

Fraises limes carbure denture INOX

Enlèvement de matière maximal sur l'acier inoxydable (INOX)



**YOU KNOW HOW.
WE KNOW WOW!**



FAITES CONFIANCE AU CHEVAL BLEU

- Rendement d'enlèvement de matière jusqu'à 100 % plus élevé par rapport aux fraises à denture croisée classique
 - Grande qualité des surfaces
 - Grand confort de travail avec réduction des vibrations et du bruit
-

Fraises limes carbure denture INOX

pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX)

Avec la denture INOX, PFERD a mis au point des fraises limes innovantes pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX). La denture INOX se distingue par une performance d'enlèvement de matière exceptionnelle sur tous les aciers austénitiques résistants à la corrosion et aux acides. Elle se distingue également par une nette diminution des vibrations par rapport aux dentures croisées classiques. PFERD propose également des fraises sur tige en carbure à denture INOX dotées d'un revêtement HICOAT de grande qualité.

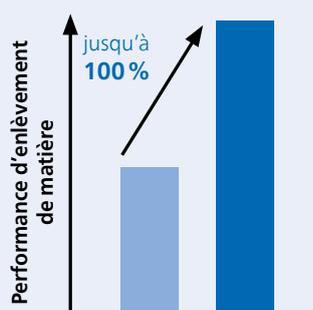
Matériaux pouvant être usinés :

- Acier inoxydable (INOX)
- Alliages de titane tendres (résistance à la traction inférieure 500 N/mm²)

Applications :

- Fraisage
- Égalisation
- Ébavurage
- Réalisation d'ouvertures
- Usinage des surfaces
- Usinage des cordons de soudure

Caractéristiques de performance pour des utilisations sur l'acier inoxydable (INOX)



- Fraises limes à denture croisée classique
- Fraises limes en carbure, denture INOX

Recommandations d'utilisation :

- Dans la mesure du possible, utilisez les outils avec des entraînements puissants avec broche à montage élastique pour éviter les vibrations.
- Pour une utilisation économique des fraises limes, travaillez sur la plage de vitesse de rotation/vitesse de coupe supérieure. Recommandations électriques pour les machines motrices :
 - ø de tige 3 mm : 75 à 300 watts
 - ø de tige 6 mm : à partir de 300 watts
- Respectez les vitesses de rotation conseillées. Les vitesses de rotation recommandées dans le tableau se réfèrent au travail de l'acier inoxydable (INOX).

Machines motrices appropriées :

- Machine à transmission flexible
- Meuleuse droite
- Robot
- Machine-outil

Consigne de sécurité :

- En raison de la performance d'enlèvement de matière très élevée, la tige peut présenter des colorations. Cela n'entraîne aucun risque pour la sécurité.



= Porter une protection oculaire !



= Porter une protection auditive !



Le port de gants de protection est recommandé. Utilisez les deux mains pour manier la machine motrice.



Respecter les vitesses de rotation recommandées, notamment pour les fraises limes longue !

PFERDVALUE :

PFERDERGONOMICS recommande les fraises limes à denture INOX comme solution d'outil innovante pour un grand confort de travail grâce à la nette diminution des vibrations et du bruit.



Vibration Filter

Noise Filter

Haptic Filter

PFERDEFFICIENCY recommande les fraises limes à denture INOX pour un travail sans fatigue et économe en ressources avec d'excellents résultats en un temps réduit.



Energy Saving

Waste Saving

Time Saving

Resource Saving

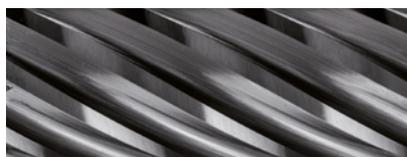
Denture INOX



Avantages :

- Performance d'enlèvement de matière et durée de vie exceptionnelles grâce à la géométrie innovante de cette denture.
- Grande qualité des surfaces grâce à la formation optimale de copeaux.
- Pas de traces d'oxydation sur le matériau grâce au faible dégagement de chaleur.

Denture INOX avec revêtement HICOAT HC-FEP



Avantages :

- Extrêmement dur et résistant à l'usure.
- Évacuation efficace des copeaux grâce à des propriétés de glissement améliorées.
- Résistance très élevée aux chocs thermiques.
- Durée de vie élevée.
- Utilisation également possible dans la plage supérieure de coupe contrairement aux fraises limes sans revêtement.



Fraises limes carbure denture INOX

pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX)

Vitesse de rotation [tr/min] conseillée

Veillez procéder comme suit pour déterminer la vitesse de rotation [tr/min] conseillée :

- ❶ Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
- ❷ Déterminer la vitesse de coupe à l'aide du tableau.
- ❸ Sélectionner le diamètre de fraise limes souhaité.
- ❹ La vitesse de coupe et le diamètre de la fraise limes indiquent la vitesse de rotation conseillée.



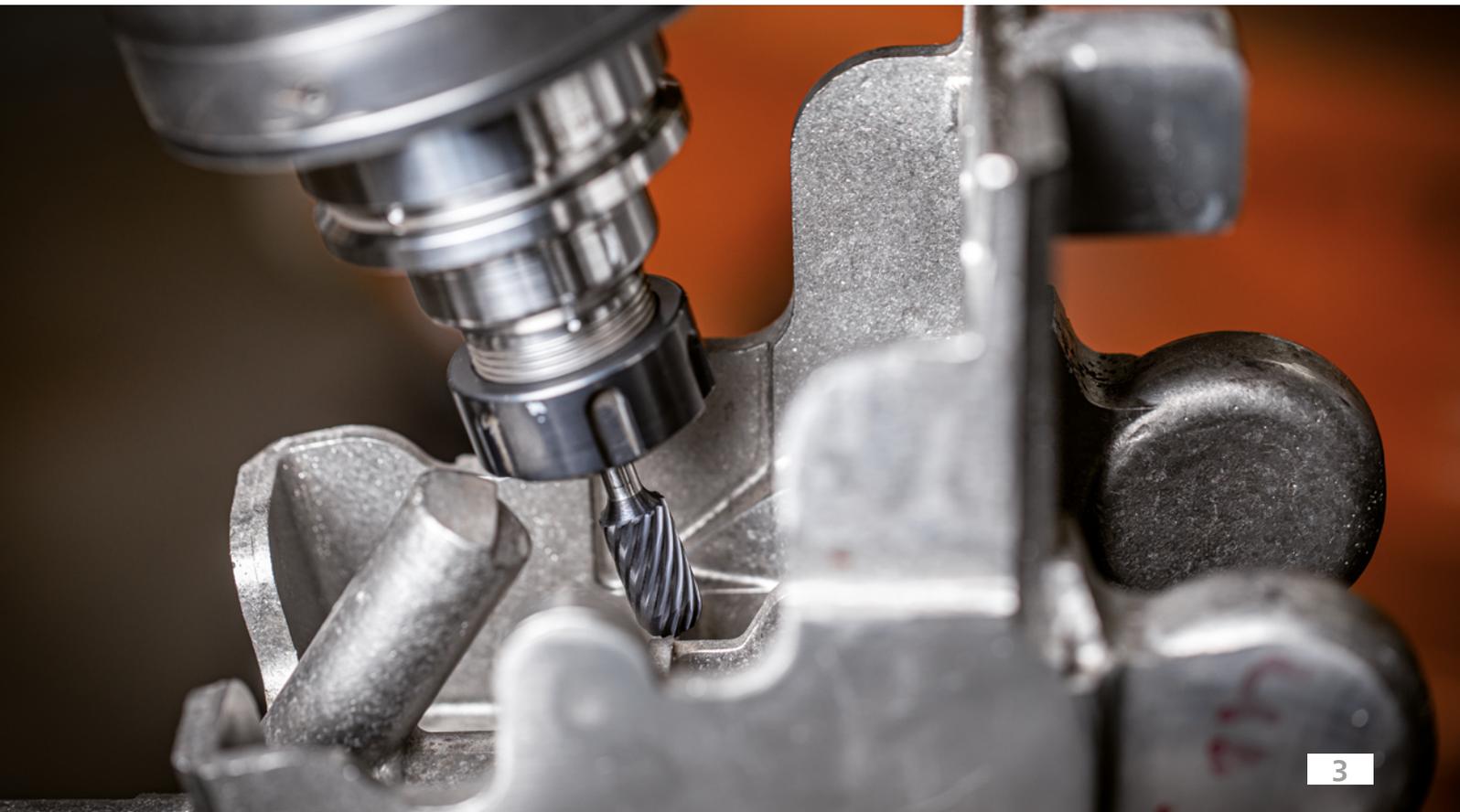
Pour de plus amples informations sur d'autres outils PFERD et de nombreux conseils d'utilisation très utiles pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX), consultez le document PRATIQUES « Outils PFERD pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX) ».

❶ Groupe de matériaux			Application	Denture	❷ Vitesse de coupe
Acier inoxydable (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers inoxydables austénitiques et ferritiques	Ébauche	INOX	450–600 m/min
				HICOAT HC-FEP	450–750 m/min
Métaux non ferreux	Métaux non ferreux	Titane/alliages de titane	Ébauche	INOX	250–450 m/min
				HICOAT HC-FEP	250–600 m/min

Exemple :

Fraise lime en carbure, denture INOX, ø de la fraise lime 12 mm.
Usinage grossier de l'acier inoxydable (INOX).
Vitesse de coupe : 450–600 m/min
Vitesse de rotation : 12 000–16 000 tr/min

❸ ø de la fraise lime [mm]	❹ Vitesses de coupe [m/min]			
	250	450	600	750
	Vitesses de rotation [tr/min]			
3	27 000	48 000	64 000	80 000
4	20 000	36 000	48 000	72 000
5	16 000	29 000	40 000	48 000
6	13 000	24 000	32 000	40 000
8	10 000	18 000	24 000	30 000
10	8 000	14 000	19 000	24 000
12	7 000	12 000	16 000	20 000

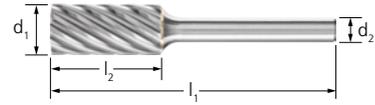
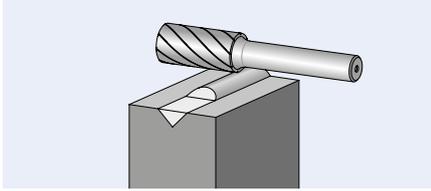


Fraises limes carbure denture INOX

pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX)

Forme cylindrique ZYA sans denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032.



Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la denture souhaitée.

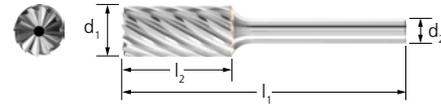
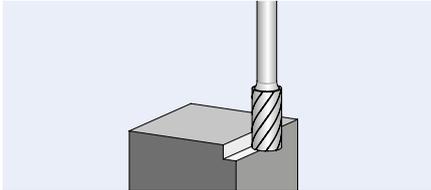
PFERDVALUE :



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		tr/min		Désignation
				INOX	INOX HC-FEP			
				 EAN 4007220				
ø de tige 3 mm								
3	13	3	43	930380	-	27 000–64 000	1	ZYA 0313/3 ...
6	13	3	43	930403	-	13 000–32 000	1	ZYA 0613/3 ...
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	900499	-	13 000–32 000	1	ZYA 0616/6 ...
8	20	6	60	952245	-	10 000–24 000	1	ZYA 0820/6 ...
10	20	6	60	952252	222270	8 000–19 000	1	ZYA 1020/6 ...
12	25	6	65	900505	222256	7 000–16 000	1	ZYA 1225/6 ...

Forme cylindrique ZYAS avec denture en bout

Fraise sur tige cylindrique selon DIN 8032 avec denture en périphérie et en bout.



Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la denture souhaitée.

PFERDVALUE :



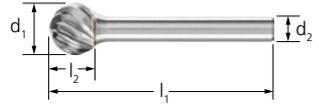
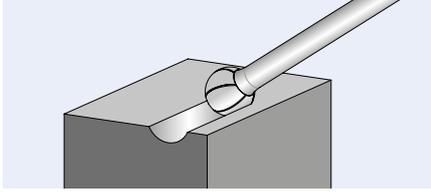
d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		tr/min		Désignation
				INOX	INOX HC-FEP			
				 EAN 4007220				
ø de tige 3 mm								
3	13	3	43	034453	-	27 000–64 000	1	ZYAS 0313/3 ...
6	13	3	43	034460	-	13 000–32 000	1	ZYAS 0613/3 ...
ø de tige 6 mm								
6	16	6	55	034477	-	27 000–64 000	1	ZYAS 0616/6 ...
12	25	6	65	034484	222249	7 000–16 000	1	ZYAS 1225/6 ...

Fraises limes carbure denture INOX

pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX)

Forme sphérique KUD

Fraise sur tige sphérique selon DIN 8032.



Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la denture souhaitée.

PFERDVALUE :



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		tr/min		Désignation
				INOX	INOX HC-FEP			
				 EAN 4007220				

ø de tige 3 mm

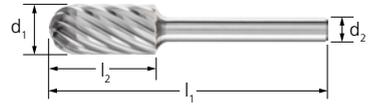
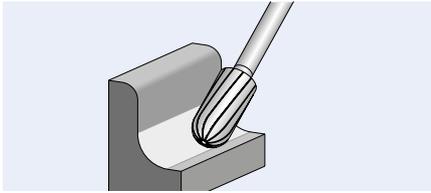
3	2	3	33	930434	-	27 000–64 000	1	KUD 0302/3 ...
4	3	3	34	034439	-	20 000–48 000	1	KUD 0403/3 ...
5	4	3	35	034446	-	16 000–40 000	1	KUD 0504/3 ...
6	5	3	35	930441	-	13 000–32 000	1	KUD 0605/3 ...

ø de tige 6 mm

6	5	6	45	900536	-	13 000–32 000	1	KUD 0605/6 ...
8	7	6	47	952269	-	10 000–24 000	1	KUD 0807/6 ...
10	9	6	49	952276	222348	8 000–19 000	1	KUD 1009/6 ...
12	10	6	51	900543	222362	7 000–16 000	1	KUD 1210/6 ...

Forme cylindrique à bout arrondi WRC

Fraise sur tige cylindrique à bout arrondi selon DIN 8032. Combinaison de géométries cylindriques et sphériques.



Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la denture souhaitée.

PFERDVALUE :



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		tr/min		Désignation
				INOX	INOX HC-FEP			
				 EAN 4007220				

ø de tige 3 mm

3	13	3	43	930410	-	27 000–64 000	1	WRC 0313/3 ...
6	13	3	43	930427	-	13 000–32 000	1	WRC 0613/3 ...

ø de tige 6 mm

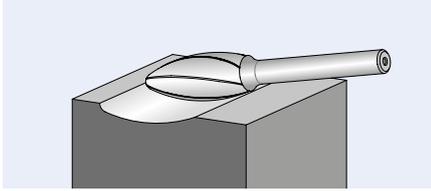
6	16	6	55	900512	-	13 000–32 000	1	WRC 0616/6 ...
8	20	6	60	952283	-	10 000–24 000	1	WRC 0820/6 ...
10	20	6	60	952290	222317	8 000–19 000	1	WRC 1020/6 ...
12	25	6	65	900529	222331	7 000–16 000	1	WRC 1225/6 ...

Fraises limes carbure denture INOX

pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX)

Forme flamme B

Fraise sur tige en forme flamme selon ISO 7755/8.



Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la denture souhaitée.

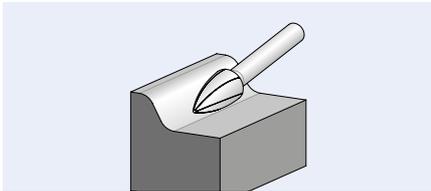
PFERDVALUE :



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		tr/min		Désignation	
					INOX	INOX HC-FEP				
					EAN 4007220					
ø de tige 6 mm										
8	20	6	60	1,5	952306	-	10 000–24 000	1	B 0820/6 ...	
10	25	6	65	1,7	952313	222287	8 000–19 000	1	B 1025/6 ...	
12	30	6	70	2,1	930502	222294	7 000–16 000	1	B 1230/6 ...	

Forme ogive pointue SPG

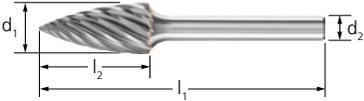
Fraise sur tige de forme ogive pointu selon DIN 8032, pointe aplatie.



Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la denture souhaitée.

PFERDVALUE :



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	Denture		tr/min		Désignation
				INOX	INOX HC-FEP			
				EAN 4007220				
ø de tige 3 mm								
3	7	3	37	034491	-	27 000–64 000	1	SPG 0307/3 ...
	13	3	43	034507	-	27 000–64 000	1	SPG 0313/3 ...
6	13	3	43	034514	-	13 000–32 000	1	SPG 0613/3 ...
ø de tige 6 mm								
6	18	6	55	936948	-	13 000–32 000	1	SPG 0618/6 ...
8	20	6	60	952320	-	10 000–24 000	1	SPG 0820/6 ...
10	20	6	60	952337	222409	8 000–19 000	1	SPG 1020/6 ...
12	25	6	65	936894	222430	7 000–16 000	1	SPG 1225/6 ...

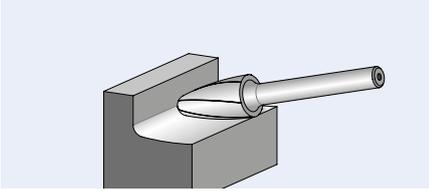


Fraises limes carbure denture INOX

pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX)

Forme ogive à bout arrondi RBF

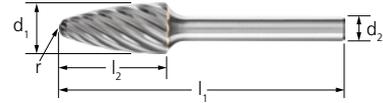
Fraise sur tige de forme ogive à bout arrondi selon DIN 8032.



Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la denture souhaitée.

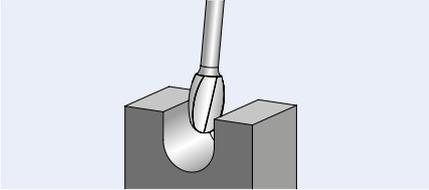
PFERDVALUE :



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		tr/min		Désignation	
					INOX	INOX HC-FEP				
					EAN 4007220					
ø de tige 3 mm										
3	13	3	43	0,75	930472	-	27 000–64 000	1	RBF 0313/3 ...	
6	13	3	43	1,5	930489	-	13 000–32 000	1	RBF 0613/3 ...	
ø de tige 6 mm										
6	18	6	55	1,5	900550	-	13 000–32 000	1	RBF 0618/6 ...	
8	20	6	60	1,2	952344	-	10 000–24 000	1	RBF 0820/6 ...	
10	20	6	60	2,5	952351	222386	8 000–19 000	1	RBF 1020/6 ...	
12	25	6	65	2,5	900567	222393	7 000–16 000	1	RBF 1225/6 ...	

Forme goutte TRE

Fraise sur tige en forme goutte selon DIN 8032.



Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la denture souhaitée.

PFERDVALUE :



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	r [mm]	Denture		tr/min		Désignation	
					INOX	INOX HC-FEP				
					EAN 4007220					
ø de tige 6 mm										
8	13	6	53	3,7	952368	-	10 000–24 000	1	TRE 0813/6 ...	
10	16	6	56	4,0	952375	222478	8 000–19 000	1	TRE 1016/6 ...	
12	20	6	60	5,0	930519	222492	7 000–16 000	1	TRE 1220/6 ...	

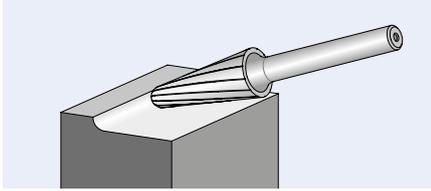


Fraises limes carbure denture INOX

pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX)

Forme conique à bout arrondi KEL

Fraise sur tige conique à bout arrondi selon DIN 8032.



Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la denture souhaitée.

PFERDVALUE :



d ₁ [mm]	l ₂ [mm]	d ₂ [mm]	l ₁ [mm]	α	r [mm]	Denture		tr/min		Désignation
						INOX	INOX HC-FEP			
						EAN 4007220				
ø de tige 6 mm										
8	20	6	60	16°	1,25	952382	-	10 000–24 000	1	KEL 0820/6 ...
10	20	6	60	14°	2,9	952399	222454	8 000–19 000	1	KEL 1020/6 ...
12	30	6	70	14°	2,6	930496	222461	7 000–16 000	1	KEL 1230/6 ...

Assortiment 1912 INOX

L'assortiment 1912 INOX comprend cinq fraises limes carbure pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX) dans les formes et les dimensions les plus courantes. La mallette en plastique incassable protège les outils contre les dommages et les salissures.

La fixation des fraises par la tige facilite la sélection et le prélèvement des outils. Cinq autres emplacements sont disponibles pour un garnissage personnalisé.

Contenu :

- 5 fraises limes carbure, ø de tige 6 mm, denture INOX
- 1 pièce de chaque :
 - ZYA 1225/6 INOX
 - KUD 1210/6 INOX
 - WRC 1225/6 INOX
 - RBF 1225/6 INOX
 - SPG 1225/6 INOX

PFERDVALUE :



Denture		Désignation
INOX 		
EAN 4007220		
ø de tige 6 mm		
068816	1	1912 INOX

Sous réserve de modifications techniques.

07/2020

