

# High Speed Disc ALUMASTER

Enlèvement maximal, sécurité incluse



**FAITES CONFIANCE AU CHEVAL BLEU**

- Sécurité maximale, car aucune poussière dangereuse et explosive n'est générée
- Des résultats rapides en raison de la performance de coupe extrêmement élevée
- Fraise-disque à plaquettes hautes performances innovant et robuste



# High Speed Disc ALUMASTER

Enlèvement maximal, sécurité incluse

Le disque High Speed Disc **ALUMASTER** est un outil unique doté d'une ligne de coupe très élevée. Il est parfaitement adapté à l'usinage de l'aluminium étant donné qu'il ne génère pas de poussières nocives ou explosives. L'outil se compose d'inserts en carbure spécialement développés, qui sont fixés au High Speed Disc.

## Avantages :

- Ne génère pas de poussières nocives ou explosives.
- Ne nécessite pas d'aspiration.
- Alternative économique et écologique aux disques à ébarber ou à surfaçer à lamelles pour un poids équivalent.
- Géométrie de disque innovante et robuste :
  - une sécurité maximale
  - une extrême longévité
  - un travail confortable.
- Spécialement conçu avec des plaquettes en carbure remplaçables.
- Performance d'enlèvement de matière exceptionnelle.

## Matériaux pouvant être usinés :

- Alliages d'aluminium
- Laiton, cuivre, zinc
- Bronze
- Matières plastiques
- Thermodurcissables renforcés de fibres (PRFV, PRFC)

## Secteurs :

- Construction navale
- Construction ferroviaire
- Construction de conteneurs
- Construction automobile

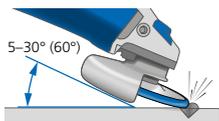


## Recommandations d'utilisation :

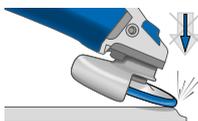
L'outil est conçu principalement pour une utilisation sur l'aluminium, les alliages d'aluminium et les pièces moulées en aluminium. Il est également possible de travailler les métaux non ferreux à faible résistance et les plastiques renforcés de fibres. À vérifier au cas par cas dans le cadre de l'application.



- La vitesse de rotation et les performances de l'entraînement de l'outil sont des conditions importantes à une utilisation économique du disque High Speed Disc **ALUMASTER**.
  - **Exécution HSD-F et HSD-R 115/125 :**  
Vitesse de rotation max 13 300 tr/min  
Meuleuse d'angle pneumatique : puissance du moteur à partir de 1 000 Watts  
Meuleuse d'angle électrique : puissance de sortie à partir de 1 400 Watts
  - **Exécution HSD-R 50 :**  
Vitesse de rotation max 25 000 tr/min  
Meuleuse d'angle pneumatique : puissance du moteur à partir de 350 Watts  
Meuleuse droite pneumatique : puissance du moteur à partir de 350 Watts  
Meuleuse droite électrique : puissance de sortie à partir de 500 Watts



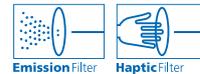
- Utilisez le disque High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-F avec un angle de 5–30°, jusqu'à 60° dans certains cas spéciaux.
- Évitez une immersion profonde. Le disque de fraisage n'est pas un outil de coupe.



- Ne pas appliquer une pression d'appui trop importante sur la meuleuse d'angle. Le disque High Speed Disc **ALUMASTER** fonctionne sans application de forces importantes.
- Travaillez les arêtes de la pièce dans le sens descendant et non pas ascendant.
- Ne ralentissez pas l'outil sur la pièce. Il y a risque de rupture des plaquettes amovibles.

## PFERDVALUE :

**PFERDERGONOMICS** recommande le disque High Speed Disc **ALUMASTER** comme solution d'outil innovante pour l'usinage de l'aluminium, car ils ne produisent pas de poussières nocives ou explosives.



**PFERDEFFICIENCY** recommande le disque High Speed Disc **ALUMASTER** pour un travail long, sans fatigue et économe en ressources avec des résultats parfaits en un rien de temps.



## L'outil idéal en un clin d'œil

Description	Applications	Machines motrices appropriées	Outil	Pag.
 <p><b>L'exécution HSD-F 115/125</b> a été spécialement développée pour les meuleuses d'angle de diamètre 115/125 mm ainsi que pour les utilisations à plat.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fraisage</li> <li>■ Usinage des cordons de soudure</li> <li>■ Usinage des soudures d'angle</li> <li>■ Usinage des arêtes / chanfreinage</li> <li>■ Usinage des surfaces</li> </ul>	<p><b>Meuleuse d'angle pneumatique PWT 26/120 HV M14</b></p> <p><b>Référence de commande :</b> EAN 4007220071205</p>  <p><b>Meuleuse d'angle électrique UWER 18/110 SI</b></p> <p><b>Référence de commande :</b> EAN 4007220957127</p> 	<p>High Speed Disc <b>ALUMASTER</b> HSD-F 115/125</p> 	5
 <p><b>L'exécution HSD-R 115/125</b> est le développement du disque HSD-F et convient également à des tâches d'usinage telles que le fraisage circonférentiel et le fraisage de jointures.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fraisage</li> <li>■ Usinage des cordons de soudure</li> <li>■ Usinage des soudures d'angle</li> <li>■ Usinage des arêtes / chanfreinage</li> <li>■ Usinage des surfaces</li> <li>■ Fraisage de jointures</li> <li>■ Fraisage périphérique</li> </ul>	<p><b>Meuleuse d'angle pneumatique PWT 26/120 HV M14</b></p> <p><b>Référence de commande :</b> EAN 4007220071205</p>  <p><b>Meuleuse d'angle électrique UWER 18/110 SI</b></p> <p><b>Référence de commande :</b> EAN 4007220957127</p> 	<p>High Speed Disc <b>ALUMASTER</b> HSD-R 115/125</p> 	6
 <p>Grâce à sa conception compacte, <b>l'exécution HSD-R 50</b> convient parfaitement à l'usinage de zones difficiles à atteindre et de composants en filigrane. Grâce au porte-outils spécialement développé, le disque High Speed Disc <b>ALUMASTER</b> HSD-R 50 peut être utilisé sur les meuleuses d'angles (ø 10 mm) et les meuleuses droites ou à transmissions flexibles.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fraisage</li> <li>■ Usinage des cordons de soudure</li> <li>■ Usinage des soudures d'angle</li> <li>■ Usinage des arêtes / chanfreinage</li> <li>■ Usinage des surfaces</li> <li>■ Fraisage de jointures</li> <li>■ Fraisage périphérique</li> </ul>	<p><b>Machine à transmission flexible Mammut Electronic ME 22/240</b></p> <p><b>Référence de commande :</b> EAN 4007220101681</p>  <p><b>Meuleuse droite pneumatique PGAS 7/250 E-HV</b></p> <p><b>Référence de commande :</b> EAN 4007220948880</p>  <p><b>Meuleuse d'angle pneumatique PWSA 5/210 HV</b></p> <p><b>Référence de commande :</b> EAN 4007220177075</p> 	<p>High Speed Disc <b>ALUMASTER</b> HSD-R 50</p>  <p>Porte-outils BO 8/10 HSD-R 50</p>  <p><b>ALUMASTER</b> HSD-R 50 en combinaison avec le porte-outil BO 8/10 HSD-R 50</p> 	7

Vous trouverez des informations détaillées et d'autres outils adaptés dans notre Manuel d'Outils 23, catalogue 9.

# High Speed Disc ALUMASTER

Enlèvement maximal, sécurité incluse

## ALUMASTER à revêtement HICOAT

PFERD propose des plaquettes amovibles avec revêtement HICOAT de qualité supérieure pour l'usinage des alliages d'aluminium encrassants avec une teneur en silicium de 5 à 10 %, des alliages d'aluminium abrasifs avec une teneur en silicium supérieure à 15 % et d'autres matériaux abrasifs ou métaux non ferreux. Ceci empêche l'encrassement de l'outil ou l'usure prématurée par abrasion.



### Avantages :

- Dureté extrême.
- Très faible coefficient de frottement.
- Très faible tendance au colmatage (adhésion).
- Amélioration de la finition de surface.
- Réduction de la formation de bavures.

### Matériaux pouvant être usinés :

- Alliages d'aluminium encrassants avec une teneur en silicium de 5 à 10 %
- Matières collantes
- Alliages d'aluminium abrasifs avec une teneur en silicium supérieur 15 %
- Matériaux abrasifs tels que plastiques renforcés de fibre de verre (FVK)
- Alliages non ferreux plus résistants que l'aluminium (bronze, laiton, etc.)

### Sélection des plaquettes amovibles appropriées :

Pour déterminer les plaquettes amovibles appropriées, procéder comme suit :

- ❶ Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
- ❷ Sélectionner les plaquettes amovibles.

❶ Groupe de matériaux			❷ Plaquettes amovibles	
			Application haute performance	Application universelle
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux tendres	Alliages d'aluminium Laiton, cuivre, zinc	HICOAT	sans revêtement
	Métaux non-ferreux durs	Alliages d'aluminium durs (forte teneur en Si)	HICOAT	-
		Bronze	HICOAT	-
	Matières plastiques	Matières plastiques renforcées de fibres (PRFV/PRFC), matières thermoplastiques	HICOAT	-

### Consignes de sécurité :

- La bride-écrou doit obligatoirement être serrée avec l'outil associé, comme par exemple la clé à ergots. Les systèmes de serrage serrés à la main, sans outil, ne sont pas autorisés. Vous trouverez les écrous de serrage appropriés dans notre Manuel d'Outils, catalogue 9.
- Serrez les vis de fixation des plaquettes amovibles avec la clé Torx fournie. En cas d'utilisation correcte, la clé prescrit un couple de serrage d'environ 4 Nm. Vous pouvez également utiliser une clé dynamométrique avec couple de serrage de 4 Nm.
- Les plaquettes amovibles mal fixées risquent de casser en cours d'utilisation. **Elles doivent donc être vérifiées à intervalles réguliers.**
- Ne pas utiliser de plaquettes amovibles détériorées ! Risque de rupture !
- Utiliser uniquement des accessoires d'origine PFERD.



= Marquage CE



= Ne pas utiliser si endommagé !



= Ne pas séparer !



= Porter une protection oculaire !



= Porter des gants !



= Porter une protection auditive !



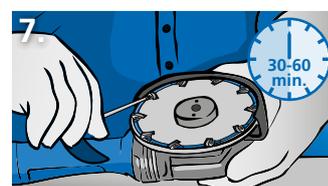
= Respecter les consignes de sécurité !



= Respecter un angle de travail de 5–60° (**ALUMASTER HSD-F**) !



**Serrer les vis !**



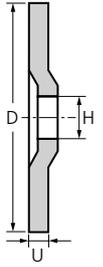
## High Speed Disc ALUMASTER HSD-F

Outil spécial pour l'usinage des alliages d'aluminium avec meuleuse d'angle.

### Contenu :

- Disque High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-F 115/125 avec plaquettes pré-montées
- Clé Torx, mallette en plastique

### PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.	EAN 4007220		Désignation
115	22,23	13,0	13.300	026106	1	HSD-F 115/125 ALUMASTER

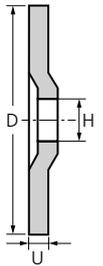
## High Speed Disc ALUMASTER HSD-F HICOAT

Outil spécial pour l'usinage des alliages d'aluminium particulièrement exigeants avec meuleuse d'angle. Les plaquettes amovibles possèdent un revêtement HICOAT.

### Contenu :

- Disque High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-F 115/125 HICOAT avec plaquettes pré-montées
- Clé Torx, mallette en plastique

### PFERDVALUE:



D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.	EAN 4007220		Désignation
115	22,23	13,0	13.300	061213	1	HSD-F 115/125 ALUMASTER HICOAT



# High Speed Disc ALUMASTER

Enlèvement maximal, sécurité incluse



## High Speed Disc ALUMASTER HSD-R

Outil spécial pour l'usinage des alliages d'aluminium avec meuleuse d'angle. Convient également pour le fraisage circonférentiel ainsi que pour le fraisage des jointures.

### Contenu :

- Disque High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 115/125 avec plaquettes pré-montées
- Clé Torx, mallette en plastique

### PFERDVALUE :



D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.	EAN 4007220	Box	Désignation
115	22,23	8,0	13 300	107461	1	HSD-R 115/125 ALUMASTER



## High Speed Disc ALUMASTER HSD-R HICOAT

Outil spécial pour l'usinage des alliages d'aluminium particulièrement exigeants avec meuleuse d'angle. Les plaquettes amovibles possèdent un revêtement HICOAT. Convient également pour le fraisage circonférentiel ainsi que pour le fraisage des jointures.

### Contenu :

- Disque High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 115/125 HICOAT avec plaquettes pré-montées
- Clé Torx, mallette en plastique

### PFERDVALUE :



D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.	EAN 4007220	Box	Désignation
115	22,23	8,0	13 300	107515	1	HSD-R 115/125 ALUMASTER HICOAT



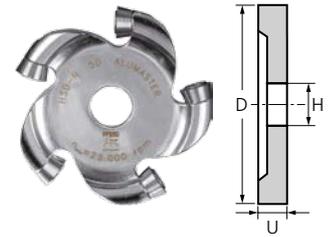
## High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Convient également pour le fraisage circonférentiel ainsi que pour le fraisage des jointures. Peut être utilisé sur les meuleuses d'angles ( $\varnothing$  10 mm), meuleuses droites et à transmission flexible en utilisant des porte-outils spécialement développés à cet effet. Convient très bien à l'usinage des endroits difficiles d'accès et des composants en filigrane. En raison, du diamètre de l'outil de 49 mm, il n'est pas nécessaire d'utiliser un capot de protection.

### Contenu :

- Disque High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 50 avec plaquettes pré-montées
- Clé Torx, mallette en plastique

### PFERDVALUE :



D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.	EAN 4007220		Désignation
49	10	8,0	25.000	156858	1	HSD-R 50 ALUMASTER

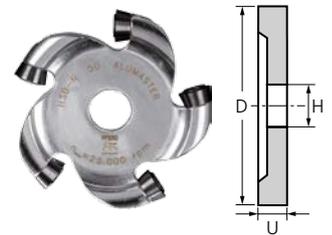
## High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50 HICOAT

Outil spécial pour l'usinage des alliages d'aluminium particulièrement exigeants. Peut être utilisé sur les meuleuses d'angles ( $\varnothing$  10 mm), meuleuses droites et à transmission flexible en utilisant des porte-outils spécialement développés à cet effet. Les plaquettes amovibles possèdent un revêtement HICOAT. Convient très bien à l'usinage des endroits difficiles d'accès et des composants en filigrane. En raison, du diamètre de l'outil de 49 mm, il n'est pas nécessaire d'utiliser un capot de protection.

### Contenu :

- Disque High Speed Disc **ALUMASTER** HSD-R 50 HICOAT avec plaquettes pré-montées
- Clé Torx, mallette en plastique

### PFERDVALUE :



D [mm]	H [mm]	U [mm]	tr/min max.	EAN 4007220		Désignation
49	10	8,0	25.000	156865	1	HSD-R 50 ALUMASTER HICOAT

## Porte-outils

### Porte-outils pour disque High Speed Disc ALUMASTER HSD-R 50

Pour une utilisation sur des transmissions flexibles et des meuleuses droites.



d <sub>1</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	Adapté aux	EAN 4007220		Désignation
8	33	50	HSD-R 50	156919	1	BO 8/10 HSD-R 50



# High Speed Disc ALUMASTER

Enlèvement maximal, sécurité incluse



## Sets de plaquettes, sets de plaquettes HICOAT

Jeu de plaquettes amovibles pour High Speed Disc **ALUMASTER**.

### Consignes de commande :

- Chaque set est disponible avec ou sans revêtement HICOAT.

D [mm]	Contenu [pièce]	Adapté aux	EAN 4007220		Désignation
8	5	ALUMASTER HSD-R 50	156872	1	WSP-A-8R 50 ALUMASTER
			156889	1	WSP-A-8R 50 ALUMASTER HICOAT
	10	ALUMASTER HSD-R 115/125	107492	1	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER
			107522	1	WSP-A-8R 115/125 ALUMASTER HICOAT
12	10	ALUMASTER HSD-F 115/125	018583	1	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER
			061220	1	WSP-A-12R 115/125 ALUMASTER HICOAT



## Jeu de vis pour plaquettes amovibles

Jeu de vis pour plaquettes amovibles PFERD.

Pour plaquettes	Contenu [pièce]	EAN 4007220		Désignation
toutes exécutions	5	005392	1	WSP-S-M4S



## Kits d'entretien ALUMASTER, kits d'entretien ALUMASTER HICOAT

Pour le remplacement des plaquettes amovibles sur le High Speed Disc **ALUMASTER**.

### Le jeu comprend :

- 2 plaquettes amovibles
- 2 vis
- 1 tournevis Torx

### Consignes de commande :

- Chaque set est disponible avec ou sans revêtement HICOAT.

Adapté aux	EAN 4007220		Désignation
ALUMASTER HSD-R 50	156896	1	ASS-R8 50 ALUMASTER
	156902	1	ASS-R8 50 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-R 115/125	107539	1	ASS-R8 115/125 ALUMASTER
	107546	1	ASS-R8 115/125 ALUMASTER HICOAT
ALUMASTER HSD-F 115/125	061237	1	ASS-R12 115/125 ALUMASTER
	061244	1	ASS-R12 115/125 ALUMASTER HICOAT



## Clés dynamométriques et embout de rechange

Clé dynamométrique WIHA avec couple de serrage de 4 Nm pour une fixation optimale et sûre des plaquettes amovibles sur le High Speed Disc **ALUMASTER** (toutes exécutions).

Adapté aux	EAN 4007220		Désignation
<b>Clés dynamométriques</b>			
ALUMASTER	104620	1	DSWK WIHA Torque 4,0
<b>Lame de rechange</b>			
DSWK WIHA 4,0	104637	1	TWK WIHA Torque T15

Imprimé en Allemagne.

06/2019 Sous réserve de modifications techniques.

818 217

