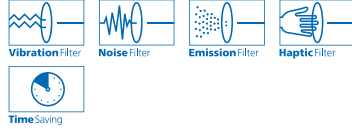
Korund A




Siliciumcarbid SiC

#### Anwendungsempfehlungen:

- Mit harten oder mittelharten COMBIDISC-Schleifblatthaltern einsetzen.

#### PFERDVALUE:



D <sub>1</sub> [mm]	Ausführung	Schleifmittel	EAN 4007220	Opt. RPM		Bezeichnung
<b>System CD</b> 						
50	PCLR	SiC	471500	5.500–8.000	10	CD 50 PCLR
75	PCLR	SiC	471517	3.800–5.000	10	CD 75 PCLR
50	PCLR PLUS	A	069288	5.500–8.000	10	CD 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	069295	3.800–5.000	10	CD 75 PCLR PLUS
<b>System CDR</b> 						
50	PCLR	SiC	677124	5.500–8.000	10	CDR 50 PCLR
75	PCLR	SiC	677131	3.800–5.000	10	CDR 75 PCLR
50	PCLR PLUS	A	069301	5.500–8.000	10	CDR 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	069318	3.800–5.000	10	CDR 75 PCLR PLUS





# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

Vliesronden CD, CDR

## Harte Ausführung VRH

Universell zur Oberflächenbearbeitung kleiner und mittlerer Flächen von Metallen einsetzbar, z. B. Beseitigen von Vorschleifspuren, Entfernen von Oxidation und leichte Entgratarbeiten. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen.

### Bearbeitungsaufgaben:

Aufräuen, Entgraten, Flächenbearbeitung, Reinigen, Schweißnahtbearbeitung, Strukturieren, Stufenweises Feinschleifen

### Schleifmittel:

Korund A

Lieferbare POLIVLIES-Korngrößen:

100 G = grob (gelbbraun)

180 M = mittel (rotbraun)

240 F = fein (blau)

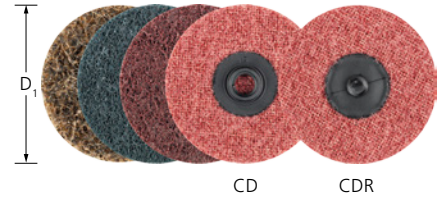
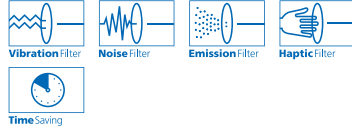
### Anwendungsempfehlungen:




- Beim Schleifen bringt der Zusatz von Öl oder Wasser eine noch feinere Oberfläche, kühleren Schliff und höhere Standzeit.

### Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

### PFERDVALUE:



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße			Opt. RPM		Bezeichnung
	100 G	180 M	240 F			
EAN 4007220						
<b>System CD</b> 						
20	628218	584507	265871	14.000–19.000	50	CD VRH 20 A ...
25	268865	266564	266571	11.000–15.000	50	CD VRH 25 A ...
38	266588	266595	268872	7.000–10.000	50	CD VRH 38 A ...
50	266618	266625	266632	5.500–7.500	50	CD VRH 50 A ...
75	266649	266656	266663	3.800–5.000	25	CD VRH 75 A ...
<b>System CDR</b> 						
38	596906	596913	596920	7.000–10.000	50	CDR VRH 38 A ...
50	596937	596944	596951	5.500–7.500	50	CDR VRH 50 A ...
75	596968	596975	597354	3.800–5.000	25	CDR VRH 75 A ...



# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

Vliesronden CD, CDR

## Weiche Ausführung VRW

Für Feinstschliff an kleinen und mittleren Flächen und Konturen sowie Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken geeignet. Erzielen mattierte und seidenmatte Oberflächen. Sehr offene Struktur.

### Bearbeitungsaufgaben:

Aufräumen, Entgraten, Flächenbearbeitung, Reinigen, Schweißnahtbearbeitung, Strukturieren, Stufenweises Feinschleifen

### Schleifmittel:

Korund A

Lieferbare POLINOX-Korngrößen:

- 100 = mittel
- 180 = fein
- 280 = sehr fein

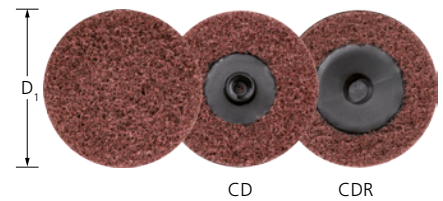
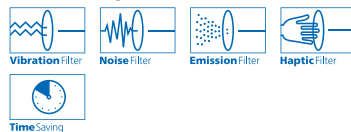
### Anwendungsempfehlungen:




- Beim Schleifen bringt der Zusatz von Öl oder Wasser eine noch feinere Oberfläche, kühleren Schliff und höhere Standzeit.

### Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

### PFERDVALUE:



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße			Opt. RPM		Bezeichnung
	100	180	280			
	EAN 4007220					
<b>System CD</b> 						
38	537039	450345	450352	7.000–10.000	50	CD VRW 38 A ...
50	266670	266687	266694	5.500–7.500	50	CD VRW 50 A ...
75	266717	266724	266731	3.800–5.000	25	CD VRW 75 A ...
<b>System CDR</b> 						
50	596999	597002	597019	5.500–7.500	50	CDR VRW 50 A ...
75	597026	597033	597040	3.800–5.000	25	CDR VRW 75 A ...





# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

Vliesronden CD, CDR

## Ausführung PNER

Zum Erzielen eines sehr feinen, homogenen Schliffbildes, welches je nach Anforderung zur Vorbereitung der Hochglanzpolitur ausreicht. Besonders für die Bearbeitung kleiner und mittlerer Flächen an Bauteilen aus Edelstahl (INOX) geeignet.

Die unterschiedlichen Vliesdichten/Härten sind farblich gekennzeichnet:

W (weich) = grau  
 MH (mittelhart) = dunkelblau  
 H (hart) = rot

### Bearbeitungsaufgaben:

Aufräumen, Entgraten, Flächenbearbeitung, Reinigen, Schweißnahtbearbeitung, Strukturieren, Stufenweises Feinschleifen

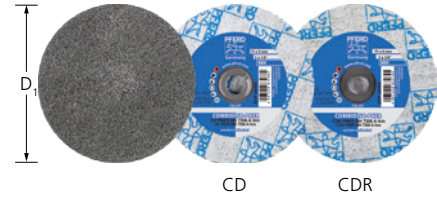
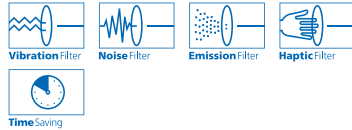
### Schleifmittel:


Korund A  
 Siliciumcarbid SiC

### Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.
- Die Vliesronden werden in der Dicke 6 mm geliefert.

### PFERDVALUE:



D <sub>1</sub> [mm]	Schleifmittel	Ausführung			Korngröße	Opt. RPM	Max. RPM		Bezeichnung
		W (weich)	MH (mittelhart)	H (hart)					
EAN 4007220									

### System CD



50	A	832783	-	832851	grob	9.500	19.100	25	CD PNER-... 5006 A G
	SiC	832776	832790	-	fein	9.500	19.100	25	CD PNER-... 5006 SiC F
	A	-	832806	832813	fein	9.500	19.100	25	CD PNER-... 5006 A F
75	A	832868	-	832905	grob	6.400	12.500	25	CD PNER-... 7506 A G
	SiC	832837	832875	-	fein	6.400	12.500	25	CD PNER-... 7506 SiC F
	A	-	832882	832899	fein	6.400	12.500	25	CD PNER-... 7506 A F

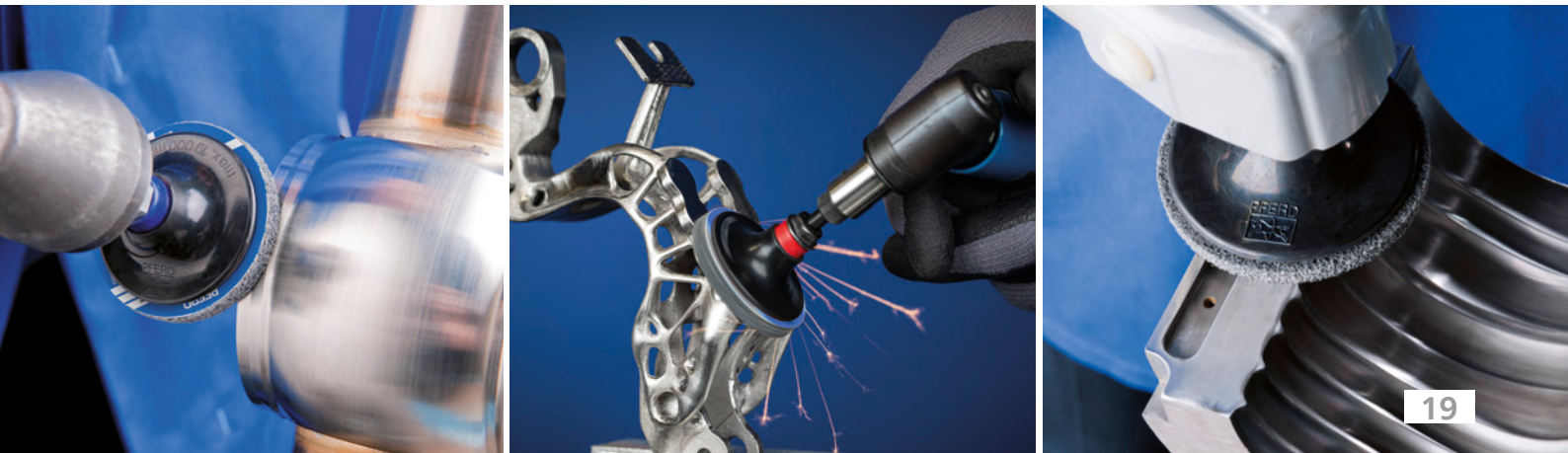
### System CDR



50	A	832660	-	832707	grob	9.500	19.100	25	CDR PNER-... 5006 A G
	SiC	832653	832677	-	fein	9.500	19.100	25	CDR PNER-... 5006 SiC F
	A	-	832684	832691	fein	9.500	19.100	25	CDR PNER-... 5006 A F
75	A	832721	-	832769	grob	6.400	12.500	25	CDR PNER-... 7506 A G
	SiC	832714	832738	-	fein	6.400	12.500	25	CDR PNER-... 7506 SiC F
	A	-	832745	832752	fein	6.400	12.500	25	CDR PNER-... 7506 A F



Das gesamte Programm an Vliesprodukten in der Ausführung PNER finden Sie im Prospekt „Vlieswerkzeuge PNER und PNK – Die Profis für hochwertige Oberflächen“ unter [www.pferd.com](http://www.pferd.com).





# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## TX-Ronden CD

### Ausführung Korund A

Zum Erzielen von feinen, matten Schlibbildern in einem Arbeitsgang. Durch die sehr stabile Korneinbindung ist ein sehr aggressives Schleifverhalten erreichbar. Besonders gut für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) und Aluminium geeignet.

#### Bearbeitungsaufgaben:

Entgraten, Flächenbearbeitung, Schweißnahtbearbeitung, Strukturieren, Stufenweises Feinschleifen

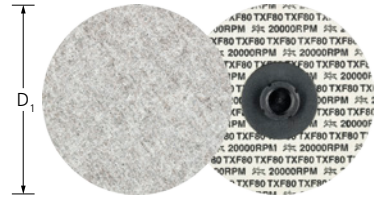
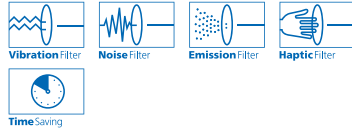
#### Schleifmittel:

Korund A

#### Bestellhinweise:

- Bitte Bezeichnung um gewünschte Korngröße ergänzen.

#### PFERDVALUE:



D <sub>1</sub> [mm]	Korngröße				Opt. RPM		Bezeichnung
	36 TX	80 TX	120 TX	320 TX			
EAN 4007220							

#### System CD



50	505724	505731	505748	505755	7.500–9.500	25	CD 50 A ...
75	505786	505793	505809	505816	5.000–6.500	25	CD 75 A ...

## Filzronden CD, CDR

### Ausführung FR

Zum Polieren mit Polierpasten-Riegeln, Schleifpasten oder Diamantpolierpasten im Stirnschliff an kleinen und mittleren Flächen geeignet.

#### Bearbeitungsaufgaben:

Polieren

#### Anwendungsempfehlungen:

- COMBIDISC-Filzronden mit Schleifblatthalter auf Biegwellenantrieben mit Winkelhandstück, kleinen Druckluft- oder Elektrowinkelschleifern einsetzen.
- Für beste Leistung bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 5–10 m/s einsetzen. Hierbei wird ein idealer Kompromiss zwischen Polierleistung, Temperaturbelastung des Werkstückes und Werkzeugverschleiß erreicht.
- Beim Wechsel der Polierpaste eine neue, unbenutzte Filzronde einsetzen.

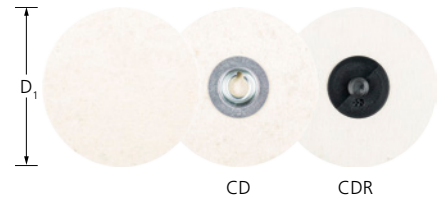
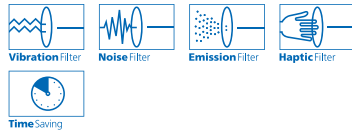
#### Bestellhinweise:

- Weitere Informationen zu Filzwerkzeugen finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 4, Seite 144.

#### Zubehör:

- Schleif- und Polierpasten (Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 4, Seite 153–154)

#### PFERDVALUE:



D <sub>1</sub> [mm]	EAN 4007220	Opt. RPM		Bezeichnung
------------------------	----------------	-------------	--	-------------

#### System CD



50	440490	2.000–4.000	10	CD FR 50
75	440506	1.200–2.500	10	CD FR 75

#### System CDR



50	004784	2.000–4.000	10	CDR FR 50
75	004791	1.200–2.500	10	CDR FR 75



# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## Schleifblatthalter

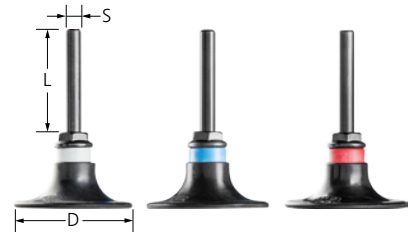
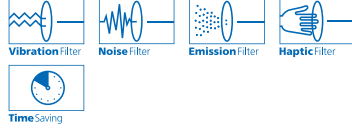
### Ausführungen SBH, SBHR

Passende Halter für COMBIDISC-Schleifwerkzeuge. Lieferbar in drei verschiedenen Härtegraden.

**Bestellhinweise:**

- Die unterschiedlichen Härtegrade sind farblich gekennzeichnet:  
W (weich) – grau,  
M (mittel) – blau,  
H (hart) – rot
- Bitte Bezeichnung um gewünschten Härtegrad ergänzen.

**PFERDVALUE:**



D [mm]	S [mm]	L [mm]	Härte			Max. RPM		Bezeichnung
			W (weich)	M (mittel)	H (hart)			
<b>EAN 4007220</b>								

**System CD**



20	6	40	-	265901	-	47.500	1	SBH 20 ...
25	6	40	-	266755	-	38.000	1	SBH 25 ...
38	6	40	266762	266779	266786	25.000	1	SBH 38 ...
50	6	40	266793	266809	266816	19.000	1	SBH 50 ...
75	6	40	266823	266830	266847	12.500	1	SBH 75 ...

**System CDR**



20	6	40	-	776315	-	47.500	1	SBHR 20 ...
25	6	40	-	776322	-	38.000	1	SBHR 25 ...
38	6	40	776346	597057	776339	25.000	1	SBHR 38 ...
50	6	40	776360	597064	776353	19.000	1	SBHR 50 ...
75	6	40	776384	597071	776377	12.500	1	SBHR 75 ...

**Adapter:**

Der Schaft der Schleifblatthalter kann durch entsprechende Adapter ersetzt werden. Hierdurch kann der Schleifblatthalter direkt an der Antriebsspindel des Werkzeugantriebes befestigt werden.

Folgende Adapter stehen zur Verfügung:



**AF 14-1/4 CD,**  
(EAN 4007220302026)  
Innengewinde M14,  
Außengewinde 1/4-20 UNC.  
Passend für Maschinen mit  
Spindel M14.



**SPV-20 CD 1/4-20 UNC,**  
(EAN 4007220333167)  
Innengewinde 1/4-20 UNC,  
Außengewinde 1/4-20 UNC.  
Passend für Maschinen mit  
Spindel 1/4-20 UNC,  
z. B. für PW 3/120 DH.



**AF M5 CD 1/4-20 UNC**  
(EAN 4007220064702)  
Außengewinde M5,  
Außengewinde 1/4-20 UNC.  
Passend für Akkukwinkelschleifer ø 75 mit Spindel M5  
(Innengewinde).



# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## Sets

### COMBIDISC-SET

Set aus verschiedenen COMBIDISC-Werkzeugen.

**Inhalt:**

- je 3 COMBIDISC-Schleifblätter:
  - CD A 60 FORTE
  - CD A 120 FORTE
  - CD A-COOL 60
  - CD CO-COOL 36
  - CD Z 60
- je 3 COMBIDISC-Vliesronden:
  - CD VRH A 180 M
  - CD VRW A 100
- 1 Stück:
  - Schleifblatthalter SBH M

**Schleifmittel:**

- Korund A
- Zirkonkorund Z
- Korund A-FORTE
- Korund A-COOL
- Keramikkorn CO-COOL

**Anwendungsempfehlungen:**

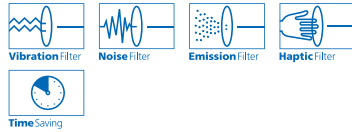
- COMBIDISC-Schleifwerkzeuge mit Werkzeughalter bzw. Schleifblatthalter auf BiegeWellenantrieben mit Winkelhandstück, kleinen Druckluft- oder Elektrowinkelschleifern einsetzen.




**Vorteile:**

- Kennenlernen und Testen des umfangreichen Systems.
- Aufeinander abgestimmte Vorauswahl der gängigsten Varianten.

**PFERDVALUE:**



D <sub>1</sub> [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
50	265918	1	COMBIDISC-SET 50
75	265932	1	COMBIDISC-SET 75

### SET CD UWER

Set aus verschiedenen COMBIDISC-Werkzeugen inklusive Einhand-Winkelschleifer für alle Grob-, Feinschleif-, Polier- und Reinigungsarbeiten, speziell für Montage- und Baustellenarbeiten.

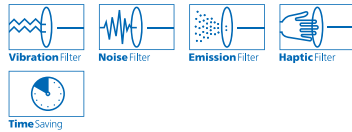
**Inhalt:**

- Elektro-Winkelschleifer UWER 5/200 SI mit elektronischer Drehzahlregelung (9.000–20.000 RPM), Leistung 500 Watt
- 4 Schleifblatthalter und 2 Adapter für alternative Werkzeugantriebe
- 135 verschiedene Schleifblätter, TX-Ronden, Mini-POLIFAN, Vlies- und Filzronden mit ø 50 mm
- Polierpasten-Riegel für den Einsatz von Filzronden

**Bestellhinweise:**


- Ausführliche Informationen und Bestelldaten zu Werkzeugantrieben finden Sie im Werkzeughandbuch 23, Katalogbereich 9.

**PFERDVALUE:**



**Vorteile:**

- Abdeckung der gesamten Drehzahlbandbreite für COMBIDISC-Werkzeuge mit ø 50 mm.
- Komfortable, einfache Handhabung durch handliche Form des Winkelschleifers.
- Aufeinander abgestimmte Vorauswahl der gängigsten Varianten.

D <sub>1</sub> [mm]	EAN 4007220		Bezeichnung
50	607893	1	SET CD 50 UWER 5/200 230 V



# COMBIDISC-Schleifwerkzeuge

## DUST REMOVER

### DUST REMOVER

Mit dem COMBIDISC DUST REMOVER wird der Schleifstaub sehr effektiv an der Stelle, an der geschliffen wird, abgesaugt. Er ist universell mit allen Staubabsaugsystemen (mobil oder stationär) einsetzbar. Der DUST REMOVER wird mit den Stützteilern der Ausführung CD und CDR eingesetzt.

#### Vorteile:

- Saubere, staubärmere Arbeitsumgebung.
- Mit allen Antriebsmaschinen kompatibel.
- Flexibler Schlauch für gute Zugänglichkeit.

#### Anwendungsempfehlungen:

- Um die effektive Absaugung zu gewährleisten, sollte der Volumenstrom mindestens 300 m<sup>3</sup>/h betragen.
- Reduzierung der Drehzahl erhöht die Effektivität des Absaugens.

#### Passende Werkzeugantriebe:

- Biegwellenantrieb
- Geradschleifer
- Winkelschleifer
- Akkuwinkelschleifer

#### Bestellhinweise:

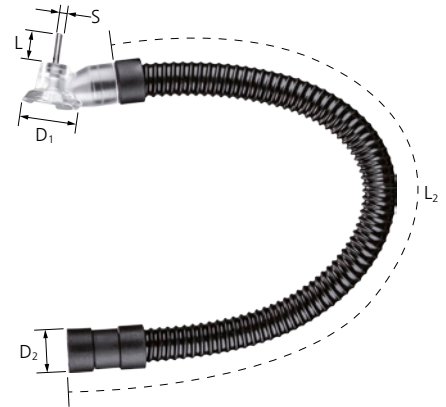
- Werkzeughalter bzw. COMBIDISC-Schleifblatthalter bitte separat bestellen. Ausführliche Informationen und Bestelldaten finden Sie auf Seite 21.
- Bei Bestellung bitte EAN oder komplette Bezeichnung angeben.


#### Sicherheitshinweise:

- Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beträgt 50 m/s.
- Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

#### Zubehör:

- CD und CDR Schleifblatthalter mit einem Durchmesser von 50 mm oder 75 mm.



D <sub>1</sub> [mm]	S [mm]	L [mm]	Gewinde	D <sub>2</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	EAN 4007220	Passende Werkzeughalter		Bezeichnung
50	6	27	1/4-20 UNC	37	600	158074	CD/CDR 50	1	CD DUST REMOVER CD-DR 50
75	6	27	1/4-20 UNC	37	600	158081	CD/CDR 75	1	CD DUST REMOVER CD-DR 75

