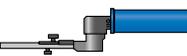


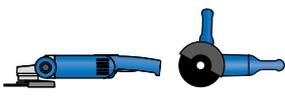
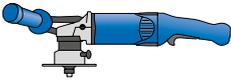
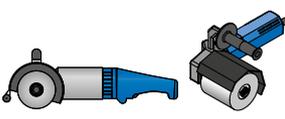
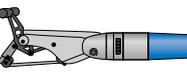


Informations générales, PFERDVALUE	4
Comparaison des systèmes d'entraînement	5
Emballage et présentation soignés	6
Prestations de service	7
Services en ligne, catalogue des pièces de rechange	8

Machines pneumatiques

		Informations générales	10
		Meuleuses droites	12
		Meuleuses d'angle	41
		■ avec pince de serrage	41
		■ avec broche fileté	50
		Ponceuses à bande, bras adaptateurs	57
		Entraînements spéciaux	61
		■ Appareils à limer	61
		■ Moteurs pneumatiques DIN 10 et prolongateurs STV	62
		■ Crayons de marquage	64
		Raccords	65

Machines électriques

		Informations générales	69
		Système micromoteur	70
		■ Système micromoteur	70
		■ Porte-outils micromoteur	73
		Meuleuses droites	74
		Meuleuses d'angle	81
		Système à chanfreiner EDGE-FINISH	85
		Entraînement pour rouleaux abrasifs	86
		Ponceuses à bande	87
		Ponceuses à bande spéciales tube	88
		Meuleuses pour soudures d'angle	89

	Entraînements spéciaux ■ Moteurs électriques DIN 10 et prolongateurs STV	90 90
Machines à transmission flexible 	Informations générales Machines à vitesses multiples à réglage progressif	93 98
	Machines à vitesses multiples avec entraînement	105
	Transmissions flexibles	106
Accessoires pour machines motrices 	Porte-outils ■ Porte-outils droits ■ Porte-outils à renvoi d'angle Porte-outils spéciaux ■ Porte-outils à renvoi d'angle avec rallonge télescopique ■ Porte-outil spécial orientable	113 113
	Ponceuses à bande	114
	Accessoires pour transmissions flexibles ■ Entraînements pour rouleaux abrasifs, exécution droite ■ Entraînements pour rouleaux abrasifs, exécution d'angle ■ Renvois d'angle ■ Multiplicateur de vitesse pour machines à transmission flexible	114 114 114 115 115
	Pincés de serrage et prolongateurs ■ Douille de serrage de réduction ■ Prolongateurs SPV et SPVH ■ Prolongateurs STV	116 118 119 62, 90
	Supports et bras adaptateurs pour ponceuses à bande	121
	Accessoires d'entretien ■ Lubrifiants	122
Équipements de protection individuelle (EPI) 	Lunettes de protection Gants de protection, protections auditives, masques de protection respiratoire	123 124

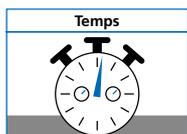
La gamme PFERD comprend des machines motrices pour le meulage, le fraisage, le broissage, le tronçonnage et le polissage conçues pour l'utilisation manuelle, sur robot et semi-stationnaire. PFERD est l'un des rares fabricants proposant à lui seul une vaste palette d'outils pour l'usinage des surfaces et le tronçonnage de matériaux ainsi que des entraînements spécialement adaptés à ces outils.

La vaste gamme de produits comprend des machines pneumatiques, électriques et à transmission flexible, ce qui lui permet d'offrir une solution optimale pour la quasi-totalité des environnements de travail.

Les machines motrices de PFERD se distinguent par leur puissance et leur longévité. Elles sont moins sujettes aux défaillances et satisfont aux normes technologiques les plus récentes.



Rentabilité



Le temps, c'est de l'argent. La rentabilité d'un processus correspond à la puissance de l'outil et au temps nécessaire.

Plus le processus d'usinage est rapide, plus la rentabilité est élevée. Les outils procurent un résultat optimal lorsqu'ils présentent une agressivité constante sur toute la durée d'usinage, en combinaison avec des machines motrices PFERD de qualité. Ces dernières combinent puissance et longévité, et sont moins sujettes aux défaillances.

$$t = \epsilon$$

Vitesse de rotation n



La vitesse de rotation n s'exprime en tours par minute [tr/min]. La vitesse de rotation nécessaire résulte de la vitesse de coupe V en

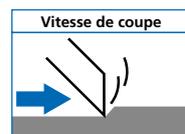
mètres par minute [m/min], ou en mètres par seconde [m/s], et du diamètre de l'outil d x π (3,14).

Remarque :

Les vitesses de rotation des outils se rapportent à l'utilisation sous charge.

$$n = \frac{V}{d \times \pi}$$

Vitesse de coupe V



Elle définit la vitesse à laquelle le tranchant d'un outil progresse dans le matériau à usiner, dans le sens de coupe, et enlève un copeau.

La vitesse de coupe V s'exprime en mètres par minute [m/min] ou en mètres par seconde [m/s]. Elle dépend de la vitesse de rotation de l'entraînement n en tours par minute [tr/min] et du diamètre de l'outil d x π (3,14).

$$V = n \times d \times \pi$$

PFERDVALUE – Votre valeur ajoutée avec PFERD

Les résultats obtenus par les laboratoires d'essai PFERD ainsi que les tests de produits des organismes indépendants le prouvent : les outils PFERD vous offrent une valeur ajoutée mesurable.

Découvrez **PFERDERGONOMICS** et **PFERDEFFICIENCY** :

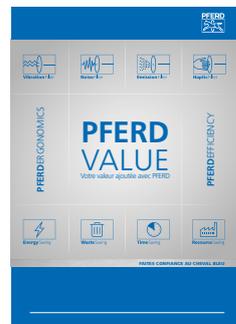
PFERD propose, dans le cadre de **PFERDERGONOMICS**, des outils et machines motrices à ergonomie optimisée qui procurent un gain de sécurité et de confort de travail, contribuant ainsi à préserver la santé des utilisateurs.



Dans le cadre de **PFERDEFFICIENCY**, PFERD propose des solutions novatrices et performantes ainsi que des machines motrices présentant une excellente valeur ajoutée économique.



Plus d'informations à ce sujet dans notre brochure « **PFERDVALUE – Votre valeur ajoutée avec PFERD** ».



Consignes de sécurité



= Veuillez respecter les consignes de sécurité en vigueur !

Conformément aux dispositions légales, toutes les machines motrices sont fournies avec des modes d'emploi, une déclaration de conformité CE ainsi que des consignes de sécurité.



La gamme PFERD comprend trois types d'entraînements :

Machines pneumatiques	Machines électriques	Machines à transmission flexible
Domaines d'utilisation et rentabilité		
Poste de travail individuel, stationnaire	Poste de travail individuel, utilisation mobile flexible	Poste de travail individuel, stationnaire, utilisation d'outils variés, manipulation très simple à une puissance élevée
Puissance élevée, usure réduite, longue durée de vie, faible consommation d'air, moteurs à lamelles et à turbine robustes	Puissance élevée, usure réduite, longue durée de vie	Très grande robustesse, usure réduite, longue durée de vie
Type d'entraînement		
-	Micromoteurs	-
Meuleuses droites	Meuleuses droites	Meuleuses droites
Meuleuses d'angle	Meuleuses d'angle	Meuleuses d'angle
-	Entraînements pour rouleaux abrasifs	Entraînements pour rouleaux abrasifs
Ponceuses à bande	Ponceuses à bande	Ponceuses à bande
Entraînements spéciaux	Entraînements spéciaux	Entraînements spéciaux
-	Meuleuses pour soudures d'angle	-
Caractéristiques de l'entraînement		
Aucun risque de surcharge, charge applicable jusqu'à l'arrêt du moteur	Protection contre les surcharges, charge applicable brièvement jusqu'à quatre fois la puissance nominale	Protection contre les surcharges, charge applicable brièvement jusqu'à six fois la puissance nominale
Rapport vitesse/puissance optimal	Possibilité de réglage précis optimal pour l'utilisation de l'outil	Possibilité de réglage précis optimal pour l'utilisation de l'outil
Bon rapport taille/puissance	Rendement plus élevé que les machines pneumatiques à vitesse de rotation identique	Moteur hautes performances, porte-outils compacts, transmission de force élevée jusqu'à l'outil
Vitesses de rotation élevées	Vitesse très stable, idéale pour les outils qui nécessitent une vitesse de rotation constante	Couvre une large plage de vitesse
Ergonomie/maniabilité		
Taille et forme convenant à de nombreuses applications	Formes ergonomiques, bonne maniabilité	Porte-outils légers et maniables pour un travail peu fatigant
Plage de vitesse [tr/min]		
4 000 à 101 000	100 à 80 000	100 à 40 000
Régulation de la vitesse		
Vitesse unique	Progressive, électronique	Progressive, électronique, en alternative via l'entraînement
Énergie		
Air comprimé (6,3 bar)	Courant alternatif monophasé très basse tension de sécurité	Courant alternatif monophasé, courant alternatif triphasé très basse tension de sécurité
Plage de puissance [W]		
75 à 2 600	260 à 1 750	500 à 6 100
Sécurité		
Forme d'énergie sûre, pas de formation d'étincelles	Protection contre un redémarrage involontaire	Version 42 volts pour une utilisation sûre dans les espaces étroits constitués de matériaux conducteurs
Maintenance		
Remplacement simple des pièces d'usure	Remplacement simple des balais de charbon	Maintenance possible par le personnel technique compétent



Emballage PFERD

PFERD propose de série les machines motrices dans un emballage industriel.

Avantages :

- Emballage robuste protégeant des salissures et des dommages.
- Étiquette d'emballage comprenant toutes les informations importantes pour faciliter l'identification du produit.



Étiquette d'emballage PFERD

Parallèlement à la désignation et au code EAN, les informations techniques essentielles sont fournies à l'aide de pictogrammes.

Avantages :

- Comparaison plus facile des caractéristiques des produits grâce aux pictogrammes.
- L'étiquette fournit des informations sur les accessoires.



Explication des pictogrammes utilisés

Informations générales

	Vitesse de rotation
	Vitesse de bande
	Puissance
	Clés de serrage adaptées

Fixation d'outil

	Pince de serrage/boulon
	Alésage
	Capot de protection
	Diamètre de disque adapté
	Fixation de rouleau abrasif adaptée
	Dimensions de bande

Machines pneumatiques

	Consignes d'utilisation Utilisation avec/sans huile
	Pression de l'air comprimé
	Diamètre flexible d'alimentation

Machines électriques et à transmission flexible

		Tension
		Fréquence

	Isolation de protection
	Mise à la terre
	Très basse tension de sécurité

Transmissions flexibles

	Raccord de transmission côté moteur
	Raccord coulissant côté porte-outil
	Diamètre d'âme
	Longueur transmission flexible/âme

PFERD TOOL-CENTER

Le PFERD TOOL-CENTER permet une excellente présentation de toutes les machines motrices avec un support spécial.

Le TOOL-CENTER, le présentoir de PFERD, offre toutes les informations nécessaires pour choisir l'outil le mieux adapté. Pour toute question, n'hésitez pas à consulter votre conseiller commercial PFERD.



Assortiments d'outils avec machines motrices

PFERD propose différents assortiments d'outils dans des mallettes. Celles-ci contiennent la machine motrice ainsi que différents outils de dimensions standard. Pour obtenir des informations détaillées ainsi que les références de commande, reportez-vous au catalogue 4.



Service de maintenance et de réparation

PFERD propose un service de maintenance et de réparation comprenant un nettoyage en profondeur, la remise en état ainsi que des essais de sécurité finaux effectués en interne. Notre personnel technique qualifié vous soumettra avec plaisir dans les plus brefs délais une offre détaillée sans engagement.

Si les frais de remise en état ne s'avèrent pas rentables en comparaison avec la valeur à l'état neuf, nous vous soumettons en supplément une offre pour l'acquisition d'une nouvelle machine motrice. Nous avons uniquement recours à des pièces PFERD d'origine pour la remise en état des machines motrices. Après la remise en état, nous vous restituons votre machine motrice à l'état neuf.

Une équipe expérimentée veille à un traitement rapide des réparations dans notre usine de Marienheide. Veuillez nous envoyer vos questions à l'adresse : pferd.power.tools@pferd.com.



Formations en réparation

PFERD propose dans le monde entier des formations axées sur la pratique pour une utilisation sûre des machines motrices professionnelles et une maintenance appropriée. Les connaissances transmises permettent de réaliser des réparations rapides sur site et de réduire ainsi les temps d'immobilisation des machines. En outre, une maintenance appropriée prolonge la durée de vie des machines motrices. Sur demande, nous organisons également des formations dans votre entreprise. N'hésitez pas à nous consulter.



Banc dynamométrique

PFERD dispose de bancs dynamométriques modernes pour assurer le contrôle de qualité, l'optimisation des entraînements et le respect des directives de sécurité. Sur demande, nous vous remettons un certificat de performance PFERD détaillé pour votre machine motrice professionnelle. Pour chaque type de machine, nous réalisons des essais de sécurité conformes à l'état actuel de la technique et établissons les rapports de contrôle correspondants.



Conseil et fabrication sur mesure

PFERD vous propose des conseils ciblés et personnalisés pour résoudre les problèmes liés à vos applications. Les conseillers commerciaux et experts du service technique de PFERD se tiennent à votre disposition, y compris sur site, pour vous aider à choisir la machine motrice appropriée. N'hésitez pas à nous consulter.

Si nos produits standard ne répondent pas à vos besoins spécifiques, PFERD développe et fabrique sur demande des machines motrices spécialement adaptées à votre application, vous assurant la qualité haute performance typique de PFERD.



Garantie

Dans le cadre de la garantie PFERD, nous remédions aux dommages des machines pneumatiques, électriques et à transmission flexible ainsi que des accessoires en procédant, à notre discrétion, à la réparation ou au remplacement à titre gratuit des pièces présentant des défauts matériels. Cette garantie portant sur les défauts matériels est valable 12 mois au maximum. Cette durée s'applique sauf dispositions légales contraires imposant des délais plus longs.

Nous ne prenons pas en charge les dommages survenus pendant cette durée s'ils sont dus à une manipulation incorrecte, à l'utilisation de pièces de rechange d'une autre marque ou à des réparations effectuées dans un atelier externe non agréé.

Modifications techniques

Nous introduisons constamment de nouveaux perfectionnements techniques et ergonomiques dans le cadre de la conception et la fabrication de nos produits. C'est la raison pour laquelle nos produits sont présentés sous réserve de modifications techniques.

En cas de modification des modèles, nous garantissons la disponibilité des pièces de rechange pendant quatre ans.

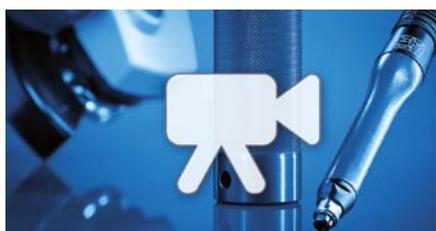




Tous les outils
et plus d'infos :
www.pferd.com

Une machine PFERD performante est un investissement rentable. Parallèlement à nos machines, nous proposons de multiples services vous apportant une aide optimale lors de l'utilisation et l'entretien de votre machine.

Notre site Internet optimisé pour les terminaux mobiles propose des informations détaillées sur les produits ainsi que de nombreux autres services en relation avec le tronçonnage et l'usinage des surfaces. Découvrez les nombreuses valeurs ajoutées typiques de la marque PFERD et synonymes d'un soutien optimal des utilisateurs de produits PFERD.



Vidéos de montage et d'utilisation

Outre les informations détaillées et les consignes de sécurité fournies dans nos modes d'emploi, nous vous proposons des vidéos de montage et d'utilisation explicatives et claires. Si ces vidéos ne répondent pas à toutes vos questions, notre équipe de distribution et nos experts du service technique vous apportent volontiers leur aide, y compris personnellement.

Vous trouverez toutes les vidéos disponibles pour les outils et entraînements PFERD sur notre site Internet, à l'adresse www.pferd.com.



Catalogue des pièces de rechange

Nous avons réuni dans notre catalogue des pièces de rechange en ligne l'intégralité des informations sur chaque machine fabriqué par la société PFERD. Vous y trouverez des vues éclatées ou autres croquis ainsi que des photos et les références de commande pour chaque pièce de rechange de nos machines. En quelques clics, vous pouvez ainsi sélectionner les pièces de rechange nécessaires, séparément ou sous forme d'assortiments, pour les placer ensuite dans le panier et les commander en ligne directement chez PFERD.

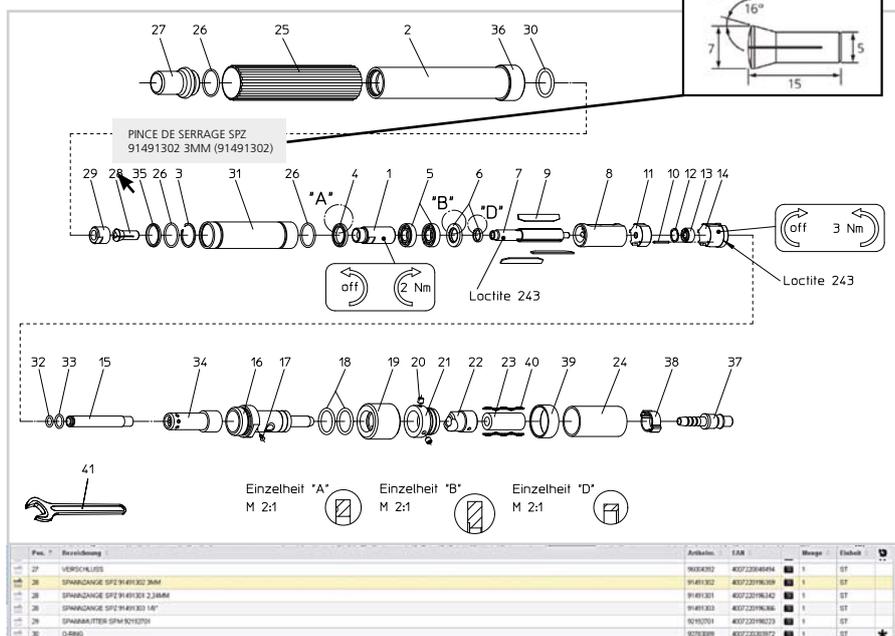
Si vous deviez perdre le mode d'emploi, vous pourrez le télécharger à partir de notre catalogue des pièces de rechange. Vous trouverez également dans le catalogue des documents téléchargeables tels que les déclarations de conformité CE ou des guides pratiques illustrés pour les petites réparations.

Doté d'une structure claire et logique, notre catalogue des pièces de rechange en ligne est disponible à l'adresse spareparts.pferd.com.

Exemple de la meuleuse droite pneumatique PGAS 2/800 E



La zone d'information vous indique les documents que vous pouvez télécharger.



Déplacez votre curseur sur les différentes pièces de rechange de votre machine motrice PFERD pour obtenir les spécifications précises du produit. Un clic sur les numéros vous permet d'afficher des informations supplémentaires ainsi qu'une photo du produit. Au bas de l'image, vous avez la possibilité de placer directement dans le panier les pièces de rechange sélectionnées et de les commander.



Les machines pneumatiques se distinguent par leur grande vitesse. Elles atteignent en effet des vitesses supérieures à celles des machines électriques ou à transmission flexible et disposent, compte tenu de leur taille, d'une puissance élevée. Les robustes moteurs à lamelles et à turbine ont une longue durée de vie et sont très faciles à entretenir.

Domaines d'utilisation

Les machines pneumatiques conviennent à de nombreuses applications. Dans les petites et moyennes entreprises disposant d'un réseau d'air comprimé, elles sont utilisées de façon rentable et fiable dans la production en série et les chaînes de fabrication.

Gamme PFERD

PFERD propose des meuleuses droites et d'angle, des ponceuses à bande ainsi que des entraînements spéciaux. La technique des machines pneumatiques de PFERD est parfaitement au point. Par ailleurs, ces dernières sont adaptées aux exigences et aux acquis scientifiques les plus récents en matière d'ergonomie. Elles ont été développées tout spécialement pour une utilisation rentable des outils de meulage et de fraisage et couvrent une vaste plage de vitesse (101 000–4 000 tr/min) et de puissance (2 600–75 watts).

Avantages

- Forme compacte et ergonomique.
- Poids réduit.
- Performantes.
- Puissance élevée par rapport au poids.
- Utilisation polyvalente.
- Vitesses fixes définies.
- Aucun risque de surcharge : charge applicable jusqu'à l'arrêt du moteur.
- Carter isolé contre le froid et les vibrations.
- Peu de maintenance.
- Entretien facile.
- Économique.

Critères de sélection de la machine pneumatique optimale

La sélection de l'outil optimal est indispensable à un travail rentable. Le choix de la machine adapté repose sur les critères suivants :

1. Vitesse de rotation

La machine doit toujours être choisie en fonction de la vitesse de rotation et de la vitesse de coupe recommandées pour l'outil. Ces recommandations figurent dans les catalogues 2 à 8.

2. Puissance

La puissance de la machine constitue un critère déterminant pour assurer la stabilité de la vitesse de rotation sous charge. La charge résulte du matériau à usiner, de la capacité de coupe de l'outil et de la pression d'appui.

3. Forme et taille

Chaque application implique des exigences spécifiques en termes de forme et de taille de la machine. Les différentes versions offrent de multiples possibilités d'utilisation : les dimensions, l'accessibilité, le type et la fréquence de l'application permettent de déterminer la machine idéale.

4. Fixation d'outil

Plusieurs types de fixation d'outil sont possibles en fonction de l'outil PFERD choisi. Par ex. des pinces de serrage ou des broches filetées. Des pinces de serrage adaptées sont associées à chaque machine. Pour une présentation générale des pinces de serrage et des prolongateurs de broche, reportez-vous aux pages 116 à 120. Votre conseiller commercial PFERD se tient à votre disposition pour toute question supplémentaire.

Utilisation avec ou sans huile

Les machines pneumatiques et à moteur à turbine sont identifiées au moyen des symboles suivants :



Utilisation uniquement sans huile



Utilisation avec ou sans huile



Utilisation uniquement avec de l'huile

Avantages de l'air comprimé sans huile

- Protège l'homme et l'environnement. Pas de nuisances au poste de travail.
- Réduit les frais d'exploitation en rendant superflus l'huile et les raccords correspondants.
- Évite les dépôts huileux sur la pièce.



Nous vous fournissons volontiers l'huile idéale pour les machines motrices PFERD. Pour obtenir toutes les informations et références de commande concernant les lubrifiants de PFERD, reportez-vous à la page 122.



Recommandations et conditions à réunir pour une utilisation rentable des machines pneumatiques

1. Pression de l'air comprimé

La pression de l'air comprimé alimentant la machine peut atteindre 6,3 bar. Il est impératif d'assurer en permanence un débit d'air suffisant. Les surpressions entraînent une usure accrue et prématurée.

2. Consommation d'air

Toutes les données fournies dans le présent catalogue se réfèrent à la consommation d'air en m³ par minute [m³/min]. Ces données s'appliquent au volume d'air revenu à la pression atmosphérique. Sauf indication contraire, les chiffres de consommation sont valables pour une pression de 6,3 bar et indiquent la consommation d'air maximale. Celle-ci intervient à vide sur les machines pneumatiques sans régulation. Sur les machines pneumatiques à régulation centrifuge, la consommation d'air maximale est atteinte à pleine charge.

3. Vitesse de rotation

Les données de vitesse sont exprimées en tours par minute [tr/min] et se réfèrent à la vitesse de rotation à vide à une pression de 6,3 bar. Sur les machines sans régulation, la vitesse à pleine charge atteint environ 50 % de la vitesse de rotation à vide, contre environ 80 à 90 % sur les machines à régulation centrifuge.

4. Lubrification par brouillard d'huile

Le cas échéant, une lubrification suffisante par brouillard d'huile est indispensable pour assurer un fonctionnement optimal (viscosité de l'huile à 40 °C selon ISO VG 22-32 mm²/s [cSt]). Huile de graissage spéciale, voir page 122.

5. Machines pour fonctionnement avec de l'air comprimé sans huile

Ces machines peuvent être utilisées sans lubrification par brouillard d'huile. La vitesse et la puissance des machines pouvant être utilisées avec ou sans huile diminuent légèrement lors du fonctionnement sans huile.

6. Groupe de conditionnement d'air

Nous recommandons de monter en amont un groupe de conditionnement d'air complet composé d'un filtre à impuretés 5 µm, d'un réducteur de pression et d'un huileur. Le groupe de conditionnement d'air ne doit pas être installé à plus de 5 m environ de la machine motrice. Les pores de l'élément filtrant doivent mesurer 3 à 5 µm. Si l'air comprimé est humide, n'utilisez pas les machines pneumatiques sans huile.

7. Filtre fin pour flexible

Pour assurer le bon fonctionnement de la machine, notamment en cas de montages et démontages fréquents, il est recommandé d'utiliser un filtre fin pour flexible de taille adaptée (5 µm).

8. Flexible d'alimentation

Le flexible d'alimentation doit présenter au moins le ø intérieur indiqué pour les entraînements et, si possible, une longueur ≤ 5 m.

9. Raccords

Les raccords supplémentaires utilisés, tels que les embouts, raccords de vannes à fermeture automatique, etc. doivent toujours présenter un ø intérieur le plus élevé possible. Afin d'éviter les pertes de pression, utiliser un seul raccord de vanne.

10. Niveau sonore

Malgré les faibles émissions de bruit des machines pneumatiques fonctionnant à vide, nous recommandons de toujours porter une protection auditive étant donné que le niveau sonore de nombreuses applications est supérieur à 85 dB(A). Afin d'accroître nettement le confort auditif, nous proposons en option un amortisseur de vibrations pour certaines machines à flexible d'échappement. Voir page 67. Protection auditive, voir page 124.



11. Vibrations

Les machines pneumatiques PFERD sont conformes aux dispositions de la directive européenne sur les machines relatives aux vibrations des machines tenues ou guidées à la main, grâce à :

- une concentricité précise
- des amortisseurs intercalaires
- des carters isolés contre les vibrations
- Gants de protection, voir page 124.

12. Maintenance et sécurité

Nous recommandons :

- une maintenance des entraînements à intervalles réguliers
- le port d'équipements de protection individuelle (voir pages 123 et 124).



PGTA 1/1010
PGT 1/1000

101 000 tr/min / 75 watts
100 000 tr/min / 75 watts



PFERDVALUE :
PGTA 1/1010



PGT 1/1000



Caractéristiques :

■ Absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.

PGTA 1/1010

- Vitesse de coupe la plus élevée pour les fraises limes carbure et les meules sur tige.
- Meuleuse droite pneumatique de forme élancée avec moteur à turbine.
- Protection de broche amovible.

Compris dans la livraison :

PGTA 1/1010

Flexible d'échappement de 0,6 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

PGT 1/1000

Flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGTA 1/1010	071199	Arrière	Tournant	0,50	0,35	1	5,5	0,190
PGT 1/1000	653449	Avant	Tournant	0,35	0,17	1	5	0,240

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pouce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 7 mm	592885

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
Fraises limes carbure Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : Jusqu'à ø 5 mm ø de 5 jusqu'à 6 mm Largeur ≤ 13 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de tige 3 mm Liants : GHR Jusqu'à ø 4 mm LR, TX Jusqu'à ø 6 mm	Meules sur tige diamant Jusqu'à ø 3,5 mm ø de tige 3 mm Meules sur tige CBN Jusqu'à ø 4,5 mm ø de tige 3 mm

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

- Broche à montage élastique.
- Peu de vibrations.

PGAS 2/800 E-HV

- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,32 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

PGAS 2/800 E PGAS 2/800 E-HV

80 000 tr/min / 110 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 2/800 E	832479	Arrière	Tournant	0,31	0,25	1	5	0,208
PGAS 2/800 E-HV	101308	Arrière	À levier	0,31	0,25	1	5	0,248

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pouce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 8 mm G	206867

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 1	351109

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG T5	957103

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
Fraises limes carbure Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : Jusqu'à ø 5 mm ø de 5 jusqu'à 6 mm Largeur ≤ 13 mm ø de 6 jusqu'à 10 mm Largeur ≤ 10 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de tige 3 mm Liants : GHR Jusqu'à ø 4 mm LR, TX Jusqu'à ø 6 mm	Meules sur tige diamant Jusqu'à ø 4,5 mm ø de tige 3 mm Meules sur tige CBN Jusqu'à ø 5,5 mm ø de tige 3 mm

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



PGAS 1/750

75 000 tr/min / 110 watts



Caractéristiques :

- Protection de broche amovible.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,6 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 1/750	507803	Arrière	Tournant	0,35	0,20	1	5	0,142

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pouce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN
EM SW 7 mm	592885

Kit de raccordement



Désignation	EAN
AS 1	351109

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
Fraises limes carbure Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : Jusqu'à ø 5 mm ø de 5 jusqu'à 8 mm Largeur ≤ 13 mm ø de 8 jusqu'à 10 mm Largeur ≤ 2 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de tige 3 mm Liants : GHR Jusqu'à ø 4 mm LR, TX Jusqu'à ø 6 mm	Meules sur tige diamant Jusqu'à ø 4,5 mm ø de tige 3 mm Meules sur tige CBN Jusqu'à ø 6,0 mm ø de tige 3 mm

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.





Caractéristiques :

- Légère, maniable.

PGAS 1/700

- Forme particulièrement élancée.

PGAS 1/700 HV

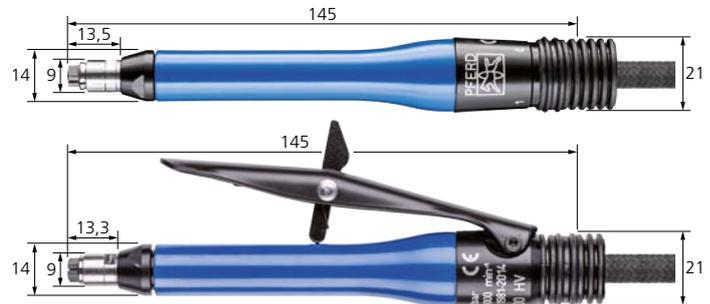
- Système d'homme mort grâce à la gâchette de sécurité à levier.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

PGAS 1/700 PGAS 1/700 HV

70 000 tr/min / 100 watts



PFERDVALUE :
PGAS 1/700



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m ³ /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m ³ /min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 1/700	948873	Arrière	Tournant	0,25	0,12	15	5	0,090
PGAS 1/700 HV	101315	Arrière	À levier	0,25	0,12	15	5	0,128

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige		
	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 1	351109

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
Fraises limes carbure Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : Jusqu'à ø 5 mm ø de 5 jusqu'à 8 mm Largeur ≤ 13 mm ø de 8 jusqu'à 13 mm Largeur ≤ 3 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de tige 3 mm Liants : GHR Jusqu'à ø 4 mm LR, TX Jusqu'à ø 6 mm	Meules sur tige diamant Jusqu'à ø 5,0 mm ø de tige 3 mm Meules sur tige CBN Jusqu'à ø 5,5 mm ø de tige 3 mm

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



PGTA 3/700

70 000 tr/min / 220 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- Avec ou sans huile – aucune différence de vitesse à puissance identique, absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.
- Puissance maximale dans la plage de vitesse indiquée.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Possibilité d'utiliser également des outils sur tige de \varnothing 6 mm / 1/4".

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGTA 3/700	373248	Arrière	À coulisse	0,25	0,80	4	8	0,390

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige			
	3 mm	6 mm	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220			
4	349311	349298	349328	349304

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-8-30,5. Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
Fraises limes carbure Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Jusqu'à \varnothing 3 mm \varnothing de tige 3 mm	Meules sur tige \varnothing de tige 3 mm : Jusqu'à \varnothing 5 mm \varnothing de 5 jusqu'à 8 mm Largeur \leq 13 mm \varnothing de 8 jusqu'à 13 mm Largeur \leq 3 mm \varnothing de tige 6 mm : Jusqu'à \varnothing 5 mm \varnothing de 5 jusqu'à 10 mm Largeur \leq 25 mm \varnothing de 10 jusqu'à 13 mm Largeur \leq 20 mm	Meules de finition sur tige Poliflex \varnothing de tige 3 mm Liants : GHR Jusqu'à \varnothing 4 mm LR, TX Jusqu'à \varnothing 6 mm	Meules sur tige diamant Jusqu'à \varnothing 5,0 mm Pour PRFC/PRFV Jusqu'à \varnothing 10,0 mm \varnothing de tige 3 + 6 mm Meules sur tige CBN Jusqu'à \varnothing 7,0 mm \varnothing de tige 3 + 6 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

- Protection de broche amovible.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,6 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

PGAS 1/600

60 000 tr/min / 110 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m ³ /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m ³ /min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 1/600	507780	Arrière	Tournant	0,28	0,20	1	5	0,142

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige		
	2,34 mm	3 mm	1/8 pouce
	EAN 4007220		
1	196342	196359	196366

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN
EM SW 7 mm	4007220
	592885

Kit de raccordement



Désignation	EAN
AS 1	4007220
	351109

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	4007220
	953259

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
Fraises limes carbure Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm Fraises limes HSS Dentures spéciales ø 1,6 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : Jusqu'à ø 6 mm ø de 6 jusqu'à 8 mm Largeur ≤ 16 mm ø de 8 jusqu'à 13 mm Largeur ≤ 3 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de tige 3 mm Liants : GR Jusqu'à ø 4 mm GHR, LR, TX Jusqu'à ø 8 mm LHR Jusqu'à ø 10 mm	Meules sur tige diamant ø de 3,0 jusqu'à 5,5 mm ø de tige 3 mm Meules sur tige CBN ø de 5,0 jusqu'à 5,5 mm ø de tige 3 mm

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



PGAS 1/550

55 000 tr/min / 100 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- Carter de forme très élancée.
- Légère, maniable.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m ³ /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m ³ /min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 1/550	896600	Arrière	Tournant	0,25	0,12	15	5	0,091

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige		
	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
	EAN 4007220		
15	851814	851838	851821

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
DM SW 6/8 mm	851791

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 1	351109

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
Fraises limes carbure Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm Fraises limes HSS Dentures spéciales Jusqu'à ø 1,6 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : Jusqu'à ø 8 mm ø de 8 jusqu'à 10 mm Largeur ≤ 16 mm ø de 10 jusqu'à 16 mm Largeur ≤ 4 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de tige 3 mm Liants : GR Jusqu'à ø 4 mm GHR, LR, TX Jusqu'à ø 6 mm LHR Jusqu'à ø 8 mm GHR, LR, TX, LHR Jusqu'à ø 10 mm	Meules sur tige diamant ø de 2,8 jusqu'à 5,5 mm ø de tige 3 mm Meules sur tige CBN Jusqu'à ø 5,5 mm ø de tige 3 mm

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.





Caractéristiques :
■ Légère, maniable.

Compris dans la livraison :

PG 3/500 S

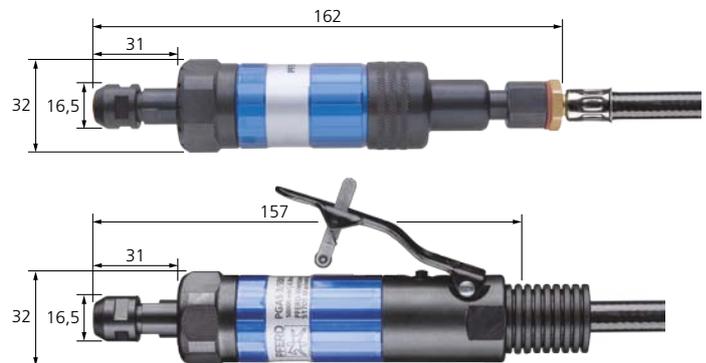
Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PGAS 3/500 HV

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PG 3/500 S PGAS 3/500 HV

50 000 tr/min / 200 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 3/500 S	286326	Avant	À coulisse	0,45	0,24	5	8,5	0,370
PGAS 3/500 HV	286333	Arrière	À levier	0,45	0,24	5	8,5	0,460

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige		
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Kit de raccordement

Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
Fraises limes carbure Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO, TITANIUM Jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm Fraises limes HSS Dentures spéciales Jusqu'à ø 1,6 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : Jusqu'à ø 8 mm ø de 8 jusqu'à 10 mm Largeur ≤ 16 mm ø de 10 jusqu'à 16 mm Largeur ≤ 4 mm ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 10 mm ø de 10 jusqu'à 16 mm Largeur ≤ 32 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR Jusqu'à ø 4 mm GHR, LR, TX Jusqu'à ø 10 mm LHR Jusqu'à ø 15 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 8 mm	Meules sur tige diamant ø de 3,5 jusqu'à 7,0 mm ø de tige 3 + 6 mm Meules sur tige CBN ø de 6,0 jusqu'à 9,0 mm ø de tige 3 + 6 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



PGAS 3/440 DH
PGZA 3/440
PGZA 3/440 E

44 000 tr/min / 250 watts



PGZA 3/440 = ø 26
PGZA 3/440 E = ø 32

PFERDVALUE :
PGAS 3/440 DH



PGZA 3/440 E



Caractéristiques :

PGAS 3/440 DH

- Poignée à forme ergonomique pour une transmission de force optimale, notamment dans le sens axial.

PGZA 3/440

- Avec carter d'entraînement renforcé pour la fixation de la meuleuse d'angle lors de l'utilisation stationnaire. Utilisation avec support ou sur robot.

PGZA 3/440 E

- Entraînement avec broche à montage élastique.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 3/440 DH	176603	Arrière	Tournant à levier	0,55	0,35	6	8	0,340
PGZA 3/440	176580	Arrière	Tournant	0,55	0,35	6	8	0,450
PGZA 3/440 E	176597	Arrière	Tournant	0,55	0,35	6	8	0,556

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Support



Désignation	EAN 4007220	Pour machine
SU-D32	208403	PGZA 3/440 E
SU-D26	208410	PGZA 3/440

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 37-8-23,5. Voir page 67.



Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6		
Fraises limes carbure Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO, TITANIUM Jusqu'à ø 4 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : Jusqu'à ø 10 mm ø de 10 jusqu'à 13 mm Largeur ≤ 13 mm	ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 10 mm ø de 10 jusqu'à 16 mm Largeur ≤ 32 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR Jusqu'à ø 6 mm GHR Jusqu'à ø 15 mm LR Jusqu'à ø 12 mm	TX Jusqu'à ø 10 mm LHR Jusqu'à ø 20 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 13 mm	Meules sur tige diamant ø de 3,5 jusqu'à 8,0 mm ø de tige 3 + 6 mm Meules sur tige CBN ø de 7,0 jusqu'à 10,0 mm ø de tige 3 + 6 mm	Disques à tronçonner EHT ø 30 mm Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10 Roues abrasives ER ø 30 mm Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

- Pratique et maniable.
- Marche à gauche possible sur demande.

Compris dans la livraison :

Flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PG 3/380 DH

38 000 tr/min / 220 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 3/380 DH	176627	Avant	Tournant à levier	0,55	0,35	6	8	0,310

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø de 4 jusqu'à 6 mm Fraises limes HSS Dentures spéciales Jusqu'à ø 2,3 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : Jusqu'à ø 10 mm ø de 10 jusqu'à 13 mm Largeur ≤ 13 mm ø de 13 jusqu'à 20 mm Largeur ≤ 6 mm ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 10 mm ø de 10 jusqu'à 16 mm Largeur ≤ 40 mm ø de 16 jusqu'à 20 mm Largeur ≤ 32 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR Jusqu'à ø 6 mm GHR, LR, TX Jusqu'à ø 15 mm LHR Jusqu'à ø 20 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 15 mm	Meules sur tige diamant ø de 4,0 jusqu'à 9,0 mm ø de tige 3 + 6 mm Meules sur tige CBN ø de 8,0 jusqu'à 13,0 mm ø de tige 3 + 6 mm	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

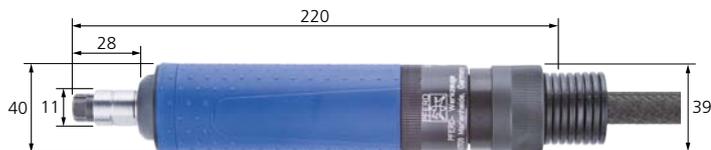
* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



PGAS 4/350 E

35 000 tr/min / 290 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- La broche à montage élastique prolonge en particulier la durée de vie des fraises limes carbure.
- Peu de vibrations.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STG), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 4/350 E	896693	Arrière	Tournant	0,70	0,45	6	8	0,500

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø de 4 jusqu'à 6 mm Fraises limes HSS Dentures spéciales Jusqu'à ø 2,3 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : Jusqu'à ø 20 mm ø de 20 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 6 mm ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 13 mm ø de 13 jusqu'à 16 mm Largeur ≤ 40 mm ø de 16 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 25 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 8 mm GHR, LR, TX Jusqu'à ø 16 mm LHR Jusqu'à ø 20 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 15 mm	Meules sur tige diamant ø de 4,5 jusqu'à 10,0 mm ø de tige 3 + 6 mm Meules sur tige CBN ø de 8,0 jusqu'à 14,0 mm ø de tige 3 + 6 mm	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.





Caractéristiques :

- Bonne transmission de force dans le sens axial.
- Très maniable et légère.
- Modèles compacts et performants.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PGAS 5/280 HV

28 000 tr/min / 370 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 5/280 HV	176733	Arrière	À levier	0,85	0,60	6	8	0,620

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filter fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-8-30,5. Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, TITANIUM ø de 4 jusqu'à 6 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø de 6 jusqu'à 12 mm Fraises limes HSS Dentures spéciales ø 3,2 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : Jusqu'à ø 20 mm ø de 20 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 16 mm ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 13 mm ø de 13 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 40 mm ø de 25 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 20 mm ø de tige 8 mm : Jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR Jusqu'à ø 20 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 19 mm POLICAP Jusqu'à ø 7 mm ø de tige 3 + 6 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 20 mm ø de tige 3 + 6 mm Roues abrasives compactes POLINOX PNER ø 25 mm	Meules sur tige diamant ø de 5,5 jusqu'à 12,0 mm Meules sur tige CBN ø de 10,0 jusqu'à 15,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT ø 30 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10 Roues abrasives ER ø 30 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10 Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



PG 3/250 S

25 000 tr/min / 225 watts



Caractéristiques :

- Modèles de petite taille.
- Légère, maniable.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Compris dans la livraison :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STG), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 3/250 S	286340	Avant	À coulisse	0,21	0,49	5	8,5	0,370

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige		
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND ø de 4 jusqu'à 6 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, TITANIUM ø de 6 jusqu'à 12 mm Fraises limes HSS Dentures spéciales ø 3,2 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : Jusqu'à ø 20 mm ø de 20 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 16 mm ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 13 mm ø de 13 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 40 mm ø de 25 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 20 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de tige 3 + 6 mm Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR Jusqu'à ø 20 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 19 mm POLICAP Jusqu'à ø 7 mm ø de tige 3 + 6 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 20 mm ø de tige 3 + 6 mm Roues abrasives compactes POLINOX PNER ø 25 mm	Meules sur tige diamant ø de 5,5 jusqu'à 12,0 mm Meules sur tige CBN Jusqu'à ø 15,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT ø 30 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Roues abrasives ER ø 30 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

- Broche à montage élastique.
- Peu de vibrations.
- Performance d'enlèvement de matière très élevée.
- Idéale pour l'utilisation avec des fraises limes carbure.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PGAS 7/250 E-HV

25 000 tr/min / 540 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 7/250 E-HV	948880	Arrière	À levier	0,95	0,72	16	8	0,870

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, MICRO, ALLROUND ø 6 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø de 8 jusqu'à 12 mm Fraises limes HSS Denture 3, dentures spéciales Jusqu'à ø 4 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 13 mm ø de 13 jusqu'à 20 mm Largeur ≤ 50 mm ø de 20 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 32 mm ø de tige 8 mm : Jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR Jusqu'à ø 20 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 22 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 15 mm ø de tige 3 + 6 mm POLICAP Jusqu'à ø 10 mm Roues abrasives compactes POLINOX PNER ø 25 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 6 mm	Meules sur tige diamant ø de 6,0 jusqu'à 12,0 mm Meules sur tige CBN ø de 12,0 jusqu'à 18,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT ø 30 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Roues abrasives ER ø 30 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



PGAS 5/230 HV
PGAS 5/230 VE-HV

avec huile : 23 000 tr/min / 370 watts
sans huile : 18 000 tr/min / 340 watts



Caractéristiques :

■ Absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.

PGAS 5/230 HV

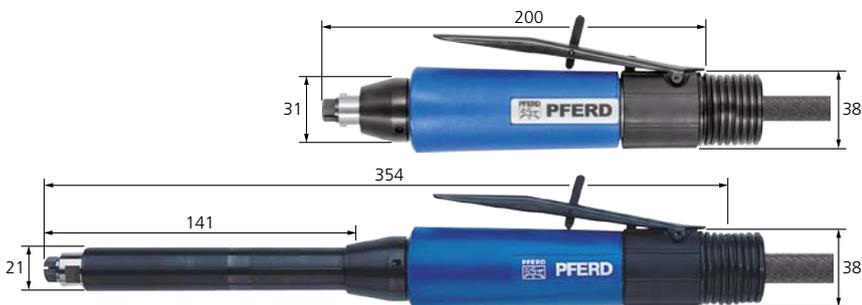
■ Modèles compacts.

PGAS 5/230 VE-HV

■ Broche à montage élastique.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.



PFERDVALUE :

PGAS 5/230 HV



PGAS 5/230 VE-HV



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 5/230 HV	235294	Arrière	À levier	0,85	0,63	6	8	0,620
PGAS 5/230 VE-HV	235300	Arrière	À levier	0,85	0,63	6	8	0,840

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-8-30,5. Voir page 67.



Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6		
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM ø 6 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, TITANIUM ø de 8 jusqu'à 12 mm Fraises limes HSS Denture 3, dentures spéciales Jusqu'à ø 4 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 13 mm ø de 13 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 32 mm ø de 32 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 20 mm ø de tige 8 mm : Jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 12 mm GHR, LR, TX Jusqu'à ø 20 mm LHR Jusqu'à ø 30 mm Meules plates de finition Poliflex Liant : TX Jusqu'à ø 25 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 22 mm	Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 20 mm POLICAP Jusqu'à ø 10 mm POLIROLL Jusqu'à ø 6 mm Roues abrasives compactes POLINOX PNER ø 25 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 8 mm	Meules sur tige diamant ø de 7,0 jusqu'à 15,0 mm Meules sur tige CBN ø de 12,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10	Roues abrasives ER Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10 Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :
 ■ Forme compacte.

Compris dans la livraison :

PG 8/220 HV

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PGAS 8/220 HV

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PG 8/220 HV
PGAS 8/220 HV

22 000 tr/min / 600 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 8/220 HV	450840	Avant	À levier	0,95	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/220 HV	286401	Arrière	À levier	0,95	0,85	7	8,5	1,000

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-8-28 ID pour PGAS 8/220 HV. Voir page 67.



Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø de 6 jusqu'à 10 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE, TITANIUM ø de 10 jusqu'à 16 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 32 mm ø de 32 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 20 mm ø de tige 8 mm : Jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR Jusqu'à ø 25 mm Disques Poliflex Liant TX ø 25 mm ø 40 mm	Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 22 mm POLICAP Jusqu'à ø 11 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 20 mm Roues abrasives compactes POLINOX PNER ø 25 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 8 mm	Meules sur tige diamant ø de 7,0 jusqu'à 15,0 mm Meules sur tige CBN ø de 13,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



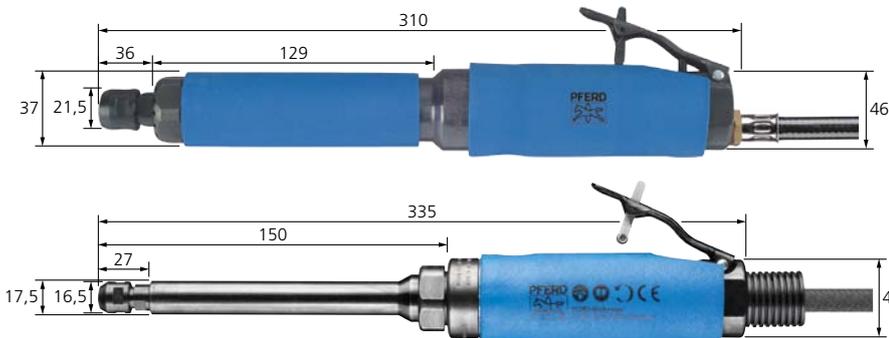
Machines pneumatiques

Meuleuses droites



PG 8/220 V-HV
PGAS 8/220 VS-HV

22 000 tr/min / 600 watts



PFERDVALUE :
PGAS 8/220 VS-HV



Caractéristiques :

PG 8/220 V-HV

- Marche à gauche également possible sur demande.
- Version de support SU-D32 sur demande.

PGAS 8/220 VS-HV

- Prolongateur d'entraînement très fin.

Compris dans la livraison :

PG 8/220 V-HV

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage (EM SW 9/16", EM SW 3/4").

PGAS 8/220 VS-HV

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage (EM SW 7/16", EM SW 9/16").

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 8/220 V-HV	177167	Avant	À levier	0,95	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/220 VS-HV	836859	Arrière	À levier	0,95	0,85	5	8,5	1,170

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
EAN 4007220				
5	299944	299951	-	606032
7	187074	186855	187050	187067

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Kit de raccordement

Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations

FD 47-8-28 ID pour PGAS 8/220 VS-HV.

Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations
Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND ø de 6 jusqu'à 10 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE, ALLROUND ø de 10 jusqu'à 16 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 32 mm ø de 32 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 20 mm ø de tige 8 mm : Jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR Jusqu'à ø 25 mm Disques Poliflex Liant TX ø 25 mm ø 40 mm	Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 22 mm POLICAP Jusqu'à ø 11 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 20 mm Roues abrasives compactes POLINOX PNER ø 25 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 8 mm	Meules sur tige diamant ø de 7,0 jusqu'à 15,0 mm Meules sur tige CBN ø de 13,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

- Pratique et maniable.
- Avec douille de guidage, idéale pour l'utilisation de fraises limes carbure pour usinage des arêtes.

Compris dans la livraison :

Flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

VIDÉOPFERD

Pour plus d'informations, consultez www.pferd.com.

PG 3/210 DH

21 000 tr/min / 220 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 3/210 DH	606315	Avant	Tournant à levier	0,67	0,48	6	8	0,430

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Plaque et manchon de guidage



N°	Désignation	EAN 4007220
1	EFP PG 3/210	967676
2	EFH PG 3/210	948897

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 6
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, TITANIUM, ALLROUND ø de 6 jusqu'à 10 mm Denture EDGE ø 16 mm Cette machine est idéale pour l'utilisation de fraises limes carbure à denture EDGE. Fraises limes HSS Denture 3, dentures spéciales Jusqu'à ø 5 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 32 mm ø de 32 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 20 mm ø de tige 8 mm : Jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR Jusqu'à ø 25 mm POLIROLL Jusqu'à ø 6 mm Meules plates de finition Poliflex Liant : TX ø 25 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 25 mm POLICAP Jusqu'à ø 10 mm	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10 Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10
		Roues à lamelles sur tige Poliflex Jusqu'à ø 20 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 8 mm Catalogue 5 Meules sur tige diamant ø de 7,0 jusqu'à 15,0 mm Meules sur tige CBN ø de 14,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



PGAS 10/200 V-HV

20 000 tr/min / 900 watts



Caractéristiques :

- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Machine robuste de forme élancée et de poids moyen.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 1,7 m et flexible d'alimentation de 3 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 10/200 V-HV	776889	Arrière	À levier	0,75	1,20	8	9	1,600

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce	3/8 pouce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-9-30,5. Voir page 67.



Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø de 6 jusqu'à 10 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, EDGE ECS ø de 10 jusqu'à 16 mm Fraises limes HSS Denture 3, dentures spéciales Jusqu'à ø 5 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 40 mm Largeur ≤ 50 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR Jusqu'à ø 25 mm POLIROLL Jusqu'à ø 6 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 30 mm POLICAP Jusqu'à ø 10 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 20 mm Roues abrasives compactes POLINOX PNER ø 25 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 8 mm	Meules sur tige diamant ø de 8,0 jusqu'à 18,0 mm Meules sur tige CBN ø de 14,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10	Brosses plates sur tige Torsadées RBG ø 76 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

PGAS 5/180 HV

- Modèles compacts.

PGAS 5/180 VE-HV

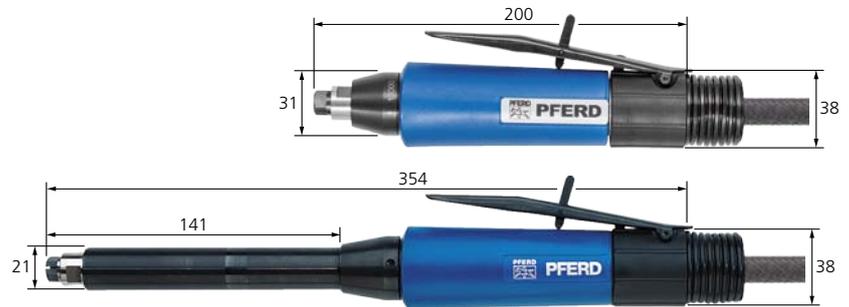
- Broche à montage élastique.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PGAS 5/180 HV PGAS 5/180 VE-HV

18 000 tr/min / 370 watts



PFERDVALUE :
PGAS 5/180 HV



PGAS 5/180 VE-HV



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	Ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 5/180 HV	176719	Arrière	À levier	0,30	0,60	6	8	0,620
PGAS 5/180 VE-HV	176726	Arrière	À levier	0,30	0,60	6	8	0,840

Pinces de serrage



Groupe	Pour Ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-8-30,5. Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND Ø de 8 jusqu'à 12 mm	Meules sur tige Ø de tige 6 mm : Jusqu'à Ø 16 mm Ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm Ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR Jusqu'à Ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR Jusqu'à Ø 30 mm Meules plates de finition Poliflex Liant : TX Ø 25 mm	POLICAP Jusqu'à Ø 13 mm Étoiles abrasives POLINOX Jusqu'à Ø 25 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à Ø 40 mm POLISTAR Ø 20 mm Feutres sur tige Jusqu'à Ø 10 mm	Meules sur tige diamant Ø de 8,0 jusqu'à 18,0 mm Meules sur tige CBN Ø de 18,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant Ø de 40 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à Ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Roues abrasives ER Jusqu'à Ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



PGAS 9/180 V-HV

avec huile : 18 000 tr/min / 600 watts
sans huile : 15 000 tr/min / 550 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- Absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 1,7 m et flexible d'alimentation de 3 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 9/180 V-HV	319765	Arrière	À levier	1,35	0,90	8	9	1,600

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce	3/8 pouce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-9-30,5.



Voir page 67.

Porte-outils



Désignation	EAN 4007220	Fixation d'outil [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Le porte-outil remplace la pince de serrage et sert à la fixation directe des outils d'un ø d'alésage de 10 mm.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND ø de 8 jusqu'à 12 mm Denture 1, ALU, ALLROUND, EDGE ø 16 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø de 2,3 jusqu'à 6 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm ø de tige 8 mm : Jusqu'à ø 32 mm ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR Jusqu'à ø 30 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 30 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 40 mm POLISTAR Jusqu'à ø 20 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 10 mm	Meules sur tige diamant ø de 8,0 jusqu'à 18,0 mm Meules sur tige CBN ø de 18,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 40 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Brosses pinceau sur tige Non torsadées PBU ø de 10 jusqu'à 15 mm Torsadées PBG ø de 19 jusqu'à 30 mm Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø de 20 jusqu'à 30 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

■ Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

PG 8/160 HV

■ Forme compacte.

PGAS 8/160 VM-HV

■ Prolongateur de machine fin.

Compris dans la livraison :

PG 8/160 HV

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PGAS 8/160 VM-HV

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PG 8/160 HV
PGAS 8/160 VM-HV

16 000 tr/min / 600 watts

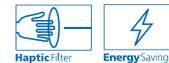


PFERDVALUE :

PG 8/160 HV



PGAS 8/160 VM-HV



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 8/160 HV	536339	Avant	À levier	0,34	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/160 VM-HV	843079	Arrière	À levier	0,34	0,85	7	8,5	1,200

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-8-28 ID pour PGAS 8/160 VM-HV. Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø de 8 jusqu'à 12 mm Denture 1, ALU, ALLROUND, EDGE Jusqu'à ø 16 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø de 2,3 jusqu'à 6 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm ø de tige 8 mm : Jusqu'à ø 32 mm ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø de 12 jusqu'à 30 mm Meules plates de finition Poliflex Liant : TX ø 25 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 30 mm	POLICAP Jusqu'à ø 29 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 25 mm Étoiles abrasives POLINOX Jusqu'à ø 25 mm POLIROLL Jusqu'à ø 16 mm POLISTAR Jusqu'à ø 20 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 10 mm	Meules sur tige diamant ø de 10,0 jusqu'à 20,0 mm Meules sur tige CBN ø de 18,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 22 mm ø de 40 jusqu'à 50 mm
				Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 Catalogue 8 Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø de 20 jusqu'à 30 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



PGAS 10/160 V-HV

16 000 tr/min / 900 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 1,7 m et flexible d'alimentation de 3 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 10/160 V-HV	777282	Arrière	À levier	0,70	1,20	8	9	1,600

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce	3/8 pouce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-9-30,5. Voir page 67.



Porte-outils



Désignation	EAN 4007220	Fixation d'outil [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Le porte-outil remplace la pince de serrage et sert à la fixation directe des outils d'un ø d'alésage de 10 mm.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø de 8 jusqu'à 12 mm Denture 1, ALU, ALLROUND, EDGE Jusqu'à ø 16 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø de 2,3 jusqu'à 6 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm ø de tige 8 mm : Jusqu'à ø 32 mm ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø de 12 jusqu'à 30 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 30 mm POLICAP Jusqu'à ø 29 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 25 mm POLISTAR Jusqu'à ø 20 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 10 mm	Meules sur tige diamant ø de 10,0 jusqu'à 20,0 mm Meules sur tige CBN ø de 18,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 40 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Brosses plates sur tige Non torsadées RBG ø de 20 jusqu'à 30 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

- Broche à montage élastique.
- Peu de vibrations.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PGAS 7/120 E-HV

12 000 tr/min / 540 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 7/120 E-HV	101322	Arrière	À levier	0,70	1,30	16	8	1,035

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige			
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
16	956984	957004	957028	957035

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542
DM SW 20/22 mm	957059

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, TITANIUM, MICRO ø de 10 jusqu'à 20 mm Denture 1, ALU, ALLROUND, EDGE Jusqu'à ø 16 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø de 3,2 jusqu'à 8 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm ø de tige 8 mm : Jusqu'à ø 32 mm ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm Catalogue 4* Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR ø de 8 jusqu'à 20 mm GHR, LR, TX, LHR ø de 15 jusqu'à 40 mm	Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 45 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 40 mm Roues abrasives compactes POLINOX PNER ø 50 mm POLIROLL Jusqu'à ø 12 mm POLICAP Jusqu'à ø 16 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 15 mm	Meules sur tige diamant ø de 15,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Brosses pinceau sur tige Non torsadées PBU ø de 10 jusqu'à 13 mm Torsadées PBG ø de 19 jusqu'à 23 mm Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø de 20 jusqu'à 30 mm Torsadées RBG ø de 76 jusqu'à 100 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



PGAS 9/120 V-HV

12 000 tr/min / 600 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- Avec ou sans huile – aucune différence de vitesse à puissance identique.
- Absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 1,7 m et flexible d'alimentation de 3 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 9/120 V-HV	319758	Arrière	À levier	0,40	0,90	8	9	1,600

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce	3/8 pouce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-9-30,5.
Voir page 67.



Porte-outils



Désignation	EAN 4007220	Fixation d'outil [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Le porte-outil remplace la pince de serrage et sert à la fixation directe des outils d'un ø d'alésage de 10 mm.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO ø de 10 jusqu'à 20 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, ALLROUND, EDGE, EDGE ECS Jusqu'à ø 16 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø de 3,2 jusqu'à 8 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm ø de tige 8 mm : Jusqu'à ø 32 mm ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR ø de 8 jusqu'à 20 mm GHR, LR, TX, LHR ø de 15 jusqu'à 40 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 45 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 40 mm Roues abrasives compactes POLINOX PNER ø 50 mm	POLIROLL Jusqu'à ø 12 mm POLICAP Jusqu'à ø 16 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 15 mm Catalogue 5 Meules sur tige diamant ø de 15,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Brosses pinceau sur tige Non torsadées PBU ø de 10 jusqu'à 13 mm Torsadées PBG ø de 19 jusqu'à 23 mm Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø de 20 jusqu'à 30 mm Torsadées RBG ø de 76 jusqu'à 100 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Modèles compacts.

Compris dans la livraison :

PG 8/100 HV

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PGAS 8/100 HV

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PG 8/100 HV
PGAS 8/100 HV

10 000 tr/min / 600 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 8/100 HV	536438	Avant	À levier	0,17	0,85	7	8,5	0,950
PGAS 8/100 HV	286272	Arrière	À levier	0,17	0,85	7	8,5	1,000

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-8-28 ID pour PGAS 8/100 HV. Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 8	
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE ø de 10 jusqu'à 20 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø de 3,2 jusqu'à 10 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm ø de tige 8 mm : Jusqu'à ø 32 mm ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR ø de 8 jusqu'à 25 mm GHR, LR, TX, LHR ø de 15 jusqu'à 40 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 60 mm POLICAP Jusqu'à ø 21 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 40 mm	Meules sur tige POLINOX Roues abrasives compactes POLINOX PNER Jusqu'à ø 50 mm POLIROLL Jusqu'à ø 18 mm Étoiles abrasives POLINOX Jusqu'à ø 25 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 20 mm	Meules sur tige diamant ø de 18,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 22 jusqu'à 30 mm Catalogue 6 Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Brosses pinceau sur tige Non torsadées PBU ø de 10 jusqu'à 20 mm Torsadées PBG ø de 19 jusqu'à 30 mm Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø de 20 jusqu'à 40 mm Torsadées RBG ø de 76 jusqu'à 100 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



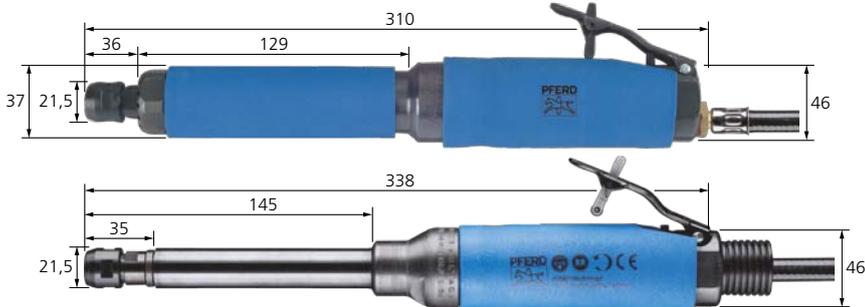
Machines pneumatiques

Meuleuses droites



PG 8/100 V-HV
PGAS 8/100 V-HV
PGAS 8/100 VM-HV

10 000 tr/min / 600 watts



PFERDVALUE :

PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV



PGAS 8/100 VM-HV



Caractéristiques :

■ Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

PG 8/100 V-HV, PGAS 8/100 V-HV

■ Marche à gauche également possible sur demande.

■ Version de support SU-D32 sur demande.

PGAS 8/100 VM-HV

■ Prolongateur d'entraînement fin.

Compris dans la livraison :

PG 8/100 V-HV

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PGAS 8/100 V-HV, PGAS 8/100 VM-HV

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 8/100 V-HV	176825	Avant	À levier	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 V-HV	286289	Arrière	À levier	0,17	0,85	7	8,5	1,400
PGAS 8/100 VM-HV	843086	Arrière	À levier	0,17	0,85	7	8,5	1,200

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-8-28 ID pour PGAS 8/100 V-HV et PGAS 8/100 VM-HV
 Voir page 67.



Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 8	
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, EDGE ø de 10 jusqu'à 20 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø de 3,2 jusqu'à 10 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm ø de tige 8 mm : Jusqu'à ø 32 mm ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR ø de 8 jusqu'à 25 mm GHR, LR, TX, LHR ø de 15 jusqu'à 40 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 60 mm POLICAP Jusqu'à ø 21 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 40 mm	Meules sur tige POLINOX Roues abrasives compactes POLINOX PNER Jusqu'à ø 50 mm POLIROLL Jusqu'à ø 18 mm Étoiles abrasives POLINOX Jusqu'à ø 25 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 20 mm	Meules sur tige diamant ø de 18,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 22 jusqu'à 30 mm Catalogue 6 Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Brosses pinceau sur tige Non torsadées PBU ø de 10 jusqu'à 20 mm Torsadées PBG ø de 19 jusqu'à 30 mm Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø de 20 jusqu'à 30 mm Torsadées RBG ø de 76 jusqu'à 100 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

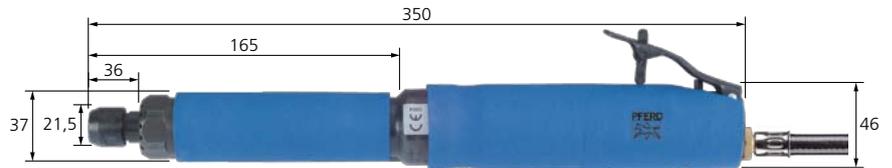
- Modèles compacts et légers.
- Version de support pour SU-D32 sur demande.
- Échappement d'air par l'arrière et marche à gauche également possibles sur demande.

Compris dans la livraison :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PG 8/50 V-HV

5 000 tr/min / 600 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PG 8/50 V-HV	176788	Avant	À levier	0,85	0,34	7	8,5	1,600

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige			
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	8 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220			
7	187074	186855	187050	187067

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 9/16"	186831
EM SW 3/4"	186848

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 67.

Filtere fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Support



Désignation	EAN 4007220
SU-D32	208403

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 8
Fraises limes HSS Denture ALU, 1, 2, 3, 5 ø de 5 jusqu'à 16 mm Fraises limes HSS pour alliages légers 119 120 Porte-outils adaptés avec filetage BO 6/10 BO 8/10 pour fraises limes HSS	Meules sur tige Version RUBBER ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 32 mm Catalogue 4* Meules de finition sur tige Poliflex Meules plates de finition Poliflex ø de 25 jusqu'à 50 mm Manchons abrasifs et porte-manchons ø 50 mm Roues à lamelles sur tige ø de 56 jusqu'à 80 mm	Meules sur tige POLINOX ø de 50 jusqu'à 80 mm Étoiles abrasives POLINOX ø 38 mm Disques/outils sur tige POLICLEAN ø 50 mm Feutres sur tige Roues à lamelles en feutre sur tige Disques feutre Jusqu'à ø 45 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10	Disques à tronçonner diamant ø 40 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø de 70 jusqu'à 100 mm Brosses pinceau sur tige Torsadées PBG ø de 10 jusqu'à 13 mm Brosses coniques sur tige Non torsadées KBU ø 80 jusqu'à 95 mm Brosses boisseau sur tige Non torsadées TBU ø de 30 jusqu'à 70 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.

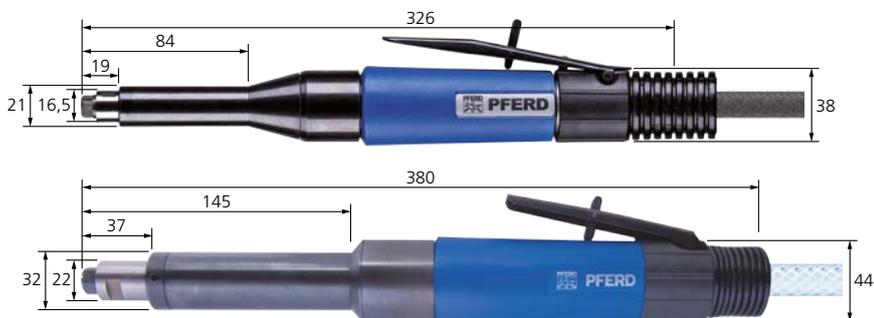


PGAS 5/40 V-HV

avec huile : 4 000 tr/min / 370 watts
sans huile : 3 500 tr/min / 340 watts

PGAS 10/40 V-HV

4 000 tr/min / 900 watts



PFERDVALUE :
PGAS 5/40 V-HV



PGAS 10/40 V-HV



Caractéristiques :

PGAS 5/40 V-HV

■ Absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.

PGAS 10/40 V-HV

■ Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

Compris dans la livraison :

PGAS 5/40 V-HV

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage (EM SW 11 mm et EM SW 14 mm).

PGAS 10/40 V-HV

Flexible d'échappement de 1,7 m et flexible d'alimentation de 3 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage (EM SW 14 mm et EM SW 17 mm).

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PGAS 5/40 V-HV	344361	Arrière	À levier	0,85	0,63	6	8	0,904
PGAS 10/40 V-HV	802649	Arrière	À levier	0,60	1,20	8	9	1,700

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige							
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce	3/8 pouce
EAN 4007220								
6	212875	212851	212936	-	234969	212882	212868	-
8	-	213674	213704	213711	-	-	213681	213728

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116
AS 3	351123

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations

FD 47-8-30,5 pour PGAS 5/40 V-HV
FD 47-9-30,5 pour PGAS 10/40 V-HV
Voir page 67.

Filter fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220	Machines adaptées
SF 24 STG-T8	809020	PGAS 5/40 V-HV
SF 24 STG-T9	809044	PGAS 10/40 V-HV

Voir page 67.

Porte-outils



Désignation	EAN 4007220	Fixation d'outil [mm]
SDD 1016	348444	ø 10 x 16

Le porte-outil remplace la pince de serrage et sert à la fixation directe des outils d'un ø de 10 mm sur la PGAS 10/40 V-HV.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 4*	Catalogue 5
Fraises limes HSS, Denture ALU, 1, 2, 3, 5 ø de 6 jusqu'à 16 mm Fraises limes HSS pour alliages légers 119, 120 Porte-outils adaptés avec filetage BO 6/10, BO 8/10 pour fraises limes HSS	Meules de finition sur tige Poliflex Meules plates de finition Poliflex ø de 25 jusqu'à 80 mm Manchons abrasifs et porte-manchons ø 100 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 80 mm	Meules sur tige POLINOX ø de 60 jusqu'à 100 mm Rondelles POLICLEAN ø 50 et 75 mm Feutres sur tige, roues à lamelles en feutre sur tige, disques feutre Jusqu'à ø 50 mm
		Disques à tronçonner diamant ø de 40 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3, BO 8/10 3

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

*Catalogue 4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

- La plus petite meuleuse d'angle à vitesse de rotation élevée.
- Robuste, sans renvoi d'angle.

Compris dans la livraison :

PWS 1/800

Flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

PWSA 1/800

Flexible d'échappement de 0,3 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

PWS 1/800
PWSA 1/800

80 000 tr/min / 75 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWS 1/800	176900	Latéral	À coulisse	0,25	0,18	2	5	0,115
PWSA 1/800	541142	Arrière	Tournant	0,25	0,18	2	5	0,117

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige			
	2,34 mm	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
	EAN 4007220			
2	851999	207840	207864	207857

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 6 mm	204504
EM SW 8 mm G	206867

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 1	351109

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG T5	957103

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5
Fraises limes carbure Denture 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO Jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm Denture ALU Jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : Jusqu'à ø 5 mm ø de 5 jusqu'à 6 mm Largeur ≤ 13 mm ø de 6 jusqu'à 10 mm Largeur ≤ 2 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de tige 3 mm Liants : GHR Jusqu'à ø 4 mm LR, TX Jusqu'à ø 6 mm	Meules sur tige diamant Jusqu'à ø 4,0 mm ø de tige 3 mm Meules sur tige CBN ø de 3,5 jusqu'à 6,0 mm ø de tige 3 mm

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Machines pneumatiques

Meuleuses d'angle avec pince de serrage

PWSA 1/250

25 000 tr/min / 110 watts



Caractéristiques :

- Légère et maniable.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,6 m et flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), pince de serrage 3 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWSA 1/250	802588	Arrière	Tournant	0,30	0,20	3	5	0,217

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige		
	3 mm	3/32 pouce	1/8 pouce
	EAN 4007220		
3	188262	188378	188354

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 10 mm	188514
EM SW 13/64"	188279

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 1	351109

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Porte-outils



Désignation	EAN 4007220	Utilisation pour
ASD 20 CD 1/4-20 G	308417	Outils COMBIDISC, SBH 20, SBH 25, SBH 38, CD 20, CD 38

Le porte-outil remplace la pince de serrage et sert à la fixation directe d'outils COMBIDISC.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*
Fraises limes carbure Denture 3 PLUS, 4, 5, INOX, MICRO ø 3 mm ø de tige 3 mm Denture 1, 3, dentures spéciales Jusqu'à ø 4 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : Jusqu'à ø 13 mm Largeur ≤ 13 mm ø de 13 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 6 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de tige 3 mm Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 10 mm GHR, LR, TX, LHR Jusqu'à ø 20 mm Pastilles abrasives COMBIDISC Jusqu'à ø 25 mm avec porte-outil ASD 20 CD 1/4-20G

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.





Caractéristiques :

■ Tête angulaire de faible hauteur.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PWSA 5/210 HV

21 000 tr/min / 370 watts



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWSA 5/210 HV	177075	Arrière	À levier	0,85	0,60	6	8	0,710

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-8-30,5. Voir page 67.

Kit d'adaptateurs pour disques abrasifs



Désignation	EAN 4007220	Fixation d'outil [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Ce kit d'adaptateurs permet d'utiliser des disques à tronçonner et à ébarber d'un ø maximal de 50 mm et d'une largeur de 1 à 9 mm. Manipulation simple : démonter la pince de serrage, installer le protège-mains, placer la rondelle sur la broche et bloquer le disque abrasif avec la vis de serrage (la rondelle n'est pas nécessaire pour les disques d'une largeur minimum de 6 mm).

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM ø de 6 jusqu'à 12 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST ø de 10 jusqu'à 16 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales Jusqu'à ø 5 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 32 mm ø de 32 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 20 mm ø de tige 8 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 32 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR Jusqu'à ø 25 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 22 mm POLICAP Jusqu'à ø 11 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 20 mm Roues abrasives compactes POLINOX PNER ø 25 mm Pastilles abrasives COMBIDISC ø de 20 jusqu'à 38 mm	Meules sur tige diamant ø de 7,0 jusqu'à 15,0 mm Meules sur tige CBN ø de 14,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3 ou Kit d'adaptateurs SAS 10/50	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 40 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10 ou Kit d'adaptateurs SAS 10/50
				Roues abrasives ER Jusqu'à ø 40 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10 ou Kit d'adaptateurs SAS 10/50

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Machines pneumatiques

Meuleuses d'angle avec pince de serrage

PWSA 3/220 DH
PWS 3/200 DH

22 000 tr/min / 250 watts
20 000 tr/min / 220 watts



Caractéristiques :

- Tête angulaire fine permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.
- Forme pratique et compacte.

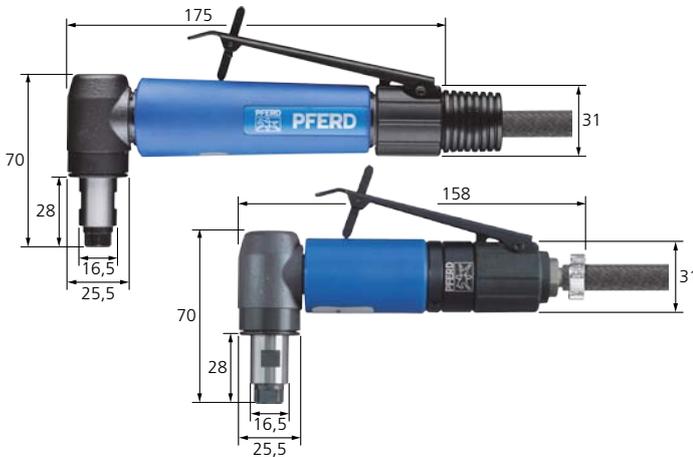
Compris dans la livraison :

PWSA 3/220 DH

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PWS 3/200 DH

Flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.



PFERDVALUE :
PWS 3/200 DH



Désignation	EAN 4007220	Échap- pement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWSA 3/220 DH	566503	Arrière	Tournant à levier	0,60	0,46	6	8	0,380
PWS 3/200 DH	282175	Avant	Tournant à levier	0,55	0,35	6	8	0,370

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 37-8-23,5 pour PWSA 3/220 DH. Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6		
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND ø de 6 jusqu'à 10 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales Jusqu'à ø 5 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 32 mm ø de 32 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 20 mm ø de tige 8 mm : Jusqu'à ø 32 mm Largeur ≤ 40 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR Jusqu'à ø 25 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 22 mm POLICAP Jusqu'à ø 11 mm	Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 20 mm Roues abrasives compactes POLINOX PNER ø 25 mm Pastilles abrasives COMBIDISC ø de 20 jusqu'à 50 mm Rondelles Vlies COMBIDISC Version dure VRH 20	Meules sur tige diamant ø de 8,0 jusqu'à 15,0 mm Meules sur tige CBN ø de 15,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10	Roues abrasives ER Jusqu'à ø 40 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO SPG 6/6 0-10 Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

- Modèles compacts.
- Grande précision de concentricité de la broche.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à filetage (STGI), pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PWSA 4/200 HV

20 000 tr/min / 300 watts



Désignation	EAN	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWSA 4/200 HV	598184	Arrière	À levier	0,57	0,42	5	8,5	0,520

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige		
	3 mm, 1/8 pouce	6 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220		
5	299944	299951	606032

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN
EM SW 7/16"	300480
EM SW 9/16"	186831

Kit de raccordement



Désignation	EAN
AS 3	351123

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø de 7 jusqu'à 10 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales Jusqu'à ø 5 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 32 mm ø de 32 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 20 mm Catalogue 4* Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 12 mm GHR, LR, TX, LHR Jusqu'à ø 25 mm	Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 22 mm POLICAP Jusqu'à ø 11 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 20 mm Roues abrasives compactes POLINOX PNER ø 25 mm Pastilles abrasives COMBIDISC ø de 20 jusqu'à 50 mm Rondelles Vlies COMBIDISC Version dure VRH 20	Meules sur tige diamant ø de 8,0 jusqu'à 15,0 mm Meules sur tige CBN ø de 15,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10 3	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Machines pneumatiques

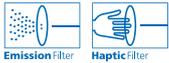
Meuleuses d'angle avec pince de serrage

PWSA 5/170-45 HV

avec huile : 17 000 tr/min / 370 watts
sans huile : 14 000 tr/min / 340 watts



PFERD VALUE :



Caractéristiques :

- Absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.
- Tête angulaire inclinée à 45° pour faciliter le travail dans les angles et les zones difficiles d'accès.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWSA 5/170-45 HV	484999	Arrière	À levier	0,85	0,63	6	8	0,880

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-8-30,5. Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø de 8 jusqu'à 12 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales Jusqu'à ø 6 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø de 40 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm ø de tige 8 mm : ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø de 12 jusqu'à 30 mm Meules plates de finition Poliflex Liant : TX Jusqu'à ø 25 mm Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 30 mm POLICAP Jusqu'à ø 13 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 25 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 10 mm	Meules sur tige diamant ø de 9,0 jusqu'à 20,0 mm Meules sur tige CBN ø de 18,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 40 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10	Brosses pinceau sur tige Non torsadées PBU ø de 10 jusqu'à 20 mm Non torsadées, avec bague PBUR ø 13 mm Torsadées PBG ø de 19 jusqu'à 23 mm Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø de 20 jusqu'à 30 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

- Absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.
- Tête angulaire de faible hauteur.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

PWSA 5/160 HV

avec huile : 16 000 tr/min / 370 watts
sans huile : 13 000 tr/min / 340 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWSA 5/160 HV	235287	Arrière	À levier	0,85	0,63	6	8	0,710

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-8-30,5. Voir page 67.

Kit d'adaptateurs pour disques abrasifs



Désignation	EAN 4007220	Fixation d'outil [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Ce kit d'adaptateurs permet d'utiliser des disques à tronçonner et à ébarber d'un ø maximal de 50 mm et d'une largeur de 1 à 9 mm. Manipulation simple : démonter la pince de serrage, installer le protège-mains, placer la rondelle sur la broche et bloquer le disque abrasif avec la vis de serrage (la rondelle n'est pas nécessaire pour les disques d'une largeur minimum de 6 mm).

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND ø de 9 jusqu'à 12 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø de 2,3 jusqu'à 6 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø de 40 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm ø de tige 8 mm : ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR Jusqu'à ø 15 mm GHR, LR, TX, LHR ø de 12 jusqu'à 30 mm POLICAP Jusqu'à ø 13 mm Pastilles abrasives COMBIDISC ø de 20 jusqu'à 50 mm Rondelles TX COMBIDISC ø 50 mm	Meules sur tige diamant ø de 9,0 jusqu'à 20,0 mm Meules sur tige CBN ø de 18,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 40 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3 ou Kit d'adaptateurs SAS 10/50	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10	Brosses pinceau sur tige Non torsadées PBU ø de 10 jusqu'à 20 mm Non torsadées, avec bague PBUR ø 13 mm Torsadées PBG ø de 19 jusqu'à 23 mm Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø de 20 jusqu'à 30 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Machines pneumatiques

Meuleuses d'angle avec pince de serrage

PWSA 5/130 HV

13 000 tr/min / 370 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- Avec ou sans huile – aucune différence de vitesse à puissance identique.
- Absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Tête angulaire de faible hauteur.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWSA 5/130 HV	271766	Arrière	À levier	0,30	0,60	6	8	0,710

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
EAN 4007220						
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 17 mm	204542

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-8-30,5. Voir page 67.

Kit d'adaptateurs pour disques abrasifs



Désignation	EAN 4007220	Fixation d'outil [mm]
SAS 10/50	238462	ø 10 x 1-9

Ce kit d'adaptateurs permet d'utiliser des disques à tronçonner et à ébarber d'un ø maximal de 50 mm et d'une largeur de 1 à 9 mm. Manipulation simple : démonter la pince de serrage, installer le protège-mains, placer la rondelle sur la broche et bloquer le disque abrasif avec la vis de serrage (la rondelle n'est pas nécessaire pour les disques d'une largeur minimum de 6 mm).

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND ø de 10 jusqu'à 16 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø de 2,3 jusqu'à 7 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 32 mm Largeur ≤ 40 mm ø de 40 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 25 mm ø de tige 8 mm : ø de 32 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 50 mm Catalogue 4* Meules de finition sur tige Poliflex Liants : GR, PUR ø de 8 jusqu'à 20 mm GHR, LR, TX, LHR ø de 15 jusqu'à 40 mm	Meules plates de finition Poliflex Liant : TX ø de 25 jusqu'à 40 mm POLICAP Jusqu'à ø 13 mm Pastilles abrasives COMBIDISC ø de 20 jusqu'à 50 mm Rondelles TX COMBIDISC ø 50 et 75 mm	Meules sur tige diamant ø de 12,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø 22 et 50 mm Porte-outils adaptés BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3 ou Kit d'adaptateurs SAS 10/50	Disques à tronçonner EHT Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 0-4 BO SPG 6/6 0-10 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20 BO SPG 6/6 0-10 BO SPG 6/10 0-10	Brosses pinceau sur tige Non torsadées PBU ø de 10 jusqu'à 20 mm Non torsadées, avec bague PBUR ø 13 mm Torsadées PBG ø de 19 jusqu'à 23 mm Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø de 20 jusqu'à 30 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Pour outils de meulage à faible vitesse de rotation jusqu'à un diamètre de tige de 8 mm.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, 2 clés de serrage, pince de serrage 6 mm.

PWSA 4/45 HV

4 500 tr/min / 250 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Groupe de pinces de serrage	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWSA 4/45 HV	948750	Arrière	À levier	0,25	0,50	6	8	0,560

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige					
	3 mm	6 mm	8 mm	3/32 pouce	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220					
6	212875	212851	212936	234969	212882	212868

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 4*			
Meules de finition sur tige Poliflex Meules plates de finition Poliflex Jusqu'à ø 80 mm	Outils à bouchonner Poliflex PFZY 5040 Feutres sur tige Disques feutre Jusqu'à ø 45 mm	Pastilles abrasives diamant COMBIDISC Jusqu'à ø 75 mm Rondelles Vlies COMBIDISC ø 75 mm Rondelles en feutre COMBIDISC Jusqu'à ø 75 mm Rondelles COMBIDISC-POLICLEAN Jusqu'à ø 75 mm	Plateau-support COMBIDISC SBH 75 Porte-outils adaptés SBH 50 BO PFF 50

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

*Catalogue 4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.



PW 3/120 DH

12 000 tr/min / 220 watts



Caractéristiques :

- Broche spéciale pour la fixation de tous les outils COMBIDISC (utiliser le plateau-support sans tige).
- Tête angulaire plate permettant de travailler dans les zones difficiles d'accès.
- Modèle à échappement d'air par l'arrière disponible sur demande.

Compris dans la livraison :

Flexible d'alimentation de 2 m sans douille, 1 clé de serrage.

PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m ³ /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m ³ /min]	Filetage de broche	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PW 3/120 DH	271780	Avant	Tournant à levier	0,55	0,35	1/4" - 20 UNC	8	0,390

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Prolongateur pour broches d'entraînement



Désignation	EAN 4007220	Utilisation pour
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Plateau-support COMBIDISC sans tige filetée

Outils PFERD adaptés

Catalogue 4		
Pastilles abrasives COMBIDISC ø de 20 jusqu'à 75 mm	Rondelles Vlies COMBIDISC ø de 20 jusqu'à 75 mm	Plateau-support COMBIDISC SBH 20, 25, 38, 50, 75 Sans tige filetée
Rondelles TX COMBIDISC ø 50 et 75 mm	Rondelles POLICLEAN ø 50 mm	

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.





Caractéristiques :

- **ø max. de l'outil jusqu'à 115 mm.**
- Avec ou sans huile – aucune différence de vitesse à puissance identique.
- Absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.
- Avec blocage de broche.
- Tête angulaire de faible hauteur.
- Possibilité de conversion en ponceuse à bande au moyen d'un adaptateur pour ponceuses à bande.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 1,7 m et flexible d'alimentation de 3 m sans douille, 1 clé de serrage, flasques de serrage, capot de protection, poignée latérale.

PWAS 9/120 HV

12 000 tr/min / 600 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échap- pement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	File- tage de broche	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]
PWAS 9/120 HV	319772	Arrière	À levier	0,90	0,80	M14	9	22,23	1,750

Flasques de serrage



Désignation	EAN 4007220
SPF 95774001	426036
SPM 95732801	316238

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T9	809044

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-9-30,5. Voir page 67.

Adaptateur pour ponceuses à bande



Voir page 121.

Outils PFERD adaptés

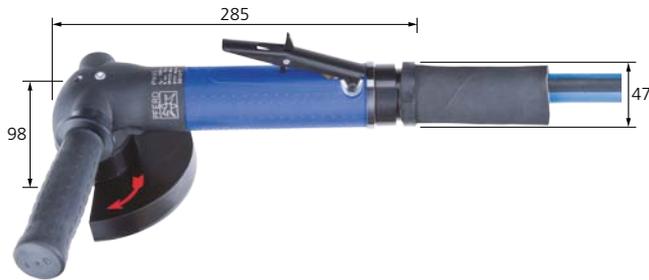
Catalogue 4	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
Disques fibre COMBICLICK Jusqu'à ø 115 mm	Disques à tronçonner diamant	Disques à tronçonner et à ébarber	Brosses boisseau à filetage Non torsadées TBU ø 60 mm M14
Disques fibre Jusqu'à ø 115 mm	CC-GRIND-SOLID-DIAMOND ø 115 mm	Disques à lamelles POLIFAN	Brosses coniques à filetage Non torsadées KBU ø 100 jusqu'à 115 mm M14
		Disques abrasifs CC-GRIND Jusqu'à ø 115 mm	Torsadées KBG ø 115 mm M14
			Brosses plates Version pour meuleuses d'angle Non torsadées RBU ø 115 mm

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



PWAS 13/120 AVH

12 000 tr/min / 1 100 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- **ø max. de l'outil jusqu'à 125 mm.**
- Système d'équilibrage automatique sur la broche.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Blocage de broche pour le changement d'outil avec une clé.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 1 m et flexible d'alimentation de 2,5 m avec raccord fileté 1/2" extérieur, 1 écrou de serrage, 2 vis de bridage, 2 douilles d'écartement, 2 clés de serrage, capot de protection, poignée antivibrations.

Désignation	EAN 4007220	Échapement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m ³ /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m ³ /min]	Filetage de broche	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]
PWAS 13/120 AVH	896709	Arrière	À levier	0,50	1,20	M14	12	22,23	2,100

Flasques de serrage



N°	Désignation	EAN 4007220
1	SPM14 98980036	902189
2	DHFL 98980039	902226
3	FLS 98980037	902202
4	DHTR 98980040	902233
5	FLS-CC 98980038	902219

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450
STL SW 35 x 5 mm	193853

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 4	351130

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 30 STG 12-T12	809051

Voir page 67.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 4	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
High Speed Disc ALUMASTER ø 115 mm	Disques fibre COMBICLICK Jusqu'à ø 125 mm Plateau-support adapté CC-GT 115/125 Disques fibre Jusqu'à ø 125 mm Plateau-support adapté GT 125	Disques à trçonner diamant CC-GRIND-SOLID- DIAMOND ø 125 mm	Disques à trçonner et à ébarber Disques à lamelles POLIFAN Disques abrasifs CC-GRIND Jusqu'à ø 125 mm	Brosses boisseau à filetage Non torsadées TBU ø de 60 jusqu'à 75 mm M14 Brosses coniques à filetage Non torsadées KBU ø 100 jusqu'à 125 mm M14 Torsadées KBG ø 115 mm M14

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.





Caractéristiques :

- **ø max. de l'outil jusqu'à 125 mm.**
- Broche filetée M14 permettant de fixer facilement de nombreux outils différents.
- Moteur à turbine très puissant.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Blocage de broche pour le changement d'outil avec une clé.

Compris dans la livraison :

Filetage de raccordement 1/2" intérieur, 2 clés de serrage, 1 écrou de serrage, 1 flasque de serrage, 1 douille d'écartement, capot de protection, poignée antivibrations.

PWT 26/120 HV M14

12 000 tr/min/ 2 600 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Filetage de broche	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]
PWT 26/120 HV M14	071205	Dessous	À levier	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,200

Flasques de serrage

N°	Désignation	EAN 4007220
1	SPM14 90011450	067444
2	SPF 90011455	067437
3	DS 90011460	071533

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Voir page 67.

Douille à articulation pivotante



Voir page 66.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 4	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
High Speed Disc ALUMASTER ø 115 mm	Disques fibre COMBICLICK Jusqu'à ø 125 mm Plateau-support adapté CC-GT 115/125 Disques fibre Jusqu'à ø 125 mm Plateau-support adapté GT 125	Disques à tronçonner diamant CC-GRIND-SOLID-DIAMOND ø 125 mm	Disques à tronçonner et à ébarber Disques à lamelles POLIFAN Disques abrasifs CC-GRIND ø 125 mm	Brosses plates Version pour meuleuses d'angle Non torsadées RBU ø 115 mm Torsadées RBG ø de 100 jusqu'à 125 mm Brosses plates pipelines Torsadées RBG ø de 100 jusqu'à 115 mm
				Brosses coniques à filetage Non torsadées KBU ø 100 jusqu'à 125 mm M14 Torsadées KBG ø 100 jusqu'à 125 mm M14 Brosses boisseau à filetage Non torsadées TBU ø de 60 jusqu'à 75 mm M14 Torsadées TBG ø de 60 jusqu'à 75 mm M14

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



PWT 26/100 HV M14

10 000 tr/min/ 2 600 watts



Caractéristiques :

- **ø max. de l'outil jusqu'à 150 mm.**
- Broche filetée M14 permettant de fixer facilement de nombreux outils différents.
- Moteur à turbine très puissant.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Blocage de broche pour le changement d'outil avec une clé.

Compris dans la livraison :

Filetage de raccordement 1/2" intérieur, 2 clés de serrage, 2 écrous de serrage, 3 flasques de serrage, capot de protection, poignée antivibrations.

PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échap- pement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Filetage de broche	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]
PWT 26/100 HV M14	071212	Dessous	À levier	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,580

Flasques de serrage

N°	Désignation	EAN 4007220
(1)		
(2)		
(3)		
(4)		
(5)		
1	SPM14 90011450	067444
2	SPM14 90011451 T150	067482
3	SPF 90011456 M150	067451
4	SPF 90011457 K150/180	067475
5	SPF 90011458 H150/180	067468

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Voir page 67.

Douille à articulation pivotante



Voir page 66.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 4	Catalogue 6	Catalogue 8
Disques fibre Jusqu'à ø 150 mm	Disques à tronçonner et à ébarber Disques à lamelles POLIFAN Disques abrasifs CC-GRIND Jusqu'à ø 150 mm	Brosses plates Version pour meuleuses d'angle Non torsadées RBU ø de 115 jusqu'à 125 mm Brosses plates pipelines Torsadées RBG ø 150 mm
		Brosses boisseau à filetage Non torsadées TBU ø 75 mm M14 Torsadées TBG ø 80 mm M14

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 4 à 8.





Caractéristiques :

- **ø max. de l'outil jusqu'à 180 mm.**
- Broche filetée M14 permettant de fixer facilement de nombreux outils différents.
- Moteur à turbine très puissant.
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Blocage de broche pour le changement d'outil avec une clé.

Compris dans la livraison :

Filetage de raccordement 1/2" intérieur, 2 clés de serrage, 2 écrous de serrage, 3 flasques de serrage, capot de protection, poignée antivibrations.

PWT 26/85 HV M14

8 500 tr/min/ 2 600 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échap- pement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m ³ /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m ³ /min]	Filetage de broche	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]
PWT 26/85 HV M14	071229	Dessous	À levier	0,90	2,25	M14	16	22,23	2,800

Flasques de serrage

(1)	N°	Désignation	EAN 4007220
(2)	1	SPM14 90011450	067444
(3)	2	SPM14 90011452 T180	067505
(4)	3	SPF 90011459 M180	067499
(5)	4	SPF 90011457 K150/180	067475
	5	SPF 90011458 H150/180	067468

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853
SKS SW 5 mm	204467

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 35 IG 1/2-IG 1/2	072103

Voir page 67.

Douille à articulation pivotante



Outils PFERD adaptés

Catalogue 4	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
Disques fibre Disques fibre COMBICLICK Jusqu'à ø 180 mm	Disques à tronçonner diamant ø 178 mm	Disques à tronçonner et à ébarber Disques à lamelles POLIFAN Disques abrasifs CC-GRIND Jusqu'à ø 180 mm	Brosses plates Torsadées, RBG ø 178 mm Brosses plates pipelines Torsadées, RBG ø 178 mm Brosses boisseau à filetage Torsadées TBG ø de 80 jusqu'à 100 mm M14

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 4 à 8.



PWAS 4/45 HV-CD

4 500 tr/min / 250 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- Broche spéciale pour la fixation de tous les outils COMBIDISC à faible vitesse de rotation (utiliser le plateau-support sans tige).
- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.
- Prolongation de broche de 20 mm possible avec SPV 20 CD 1/4-20 UNC.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, 1 clé de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consomma- tion d'air à vide [m ³ /min]	Consomma- tion d'air sous charge [m ³ /min]	Filetage de broche	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PWAS 4/45 HV-CD	948767	Arrière	À levier	0,25	0,50	1/4"-20 UNC	8	0,510

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 11 mm	206812

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Prolongateur pour broches d'entraînement



Désignation	EAN 4007220	Utilisation pour
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Plateau-support COMBIDISC sans tige filetée

Outils PFERD adaptés

Catalogue 4*		
Pastilles abrasives diamant COMBIDISC Jusqu'à ø 75 mm	Rondelles COMBIDISC-POLICLEAN Jusqu'à ø 75 mm	Porte-outils adaptés SBH 50 BO PFF 50
Rondelles Vlies COMBIDISC ø 75 mm	Plateau-support COMBIDISC SBH 75	
Rondelles en feutre COMBIDISC Jusqu'à ø 75 mm		





Caractéristiques :

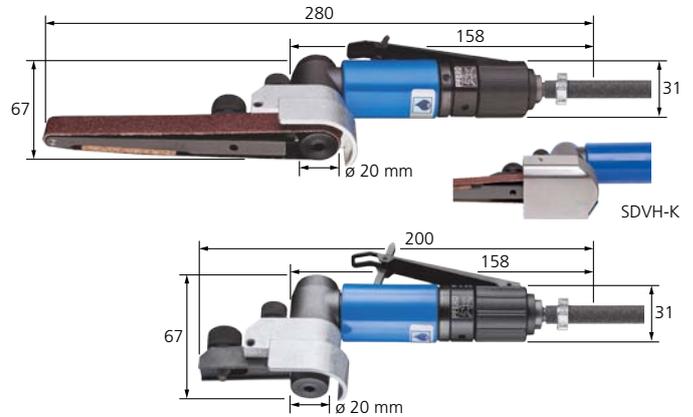
PBS 3/200 DH 99
 ■ Avec bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVAK 9/9 x 305.
 ■ Forme pratique et compacte.

PBS 3/200 DH oVA
 ■ Veuillez commander séparément le bras adaptateur pour ponceuses à bande (voir ci-dessous).

Compris dans la livraison :

Flexible d'alimentation de 2 m sans douille,
 3 clés de serrage, couvercle de protection.

PBS 3/200 DH 99 Longueur de bande : 305 x largeur : 3-12 mm
PBS 3/200 DH oVA



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échapement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PBS 3/200 DH 99	801857	Avant	Tournant à levier	0,55	0,35	21	220	8	0,575
PBS 3/200 DH oVA	948781	Avant	Tournant à levier	0,55	0,35	21	220	8	0,500

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5 mm	204467
EM SW 14 mm	206836

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Couvercle de protection



Désignation	EAN 4007220
SDVH-K	544938



Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des bandes courtes abrasives et Vlies, reportez-vous au catalogue 4.

Bras adaptateurs pour ponceuses à bande



- Version robuste en acier.
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Branches de fixation très étroites sur le galet avant.

- Bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés.
- Possibilité de bloquer le bras de guidage.

- BSVAK 9/25-1 avec galet de renvoi conique (largeur de support 1 mm).
- BSVAK 4/16, BSVAK 9/9 et BSVAK 9/16 avec coussinet de glissement à poser.

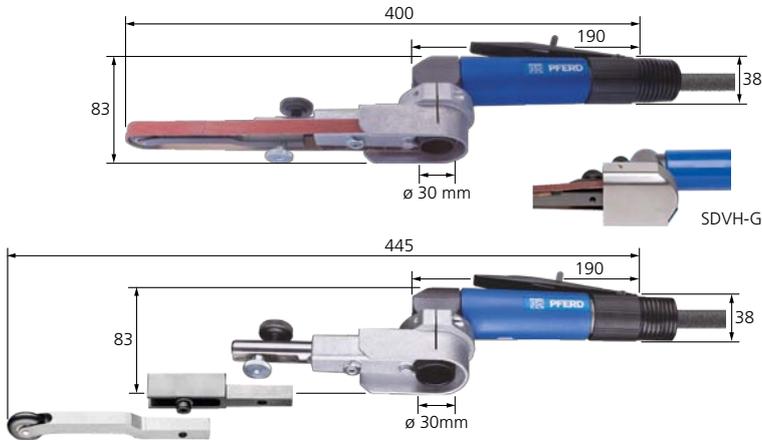
Désignation	EAN 4007220	Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088



Machines pneumatiques

Ponceuses à bande, bras adaptateurs

PBSA 5/160 HV 925 Longueurs de bande : 520 (610*) mm x largeur : 3–20 mm
PBSA 5/160 HV oVA



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- *Longueur de bande 610 mm x largeur 3–20 mm avec adaptateur BSAD 41/36 x 610.
- L'adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté sur la machine motrice.

PBSA 5/160 HV 925

- Avec bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 9/25 x 520.

PBSA 5/160 HV oVA

- Veuillez commander séparément le bras adaptateur pour ponceuses à bande (voir ci-dessous).

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, 1 clé de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Échapement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PBSA 5/160 HV 925	801963	Arrière	À levier	0,85	0,63	20–25	370	8	1,250
PBSA 5/160 HV oVA	948804	Arrière	À levier	0,85	0,63	20–25	370	8	1,150

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 2	351116

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Couvercle de protection



Désignation	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adaptateur



Désignation	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations FD 47-8-30,5. Voir page 67.



Bras adaptateurs pour ponceuses à bande

BSVA 9/25



BSVA 9/16



BSVA 9/25-1



BSVA 12/19



BSVA 4/16



BSVA 18/23



- Version robuste en acier.
- Branches de fixation très étroites sur le galet avant.
- Utilisation de toute la largeur du galet.

- Bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés.
- Possibilité de bloquer le bras de guidage.

- BSVA 9/25-1 avec galet de renvoi conique (largeur de support 1 mm).
- BSVA 18/23 avec galet métallique et coussinet de glissement à poser.

Désignation	EAN 4007220	Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150



Caractéristiques :

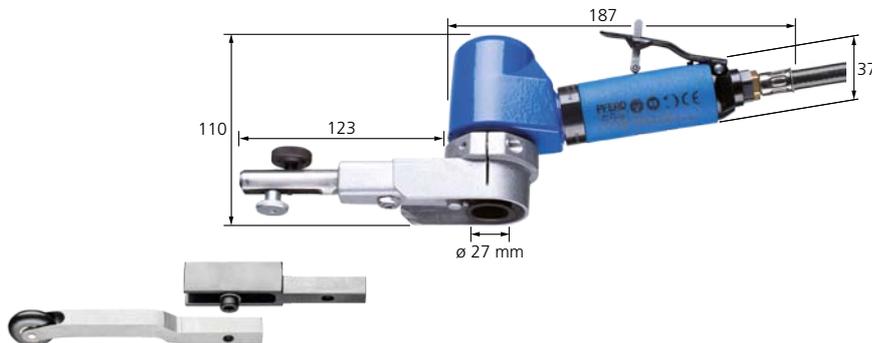
- *Longueur de bande 610 mm x largeur 3-20 mm avec adaptateur **BSAD 41/36 x 610**.
- L'adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté sur la machine motrice.
- Maniement équilibré.
- Veuillez commander séparément le bras adaptateur pour ponceuses à bande (voir ci-dessous).

Compris dans la livraison :

- Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STG), 1 clé de serrage.

PBS 5/155 HV oVA

Longueurs de bande : 520 (610*) mm x largeur : 3-20 mm



Désignation	EAN 4007220	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PBS 5/155 HV oVA	101841	Avant	À levier	0,60	0,40	21	370	8,5	1,305

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Couvercle de protection



Désignation	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adaptateur



Désignation	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Support adaptateur pour ponceuses à bande



Désignation	EAN 4007220
BSVH 41 oATR	101858

Bras adaptateurs pour ponceuses à bande

BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23



- Version robuste en acier.
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Branches de fixation très étroites sur le galet avant.

- Bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés.
- Possibilité de bloquer le bras de guidage.

- BSVA 9/25-1 avec galet de renvoi conique (largeur de support 1 mm).
- BSVA 18/23 avec galet métallique et coussinet de glissement à poser.

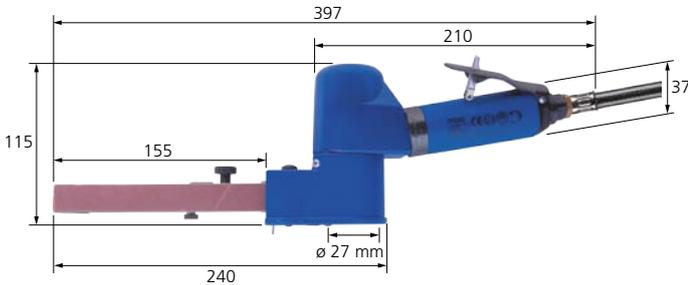
Désignation	EAN 4007220	Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150



Machines pneumatiques

Ponceuses à bande, bras adaptateurs

PBS 5/155 HV 824 Longueurs de bande : 480 (610*) mm x largeur : 6–25 mm
PBS 5/155 HV 1924
PBS 5/155 HV 2324



Caractéristiques :

- *Longueur de bande 610 mm x largeur 6–12 mm avec **bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 5/155-4/16** ou **9/16**.
- L'adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté sur la machine motrice.
- Maniement équilibré.

Compris dans la livraison :

Flexible d'alimentation de 3 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STG), 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Avec bras de guidage	Échappement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m³/min]	Consommation d'air sous charge [m³/min]	Vitesse de bande [m/s]	Puissance délivrée [watts]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Poids net [kg]
PBS 5/155 HV 824	792674	1	Avant	À levier	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 1924	792681	2	Avant	À levier	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 2324	792698	3	Avant	À levier	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5/32"	500439

Kit de raccordement

Désignation	EAN 4007220
AS 3	351123

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible

Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Bras adaptateurs pour ponceuses à bande

BSVA 5/155-8/24x480



BSVA 5/155-4/16x610



BSVA 5/155-19/24x480



BSVA 5/155-9/16x610



BSVA 5/155-23/24x480



- Version robuste en acier.
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Branches de fixation étroites sur le galet avant.

- Bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés.
- Possibilité de bloquer le bras de guidage.

- Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des bandes courtes abrasives et Vlies, reportez-vous au catalogue 4.

Désignation	EAN 4007220	Bras de guidage	Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]
BSVA 5/155-8/24x480	794098	1	8 x 24	6, 10, 12	480	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	794081	2	19 x 24	16, 20	480	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	794104	3	23 x 24	25	480	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	808054	-	4 x 16	6	610	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	801871	-	9 x 16	6, 10, 12	610	0,132



Caractéristiques :

- Légèreté et maniabilité.
- Usinage de surfaces et de zones difficiles d'accès.
- Fixation d'outils : tige ronde \varnothing 3 mm, fente (LxlxP) 10 x 1,5 x 10 mm pour limes à liant vitrifié.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,32 m et flexible d'alimentation de 1,5 m avec raccord fileté 1/4" intérieur et douille à emboîter à filetage (STGI), 1 clé de serrage, porte-outil.

PFGA 07/220

Fréquence : 22 000 courses/min



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échap- pement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fréquence [courses/ min]	Longueur de course [mm]	Poids net [kg]
PFGA 07/220	657638	Arrière	Tournant	0,05	0,03	4	22 000	0,7	0,180

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	785980

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Raccord double



Désignation	EAN 4007220
DNA 1/4-1/4	178577

Voir page 67.



Caractéristiques :

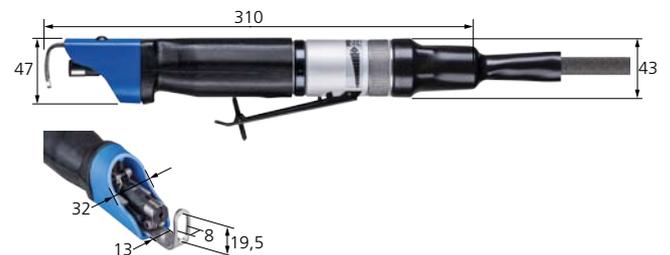
- Légèreté et maniabilité.
- Entraînement mécanique pour les outils utilisés dans le sens axial pour l'ébavurage, le limage, le ponçage, le ponçage de finition, le polissage, le rodage, le sciage et la réalisation d'effets de surface.
- Fixation d'outils : tige ronde \varnothing 3 mm, 4 mm et 6 mm, fente (LxlxP) 11 x 1 x 17 mm pour lames de scie.

Compris dans la livraison :

Flexible d'échappement de 0,40 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, 1 clé de serrage, porte-outil \varnothing 4 mm.

PFGA 10/120 HV

Fréquence : 12 000 courses/min



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Échap- pement d'air	Type de gâchette	Consommation d'air à vide [m ³ /min]	Consommation d'air sous charge [m ³ /min]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Fréquence [courses/ min]	Longueur de course [mm]	Poids net [kg]
PFGA 10/120 HV	963395	Arrière	À levier	0,23	0,15	8	12 000	2-11	0,845

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

Voir page 67.

Porte-outils



Désignation	EAN 4007220
WZH 3 mm	539408
WZH 4 mm	663776
WZH 6 mm	942925

Outils PFERD adaptés

Catalogue 1	Catalogue 3	Catalogue 4	Catalogue 5
Limes aiguille Soie \varnothing 3,0 mm Soie \varnothing 4,0 mm	Pierres à polir et affiler	Limes à liant vitrifié	Lames de scie sauteuse diamant Limes diamant pour appareils à limer pneumatiques \varnothing de tige 3 mm



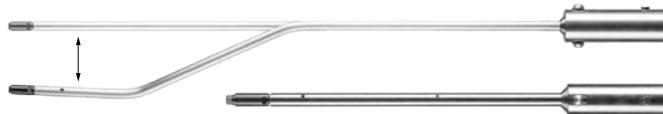
Machines pneumatiques

Prolongateurs rigides pour moteurs pneumatiques DIN 10

Prolongateurs rigides

Max. 25 000 tr/min (STV9 et STV13)

STV9
STV13



STV20



STV27
STV33



Caractéristiques :

- Prolongateurs rigides pour zones d'usinage difficiles d'accès.
- En combinaison avec des moteurs pneumatiques, aucun risque de surcharge pour le moteur d'entraînement.
- Longueurs spéciales et possibilités d'adaptation à la pièce sur demande.
- Le début de la partie courbe et le rayon de courbure dépendent du type STV et de la valeur en degrés souhaitée.
- Longueur minimum pour les versions courbes possible à partir de 500 mm (voir les 2^e et 5^e figures).

Compris dans la livraison :

STV9

Pince de serrage 3 mm, 3 clés de serrage.

STV13

Pince de serrage 6 mm, 3 clés de serrage.

STV20 avec HA 4 ZGA STV G16/G22

Pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Accouplement [DIN]	Raccord coulissant [G]	ø x longueur [mm]	Rayon de courbure max. [mm]	Fixation d'outil adaptée	Machines adaptées *	Poids net [kg]
STV9 L300	035092	10	-	9 x 300	150	Groupe de pinces de serrage 2	1, 2 *	0,430
STV9 L500	035108	10	-	9 x 500	150	Groupe de pinces de serrage 2	1, 2 *	0,520
STV9 L800	035115	10	-	9 x 800	150	Groupe de pinces de serrage 2	1, 2 *	0,640
STV9 L1000	035122	10	-	9 x 1 000	150	Groupe de pinces de serrage 2	1, 2 *	0,720
STV13 L300	733004	10	-	13 x 300	150	Groupe de pinces de serrage 10	1, 2 *	0,520
STV13 L500	768242	10	-	13 x 500	150	Groupe de pinces de serrage 10	1, 2 *	0,670
STV13 L800	035139	10	-	13 x 800	150	Groupe de pinces de serrage 10	1, 2 *	0,890
STV13 L1000	035146	10	-	13 x 1 000	150	Groupe de pinces de serrage 10	1, 2 *	1,040
STV20 L200	272770	10	16/22	20 x 200	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2 *	0,400
STV20 L400	179604	10	16/22	20 x 400	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2 *	0,630
STV20 L600	179703	10	16/22	20 x 600	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2 *	0,890
STV27 L250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3 *	0,550
STV27 L500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3 *	0,930
STV33 L250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5 *	1,025
STV33 L500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5 *	2,100
STV33 L1000	179758	10	28	33 x 1 000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5 *	3,250

* 1 = PMAS 5/230 HV, 2 = PMAS 12/200 HV, 3 = PMAS 12/120 HV, 4 = PMAS 12/70 HV, 5 = PMAS 10/40 HV

Porte-outils



HA 4 ZGA STV G16/G22

HA 7 ZGA G22

WZ 7 B STV G22

WZ 7-45° STV G22

WZ 10 B STV G28

WZ 10-45° STV G28

Désignation	EAN 4007220	Vit. max. adm. [tr/min]	Raccord coulissant [G]	ø x longueur [mm]	Démultiplication	Avec pince de serrage ø [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 4 ZGA STV G16/G22	247952	25 000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25 000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17 100	22	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17 100	22	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750
WZ 10 B STV G28	334638	17 100	28	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17 100	28	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

Vous trouverez d'autres porte-outils adaptés page 113.



Caractéristiques :

- Moteur pneumatique pour prolongateurs rigides à raccord moteur DIN 10.
- Échappement d'air : arrière.
- Type de gâchette : à levier.

PMAS 5/230 HV

- Sans huile : absence de dépôts huileux sur la pièce à usiner.

PMAS 12/120 HV

PMAS 12/70 HV

PMAS 10/40 HV

- Puissance d'entraînement constante grâce au régulateur centrifuge.

PMAS 10/40 HV

- Idéal pour les transmissions PST.

Compris dans la livraison :

PMAS 5/230 HV

Flexible d'échappement de 0,75 m et flexible d'alimentation de 2 m sans douille, 2 clés de serrage.

PMAS 12/200 HV

PMAS 12/120 HV

PMAS 12/70 HV

Flexible d'échappement de 1,25 m et flexible d'alimentation de 3 m sans douille, 2 clés de serrage.

PMAS 10/40 HV

Flexible d'échappement de 1,75 m et flexible d'alimentation de 3 m sans douille, 2 clés de serrage.

PMAS 5/230 HV

PMAS 12/200 HV

PMAS 12/120 HV

PMAS 12/70 HV

PMAS 10/40 HV



PFERDVALUE :

PMAS 5/230 HV



PMAS 12/120 HV, PMAS 12/70 HV,
PMAS 10/40 HV



N°	Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Puis- sance [watts]	Consomma- tion d'air à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	Accou- plement [DIN]	ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Prolongateur adapté	Poids net [kg]
1	PMAS 5/230 HV	263235	23 000	370	0,85	0,63	10	8	STV9, STV13, STV20, STV27	0,650
2	PMAS 12/200 HV	178058	20 000	1 000	1,30	0,75	10	12	STV13, STV20, STV27, STV33	2,160
3	PMAS 12/120 HV	178034	12 000	1 000	0,60	1,30	10	12	STV27, STV33	2,160
4	PMAS 12/70 HV	358122	7 000	1 000	0,60	1,30	10	12	STV33	2,320
5	PMAS 10/40 HV	101377	4 000	900	0,60	1,20	10	9	STV33	1,325

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220	Machines adaptées
AS 2	351116	1
AS 3	351123	5
AS 4	351130	2, 3, 4

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220	Machines adaptées
SF 24 STG-T8	809020	1
SF 24 STG-T9	809044	5
SF 30 STG 12-T12	809051	2, 3, 4

Voir page 67.

Amortisseur de vibrations



Pour une nette amélioration du confort auditif : amortisseur de vibrations
FD 47-8-30,5 pour PMAS 5/230 HV
FD 47-9-30,5 pour PMAS 10/40 HV
Voir page 67.



Crayon de marquage MST 31 Fréquence : 30 000–36 000 courses/min



Caractéristiques :

- Fréquence de course très élevée.
- Pour le marquage et l'identification par gravure sur le métal, le verre, les plastiques et l'acier à outils trempé (aiguille fine).

Compris dans la livraison :

Flexible d'alimentation de 2 m avec raccord fileté 1/4" extérieur et douille à emboîter à filetage (STG), pointe de gravure en carbure.

Désignation	EAN 4007220	Épaisseur de la pointe	Type de gâchette	Échap- pement d'air	Consom- mation d'air à vide [m³/min]	Consomma- tion d'air sous charge [m³/min]	ø intérieur flexible d'alimen- tation [mm]	Fréquence [courses/min]	Pression de service [bar]	Poids net [kg]
MST 31 F	450314	F (fine)	Tournant	Avant	0,03	0,02	4	30 000–36 000	6–7	0,150
MST 31 M	450079	M (moyenne)	Tournant	Avant	0,03	0,02	4	30 000–36 000	6–7	0,150
MST 31 G	450307	G (grossière)	Tournant	Avant	0,03	0,02	4	30 000–36 000	6–7	0,150

Kit de raccordement



Désignation	EAN 4007220
AS 1	351109

Voir page 67.

Filtre fin pour flexible



Désignation	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

Voir page 67.

Pointes de gravure en carbure de rechange pour crayons de marquage



Désignation	EAN 4007220	Extrémité de la pointe	Poids net [kg]
HM-GN MST 31 F	455722	F (fine)	0,003
HM-GN MST 31 M	455753	M (moyenne)	0,003
HM-GN MST 31 G	455760	G (grossière)	0,003



Comment choisir les raccords adaptés à votre machine pneumatique ?

Généralement, les machines pneumatiques PFERD de la version « échappement d'air par l'arrière » sont fournies avec des flexibles d'alimentation et d'échappement.

Les machines pneumatiques de la version « échappement d'air par l'avant » sont généralement livrées avec une douille filetée fixée et le flexible d'alimentation adapté.

Certains accessoires sont compatibles avec plusieurs machines et ont été rassemblés dans les groupes 1–6. La désignation des accessoires adaptés figure dans les tableaux.

Kits de raccordement

Les kits de raccordement complets AS 1–4 pour les différentes machines pneumatiques sont indiqués dans le tableau ci-dessous. La composition des kits de raccordement est détaillée dans le tableau des pages 66–67.

Page du cat.	Machine		Utilisation		Consommation d'air [m ³ /min]		Échappement d'air		Ø intérieur flexible d'alim. [mm]	Flexibles d'alim. et d'échapp. fournis avec la machine		N° kit de raccord.	Groupe de machines p. 66–67
			Avec huile	Sans-huile	À vide	Sous charge	Avant	Arrière		Alimentation	Échappement d'air		
Meuleuses droites													
12	PGTA 1/1010	101 000 tr/min	-	•	0,50	0,35	-	•	5,5	•	•	-	1
12	PGT 1/1000	100 000 tr/min	-	•	0,35	0,17	•	-	5	•	-	-	1
13	PGAS 2/800 E	80 000 tr/min	•	-	0,31	0,25	-	•	5	•	•	1	1
13	PGAS 2/800 E-HV	80 000 tr/min	•	-	0,31	0,25	-	•	5	•	•	1	1
14	PGAS 1/750	75 000 tr/min	•	-	0,35	0,20	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/700	70 000 tr/min	•	-	0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/700 HV	70 000 tr/min	•	-	0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
16	PGTA 3/700 (avec huile)	70 000 tr/min	•	•	0,25	0,80	-	•	8	•	•	2	5
17	PGAS 1/600	60 000 tr/min	•	-	0,28	0,20	-	•	5	•	•	1	1
18	PGAS 1/550	55 000 tr/min	•	-	0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
19	PG 3/500 S	50 000 tr/min	•	-	0,45	0,24	•	-	8,5	•	-	3	2
19	PGAS 3/500 HV	50 000 tr/min	•	-	0,45	0,24	-	•	8,5	•	•	3	2
20	PGAS 3/440 DH	44 000 tr/min	•	-	0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
20	PGZA 3/440	44 000 tr/min	•	-	0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
20	PGZA 3/440 E	44 000 tr/min	•	-	0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
21	PG 3/380 DH	38 000 tr/min	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	2
22	PGAS 4/350 E	35 000 tr/min	•	-	0,70	0,45	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/280 HV	28 000 tr/min	•	-	0,85	0,60	-	•	8	•	•	2	5
24	PG 3/250 S	25 000 tr/min	•	-	0,21	0,49	•	-	8,5	•	-	3	2
25	PGAS 7/250 E-HV	25 000 tr/min	•	-	0,95	0,72	-	•	8	•	•	2	5
26	PGAS 5/230 HV (avec huile)	23 000 tr/min	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
26	PGAS 5/230 VE-HV (avec huile)	23 000 tr/min	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
27	PG 8/220 HV	22 000 tr/min	•	-	0,95	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
27	PGAS 8/220 HV	22 000 tr/min	•	-	0,95	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
28	PG 8/220 V-HV	22 000 tr/min	•	-	0,95	0,85	•	-	8,5	•	•	3	2
28	PGAS 8/220 VS-HV	22 000 tr/min	•	-	0,95	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
29	PG 3/210 DH	21 000 tr/min	•	-	0,67	0,48	•	-	8	•	-	2	5
30	PGAS 10/200 V-HV	20 000 tr/min	•	-	0,75	1,20	-	•	9	•	•	3	2
31	PGAS 5/180 HV	18 000 tr/min	•	-	0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
31	PGAS 5/180 VE-HV	18 000 tr/min	•	-	0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
32	PGAS 9/180 V-HV (avec huile)	18 000 tr/min	•	•	1,35	0,90	-	•	9	•	•	3	2
33	PG 8/160 HV	16 000 tr/min	•	-	0,34	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
33	PGAS 8/160 VM-HV	16 000 tr/min	•	-	0,34	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
34	PGAS 10/160 V-HV	16 000 tr/min	•	-	0,70	1,20	-	•	9	•	•	3	2
35	PGAS 7/120 E-HV	12 000 tr/min	•	-	0,70	1,30	-	•	8	•	•	2	5
36	PGAS 9/120 V-HV (avec huile)	12 000 tr/min	•	•	0,40	0,90	-	•	9	•	•	3	2
37	PG 8/100 HV	10 000 tr/min	•	-	0,17	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
37	PGAS 8/100 HV	10 000 tr/min	•	-	0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
38	PG 8/100 V-HV	10 000 tr/min	•	-	0,17	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
38	PGAS 8/100 V-HV	10 000 tr/min	•	-	0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
38	PGAS 8/100 VM-HV	10 000 tr/min	•	-	0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
39	PG 8/50 V-HV	5 000 tr/min	•	-	0,85	0,34	•	-	8,5	•	-	3	2
40	PGAS 5/40 V-HV (avec huile)	4 000 tr/min	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
40	PGAS 10/40 V-HV	4 000 tr/min	•	-	0,60	1,20	-	•	9	•	•	3	2
Meuleuses d'angle à pince de serrage													
41	PWS 1/800	80 000 tr/min	•	-	0,25	0,18	-	Latéral	5	•	•	1	1
41	PWSA 1/800	80 000 tr/min	•	-	0,25	0,18	-	•	5	•	•	1	1
42	PWSA 1/250	25 000 tr/min	•	-	0,30	0,20	-	•	5	•	•	1	1
43	PWSA 5/210 HV	21 000 tr/min	•	-	0,85	0,60	-	•	8	•	•	2	5
44	PWSA 3/220 DH	22 000 tr/min	•	-	0,60	0,46	-	•	8	•	•	2	5
44	PWS 3/200 DH	20 000 tr/min	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
45	PWSA 4/200 HV	20 000 tr/min	•	-	0,57	0,42	-	•	8,5	•	•	3	5
46	PWSA 5/170-45 HV (avec huile)	17 000 tr/min	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
47	PWSA 5/160 HV (avec huile)	16 000 tr/min	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
48	PWSA 5/130 HV (avec huile)	13 000 tr/min	•	•	0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
49	PWSA 4/45 HV	4 500 tr/min	•	-	0,25	0,50	-	•	8	•	•	2	5
Meuleuses d'angle à broche filetée													
50	PW 3/120 DH	12 000 tr/min	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
51	PWAS 9/120 HV (avec huile)	12 000 tr/min	•	•	0,90	0,80	-	•	9	•	•	3	2
52	PWAS 13/120 AVH	12 000 tr/min	•	-	0,50	1,20	-	•	12	•	•	4	4
53	PWT 26/120 HV M14	12 000 tr/min	-	•	0,90	2,25	Dessous	-	16	-	-	-	6
54	PWT 26/100 HV M14	10 000 tr/min	-	•	0,90	2,25	Dessous	-	16	-	-	-	6
55	PWT 26/85 HV M14	8 500 tr/min	-	•	0,90	2,25	Dessous	-	16	-	-	-	6
56	PWAS 4/45 HV-CD	4 500 tr/min	•	-	0,25	0,50	-	•	8	•	•	2	5
Ponceuses à bande													
57	PBS 3/200 DH...	21 m/s	•	-	0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
58	PBSA 5/160 HV... (avec huile)	25 m/s	•	•	0,85	0,63	•	•	8	•	•	2	5
59, 60	PBS 5/155 HV...	21 m/s	•	-	0,60	0,40	•	-	8,5	•	-	3	2

Suite à la page suivante

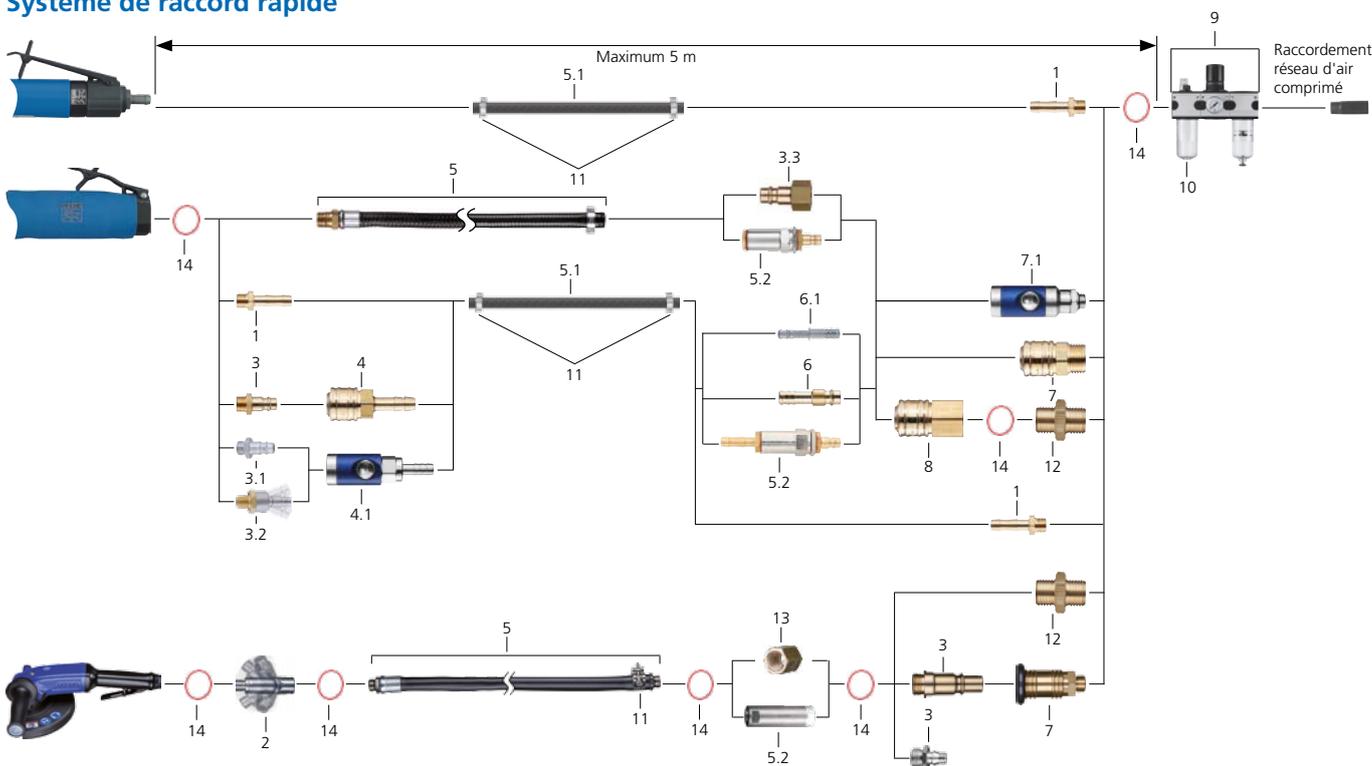


Page du cat.	Machine	Utilisation		Consommation d'air [m³/min]		Échappement d'air		ø intérieur flexible d'alim. [mm]	Flexibles d'alim. et d'échapp. fournis avec la machine		N° kit de raccord.	Groupe de machines p. 66-67
		Avec huile	Sans-huile	À vide	Sous charge	Avant	Arrière		Alimentation	Échappement d'air		
Entraînements spéciaux												
61	PFGA 07/220		•	0,05	0,03	-	•	4	•	•	-	3
61	PFGA 10/120 HV		•	0,23	0,15	-	•	8	•	•	2	5
63	PMAS 5/230 HV (avec huile)		•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
63	PMAS 12/200 HV		•	1,30	0,75	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 12/120 HV		•	0,60	1,30	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 12/70 HV		•	0,60	1,30	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 10/40 HV		•	0,60	1,20	-	•	9	•	•	3	2
64	MST 31 F, M, G		•	0,03	0,02	•	-	4	•	-	1	3

• = oui - = non

Les variantes de raccordement pour les machines pneumatiques sont indiquées dans le tableau ci-dessous.

Système de raccord rapide



Groupe de machines						Système de raccord rapide		EAN	Kit de raccordement				Système de raccord de sécurité / Désignation		EAN
1	2	3	4	5	6	Désignation avec dimensions		4007220	1	2	3	4			4007220
•				•		N° 1 : douille à visser									
						TGA 6 1/8 ø 6 / R 1/8" extérieur		178362							
						TGA 8 1/4 ø 8 / R 1/4" extérieur		178379							
						TGA 9 1/4 ø 9 / R 1/4" extérieur		178409							
						TGA 16 1/2 ID 12 ø 16 / R 1/2" extérieur		067284							
						N° 2 : douille à articulation pivotante									
						DGT 1/2 R1/2" extérieur - R1/2" intérieur		070949							
						N° 3 : douille à emboîter à filetage								N° 3.1	
						STGA 1/8 R 1/8" extérieur		178300							
						STGA 1/4 R 1/4" extérieur		178324						STGA 1/4 ST	801888
														N° 3.2	
														DSTGA 1/4 ST (joint à rotule)	801895
						STGA 1/2 NW12 R 1/2" extérieur NW12		179239							
						STGA 1/2-16/AC R 1/2" extérieur		076378							
						N° 3.3									
						STGI 1/4 R 1/4" intérieur		179406							
						N° 4 : vannes à fermeture automatique avec douille								N° 4.1	
						VKT 6 ø 6		178195						SVKT 6 DK	957066
						VKT 8 ø 8		178201							
						VKT 9 ø 9		178218						SVKT 9 DK	957073
						N° 5 : tuyau à air comprimé complet									
						PLS 5 A KPL 1/4" 2M ø 5,5 / 2 mètres		073889							
						PLS 9 A KPL 1/4" 3M ø 8,5 / 3 mètres		104026							
						PLS 16 HD KPL 1/2" 4M ø 16 / 4 mètres		068236							

Suite à la page suivante

Groupe de machines						Système de raccord rapide		EAN	Kit de raccordement				Système de raccord de sécurité / Désignation	EAN
1	2	3	4	5	6	Désignation avec dimensions		4007220	1	2	3	4		4007220
						N° 5.1 : tuyau à air comprimé								
•						PLS 5	ø 5 / au mètre	178461						
•						PLS 6	ø 6 / au mètre	178478	3 m*					
				•		PLS 8	ø 8 / au mètre	178485		3 m*				
	•					PLS 9 A	ø 8,5 / au mètre	316696						
	•					PLS 9	ø 9 / au mètre	178492			3 m*			
			•			PLS 12	ø 12 / au mètre	178508				3 m*		
				•		PLS 16 HD	ø 16 / au mètre	025116						
						Tuyau à air comprimé pour des conditions d'utilisation particulièrement difficiles sur demande.								
						N° 5.2 : filtre fin pour flexible (taille des pores : 5 µm)								
•		•				SF 24 STG-T5	Pour PLS 5	957103						
				•		SF 24 STG-T8	Pour PLS 8	809020						
	•					SF 24 STG-T9	Pour PLS 9	809044						
	•	•		•		SF 24 STG-IG 1/4	Pour douille 1/4" extérieur et PLS 9 A KPL	953259						
			•			SF 30 STG 12-T12	Pour PLS 12	809051						
				•		SF 35 IG 1/2-IG 1/2	Pour douille 1/2" extérieur et PLS 16 HD KPL	072103						
						N° 6 : douilles à emboîter							N° 6.1	
		•				T 4	ø 4	179208						
•						T 5	ø 5	179390						
•						T 6	ø 6	178331	1*				T6 ST ø 6	801796
				•		T 8	ø 8	178522		1*			T8 ST ø 8	801840
	•					T 9	ø 9	178386			1*		T9 ST ø 9	801819
			•			T 12 NW 12	ø 12	178423				1*		
						N° 7 : vannes à fermeture automatique avec filetage extérieur							N° 7.1	
•	•	•				VKA 1/4	R 1/4" extérieur	178232	1*				SVKA 1/4 DK	957080
•	•	•		•		VKA 1/2	R 1/2" extérieur	178256		1*	1*		SVKA 1/2 DK	957097
			•	•		VKA 1/2 NW 12	R 1/2" extérieur	178249				1*		
						N° 8 : vannes à fermeture automatique avec filetage intérieur								
•	•	•		•		VKI 1/4	R 1/4" intérieur	178270						
•	•	•		•		VKI 1/2	R 1/2" intérieur	178287						
						N° 9 : graisseurs à brouillard d'huile complets (filtre 5 µm)								
•	•					ONG-A 1/4	R 1/4" intérieur - R 1/4" intérieur	801741	1*					
	•	•	•	•	•	ONG-A 1/2	R 1/2" intérieur - R 1/2" intérieur	801765		1*	1*	1*		
•	•	•	•	•		Huile de graissage spéciale 1 l ONG OEL (voir p. 122)		179338	1*	1*	1*	1*		
•	•	•	•	•		Huile de graissage spéciale 5 l ONG OEL (voir p. 122)		179321						
						N° 10 : huileurs, seuls								
•	•					OE-A 1/4	R 1/4" intérieur - R 1/4" intérieur	801772						
	•	•	•			OE-A 1/2	R 1/2" intérieur - R 1/2" intérieur	801789						
						N° 11 : colliers de serrage								
•						K 9	Pour PLS 5	178539						
•				•		K 13	Pour PLS 6 + 8	178546	2*	2*				
	•					K 15	Pour PLS 9 A	644225						
	•					K 16	Pour PLS 9	178553			2*			
			•			K 20	Pour PLS 12	204801				2*		
				•		K 23-25	Pour PLS 16 HD	067253						
						N° 12 : raccord double								
•	•					DNA 1/4-1/4	R 1/4" extérieur - 1/4" extérieur	178577						
	•	•	•	•	•	DNA 1/2-1/2	R 1/2" extérieur - 1/2" extérieur	178584						
						N° 13 : écrou fileté								
				•		GW1 1/2-1/2	R 1/2" intérieur - R 1/2" intérieur	068250						
						N° 14 : bague d'étanchéité								
•						DR 1/8"	ø 1/8"	189726						
•	•	•				DR 1/4"	ø 1/4"	189733						
	•	•	•	•	•	DR 1/2"	ø 1/2"	189757						
						Kit de raccordement								
•						AS 1		351109	•					
				•		AS 2		351116		•				
	•					AS 3		351123			•			
		•				AS 4		351130				•		

• = accessoire adapté, ø = les indications se rapportent au ø intérieur du tuyau à air comprimé en [mm].

* pièce par kit

Amortisseur de vibrations

	Désignation	EAN 4007220	Pour ø intérieur flexible d'alimentation [mm]	Pour ø flexible d'échappement [mm]
	FD 37-8-23,5	653357	8	23,5
	FD 47-8-30,5	632666	8	30,5
	FD 47-8-28 ID	776827	8	28
	FD 47-9-30,5	968765	9	30,5

Afin d'accroître nettement le confort auditif, nous proposons en option un amortisseur de vibrations pour certaines machines à flexible d'échappement.





Les machines électriques sont de véritables entraînements universels. Elles présentent une puissance élevée compte tenu de leur poids et de leur taille. Elles conviennent tout particulièrement aux outils abrasifs qui nécessitent une vitesse de rotation constante.

Domaines d'utilisation

Les machines électriques conviennent à la quasi-totalité des applications. Elles sont utilisées dans de nombreux secteurs pour des processus variés. La régulation électronique progressive de la vitesse de rotation permet de monter les outils les plus variés sur une seule et même machine motrice. Les machines électriques ne conviennent pas à la construction de chaudières ni aux environnements très poussiéreux (notamment pour l'usinage de l'aluminium).

La gamme PFERD

PFERD propose une vaste gamme de machines électriques : micromoteurs, meuleuses d'angle et droites, système d'usinage des arêtes, entraînement pour rouleaux abrasifs, ponceuses à bande, entraînements spéciaux avec DIN 10 et meuleuses pour soudures d'angle. La conception technique des machines électriques de PFERD est très sophistiquée. Par ailleurs, ces dernières sont adaptées aux exigences et aux acquis scientifiques les plus récents en matière d'ergonomie. Elles ont été développées tout spécialement pour une utilisation rentable des outils de meulage, fraisage, brochage, tronçonnage et polissage et couvrent une vaste plage de vitesse (80 000–100 tr/min) et de puissance (1 750–260 watts). Les machines électriques de PFERD disposent d'une régulation électronique permettant d'obtenir des vitesses de rotation stables.

Avantages

- Forme compacte et ergonomique.
- Poids réduit.
- Technique parfaitement au point.
- Puissance élevée.
- Utilisation universelle.
- Alimentation simple.
- Peu de maintenance.
- Entretien facile.
- Rentables.

Équipement/particularités

■ Démarrage progressif :

Le démarrage progressif à régulation électronique garantit un démarrage sans à-coups de la machine et préserve ainsi cette dernière.

■ Protection contre la sous-tension/le redémarrage :

en cas de rétablissement du courant après une panne de l'alimentation électrique, les machines électriques de PFERD ne redémarrent pas automatiquement. Il faut éteindre puis rallumer la machine.

■ Limitation de courant/protection par blocage :

les machines s'arrêtent environ 0,2 seconde lorsque la consommation de courant atteint le double de l'intensité nominale. Cette interruption permet à la machine de revenir à la vitesse de rotation précédente.

■ Protection contre les températures excessives :

Le système électronique de sécurité active le mode refroidissement lorsqu'une température critique est atteinte. La machine ne peut pas être utilisée en mode refroidissement. Elle atteint de nouveau à la vitesse de rotation réglée après avoir été éteinte puis rallumée.

Normes, sécurité, informations générales

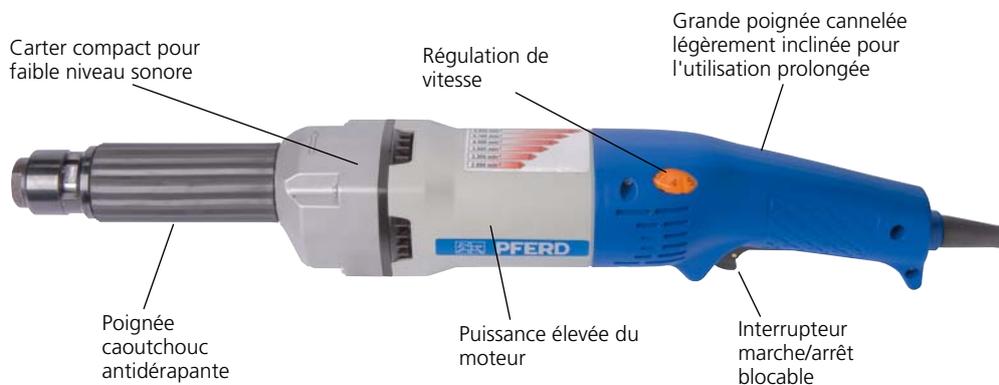
Les machines électriques PFERD

- portent le marquage CE, 
- sont dotées d'une isolation de protection et répondent aux exigences de la classe de protection II 
- fonctionnent avec une très basse tension de sécurité 
- sont mises à la terre selon la classe de protection I 

Les machines électriques PFERD sont conformes :

- à la directive européenne sur les machines,
- à la directive européenne sur la basse tension et
- aux exigences relatives à la compatibilité électromagnétique.

Il convient de respecter les prescriptions spécifiques au pays d'utilisation.



Critères de sélection de la machine électrique optimale

La sélection de l'outil optimal est indispensable à un travail rentable. Le choix de la machine motrice adaptée repose sur les critères suivants :

1. Forme et taille

Chaque application implique des exigences spécifiques en termes de forme et de taille de l'entraînement. Les différentes versions offrent de multiples possibilités d'utilisation : les dimensions, l'accessibilité, le type et la fréquence de l'application permettent de déterminer la machine motrice idéale.

2. Vitesse de rotation

L'entraînement doit toujours être choisi en fonction de la vitesse de rotation et de la vitesse de coupe recommandées pour l'outil. Ces recommandations figurent dans les catalogues 2 à 8.

3. Puissance

La puissance de l'entraînement constitue un critère déterminant pour assurer la stabilité de la vitesse de rotation sous charge. La charge résulte du matériau à usiner, de la capacité de coupe de l'outil et de la pression d'appui.

4. Fixation d'outil

Plusieurs types de fixation d'outil sont possibles en fonction de l'outil PFERD choisi. Par ex. des pinces de serrage ou des broches filetées. Des pinces de serrage adaptées sont associées à chaque machine. Pour une présentation générale des pinces de serrage et des prolongateurs de broche, reportez-vous aux pages 116 à 120. Votre conseiller commercial PFERD se tient à votre disposition pour toute question supplémentaire.



MIM STG3S 3/800 80 000–1 000 tr/min / 350 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- Unité de commande pour la régulation progressive de la vitesse de rotation des porte-outils micromoteur.
- La régulation de la vitesse de rotation est possible manuellement ou avec une pédale.
- Max. 80 000 tr/min en marche à droite.
- Max. 30 000 tr/min en marche à gauche.
- 2 prises commutables pour porte-outils micromoteur.
- 4 espaces de stockage de la vitesse de rotation par porte-outil branché.
- Mis à la terre. ⚡
- Très basse tension de sécurité. ⚡

Adaptation en fonction des exigences spécifiques à l'application.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 2 m, 2 supports à porte-outil.

Pédale Vario* MIM FU-R



Pédale marche/arrêt MIM FU-E/A



Rallonge MIM VLK HAS/WZS 3 m



Désignation	EAN 4007220	Pour porte-outils micromoteur [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Tension de sortie [volts]	Poids net [kg]
MIM STG3S 3/800 230 V	101889	80 000–1 000	230	50	2,980
MIM FU-R	071250	-	5	-	0,845
MIM FU-E/A	104033	-	5	-	0,310
MIM VLK HAS/WZS 3 m	071403	-	-	-	0,152

*Vario = régulation progressive de la vitesse de rotation

Porte-outil micromoteur



MIM HAS 3/800 SP3

80 000–1 000 tr/min / 350 watts

Caractéristiques :

- Ce porte-outil est uniquement compatible avec STG3S.
- Grande stabilité de puissance.
- Très grande précision de concentricité.
- SP= système de serrage rapide sans clé à force de serrage maximale.
- Moteur brushless.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.
- Extrêmement économe en énergie et silencieux en comparaison avec les machines pneumatiques.

- Très basse tension de sécurité. ⚡

Compris dans la livraison :

2 clés de serrage, pince de serrage 3 mm, câble de porte-outil 1,8 m.

Consignes de commande :

- SP = dispositif de serrage rapide sans clé.
- Recommandations outils, voir page 72.

PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Basse tension [volts]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
MIM HAS 3/800 SP3	101896	80 000–1 000	50	350	Env. 180	17	0,330

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige		
	2,35 mm	3 mm	1/8 pouce
	EAN 4007220		
17	071465	071458	071472

Porte-outils micromoteur

Sélectionnez d'autres porte-outils adaptés à votre application spécifique. Pour obtenir des informations et les références de commande des porte-outils micromoteur, reportez-vous à la page 73.

Caractéristiques :

- Unité de commande pour la régulation de la vitesse de rotation des porte-outils micromoteur.
- Max. 60 000 tr/min en marche à droite.
- Max. 30 000 tr/min en marche à gauche.
- La régulation progressive de la vitesse de rotation est possible manuellement ou avec une pédale.
- Grande stabilité de puissance.
- Mis à la terre. ⚡
- Très basse tension de sécurité. ⚡

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 2 m, 2 supports à porte-outil.

MIM STG2S 3/600 60 000–1 000 tr/min / 260 watts



PFERDVALUE :



Pédale Vario* MIM FU-R



Rallonge MIM VLK HAS/WZS 3 m



Désignation	EAN 4007220	Pour porte-outils micromoteur [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Tension de sortie [volts]	Poids net [kg]
MIM STG2S 3/600 230 V	071236	60 000–1 000	230	36	2,338
MIM FU-R	071250	-	5	-	0,845
MIM VLK HAS/WZS 3 m	071403	-	-	-	0,152

*Vario = régulation progressive de la vitesse de rotation

Porte-outils micromoteur



Sélectionnez les porte-outils adaptés à votre application spécifique. Pour obtenir des informations et les références de commande des porte-outils micromoteur, reportez-vous à la page 73.



Fixation d'outil		Vit. de rot.	Machines	Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 8				
Plage de vitesse				13 000–80 000 tr/min	25 000–80 000 tr/min	2 000–80 000 tr/min	7 000–80 000 tr/min	1 200–15 000 tr/min				
ø 2,35 mm + 3 mm	1 000–80 000 tr/min	MIM HA 3/800 SP3	Fraises limes carbure Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO Jusqu'à ø 3 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : Jusqu'à ø 5 mm ø de 5 jusqu'à 6 mm Largeur ≤ 13 mm ø de 6 jusqu'à 10 mm Largeur ≤ 10 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de tige 3 mm Liants : GHR Jusqu'à ø 4 mm LR, TX Jusqu'à ø 6 mm		Meules sur tige diamant Jusqu'à ø 4,5 mm ø de tige 3 mm Meules sur tige CBN Jusqu'à ø 5,5 mm ø de tige 3 mm	Brosses pinceau miniatures sur tige Non torsadées PBU ø 5 mm Brosses plates miniatures sur tige Non torsadées RBU ø de 16 jusqu'à 22 mm Brosses boisseau miniatures sur tige Non torsadées TBU ø de 15 jusqu'à 18 mm				
									Plage de vitesse	13 000–60 000 tr/min	25 000–60 000 tr/min	2 000–60 000 tr/min
ø 2,35 mm + 3 mm	1 000–60 000 tr/min	MIM HAS 2/600 SP3 MIM HAS 3/600 SP3 MIM HAS 3/600 S3	Fraises limes carbure Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, TITANIUM, MICRO Jusqu'à ø 6 mm ø de tige 3 mm Fraises limes HSS Dentures spéciales Jusqu'à ø 1,6 mm ø de tige 3 mm	Meules sur tige ø de tige 3 mm : ø de 2 jusqu'à 10 mm Largeur ≤ 16 mm ø de 11 jusqu'à 25 mm Largeur ≤ 6 mm	POLICAP Jusqu'à ø 13 mm ø de tige 2,35 + 3 mm Meules sur tige POLINOX Jusqu'à ø 30 mm ø de tige 2,35 + 3 mm Pastilles abrasives autocollantes et plateaux supports Jusqu'à ø 30 mm ø de tige 2,35 + 3 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 20 mm ø de tige 2,35 + 3 mm Disques et lentilles feutre Jusqu'à ø 30 mm Meules en tissu ø 22 mm ø de tige 2,35 + 3 mm	Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 8 mm ø de tige 3 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 30 mm ø de tige 3 mm POLISTAR Jusqu'à ø 30 mm Meules de finition sur tige Poliflex Jusqu'à ø 10 mm ø de tige 3 mm Disques et lentilles abrasifs de finition Poliflex Jusqu'à ø 30 mm Porte-outils adaptés BO 2,3/1,6 1-5 BO 3/1,6 1-5	Meules sur tige diamant ø de 3,0 jusqu'à 6,0 mm ø de tige 3 mm Meules sur tige CBN Jusqu'à ø 6,0 mm ø de tige 3 mm Disques à tronçonner diamant ø 22 mm Porte-outil adapté BO 3/1,7-1	Brosses pinceau miniatures sur tige Non torsadées PBU ø 5 mm Brosses plates miniatures sur tige Non torsadées RBU ø de 16 jusqu'à 22 mm Brosses boisseau miniatures sur tige Non torsadées TBU ø de 15 jusqu'à 18 mm				
	1 000–50 000 tr/min	MIM HAS 1/500 SP3 MIM HAS 3/500 VS-SP3	Meules sur tige ø de tige 6 mm : ø de 3 jusqu'à 16 mm Largeur ≤ 40 mm						POLICAP Jusqu'à ø 16 mm Meules sur tige POLINOX Jusqu'à ø 40 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 30 mm Disques et lentilles feutre Jusqu'à ø 45 mm Meules en tissu ø 22 mm ø de tige 2,35 + 3 mm Porte-outil adapté BO 6/6 3-10 Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 30 mm	Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 30 mm POLISTAR Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO 6/3 1-6 Étoiles abrasives POLINOX Jusqu'à ø 38 mm Porte-outils adaptés BO PNST 6-75 BO PNST 6-125 Roues à lamelles en feutre sur tige Jusqu'à ø 30 mm Meules de finition sur tige Poliflex Jusqu'à ø 16 mm	Meules sur tige diamant ø de 5,0 jusqu'à 15,0 mm Meules sur tige CBN ø de 5,0 jusqu'à 15,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10-3 Catalogue 6 Plage de vitesse 23 000–31 000 tr/min Disques à tronçonner EHT ø de 30 jusqu'à 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4	Brosses pinceau sur tige Non torsadées PBU ø de 10 jusqu'à 20 mm Torsadées PBG ø de 10 jusqu'à 19 mm Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø de 20 jusqu'à 30 mm
	1 000–30 000 tr/min	MIM WZS 3/300 90° S3 MIM WZS 3/300 45° S3										
ø 6 mm	1 000–60 000 tr/min	MIM HAS 3/600 S6	Fraises limes carbure Denture 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, STEEL, CAST, TITANIUM, MICRO Jusqu'à ø 6 mm Fraises limes HSS Dentures spéciales Jusqu'à ø 1,6 mm				Meules sur tige diamant ø de 5,0 jusqu'à 15,0 mm Meules sur tige CBN ø de 5,0 jusqu'à 15,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Porte-outil adapté BO 6/10-3 Catalogue 6 Plage de vitesse 23 000–31 000 tr/min Disques à tronçonner EHT ø de 30 jusqu'à 40 mm Porte-outil adapté BO 6/6 0-4					
									Plage de vitesse	13 000–60 000 tr/min	25 000–60 000 tr/min	2 000–60 000 tr/min

En l'absence d'autre valeur, le diamètre de tige par défaut est de 6 mm.

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.

MIM HAS 2/600 SP3



MIM HAS 3/600 S3



MIM HAS 1/500 SP3



MIM WZS 3/300 90° S3



MIM HAS 3/600 SP3



MIM HAS 3/600 S6



MIM HAS 3/500 VS-SP3



MIM WZS 3/300 45° S3



60 000–1 000 tr/min / 260 watts

50 000–1 000 tr/min / 260 watts

30 000–1 000 tr/min / 260 watts

PFERDVALUE :

MIM HAS 2/600 SP3, MIM HAS 3/600 SP3,
MIM HAS 1/500 SP3, MIM HAS 3/500 VS-SP3



- Bouton marche/arrêt sur le porte-outil.
- Régulation automatique de la vitesse de rotation.
- Moteur brushless.
- Verrouillage du démarrage sans outil serré.
- Vitesse concentrique très élevée.

MIM HAS 3/600 S3, MIM HAS 3/600 S6,
MIM WZS 3/300 90° S3, MIM WZS 3/300 45° S3



- Très silencieux.
- Très basse tension de sécurité.

Compris dans la livraison :

Câble de porte-outil d'une longueur de 1,8 m,
2 clés de serrage, pince de serrage 3 ou 6 mm.

Consignes de commande :

- SP = dispositif de serrage rapide sans clé.
- S = changement d'outil avec 2 clés.
- VS = avec broche prolongée.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Basse tension [volts]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Groupe de pinces de serrage	Clé de serrage	Poids net [kg]
MIM HAS 2/600 SP3	071274	60 000–1 000	36/50	260	150	17	4	0,260
MIM HAS 3/600 SP3	071281	60 000–1 000	36/50	260	150	17	4, 5	0,315
MIM HAS 3/600 S3	071304	60 000–1 000	36/50	260	150	19	2, 7	0,393
MIM HAS 3/600 S6	071311	60 000–1 000	36/50	260	150	19	2, 7	0,405
MIM HAS 1/500 SP3	071267	50 000–1 000	36/50	260	120	17	3, 4	0,270
MIM HAS 3/500 VS-SP3	071298	50 000–1 000	36/50	260	150	17	4, 5	0,325
MIM WZS 3/300 90° S3	071328	30 000–1 000	36/50	260	120	18	1, 6	0,238
MIM WZS 3/300 45° S3	071342	30 000–1 000	36/50	260	120	18	1, 6	0,185

Clé de serrage

(1)	N°	Désignation	EAN 4007220
(2)	1	MIM ARH	071359
(3)	2	DM SW 10/10MM	071366
(4)	3	SKS SW 1,5MM	071373
(5)	4	MIM SPS DK D7	071410
(6)	5	MIM ARS HA D23,5	071434
(7)	6	DM SW 4/4MM	071441
	7	MIM-DSTS SW11XD2,4MM	072158

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige				
	2,35 mm	3 mm	6 mm	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220				
17	071465	071458	-	071472	-
18	071496	071489	-	071502	-
19	102756	071526	071519	102565	104453



UGER 11/330 SI 33 000–15 000 tr/min / 1 050 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
UGER 11/330 SI 230 V	777367	33 000–15 000	230	1 050	650	8	2,250

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	1/4 pouce	3/8 pouce
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM ø de 4 jusqu'à 16 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø de 6 jusqu'à 16 mm Fraises limes HSS Dentures spéciales Jusqu'à ø 3,2 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 70 mm	Meules de finition sur tige Poliflex ø de 6 jusqu'à 25 mm Manchons abrasifs et porte-manchons ø de 4 jusqu'à 38 mm POLICAP ø de 7 jusqu'à 13 mm POLIROLL/POLICO ø de 6 jusqu'à 12 mm Roues à lamelles sur tige ø de 15 jusqu'à 25 mm Feutres sur tige ø de 6 jusqu'à 12 mm	Meules sur tige diamant ø de 6,0 jusqu'à 20,0 mm Meules sur tige CBN ø de 9,0 jusqu'à 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disque à tronçonner EHT Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Brosses pinceau sur tige Non torsadées PBU ø de 10 jusqu'à 13 mm Torsadées PBG ø de 19 jusqu'à 23 mm Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø de 20 jusqu'à 30 mm Torsadées RBG ø de 76 jusqu'à 100 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Machine très maniable.

Compris dans la livraison :

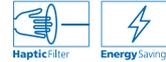
Câble secteur de 3 m, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

UGER 5/250 SI

25 000–11 000 tr/min / 500 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
UGER 5/250 SI 230 V	265581	25 000–11 000	230	500	300	11	1,350

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND ø de 6 jusqu'à 20 mm Denture 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø de 6 jusqu'à 16 mm Fraises limes HSS Denture 1, 3, dentures spéciales Jusqu'à ø 4 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 70 mm	Manchons abrasifs et porte-manchons Jusqu'à ø 50 mm POLICAP Jusqu'à ø 16 mm POLIROLL Jusqu'à ø 15 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 30 mm Meules de finition sur tige Poliflex ø de 8 jusqu'à 25 mm Étoiles abrasives POLINOX Jusqu'à ø 38 mm Feutres sur tige Jusqu'à ø 15 mm	Meules sur tige diamant ø de 6,0 jusqu'à 25,0 mm Meules sur tige CBN ø de 12,0 jusqu'à 25,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 22 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disque à tronçonner EHT Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Brosses pinceau sur tige Non torsadées PBU ø de 10 jusqu'à 20 mm Non torsadées, avec bague PBUR ø 13 mm Torsadées PBG ø de 19 jusqu'à 30 mm Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø de 20 jusqu'à 70 mm Torsadées RBG ø de 76 jusqu'à 100 mm Brosses coniques sur tige Non torsadées KBU ø 50 jusqu'à 70 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



UGER 15/150 SI

15 000–6 800 tr/min / 1 530 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
UGER 15/150 SI 230 V	801864	15 000–6 800	230	1 530	1 050	12	3,050

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND, EDGE ø de 12 jusqu'à 20 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø de 5 jusqu'à 7 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 70 mm	Manchons abrasifs et porte-manchons ø de 30 jusqu'à 75 mm Roues à lamelles sur tige ø de 25 jusqu'à 50 mm Meules sur tige POLINOX Jusqu'à ø 40 mm Outils POLICLEAN Jusqu'à ø 50 mm Meules de finition sur tige Poliflex Meules plates de finition Poliflex ø de 10 jusqu'à 30 mm POLIROLL Jusqu'à ø 18 mm	Meules sur tige diamant ø de 10,0 jusqu'à 25,0 mm Meules sur tige CBN ø 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Disque à tronçonner EHT Jusqu'à ø 50 mm Porte-outil adapté BO SPG 6/6 0-10 Roues abrasives ER Jusqu'à ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Brosses pinceau sur tige Non torsadées PBU ø de 10 jusqu'à 30 mm Non torsadées, avec bague PBUR ø 13 mm Torsadées PBG ø de 19 jusqu'à 30 mm Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø de 20 jusqu'à 70 mm Torsadées RBG ø de 76 jusqu'à 100 mm Brosses coniques sur tige Non torsadées KBU ø 50 jusqu'à 70 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* Catalogue 3/4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.

Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Idéale pour les outils POLINOX/POLIVLIES.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

UGER 5/90 SI

9 000–4 000 tr/min / 500 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
UGER 5/90 SI 230 V	267332	9 000–4 000	230	500	300	11	1,440

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige				
	3 mm	6 mm	8 mm	1/8 pouce	1/4 pouce
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Support

Désignation	EAN 4007220
SU-D32	208403



Set POLINOX PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande de l'assortiment POLINOX, reportez-vous au catalogue 4.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 8	
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE ø de 16 jusqu'à 20 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø de 7 jusqu'à 10 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 70 mm	Meules de finition sur tige Poliflex Liant : PUR ø de 15 jusqu'à 50 mm Meules à structurer sur tige Poliflex PU-STRUC Jusqu'à ø 32 mm Rouleaux abrasifs POLIROLL ø 18 mm POLISTAR ø de 30 jusqu'à 50 mm Meules sur tige POLINOX Roues abrasives compactes POLINOX PNER Jusqu'à ø 50 mm Coussinets de ponçage ø de 30 jusqu'à 50 mm	Étoiles abrasives POLINOX Jusqu'à ø 38 mm Outils sur tige POLICLEAN Jusqu'à ø 50 mm Feutres sur tige Roues à lamelles en feutre sur tige ø de 30 jusqu'à 50 mm Disques feutre Jusqu'à ø 45 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 50 mm	Meules sur tige diamant ø de 12,0 jusqu'à 20,0 mm Meules sur tige CBN ø 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 22 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Broches pinceau sur tige Non torsadées PBU ø de 10 jusqu'à 30 mm Non torsadées, avec bague PBUR ø de 13 jusqu'à 25 mm Torsadées PBG ø de 10 jusqu'à 30 mm Broches coniques sur tige Non torsadées KBU ø 70 jusqu'à 95 mm Broches boisseau sur tige Non torsadées TBU ø de 30 jusqu'à 50 mm Broches plates sur tige Non torsadées RBU ø de 50 jusqu'à 100 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



UGER 11/90 SI

8 300–3 800 tr/min / 1 050 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Modèle de support SU-D32 sur demande.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m, pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
UGER 11/90 SI 230 V	948842	8 300–3 800	230	1 050	650	12	2,370

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 19 mm	956878
EM SW 22 mm	206850

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 8
Fraises limes carbure Denture 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE ø de 16 jusqu'à 25 mm Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3, 5, dentures spéciales ø de 7 jusqu'à 10 mm	Meules sur tige ø de tige 6 mm : Jusqu'à ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 50 mm Largeur ≤ 70 mm Catalogue 4* Manchons abrasifs et porte-manchons ø 100 mm Meules de finition sur tige Poliflex Liant : PUR ø de 15 jusqu'à 50 mm Meules à structurer sur tige Poliflex PU-STRUC ø 32 mm Rouleaux abrasifs POLIROLL ø 18 mm Roues à lamelles Jusqu'à ø 100 mm POLISTAR ø de 30 jusqu'à 50 mm	Meules sur tige POLINOX Jusqu'à ø 80 mm Roues abrasives compactes POLINOX PNER Jusqu'à ø 75 mm Coussinets de ponçage ø de 30 jusqu'à 50 mm Étoiles abrasives POLINOX Jusqu'à ø 38 mm Outils sur tige POLICLEAN Jusqu'à ø 75 mm Disques POLICLEAN Jusqu'à ø 100 mm Feutres sur tige Roues à lamelles en feutre sur tige ø de 30 jusqu'à 50 mm Disques feutre Jusqu'à ø 60 mm Roues à lamelles sur tige Jusqu'à ø 80 mm	Meules sur tige diamant ø 20,0 mm Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3	Brosses pinceau sur tige Non torsadées PBU ø de 10 jusqu'à 30 mm Non torsadées, avec bague PBUR ø de 13 jusqu'à 25 mm Torsadées PBG ø de 10 jusqu'à 30 mm Brosses coniques sur tige Non torsadées KBU ø 70 jusqu'à 95 mm Brosses boisseau sur tige Non torsadées TBU ø de 30 jusqu'à 50 mm Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø de 50 jusqu'à 100 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.

Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m, pince de serrage 12 mm, 2 clés de serrage.

UGER 15/60 SI

5 900–2 800 tr/min / 1 530 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
UGER 15/60 SI 230 V	777251	5 900–2 800	230	1 530	1 050	12	3,050

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN
EM SW 22 mm	4007220 206850



Assortiment de roues à lamelles FR 15030 UGER 15/60 230 V

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande de l'assortiment de roues à lamelles, reportez-vous au catalogue 4.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 3*	Catalogue 4*	Catalogue 5	Catalogue 8
Fraises limes HSS Denture ALU, 1, 2, 3 ø de 10 jusqu'à 16 mm	Meules sur tige Version RUBBER ø de tige 6 mm : ø 16 mm ø de 16 jusqu'à 40 mm Largeur ≤ 32 mm	Manchons abrasifs et porte-manchons ø de 75 jusqu'à 100 mm Roues à lamelles sur tige ø de 60 jusqu'à 80 mm Roues à lamelles ø 100 mm ø 150 mm Largeur 30 mm Meules à structurer sur tige Poliflex PU-STRUC ø de 20 jusqu'à 100 mm	Meules sur tige POLINOX ø de 50 jusqu'à 100 mm Roues abrasives compactes POLINOX PNER ø de 75 jusqu'à 100 mm Outils sur tige POLICLEAN Jusqu'à ø 100 mm Disques POLICLEAN Jusqu'à ø 100 mm	Disques à tronçonner diamant ø de 30 jusqu'à 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3 Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø 100 mm Brosses plates Non torsadées Version étroite RBU ø de 100 jusqu'à 150 mm Version large RBU ø de 100 jusqu'à 150 mm Porte-outils adaptés BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 BO 12/22,2 10-30 Brosses boisseau sur tige Non torsadées TBU ø de 60 jusqu'à 70 mm

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

* **Catalogue 3/4** : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



UGER 15/30 SI

3 000–750 tr/min / 1 530 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m, pince de serrage 12 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
UGER 15/30 SI 230 V	775912	3 000–750	230	1 530	1 050	12	3,050

Pinces de serrage



Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Dimensions voir tableau page 116.

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 22 mm	206850



Set POLIFLAP PFL 17060 UGER 15/30 230 V

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande de l'assortiment POLIFLAP, reportez-vous au catalogue 4.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 4	Catalogue 5	Catalogue 8
Fraises limes HSS Denture 1, 2, 3 ø 16 mm	Roues à lamelles ø de 150 jusqu'à 165 mm Meules sur tige POLINOX ø 100 mm Roues abrasives POLINOX ø 150 mm Disques POLICLEAN ø de 100 jusqu'à 150 mm	Roue abrasive POLIFLAP ø 170 mm Meules en tissu ø 200 mm Roues à lamelles en feutre sur tige ø de 50 jusqu'à 80 mm	Disques à tronçonner diamant ø 50 mm Porte-outils adaptés BO 6/10 3 BO 8/10 3
			Brosses boisseau sur tige Non torsadées TBU ø 60 mm Brosses plates sur tige Non torsadées RBU ø 100 mm Porte-outils adaptés BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 BO 12/22,2 10-30

En l'absence d'indication du diamètre de tige, la valeur standard est de 6 mm.

*Catalogue 4 : ces données s'appliquent à une longueur de tige visible de 10 mm et aux dimensions maximales des meules sur tige.

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

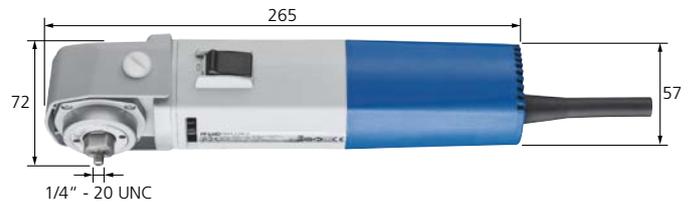
- Broche spéciale pour la fixation des outils COMBIDISC (utiliser le plateau-support sans tige).
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Machine très maniable.

Compris dans la livraison :

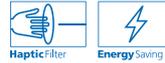
Câble secteur de 3 m, 1 clé de serrage.

UWER 5/200 SI

20 000–9 000 tr/min / 500 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Filetage de broche	Poids net [kg]
UWER 5/200 SI 230 V	598436	20 000–9 000	230	500	300	1/4-20 UNC	1,350

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836

Prolongateur pour broches d'entraînement



Désignation	EAN 4007220	Utilisation pour
SPV 20 CD 1/4-20 UNC	333167	Plateau-support COMBIDISC sans tige filetée



Assortiment COMBIDISC CD 50 UWER 5/200 230 V

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande de l'assortiment COMBIDISC, reportez-vous au catalogue 4.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 4

COMBIDISC-Mini-POLIFAN

Pastilles abrasives COMBIDISC

Pastilles abrasives diamant COMBIDISC

Rondelles COMBIDISC-POLICLEAN

ø de 20 jusqu'à 55 mm

Rondelles Vlies COMBIDISC

Rondelles TX COMBIDISC

Rondelles en feutre COMBIDISC

ø de 20 jusqu'à 55 mm

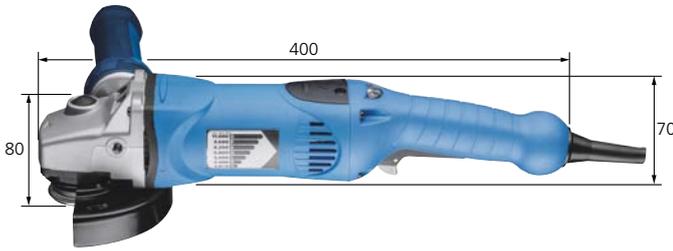
Porte-outils COMBIDISC adaptés

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



UWER 18/120 SI

11 500–2 800 tr/min / 1 750 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- **ø de l'outil jusqu'à 115 mm.**
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges avec fonction anti-recul.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Poignée latérale antivibrations.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Blocage possible de l'interrupteur marche/arrêt.
- Blocage de broche.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 4 m, 1 clé de serrage, 1 flasque de serrage, 1 écrou à serrage rapide, capot de protection, poignée antivibrations.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Filetage de broche	Fixation d'outil ø d'alés. [mm]	Poids net [kg]
UWER 18/120 SI 230 V	957110	11 500–2 800	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800

Flasques de serrage



Désignation	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Capots de protection



Désignation	EAN 4007220	ø protection de l'outil [mm]	Utilisation pour
H 45-115 HT-SV	964316	115	Tronçonnage
H 45-115 FL-SV	881361	115	Meulage de surfaces

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 4	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8	
High Speed Disc ALUMASTER ø 115 mm	Disques abrasifs auto-agrippants Disques fibre Outils COMBICLICK Disques POLICLEAN Rondelles auto-agrippantes Roues à lamelles pour meuleuses d'angle Roues abrasives POLINOX à filetage ø de 100 jusqu'à 115 mm	Disques à tronçonner diamant CC-GRIND-SOLID-DIAMOND ø 115 mm	Disques à tronçonner et à ébarber Disques à lamelles POLIFAN Disques abrasifs CC-GRIND Jusqu'à ø 115 mm	Brosses plates Non torsadées Version pour meuleuses d'angle RBU ø 115 mm Torsadées RBG ø de 100 jusqu'à 115 mm Brosses plates pipelines Torsadées RBG ø de 100 jusqu'à 115 mm Brosses coniques à filetage Non torsadées KBU ø 100 jusqu'à 115 mm M14 Torsadées KBG ø 100 jusqu'à 115 mm M14	Brosses boisseau à filetage Non torsadées TBU ø de 60 jusqu'à 75 mm M14 Torsadées TBG ø de 65 jusqu'à 80 mm Brosses disque avec corps en plastique Non torsadées DBU ø 75 mm

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.

Caractéristiques :

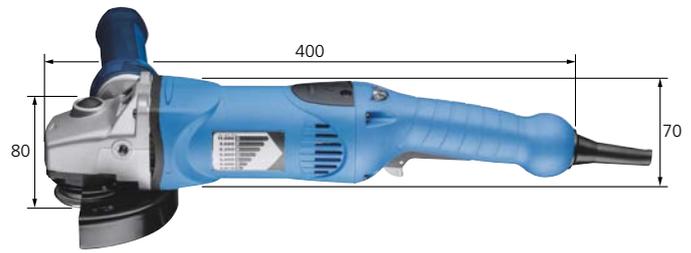
- **Ø de l'outil jusqu'à 125 mm.**
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges avec fonction anti-recul.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Poignée latérale antivibrations.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Blocage possible de l'interrupteur marche/arrêt.
- Blocage de broche.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 4 m, 1 clé de serrage, 1 flasque de serrage, 1 écrou à serrage rapide, capot de protection, poignée antivibrations.

UWER 18/110 SI 

11 000–2 700 tr/min / 1 750 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Filetage de broche	Fixation d'outil Ø d'alés. [mm]	Poids net [kg]
UWER 18/110 SI 230 V	957127	11 000–2 700	230	1 750	1 150	M14	22,23	2,800

Flasques de serrage



Désignation	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Capots de protection



Désignation	EAN 4007220	Ø protection de l'outil [mm]	Utilisation pour
H 45-125 HT-SV	843277	125	Tronçonnage
H 45-125 FL-SV	843284	125	Meulage de surfaces

Outils PFERD adaptés

Catalogue 2	Catalogue 4	Catalogue 5	Catalogue 6	Catalogue 8	
High Speed Disc ALUMASTER Ø 115 mm	Disques abrasifs auto-agrippants Disques fibre Outils COMBICLICK Disques POLICLEAN Rondelles auto-agrippantes Roues à lamelles pour meuleuses d'angle Roues abrasives POLINOX à filetage Ø de 65 jusqu'à 125 mm	Disques à tronçonner diamant CC-GRIND-SOLID-DIAMOND Ø 125 mm	Disques à tronçonner et à ébarber Disques à lamelles POLIFAN Disques abrasifs CC-GRIND Jusqu'à Ø 125 mm	Brosses plates Non torsadées Version pour meuleuses d'angle RBU Ø de 115 jusqu'à 125 mm Torsadées RBG Ø de 100 jusqu'à 125 mm Brosses plates pipelines Torsadées RBG Ø de 100 jusqu'à 125 mm Brosses coniques à filetage Non torsadées KBU Ø 100 jusqu'à 125 mm Torsadées KBG Ø 100 jusqu'à 125 mm	Brosses boisseau à filetage Non torsadées TBU Ø de 60 jusqu'à 75 mm M14 Torsadées TBG Ø de 65 jusqu'à 80 mm M14 Brosses disque avec corps en plastique Non torsadées DBU Ø 75 mm

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



UWER 18/95 SI

9 500–2 300 tr/min / 1 750 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- **Ø max. de l'outil jusqu'à 150 mm.**
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges avec fonction anti-recul.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Poignée latérale antivibrations.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Blocage possible de l'interrupteur marche/arrêt.
- Blocage de broche.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 4 m, 1 flasque de serrage, 1 écrou à serrage rapide, 1 clé à ergots, capot de protection, poignée antivibrations.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Filetage de broche	Fixation d'outil Ø d'alés. [mm]	Poids net [kg]
UWER 18/95 SI 230 V	101384	9 500–2 300	230	1 750	1 150	M14	22,23	3,000

Flasques de serrage



Désignation	EAN 4007220
SPF 98970043	853115
SSM14 98970042	853108

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
STL SW 35 x 5 mm	193853

Capots de protection



Désignation	EAN 4007220	Ø protection de l'outil [mm]	Utilisation pour
H 51-150 HT-SV	968628	150	Tronçonnage
H 51-150 FL-SV	101964	150	Meulage de surfaces

Outils PFERD adaptés

Catalogue 4	Catalogue 6	Catalogue 8
Disques fibre Jusqu'à Ø 150 mm	Disques à tronçonner et à ébarber Disques à lamelles POLIFAN Disques abrasifs CC-GRIND Jusqu'à Ø 150 mm	Brosses plates Torsadées RBG Ø 150 mm Brosses plates pipelines Torsadées RBG Ø 150 mm
		Brosses boisseau à filetage Non torsadées TBU Ø de 75 jusqu'à 100 mm M14 Torsadées TBG Ø de 80 jusqu'à 100 mm M14 Brosses disque avec corps en plastique Non torsadées DBU Ø 75 mm

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 4 à 8.

Clé de serrage



Désignation	EAN
	4007220
SKS SW 5 mm	204467
HS 40-20	019122
SDR TX 15K	007419

UWER 18/110 EF-R3/45° TK et UWER 18/110 EF-30° TK

Afin de garantir un stockage optimal du mécanisme d'entraînement et des outils, le système est livré dans une mallette en plastique résistante. Compris dans la livraison :

- UWER 18/110 EF avec câble secteur de 4 m, trois clés de serrage et poignée antivibrations.
 - Logement pour plaquettes amovibles avec palier de guidage.
 - Jeu de vis pour plaquettes amovibles.
- Pour les références de commande, voir tableau ci-dessous.

Système d'usinage des arêtes EDGE FINISH dans mallette de transport (TK)



Caractéristiques :

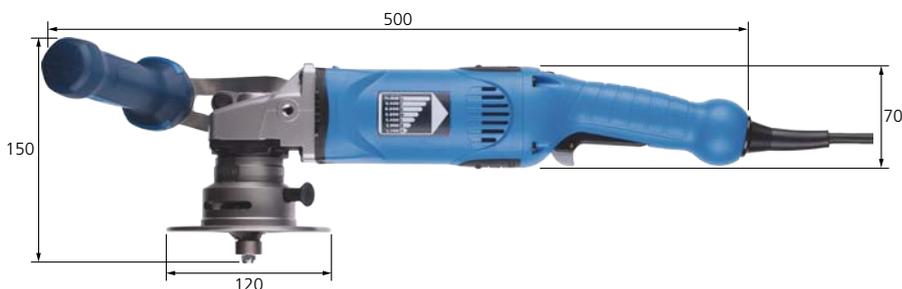
- Hauteur max. du chanfrein 6 mm.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Poignée antivibrations.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Blocage possible de l'interrupteur marche/arrêt.
- Blocage de broche.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 4 m, 3 clés de serrage, poignée antivibrations.

UWER 18/110 EF

11 000-2 750 tr/min / 1 750 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50-60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Filetage de broche	Avec logement pour plaquettes amovibles	Logement pour plaquettes amovibles adapté	Poids net [kg]
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-R3/45° TK 230V ¹⁾	004272	11 000-2 750	230	1 750	1 150	M14	EF-WSP-A R3/45°	EF-WSP-A R3/45°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF-30° TK 230V ¹⁾	004364	11 000-2 750	230	1 750	1 150	M14	EF-WSP-A 30°	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	7,360
EDGE FINISH UWER 18/110 EF 230V ²⁾	973172	11 000-2 750	230	1 750	1 150	M14	-	EF-WSP-A R3/45°, EF-WSP-A 30°	3,640

¹⁾ Plaquettes amovibles non fournies. Veuillez les commander séparément (voir catalogue 2).

²⁾ Le logement pour plaquettes amovibles avec palier de guidage, les plaquettes amovibles et le jeu de vis ne sont pas fournis. Veuillez les commander séparément (voir catalogue 2).

Sélection des plaquettes amovibles appropriées :

Pour déterminer les plaquettes amovibles appropriées, procéder comme suit :

- ➊ Sélectionner le groupe de matériaux à usiner.
- ➋ Sélectionner les plaquettes amovibles.

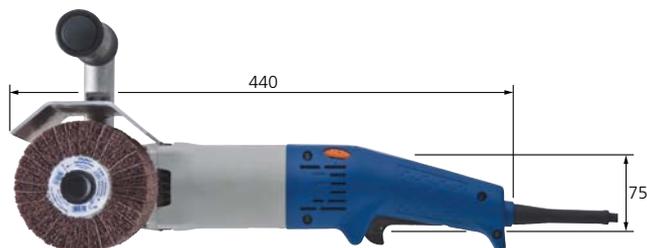
Consignes de commande :

- Unité d'emballage : 1 pièce de chaque
- Le jeu comprend : 3 pièces

Groupe de matériaux	Plaquettes amovibles adaptées	EAN	Vitesse de rotation [tr/min] conseillée	Enlèvement max. par passe [mm]	Dimension chanfrein/ rayon max. [mm]
Acier	EF-WSP-F STEEL	005118	8 700-7 100	3	6
	EF-WSP-R3 STEEL	005101	8 700-7 100	-	3
Acier inoxydable (INOX)	EF-WSP-F INOX	071182	8 000-7 500	2	3
Aluminium	EF-WSP-F ALU	039533	11 000	6	6



UWER 15/40 A-SI D19 4 000–1 000 tr/min / 1 530 watts



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- Meuleuse d'angle/polisseuse à faible vitesse de rotation, avec régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Blocage de broche.
- Broche avec deux clavettes pour une meilleure transmission de force aux rouleaux.
- Broche d'entraînement M14 pour la fixation de rouleaux à filetage.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m, 1 clé de serrage, vis à serrage rapide, protège-mains, poignée latérale, broche démontable.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	ø max. de l'outil [mm]	Fixation d'outil ø x largeur [mm]	Poids net [kg]
UWER 15/40 A-SI D19 230 V	896792	4 000–1 000	230	1 530	1 050	125	19 x 100	3,000

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
EM SW 17 mm	204542



Assortiment de rouleaux FR-W 100100 UWER 15/40 230 V

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande de l'assortiment de rouleaux, reportez-vous au catalogue 4.



Possibilité de fixation directe de rouleaux à filetage

Outils PFERD adaptés

Catalogue 4	Catalogue 8
<p>Rouleaux à lamelles</p> <p>Rouleaux abrasifs à structurer Poliflex</p> <p>Rouleaux abrasifs POLINOX</p> <p>ø 100 x 100 mm</p>	<p>Brosses rouleau, pour satinées</p> <p>Fixation du rouleau abrasif ø 19x100 mm</p> <p>Non torsadées</p> <p>WBU ø 100 mm</p>

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



Caractéristiques :

- *Longueur de bande 610 mm x largeur 3–20 mm avec adaptateur BSAD 41/36 x 610.
- L'adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté sur la machine motrice.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Blocage possible de l'interrupteur marche/arrêt.

UBS 5/100 SI 925

- Avec bras adaptateur pour ponceuses à bande BSVA 9/25 x 520.

UBS 5/100 SI 925 TK

- Ponceuse à bande dans une mallette de transport.

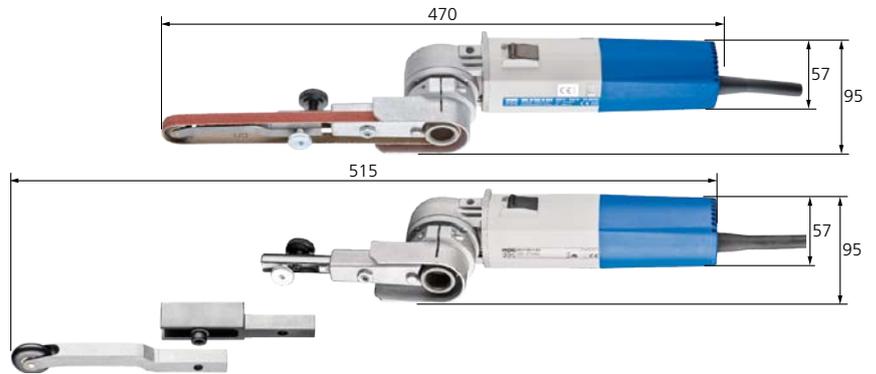
UBS 5/100 SI oVA

- Veuillez commander séparément le bras adaptateur pour ponceuses à bande (voir ci-dessous).

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m, 1 clé de serrage.

UBS 5/100 SI 925 Longueurs de bande : 520 (610*) mm x largeur : 3–20 mm



UBS 5/100 SI 925 TK



BSVA 41 + BSVA 9/25 x 520

PFERDVALUE :



Energy Saving

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de bande [m/s]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Poids net [kg]
UBS 5/100 SI 925 230 V	333006	6,5–16	230	500	300	1,900
UBS 5/100 SI 925 TK 230 V	957424	6,5–16	230	500	300	3,100
UBS 5/100 SI oVA 230 V	948811	6,5–16	230	500	300	1,800

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Couvercle de protection



Désignation	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Adaptateur



Désignation	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Bras adaptateurs pour ponceuses à bande

BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23



- Version robuste en acier.
- Utilisation de toute la largeur du galet.
- Branches de fixation très étroites sur le galet avant.

- Bras asymétriques pour un travail à fleur de surface sur les côtés.
- Possibilité de bloquer le bras de guidage.
- BSVA 9/25-1 avec galet de renvoi conique (largeur de support 1 mm).

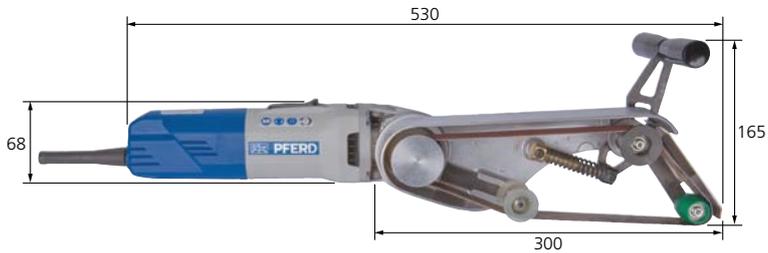
- Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des bandes courtes abrasives et Vlies ainsi que du kit de ponçage à bande BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V, reportez-vous au catalogue 4.

Désignation	EAN 4007220	Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150



UBS 11/90 SI-R

1 050 watts,
Longueur de bande : 610 mm x largeur : 12–30 mm



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Galet de guidage de bande réglable pour adaptation au diamètre des tubes jusqu'à 70 mm.
- Zone de contact de la circonférence sur la pièce jusqu'à 220 degrés.

UBS 11/90 SI-R TK

- Ponceuse à bande spéciale tube dans une mallette de transport.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m, 1 clé de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de bande [m/s]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Poids net [kg]
UBS 11/90 SI-R 230 V	777275	7–15,5	230	1 050	650	3,000
UBS 11/90 SI-R TK 230 V	957448	7–15,5	230	1 050	650	6,700

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



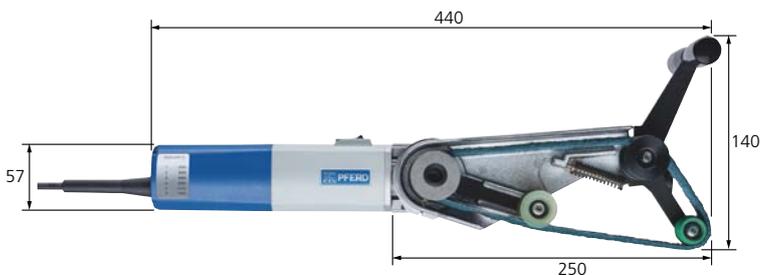
Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des bandes courtes abrasives et Vlies, reportez-vous au catalogue 4.



Ponceuse à bande spéciale tube dans une mallette de transport UBS 11/90 SI R-TK

UBS 5/70 SI-R

500 watts,
Longueur de bande : 533 mm x largeur : 30 mm



PFERDVALUE :



Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Galet de guidage de bande réglable pour adaptation au diamètre des tubes jusqu'à 55 mm.
- Zone de contact de la circonférence sur la pièce jusqu'à 180 degrés.

UBS 5/70 SI-R TK

- Ponceuse à bande spéciale tube dans une mallette de transport.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m, 1 clé de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Vitesse de bande [m/s]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Poids net [kg]
UBS 5/70 SI-R 230 V	561263	5–11	230	500	300	2,350
UBS 5/70 SI-R TK 230 V	957431	5–11	230	500	300	5,800

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450



Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des bandes courtes abrasives et Vlies, reportez-vous au catalogue 4.



Ponceuse à bande spéciale tube dans une mallette de transport UBS 5/70 SI-R TK

Caractéristiques :

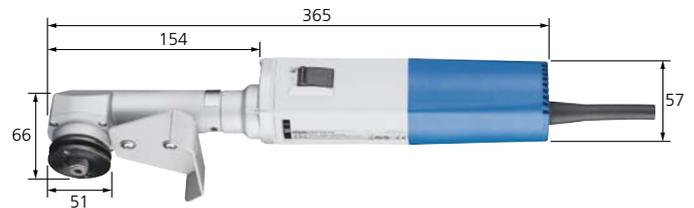
- **ø max. de l'outil 150 mm.**
- Fixation d'outil 25,4 mm (1") ou 22,23 mm (flasque de serrage réversible WSPF).
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Légèreté, grande maniabilité, bonnes performances.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m, 3 clés de serrage, 1 flasque de serrage, 1 flasque de serrage réversible, protège-mains.

KNER 5/34 V-SI

3 400–1 500 tr/min / 500 watts



PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Filetage de broche	Fixation d'outil ø d'alés. [mm]	Poids net [kg]
KNER 5/34 V-SI 230 V	935217	3 400–1 500	230	500	300	M14	25,4 / 22,23	1,600

Flasques de serrage



Désignation	EAN 4007220
WSPF 96473301	937839
SPM14 96473201	937822

Clé de serrage



Désignation	EAN 4007220
SKS SW 5 mm	204467
STL SW 35 x 5 mm	193853
STS D 4 mm	205020



Set POLINOX PNER 15003/06 KNER 5/34 230 V

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande du set POLINOX PNER, reportez-vous au catalogue 4.

Outils PFERD adaptés

Catalogue 4	Catalogue 8
Roues abrasives compactes POLINOX PNER Jusqu'à ø 150 mm Disques abrasifs compacts POLINOX PNER Jusqu'à ø 125 mm Rondelles POLINOX Jusqu'à ø 150 mm	Disques à lamelles POLIVLIES Jusqu'à ø 125 mm Roues abrasives POLINOX à filetage Jusqu'à ø 125 mm Brosses plates Non torsadées Version étroite RBU ø 150 mm Adaptateur d'alésage 22,2 mm adapté, du kit d'adaptateurs AK 32

Remarque : respectez les vitesses de coupe recommandées ou les vitesses de rotation maximales indiquées dans les catalogues 2 à 8.



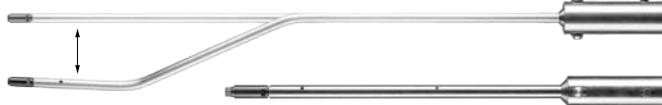
Machines électriques

Prolongateurs rigides pour moteurs électriques DIN 10

Prolongateurs rigides

Max. 25 000 tr/min (STV9 et STV13)

STV9
STV13



STV20



STV27
STV33



Caractéristiques :

- Prolongateurs rigides pour zones d'usinage difficiles d'accès.
- Longueurs spéciales et possibilités d'adaptation à la pièce sur demande.
- Le début de la partie courbe et le rayon de courbure dépendent du type STV et de la valeur en degrés souhaitée.
- Longueur minimum pour les versions courbes possible à partir de 500 mm (voir les 2^e et 5^e figures).

Compris dans la livraison :

STV9

Pince de serrage 3 mm, 3 clés de serrage.

STV13

Pince de serrage 6 mm, 3 clés de serrage.

STV20 avec HA 4 ZGA STV G16/G22

Pince de serrage 6 mm, 2 clés de serrage.

Désignation	EAN 4007220	Accouplement [DIN]	Raccord coulissant [G]	ø x longueur [mm]	Rayon de courbure max. [mm]	Fixation d'outil adaptée	Machines adaptées *	Poids net [kg]
STV9 L300	035092	10	-	9 x 300	150	Groupe de pinces de serrage 2	1, 2 *	0,430
STV9 L500	035108	10	-	9 x 500	150	Groupe de pinces de serrage 2	1, 2 *	0,520
STV9 L800	035115	10	-	9 x 800	150	Groupe de pinces de serrage 2	1, 2 *	0,640
STV9 L1000	035122	10	-	9 x 1 000	150	Groupe de pinces de serrage 2	1, 2 *	0,720
STV13 L300	733004	10	-	13 x 300	150	Groupe de pinces de serrage 10	1, 2 *	0,520
STV13 L500	768242	10	-	13 x 500	150	Groupe de pinces de serrage 10	1, 2 *	0,670
STV13 L800	035139	10	-	13 x 800	150	Groupe de pinces de serrage 10	1, 2 *	0,890
STV13 L1000	035146	10	-	13 x 1 000	150	Groupe de pinces de serrage 10	1, 2 *	1,040
STV20 L200	272770	10	16/22	20 x 200	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2 *	0,400
STV20 L400	179604	10	16/22	20 x 400	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2 *	0,630
STV20 L600	179703	10	16/22	20 x 600	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2 *	0,890
STV27 L250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3 *	0,550
STV27 L500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3 *	0,930
STV33 L250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5 *	1,025
STV33 L500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5 *	2,100
STV33 L1000	179758	10	28	33 x 1 000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5 *	3,250

* 1 = EMER 5/250 SI, 2 = EMER 15/150 SI, 3 = EMER 11/90 SI, 4 = EMER 15/60 SI, 5 = EMER 15/30 SI

Porte-outils



HA 4 ZGA STV G16/G22



WZ 7 B STV G22



WZ 7-45° STV G22



WZ 10 B STV G28



WZ 10-45° STV G28

Désignation	EAN 4007220	Vit. max. adm. [tr/min]	Raccord coulissant [G]	ø x longueur [mm]	Démultiplication	Avec pince de serrage ø [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 4 ZGA STV G16/G22	247952	25 000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
WZ 7 B STV G22	334645	17 100	22	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17 100	22	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750
WZ 10 B STV G28	334638	17 100	28	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17 100	28	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

Vous trouverez d'autres porte-outils adaptés page 113.

Caractéristiques :

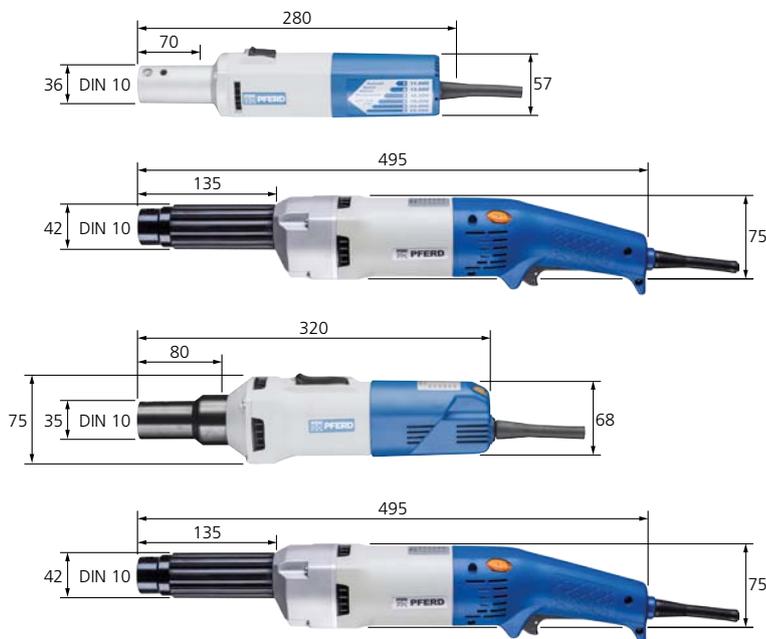
- Moteur électrique pour prolongateurs rigides à raccord moteur DIN 10.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m, 2 clés de serrage.

EMER 5/250 SI
 EMER 15/150 SI
 EMER 11/90 SI
 EMER 15/60 SI
 EMER 15/30 SI

25 000–11 000 tr/min / 500 watts
 15 000–6 800 tr/min / 1 530 watts
 8 300–3 800 tr/min / 1 050 watts
 6 000–2 800 tr/min / 1 530 watts
 3 000–750 tr/min / 1 530 watts



PFERDVALUE :

EMER 5/250 SI, EMER 11/90 SI



EMER 15/150 SI, EMER 15/60 SI,
 EMER 15/30 SI

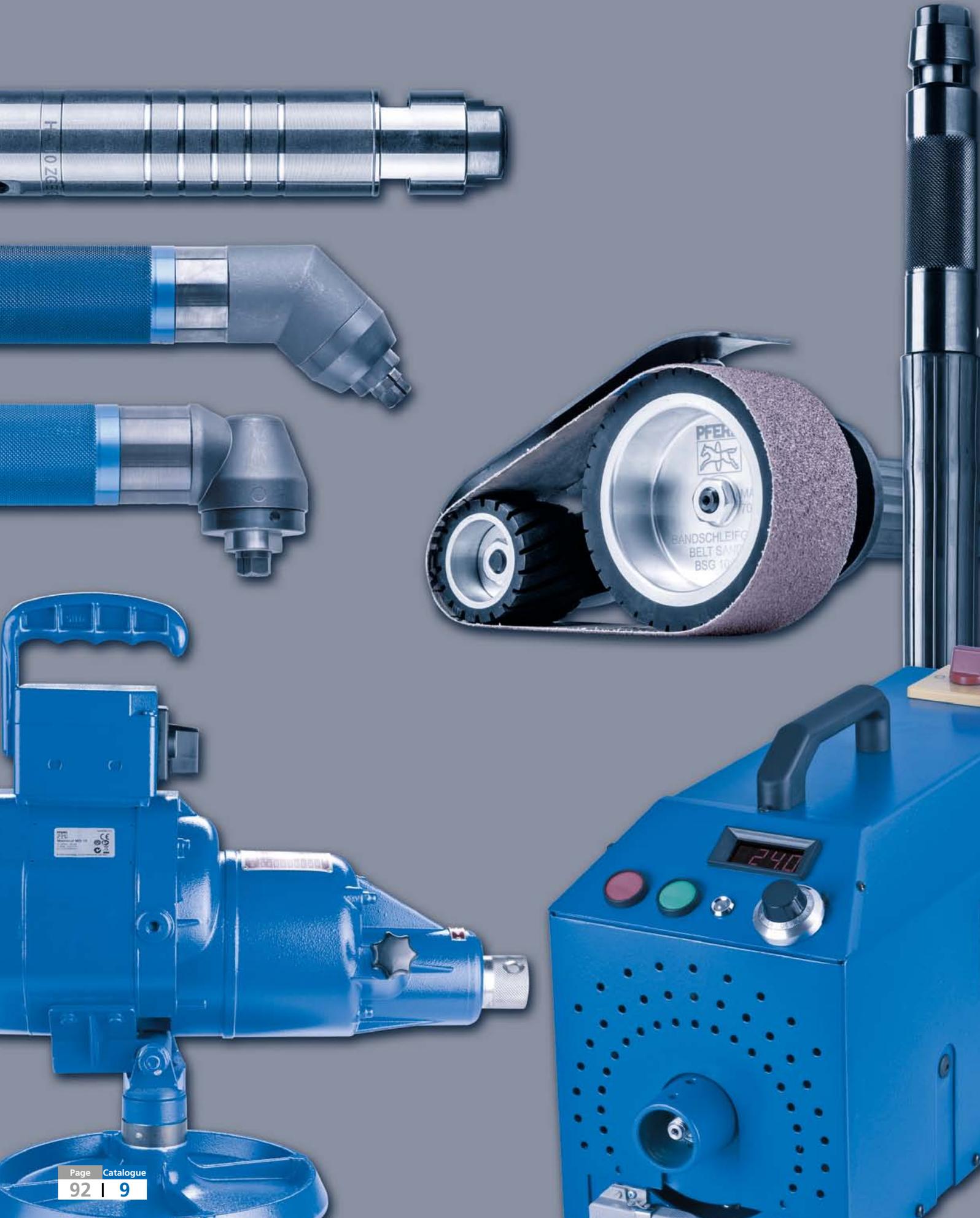


N°	Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Prolongateur adapté	Poids net [kg]
1	EMER 5/250 SI 230 V	948859	25 000–11 000	230	500	300	STV9, STV13, STV20, STV27	1,150
2	EMER 15/150 SI 230 V	101414	15 000–6 800	230	1 530	1 050	STV9, STV13, STV20, STV27, STV33	2,000
3	EMER 11/90 SI 230 V	948866	8 300–3 800	230	1 050	650	STV9, STV13, STV20, STV27	2,000
4	EMER 15/60 SI 230 V	101421	5 900–2 800	230	1 530	1 050	STV33	2,000
5	EMER 15/30 SI 230 V	101438	3 000–750	230	1 530	1 050	STV33	2,000

Clé de serrage

Désignation	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020





Les machines à transmission flexible sont des machines à vitesses multiples. Elles couvrent des plages de vitesse étendues et peuvent être adaptées aux différentes exigences des outils soit par régulation électronique progressive soit par le biais de niveaux de vitesse. Les machines à transmission flexible disposent d'une puissance motrice très élevée.

Combinées à des porte-outils compacts ou des prolongateurs, elles permettent également de réaliser des opérations d'usinage dans les zones difficiles d'accès.

Domaines d'utilisation

Les machines à transmission flexible conviennent à la quasi-totalité des applications. Elles font leurs preuves dans de nombreux secteurs, pour des processus variés. La régulation de la vitesse de rotation permet d'utiliser différents outils sur une seule et même machine.

La gamme PFERD

PFERD propose des machines à transmission flexible des plus variées ainsi qu'une gamme complète et parfaitement adaptée de transmissions flexibles, porte-outils, renvois d'angle, entraînements pour rouleaux et entraînements spéciaux.

Les machines à transmission flexible de PFERD et leurs accessoires se caractérisent par une grande robustesse et une technique parfaitement au point. Ils sont par ailleurs adaptés aux exigences et aux acquis scientifiques les plus récents en matière d'ergonomie. Cette gamme a été développée tout spécialement pour une utilisation rentable des outils de meulage, fraisage, broyage, tronçonnage et polissage et couvre une vaste plage de vitesse (40 000–100 tr/min) et de puissance (6 100–500 watts).

Avantages

- Porte-outils très compacts et ergonomiques.
- Poids des porte-outils très réduit.
- Machines très robustes et conçues pour une utilisation en continu (moteurs Mammuth, Schleifmeister).
- Technique parfaitement au point.
- Puissance très élevée.
- Grande polyvalence.
- Alimentation simple.
- Peu de maintenance.
- Entretien facile.
- Rentables.

Normes, sécurité, informations générales

Sécurité électrique

Les machines à transmission flexible PFERD sont conformes à la norme « Sécurité des outils manuels à moteur électrique ».

1. Machines électriques mises à la terre (classe de protection I)

Ces modèles portent le symbole  de mise à la terre

- Mini-Mammuth Electronic (page 101)
- Mammuth Electronic (pages 100 et 102)
- Mammuth MD (page 103)
- Maxi-Mammuth Electronic (page 104)
- Schleifmeister SD (page 105)

2. Machines électriques à isolation de protection (classe de protection II)

Ces modèles sont identifiés par le symbole d'isolation renforcée  et la mention « SI » :

- RUER 5/250 SI (page 98)
- RUER 10/250 SI (page 98)
- RUER 15/150 SI (page 99)
- RUER 15/60 SI (page 99)
- RUER 15/30 SI (page 99)

- RUG 19/120 SI (page 99)
- RUER 8/180 SI (page 101)

3. Très basse tension de sécurité/séparation électrique

En cas d'utilisation de tension alternative pour des travaux dans des chaudières, cuves, tuyauteries et autres espaces étroits similaires constitués de matériaux conducteurs, une très basse tension de sécurité de 42 Volt ou une séparation électrique est obligatoire.

3.1 Machines électriques pour très basse tension de sécurité (classe de protection III)

Ces machines fonctionnent avec une tension maximale de 42 volts. Les modèles suivants sont disponibles en 42 volts :

- Mammuth MD (page 103)
- Schleifmeister SD (page 105)

3.2 Séparation électrique

Lorsque l'outil est entraîné par une transmission flexible, la très basse tension de sécurité peut être remplacée par la variante suivante : le moteur doit être séparé du réseau principal au moyen d'un transformateur de séparation de voltage identique.

Les machines électriques PFERD sont conformes :

- à la directive européenne sur les machines,
- à la directive sur la basse tension et
- aux exigences relatives à la compatibilité électromagnétique.

Les machines électriques PFERD portent le marquage CE .

Il convient de respecter les prescriptions spéciales (par exemple utilisation de très basse tension de sécurité) et spécifiques au pays d'utilisation.



Machines à transmission flexible

Informations générales

Critères de sélection de la machine à transmission flexible optimale

La sélection de l'outil optimal est indispensable à un travail rentable. Le choix de la machine motrice adaptée repose sur les critères suivants :

1. Forme et taille

Chaque application implique des exigences spécifiques en termes de forme et de taille de l'entraînement. Les différentes versions offrent de multiples possibilités d'utilisation : les dimensions, l'accessibilité, le type et la fréquence de l'application permettent de déterminer la machine motrice idéale.

2. Vitesse de rotation

L'entraînement doit toujours être choisi en fonction de la vitesse de rotation et de la vitesse de coupe recommandées pour l'outil. Ces recommandations figurent dans les catalogues 2 à 8.

3. Puissance

La puissance de l'entraînement constitue un critère déterminant pour assurer la stabilité de la vitesse de rotation sous charge. La charge résulte de l'usinabilité du matériau concerné, de la capacité de coupe et du diamètre de l'outil, de la surface de contact et de la pression d'appui.

4. Fixation d'outil

Plusieurs types de fixation d'outil sont possibles en fonction de l'outil PFERD choisi. Par ex. des pinces de serrage ou des broches filetées. Des pinces de serrage adaptées sont associées à chaque machine. Pour une présentation générale des pinces de serrage et des prolongateurs pour broches d'entraînement, reportez-vous aux pages 116 à 120.

Votre conseiller commercial PFERD se tient à votre disposition pour toute question supplémentaire.

Transmissions flexibles (BW)

Les transmissions flexibles se composent de trois éléments pouvant être combinés de différentes manières :

Âme flexible (SE)

L'âme flexible est constituée de quatre à dix couches de fil conformes à la norme DIN 2076 et spécialement conçues pour la marche à droite à une vitesse de rotation élevée. Le raccord de l'âme est emmanché. L'âme d'une transmission flexible doit être graissée au bout de 100 heures d'utilisation environ. L'âme et la gaine doivent être dégraissées et une nouvelle couche de graisse spéciale pour arbres doit être appliquée sur l'âme.

Gaine de protection (SCH)

La gaine de protection est fabriquée en caoutchouc résistant à l'huile, avec une spirale en acier plat à l'intérieur et du caoutchouc massif à l'extérieur. Les raccords d'accouplement sont emmanchés et renforcés à l'aide de fourreaux en caoutchouc.

Porte-outil (HA)

Les porte-outils sont légers et maniables comparativement à la transmission de puissance qu'ils procurent. Ils couvrent par ailleurs une vaste plage de vitesse. En fonctionnement continu, ils permettent un travail peu fatiguant avec un niveau sonore réduit. Des pinces de serrage interchangeables ou la fixation de tige spéciale pour cône Morse permettent de fixer des outils des plus variés. De plus, le changement de porte-outil s'effectue rapidement grâce au raccord coulissant.

Réparation

Il est impossible de réparer l'âme ou la gaine de protection. En remplacement, nous recommandons l'utilisation de pièces neuves prêtes au montage.

Rayon de courbure

Lors de l'utilisation de transmissions flexibles, il est impératif de veiller à ne pas dépasser le rayon de courbure indiqué. Le rayon de courbure minimum possible est indiqué pour chaque transmission flexible.



Comment trouver la transmission flexible adaptée à la machine ?

Les deux pages qui suivent vous indiquent les transmissions flexibles pouvant être utilisées avec les différentes machines sur la base des explications ci-dessous.

La transmission flexible et le porte-outil/l'adaptateur doivent toujours être choisis en fonction de la vitesse et de la puissance requises. En combinant un outil hautes performances et la machine optimale, vous atteindrez une rentabilité maximale.

① Moteur

Différents moteurs à raccord DIN 10 possibles (exception : DIN 15).

② Transmission flexible (BW)

Transmissions flexibles possibles.

③ Page du catalogue

Renvoi à la page du catalogue montrant les machines ou les transmissions flexibles/porte-outils correspondants.

④ Vitesse de rotation [tr/min]/ puissance [watts]

Plage de vitesse et de puissance à laquelle convient la transmission flexible.

Puissance délivrée et plage de vitesse du système d'entraînement.

⑤ Plage de vitesse et de puissance des transmissions flexibles et des porte-outils

⑥ Raccord

Raccord côté moteur DIN 10 / DIN 15 et raccords côté porte-outil (G16 à G35 et DPF, SRF).

⑦ Transmission flexible adaptée

● parfaitement adaptée

○ adaptée

- inadaptée

⑧ Porte-outils/adaptateurs

Veillez sélectionner une forme.

		③ Voir page	▶ 102	▶ 102	▶ 103	▶ 99	▶ 98	▶ 98	▶ 100	
		① Moteur avec / sans multiplicateur de vitesse ST103	MEW 18/150 + ST103 	ME 22/150 + ST103 	MD 10 + ST103 	RUG 19/120 SI + ST103 	RUER 5/250 SI 	RUER 10/250 SI 	MEW 18/240 	
		④ Puissance délivrée [watts] : ▶	1 500	2 200	736	1 250	300	660	1 500	
		④ Plage de vitesse [tr/min] : ▶	40 000–15 000	40 000–15 000	36 000–24 000–17 100–9 600–6 300–4 800–2 550	36 000–18 000–9 000	25 000–11 000	25 000–11 000	24 000–100	
Transmissions flexibles et accessoires ▼	③ Voir page ▼	⑤ Puissance [watts] ▼	⑤ Entraînement [tr/min] ▼							

② Transmission flexible

BW 4 ZG DIN 10 (G16)	106	500–300	40 000–15 000	⑦ ○	○	●	●	●	●	○
BW 4 PST-T DIN 10 ⑥	112	450–100	7 650–1 500	–	–	○	–	–	–	○
BW 6 ZG DIN 10 (G16)	106	1 460–660	25 000–11 000	●	●	●	●	●	●	●

...

⑧ Porte-outils pour la transmission flexible

WZ 4 A G16	113	500–300	20 000	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
BSVH 24 (G16)	121	500–300	5,3 m/s	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
WZ 6 DPF/SRF	113	1 460–660	18 000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*

...

⑦ ● = parfaitement adaptée ○ = adaptée – = inadaptée * = pas avec vitesse max. de la transmission



Machines à transmission flexible

Machines et transmissions flexibles adaptées

		Voir page ▶	102	102	103	99	98	98	100	
		Moteur avec / sans multiplicateur de vitesse ST103 ▶	MEW 18/150 + ST103 	ME 22/150 + ST103 	MD 10 + ST103 	RUG 19/120 SI + ST103 	RUER 5/250 SI 	RUER 10/250 SI 	MEW 18/240 	
		Puissance délivrée [watts] : ▶	1 500	2 200	736	1 250	300	660	1 500	
		Plage de vitesse [tr/min] : ▶	40 000–15 000	40 000–15 000	36 000–24 000–17 100–9 600–6 300–4 800–2 550	36 000–18 000–9 000	25 000–11 000	25 000–11 000	24 000–100	
Transmissions flexibles et accessoires ▼	Voir page ▼	Puissance [watts] ▼	Entraînement [tr/min] ▼							

Transmissions flexibles

BW 4 ZG DIN 10 (G16)	106	500–300	40 000–15 000	○	○	●	●	●	●	○
BW 4 PST-T DIN 10	112	450–100	7 650–1 500	–	–	○	–	–	–	○
BW 6 ZG DIN 10 (G16)	106	1 460–660	25 000–11 000	●	●	●	●	●	●	●
BW 6 Z DIN 10 (DPF ou SRF)	107	1 460–600	25 000–11 000	○	○	●	●	●	●	○
BW 7 ZG DIN 10 (G22)	108	1 760–800	25 000–11 000	●	●	●	●	–	●	●
BW 7 ZGU DIN 10 2M (G22)	108	1 760–800	25 000–11 000	●	●	●	●	–	●	●
BW 7 PST-T DIN 10	112	1 000–370	4 250–1 500	–	–	○	–	–	–	○
BW 10 ZG DIN 10 (G28)	109	2 450–140	18 000–750	○	○	●	○	–	○	●
BW 10 ZG DIN 10 2M (G28)	109	2 450–140	18 000–750	○	○	●	○	–	○	●
BW 10 ZG DIN 15 (G28)	109	2 450–140	18 000–750	–	–	–	–	–	–	–
BW 12 ZGA DIN 10 (G28)	110	6 280–525	12 000–850	–	–	○	○	–	–	●
BW 12 ZGA DIN 15 (G28)	110	6 280–525	12 000–850	–	–	–	–	–	–	–
BW 12 KG DIN 10 (G35)	111	6 280–525	10 000–850	–	–	○	○	–	–	●
BW 12 KG DIN 15 (G35)	111	6 280–525	10 000–850	–	–	–	–	–	–	–
BW 15 KG DIN 15 (G35)	111	5 860–735	7 300–1 000	–	–	–	–	–	–	–

Porte-outils pour la transmission flexible

WZ 4 A G16	113	500–300	20 000	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
BSVH 24 (G16)	121	500–300	5,3 m/s	●*	●*	●*	●*	●*	●*	●*
WZ 6 DPF/SRF	113	1 460–660	18 000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*
WZT 6 3.0 DPF/SRF	113	1 460–660	18 000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	113	1 460–660	18 000	○*	○*	●*	●*	●*	●*	○*
WZ 7 B G22	113	1 760–800	17 100	○*	○*	●*	○*	–	●*	●*
BSVH 36 (G22 + G28)	121	1 760–800	2,3 m/s	○*	○*	●*	○*	–	●*	●*
WZ 7 45° G22	113	1 760–800	17 100	○*	○*	●*	○*	–	●*	●*
WZ 10 B G28	113	2 450–140	17 100	○	○	●	○	–	○	●
WZ 10 45° G28	113	2 450–140	17 100	○	○	●	○	–	○	●

FSH G28	113	2 450–140	12 000	–	–	○*	○*	–	–	●*
---------	-----	-----------	--------	---	---	----	----	---	---	----

BSG 10/35 E G28	114	2 450–140	7 000	–	–	○*	–	–	–	●*
-----------------	-----	-----------	-------	---	---	----	---	---	---	----

BSG 10/50 E G28	114	2 450–140	7 000	–	–	○*	–	–	–	●*
-----------------	-----	-----------	-------	---	---	----	---	---	---	----

WT 7 E M14 G22	115	1 760–800	25 000	●	●	●	●	–	●	●
----------------	-----	-----------	--------	---	---	---	---	---	---	---

BSVH 41 (G22)	121	1 760–800	1,6 m/s	●	●	●	●	–	●	●
---------------	-----	-----------	---------	---	---	---	---	---	---	---

WT 10 H G28	115	2 450–140	8 500	–	–	○*	–	–	–	●*
-------------	-----	-----------	-------	---	---	----	---	---	---	----

WRS 12 ZGA (G28)	114	6 280–525	12 000–850	–	–	–	–	–	–	●*
------------------	-----	-----------	------------	---	---	---	---	---	---	----

WRS WT 10 H (G28)	114	2 450–140	8 500	–	–	–	–	–	–	●*
-------------------	-----	-----------	-------	---	---	---	---	---	---	----

● = parfaitement adaptée ○ = adaptée – = inadaptée * = pas avec vitesse max. de la transmission

100	101	99	102	102	104	105	103	101	99	99	99
ME 22/240	RUER 8/180 SI	RUER 15/150 SI	MEW 18/150	ME 22/150	MME 40/150 DIN 15	SD 25-40 DIN 15	MD 10	MMEW 11/120	RUG 19/120 SI	RUER 15/60 SI	RUER 15/30 SI
											
2 200	600	1 050	1 500	2 200	4 000	1 840	736	800	1 250	1 050	1 050
24 000– 100	18 000– 500	15 000– 6 800	15 000– 100	15 000– 100	15 000– 100	13 500– 7 300– 5 100– 2 700– 1 700– 1 000	12 000– 8 000– 5 700– 3 200– 2 100– 1 600– 850	12 000– 800	12 000– 6 000– 3 000	5 900– 2 800	3 000– 1 400

○	○	○	○	○	–	–	–	–	–	–	–
○	●	○	○	○	–	–	○	●	○	●	○
●	●	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
○	●	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
●	○	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
●	○	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
○	○	–	○	○	–	–	●	●	○	●	●
●	–	●	●	●	–	–	●	○	●	○	○
●	–	●	●	●	–	–	●	○	●	○	○
–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
●	–	○	●	●	–	–	○	–	●	–	–
–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
●	–	○	●	●	–	–	○	–	○	–	–
–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–
–	–	–	–	–	●	●	–	–	–	–	–

●*	○*	○*	○*	○*	–	–	–	–	–	–	–
●*	○*	○*	○*	○*	–	–	–	–	–	–	–
○*	●*	●*	●*	●*	–	–	○*	○*	○*	–	–
○*	●*	●*	●*	●*	–	–	○*	○*	○*	–	–
○*	●*	●*	●*	●*	–	–	○*	○*	○*	–	–
●*	○*	○*	○*	○*	–	–	○*	○*	○*	–	–
●*	○*	○*	○*	○*	–	–	○*	○*	○*	–	–
●*	○*	○*	○*	○*	–	–	○*	○*	○*	–	–
●	–	●	●	●	●	●	●	○	●	○	–
●	–	●	●	●	●	●	●	○	●	○	–

●*	–	●*	●*	●*	●*	●*	●*	○*	●*	○*	–
----	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	---

●*	–	○*	●*	●*	●*	●*	●*	–	●*	○*	○*
●*	–	○*	●*	●*	●*	●*	●*	–	●*	○*	○*

●	○	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
●	○	○	○	○	–	–	○	○	○	–	–
●*	–	○*	●*	●*	●*	●*	●*	–	○*	–	–

●*	–	–	●*	●*	●*	●*	○*	–	○*	–	–
●*	–	–	●*	●*	●*	●*	●*	–	○*	–	–

Machines à transmission flexible

Machines à vitesses multiples RUER



Moteur universel Rekord RUER 5/250 SI

Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Le support tubulaire protège la machine.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m, 2 clés mâles coudées.

Consignes de commande :

- La machine est livrée sans transmission flexible. Veuillez commander cette dernière séparément.
- Machine avec pédale sur demande.

PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50-60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x l x H [mm]	Poids net [kg]
RUER 5/250 SI 230 V	267325	25 000-11 000	230	500	300	10	285 x 57 x 102	2,140



Moteur universel Rekord RUER 10/250 SI

Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Le support tubulaire protège la machine.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m, 2 clés mâles coudées.

Consignes de commande :

- La machine est livrée sans transmission flexible. Veuillez commander cette dernière séparément.

PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50-60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x l x H [mm]	Poids net [kg]
RUER 10/250 SI 230 V	348116	25 000-11 000	230	1 050	660	10	300 x 75 x 140	3,110



Moteurs universels Rekord

RUER 15/150 SI , RUER 15/60 SI , RUER 15/30 SI

Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique numérique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et de la machine.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Le support tubulaire protège la machine.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m, 2 clés mâles coudées.

Consignes de commande :

- La machine est livrée sans transmission flexible. Veuillez commander cette dernière séparément.

PFERDVALUE :



Energy Saving



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x l x H [mm]	Poids net [kg]
RUER 15/150 SI 230 V	101629	15 000–6 800	230	1 530	1 050	10	390 x 130 x 140	3,725
RUER 15/60 SI 230 V	101650	5 900–2 800	230	1 530	1 050	10	390 x 130 x 140	3,725
RUER 15/30 SI 230 V	101667	3 000–1 400	230	1 530	1 050	10	390 x 130 x 140	3,725

Moteur universel Rekord RUER RUG 19/120 SI

Caractéristiques :

- Vitesse de rotation réglable au moyen d'une transmission excentrique : 3 000, 6 000, 12 000 tr/min.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Le support tubulaire protège la machine.
- Multiplicateur de vitesse possible.

Recommandations d'utilisation :

- Pour une utilisation quotidienne en continu par une équipe ou en deux-huit, nous recommandons nos machines à transmission flexible à courant alternatif triphasé (voir les pages 100 à 105).

Consignes de commande :

- La machine est livrée sans transmission flexible. Veuillez commander cette dernière séparément.

PFERDVALUE :



Time Saving



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x l x H [mm]	Poids net [kg]
RUG 19/120 SI 230 V	348109	12 000, 6 000, 3 000	230	1 700	1 250	10	530 x 95 x 175	9,200



Machines à transmission flexible

Machine à vitesses multiples Mammut Electronic et accessoires



Mammut Electronic ME 22/240 ⊕, MEW 18/240 ⊕

Caractéristiques :

- Avec une vitesse max. de 24 000 tr/min.
- Couple des plus élevés et des plus stables.
- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Très faible niveau sonore.
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge, par ex. version suspendue pour les travaux dans les chaudières.
- Puissance d'entraînement élevée y compris à bas régime.
- Simplicité d'entretien grâce au carter facile à retirer et quatre groupes principaux.

Compris dans la livraison :

ME 22/240 à courant alternatif triphasé
Câble secteur de 4 m sans fiche, clé mâle coudée.

MEW 18/240 à courant alternatif monophasé

Câble secteur de 4 m avec fiche, 2 clés mâles coudées.

Consignes de commande :

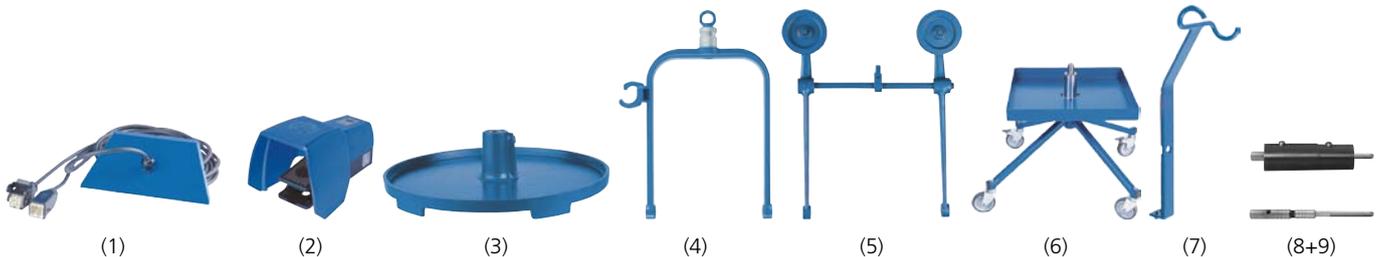
- La machine est livrée sans transmission flexible. Veuillez commander cette dernière séparément.

PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50-60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x l x H [mm]	Poids net [kg]
ME 22/240 400 V	101681	24 000-100	380-480	2 700	2 200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/240 230 V	101674	24 000-100	200-240	2 000	1 500	10	445 x 200 x 320	24,500

Accessoires pour Mammut Electronic



(1) Câble de commande à distance FSTK 22

Pour rallonger la console de commande amovible, avec cache de protection du moteur (longueur du câble : 4 m).

(2) Pédale FSE 22

Facilite la mise en marche et à l'arrêt de la machine (longueur du câble : 4 m). Avec cache de protection.

(3) Pied FME

Pied stable avec dispositif de pivotement.

(4) Étrier de suspension B1 ME

Permet de suspendre la machine et peut être utilisé comme support de transmission.

(5) Étrier de suspension B2 ME

Permet de suspendre la machine et de la déplacer.

(6) Chariot WA D ME

Chariot avec plateau pour outils et 4 roulettes directrices, dont 2 avec frein. Dimensions L x l x H : 500 x 500 x 510 mm.

(7) Support de transmission WAL 4-12

Support pour transmission flexible, à monter sur le côté de la machine.

(8) Raccord direct DA 33 DIN 10/G28

Pour le raccordement direct (rigide) des porte-outils à un raccord coulissant G28 sur les moteurs de machine à transmission flexible dotés d'un raccord DIN 10.

(9) Âme de rechange prête au montage

SE DA 33 DIN 10/G28 pour raccordement direct, à commander séparément au besoin.

Désignation	EAN 4007220	Description	Raccord de transmission flexible [DIN]	Raccord coulissant [G]	Poids net [kg]
FSTK 22	772812	(1) Câble de commande à distance	-	-	0,635
FSE 22	772799	(2) Pédale	-	-	1,000
FME	617977	(3) Pied	-	-	2,000
B1 ME	617984	(4) Étrier de suspension	-	-	1,200
B2 ME	617991	(5) Étrier de suspension mobile	-	-	1,800
WA D ME	618028	(6) Chariot	-	-	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Support de transmission	-	-	0,460
DA 33 DIN 10/G28	179475	(8) Raccord direct	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	(9) Âme de rechange	10	28	0,107

Moteur universel Rekord RUER 8/180 SI avec variateur de vitesse combiné

Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Unité électronique assurant une vitesse de rotation constante.
- Protection contre les surcharges.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Le variateur de vitesse combiné KDR 8/180 SI peut être utilisé sur table ou au pied. Sur table, la vitesse peut être réglée librement au moyen du potentiomètre. Pour l'utilisation au pied, la vitesse maximale doit être préréglée à l'aide du potentiomètre. La régulation s'effectue ensuite au moyen de la pédale. Utilisation uniquement avec le moteur RUER 8/180 SI.

- Très faible niveau sonore.
- Idéal pour la fabrication d'outils et de moules.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 2,5 m, câble de liaison de 2,25 m, 2 clés mâles coudées

Consignes de commande :

- La machine est livrée sans transmission flexible. Veuillez commander cette dernière séparément.

PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x l x H [mm]	Poids net [kg]
RUER 8/180 SI 230 V	807408	18 000–500	230	1 020	600	10	222 x 98 x 98	1,650

Les dimensions et le poids net se rapportent au moteur.

Accessoires pour machines motrices RUER

Pied de table TS L 1400 pour fixation avec un serre-joint sur une surface de travail d'une épaisseur maximale de 65 mm.

Une rallonge télescopique permet un réglage jusqu'à 140 cm de hauteur. Charge maximale : 10 kg.

Support TSA L 1400

Associé au pied de table, ce support est idéal pour ranger différents porte-outils tout en les conservant à portée de main.

Consignes de commande :

- Veuillez commander séparément le support.



Désignation	EAN 4007220	Description	Poids net [kg]
TS L 1400	657683	Pied de table	2,170
TSA L 1400	657690	Support pour porte-outils	0,450

Mini-Mammut Electronic MMEW 11/120

Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Très faible niveau sonore.
- À partir d'un $\varnothing \geq 60$ mm, les outils de meulage et de polissage sur tige ne conviennent pas à l'utilisation en continu avec les Mini-Mammut Electronic.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 2,5 m, 2 clés mâles coudées.

Consignes de commande :

- La machine est livrée sans transmission flexible. Veuillez commander cette dernière séparément. Version suspendue sur demande. Modèle avec pédale sur demande.

PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50–60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x l x H [mm]	Poids net [kg]
MMEW 11/120 230 V	657478	12 000–800	230	1 100	800	10	270 x 160 x 180	7,900



Machines à transmission flexible

Machine à vitesses multiples Mammut Electronic et accessoires



Mammut Electronic ME 22/150 , MEW 18/150

Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation (avec multiplicateur de vitesse ST 103 DIN 10 jusqu'à max. 40 000 tr/min).
- Protection contre les surcharges.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge, par ex. version suspendue pour les travaux dans les chaudières.

Compris dans la livraison :

ME 22/150 à courant alternatif triphasé
Câble secteur de 4 m sans fiche, clé mâle coudée.

MEW 18/150 à courant alternatif monophasé

Câble secteur de 4 m avec fiche, 2 clés mâles coudées.

Consignes de commande :

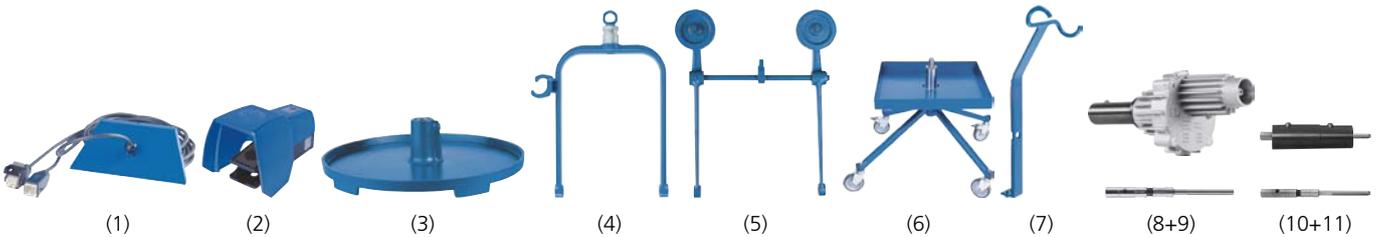
- La machine est livrée sans transmission flexible. Veuillez commander cette dernière séparément.

PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50-60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x l x H [mm]	Poids net [kg]
ME 22/150 400 V	758694	15 000-100	380-480	2 700	2 200	10	445 x 200 x 320	24,500
MEW 18/150 230 V	788738	15 000-100	200-240	2 000	1 500	10	445 x 200 x 320	24,500

Accessoires pour Mammut Electronic



(1) Câble de commande à distance FSTK 22

Pour rallonger la console de commande amovible, avec cache de protection du moteur (longueur du câble : 4 m).

(2) Pédale FSE 22

Facilite la mise en marche et à l'arrêt de la machine (longueur du câble : 4 m). Avec cache de protection.

(3) Pied FME

Pied stable avec dispositif de pivotement.

(4) Étrier de suspension B1 ME

Permet de suspendre la machine et peut être utilisé comme support pour la transmission.

(5) Étrier de suspension B2 ME

Permet de suspendre la machine et de la déplacer.

(6) Chariot WA D ME

Chariot avec plateau pour outils et 4 roulettes directrices, dont 2 avec frein.
Dimensions L x l x H : 500 x 500 x 510 mm.

(7) Support de transmission WAL 4-12

Support pour transmission flexible, à monter sur le côté de la machine.

(8) Multiplicateur de vitesse ST 103 DIN 10

Transmet la vitesse d'entraînement selon un rapport 1:3.
Fourni avec 1 clé à douille.

Vitesses d'entraînement avec Mammut Electronic :
36 000-15 000 tr/min

Vitesse d'entraînement n max. pour multiplicateur de vitesse :

12 000 tr/min

Pour obtenir des informations détaillées sur le multiplicateur de vitesse ST 103, reportez-vous à la page 115.

(9) Âme de rechange SE ST 103 DIN 10

(10) Raccord direct DA 33 DIN 10/G28

Pour le raccordement direct (rigide) des porte-outils à un raccord coulissant G28 sur les moteurs de machine à transmission flexible dotés d'un raccord DIN 10.

(11) Âme de rechange prête au montage SE DA 33 DIN 10/G28 pour raccordement direct, à commander séparément au besoin.

Désignation	EAN 4007220	Description	Raccord côté porte-outil [DIN]	Raccord coulissant [G]	Poids net [kg]
FSTK 22	772812	(1) Câble de commande à distance	-	-	0,635
FSE 22	772799	(2) Pédale	-	-	1,000
FME	617977	(3) Pied	-	-	2,000
B1 ME	617984	(4) Étrier de suspension	-	-	1,200
B2 ME	617991	(5) Étrier de suspension mobile	-	-	1,800
WA D ME	618028	(6) Chariot	-	-	14,200
WAL 4-12	618004	(7) Support de transmission	-	-	0,460
ST 103 DIN 10	182673	(8) Multiplicateur de vitesse	10	-	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	(9) Âme de rechange	10	-	0,070
DA 33 DIN 10/G28	179475	(10) Raccord direct	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	(11) Âme de rechange	10	28	0,107

Mammüt MD 10

Caractéristiques :

- Vitesse de rotation réglable au moyen d'une transmission excentrique : 850, 1 600, 2 100, 3 200, 5 700, 8 000, 12 000 tr/min.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).

Recommandations d'utilisation :

- Utilisation universelle pour les travaux de fraisage, meulage et polissage.
- À partir d'un $\varnothing \geq 100$ mm, les outils de meulage et de polissage ne conviennent pas à l'utilisation avec les Mammüt.

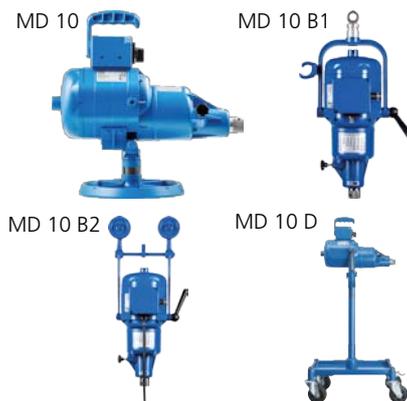
Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m sans fiche, 2 clés mâles coudées.

Consignes de commande :

- Des versions à courant alternatif triphasé pour des tensions de 42 à 440 V et 50 ou 60 Hz sont disponibles sur demande moyennant un supplément.
- Le moteur est livré sans transmission flexible. Veuillez commander cette dernière séparément.

PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Version	Courant triphasé 50 Hz [volts]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Poids net [kg]
MD 10 400 V 50 Hz	181324	Avec pied	400	1 000	736	10	16,500
MD 10 B1 400 V 50 Hz	181331	B 1 suspendue	400	1 000	736	10	16,000
MD 10 B2 400 V 50 Hz	181348	B 2 suspendue mobile	400	1 000	736	10	17,000
MD 10 D 400 V 50 Hz	181355	D avec chariot	400	1 000	736	10	39,000

Chariot D

Chariot, version D (sans machine).
4 roulettes directrices, 2 roulettes avec frein.
Dimensions L x l x H : 460 x 460 x 605 mm.



Désignation	EAN 4007220	Poids net [kg]
WA D	182666	23,000

Multiplicateur de vitesse ST 103 DIN 10

Le multiplicateur de vitesse ST 103 DIN 10 transmet la vitesse d'entraînement selon un rapport 1:3.

Recommandations d'utilisation :

- **Vitesses d'entraînement avec Mammüt**
2 550, 4 800, 6 300, 9 600, 17 100, 24 000, 36 000 tr/min
- **Vitesse d'entraînement n max.**
12 000 tr/min

Compris dans la livraison :

Âme, 1 clé à douille.

Consignes de commande :

- Pour obtenir des informations détaillées sur le multiplicateur de vitesse ST 103, reportez-vous à la page 115.

Consignes de sécurité :

- Respecter la vitesse de rotation maximale indiquée pour la transmission flexible utilisée.



SE ST 103 DIN 10

Désignation	EAN 4007220	Poids net [kg]
ST 103 DIN 10	182673	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	0,070

Raccord direct DA 33

Raccord direct DA 33 DIN 10/G28 pour le raccordement direct (rigide) des porte-outils à un raccord coulissant G28 sur les moteurs de machine à transmission flexible dotés d'un raccord DIN 10.

Consignes de commande :

- Âme de rechange prête au montage SE DA 33 DIN 10/G28 pour raccordement direct à commander séparément au besoin.



SE DA 33 DIN 10/G28

Désignation	EAN 4007220	Raccord de transmission flexible [DIN]	Raccord coulissant [G]	Poids net [kg]
DA 33 DIN 10/G28	179475	10	28	0,305
SE DA 33 DIN 10/G28	284179	10	28	0,107



Machines à transmission flexible

Machine à vitesses multiples Maxi-Mammut Electronic et accessoires



Maxi-Mammut Electronic MME 40/150

Caractéristiques :

- Régulation progressive de la vitesse de rotation 0 à 15 000 tr/min.
- MME 40/150 à courant alternatif triphasé.
- Interface E/S pour commande à distance avec très basse tension de sécurité.
- Protection contre les surcharges.
- Démarrage progressif pour la protection des personnes, de l'outil et du mécanisme d'entraînement.
- Protection contre le redémarrage après une chute de tension (USP).
- Très faible niveau sonore.
- Console de commande amovible avec possibilité de rallonge, par ex. version suspendue, travaux dans des chaudières.
- Puissance d'entraînement élevée sur toute la plage de vitesse.
- Pied articulé pivotant pour faciliter le guidage des transmissions flexibles et respecter le rayon de courbure minimum autorisé.
- Pour les outils d'un \varnothing de 300 mm au maximum.

- Facilité d'entretien, retrait simple du carter et quatre groupes principaux.

Recommandations d'utilisation :

- Le Maxi-Mammut Electronic est le moteur d'entraînement le plus puissant de PFERD. Il convient aux travaux de ponçage et de polissage à haut rendement en combinaison avec des transmissions flexibles.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 4 m sans fiche, 2 clés mâles coudées.

Consignes de commande :

- Le moteur est livré sans transmissions flexibles. Veuillez commander ces dernières séparément.

PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Vitesse de rotation [tr/min]	Tension [volts] 50-60 Hz	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Dimensions L x l x H [mm]	Poids net [kg]
MME 40/150 400 V	832486	15 000-100	340-480	6 100	4 000	15	470 x 220 x 490	36,160

Accessoires pour Maxi-Mammut Electronic



(1)

(1) Câble de commande à distance FSTK 40
Pour rallonger la console de commande amovible, avec cache de protection du moteur (longueur du câble : 4 m).



(2)

(2) Pédale FSE 22
Facilite la mise en marche et à l'arrêt de la machine (longueur du câble : 4 m) au moyen de l'interface de commande à distance. Avec cache de protection.



(3)

(3) Chariot WA D ME
Chariot avec plateau pour outils et 4 roulettes directrices, 2 roulettes avec frein. Dimensions L x l x H : 500 x 500 x 510 mm.

Désignation	EAN 4007220	Tension [volts]	Description	Poids net [kg]
FSTK 40	847053	24	(1) Câble de commande à distance	0,635
FSE 22	772799	24	(2) Pédale	1,000
WA D ME	618028	-	(3) Chariot	14,200



Pour machines à vitesses multiples Mammut Electronic

Dispositif suspendu avec console de commande à hauteur réglable en continu sur demande.

Schleifmeister SD 25-40, SD 25-40 D

Caractéristiques :

- Vitesse de rotation réglable au moyen d'une transmission excentrique : 1 000, 1 700, 2 700, 5 100, 7 300, 13 500 tr/min.

Recommandations d'utilisation :

- La machine Schleifmeister est conçue pour les travaux de meulage difficiles avec des disques abrasifs à liant céramique ou armature de fibres, roues à lamelles et brosses industrielles de $\varnothing \geq 100$ mm.

Compris dans la livraison :

Câble secteur de 3 m sans fiche, 2 clés mâles coudées.

Consignes de commande :

- En l'absence d'indication de la tension souhaitée, nous livrons le moteur à courant alternatif triphasé 50 Hz commuté sur 400 V.
- Des versions à courant alternatif triphasé pour des tensions de 42 à 440 V et 50 ou 60 Hz sont disponibles sur demande moyennant un supplément.
- Les entraînements sont livrés sans transmission flexible, veuillez la commander séparément.
- Versions spéciales sur demande :
 - B1 suspendue
 - B2 suspendue mobile

PFERDVALUE :



SD 25-40



SD 25-40 D



Désignation	EAN 4007220	Version	Courant triphasé 50 Hz [volts]	Puissance absorbée [watts]	Puissance délivrée [watts]	Raccord de transmission flexible [DIN]	Poids net [kg]
SD 25-40 400 V 50 Hz	181416	A avec pied	400	2 400	1 840	15	30,000
SD 25-40 D 400 V 50 Hz	181447	D avec chariot	400	2 400	1 840	15	57,000

Chariot D

Chariot, version D (sans machine).

4 roulettes directrices, 2 roulettes avec frein.
Dimensions L x l x H : 460 x 460 x 605 mm.



Désignation	EAN 4007220	Poids net [kg]
WA D	182666	23,000



Machines à transmission flexible

Transmission flexible 4 ZG, 6 ZG et porte-outils

Transmission flexible 4 ZG Transmission flexible 6 ZG

BW 4 ZG
BW 6 ZG



SE 4 ZG
SE 6 ZG



SCH 4 ZG
SCH 6 ZG



40 000–24 000 tr/min / 500 watts
25 000–11 000 tr/min / 1 460 watts

Recommandations d'utilisation :

- Respecter les plages de puissance et de vitesse prescrites.
- **Transmission flexible 4 ZG**
La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance absorbée est < 300 watts. Rayon de courbure pas inférieur à 100 mm.
- **Transmission flexible 6 ZG**
La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance absorbée est < 660 watts. Rayon de courbure pas inférieur à 140 mm.

Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.

Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesse [tr/min]	Plage de puissance [watts]	Raccord côté moteur DIN / ø [mm]	Raccord côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	*	Poids net [kg]
Transmission flexible (avec porte-outil 4 ZGB G16)								
BW 4 ZG DIN 10	181751	40 000–24 000	500–300	10 / 30	16 / 16	13 x 1 390	*	0,600
BW 6 ZG DIN 10	658420	25 000–11 000	1 460–660	10 / 30	16 / 16	16 x 1 643	-	1,150
Âme de rechange								
SE 4 ZG DIN 10/G16	182079	40 000–24 000	500–300	10 / M10	16 / 3,5/2,45	4 x 1 329	*	0,120
SE 6 ZG DIN 10/G16	657829	25 000–11 000	1 460–660	10 / M10	16 / 3,5/2,45	6 x 1 583	-	0,270
Gaine de protection de rechange								
SCH 4 ZG DIN 10/G16	182291	-	-	10 / 30	16 / 16	13 x 1 300	*	0,330
SCH 6 ZG DIN 10/G16	658390	-	-	10 / 30	16 / 16	16 x 1 553	-	0,740

* Âmes et gaines avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.



Kits d'entretien pour la maintenance des transmissions flexibles, voir page 122.

Porte-outils



HA 4 ZGB G16



HA 4 ZGE G 16 INOX



WZ 4 A G 16

Porte-outil HA 4 ZGE G16 INOX

- Protection contre la corrosion et esthétique haut de gamme avec le modèle en acier inoxydable.
- Broche à montage élastique.

Porte-outil à renvoi d'angle WZ 4 A G16

- En combinaison avec une pince de serrage 6 mm, la vitesse max. admissible est de 15 000 tr/min.

Désignation	EAN 4007220	Avec pince de serrage ø [mm]	Vit. max. adm. [tr/min]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démulti- plication	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 4 ZGB G16	313374	6	40 000	19,5 x 110	-	9	0,140
HA 4 ZGE G16 INOX	101780	6	40 000	20 x 107	-	9	0,146
WZ 4 A G16	323267	3	20 000	43 x 111	1:1	10	0,270

Toutes les pinces de serrage disponibles sont présentées à la page 116.



Support adaptateur pour ponceuses à bande BSVH 24

Version avec adaptateur pour ponceuses à bande, voir page 121.

Recommandations d'utilisation :

- Respecter les plages de puissance et de vitesse de rotation prescrites.
- La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance absorbée est < 660 watts.
- Rayon de courbure pas inférieur à 140 mm.

Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.

Transmission flexible 6 Z

24 000–11 000 tr/min / 1 460 watts



Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesse [tr/min]	Plage de puissance [watts]	Raccord côté moteur DIN / ø [mm]	Raccord côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]
Transmission flexible (sans porte-outil avec raccord à ressort duplex DPF)							
BW 6 Z DIN 10/DPF oH	657720	24 000–11 000	1 460–600	10 / 30	DPF / 10	12 x 1 250	0,800
Transmission flexible (sans porte-outil avec raccord à bague d'écartement SRF)							
BW 6 Z DIN 10/SRF oH	657737	24 000–11 000	1 460–600	10 / 30	SRF / 10	12 x 1 250	0,800



Kits d'entretien pour la maintenance des transmissions flexibles, voir page 122.

Porte-outils



HA 6 Z DPF/SRF

HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

WZ 6 DPF/SRF

WZT 6 3.0 DPF/SRF

WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF

Tous les porte-outils conviennent aux raccords DPF et SRF côté porte-outil.

Porte-outil HA 6 Z SP 3.0

- Porte-outil à dispositif de serrage rapide.
- Version à pince de serrage 2,34 mm sur demande.

Porte-outils à renvoi d'angle avec rallonge télescopique

Rallonge télescopique réglée à la longueur max.

- WZT 6 3.0 – dimensions 35 x 255 mm.
- WZT 6 45° 6.0 – dimensions 45 x 260 mm.

Désignation	EAN 4007220	Avec pince de serrage ø [mm]	Vit. max. adm. [tr/min]	Raccord côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démulti- plication	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,109
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210

Toutes les pinces de serrage disponibles sont présentées à la page 116.

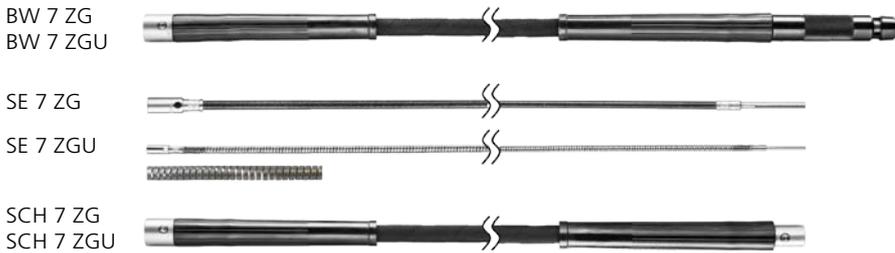


Machines à transmission flexible

Transmission flexible 7 ZG/ZGU et porte-outils

Transmission flexible 7 ZG/ZGU

25 000–11 000 tr/min / 1 760 watts



Recommandations d'utilisation :

- Respecter les plages de puissance et de vitesse prescrites.
- La vitesse peut être inférieure à la plage prescrite si la puissance absorbée est < 800 watts.
- Rayon de courbure pas inférieur à 140 mm.
- La spirale additionnelle de l'âme SE 7 ZGU assure le fonctionnement sans vibrations de la transmission flexible BW 7 ZGU (2 m), notamment à haut régime.

Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.

Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesse [tr/min]	Plage de puissance [watts]	Raccord côté moteur DIN / ø [mm]	Raccord côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	*	Poids net [kg]
-------------	-------------	---------------------------	----------------------------	----------------------------------	-------------------------------------	------------------------------	---	----------------

Transmission flexible (avec porte-outil 7 ZGA G22)

BW 7 ZG DIN 10	181768	25 000–11 000	1 760–800	10 / 30	22 / 22	18 x 1 654	*	1,510
BW 7 ZGU DIN 10/2 m	181775	25 000–11 000	1 760–800	10 / 30	22 / 22	18 x 2 154	-	2,000

Âme de rechange

SE 7 ZG DIN 10/G22	182086	25 000–11 000	1 760–800	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 1 589	*	0,400
SE 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182093	25 000–11 000	1 760–800	10 / M10	22 / 5/3,85	7 x 2 089	*	0,600

Gaine de protection de rechange

SCH 7 ZG DIN 10/G22	182307	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 1 553	*	0,850
SCH 7 ZGU DIN 10/G22 2 m	182314	-	-	10 / 30	22 / 22	18 x 2 053	*	1,100

* Âmes et gaines avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.



Adaptateur de transmission flexible BWA G22/DIN 10

(EAN 4007220918944)

Pour raccorder l'une à l'autre des transmissions flexibles ou pour relier des prolongateurs rigides STV.



Transmission flexible 7 ZG DIN 10 avec prolongateur fixe

Dimensions conformément aux souhaits du client. Veuillez demander les rayons de courbure possibles.



Commande à distance TMS

Disponible sur le porte-outil avec G22 (2 broches) (EAN 4007220101711) en combinaison avec des transmissions ME et TMS.

Porte-outils



Désignation	EAN 4007220	Avec pince de serrage ø [mm]	Vit. max. adm. [tr/min]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 7 ZGA G22	181928	6	25 000	27 x 132	-	11	0,320
HA 7 ZGE G22 INOX	101797	6	25 000	27 x 128	-	11	0,289
WZ 7 45° G22	303900	6	17 100	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 7 B G22	323250	6	17 100	55 x 157	1,3:1	6	0,600

Toutes les pinces de serrage disponibles sont présentées à la page 116.



Renvoi d'angle WT 7 E M14 G22

Le **renvoi d'angle** réduit la vitesse d'entraînement de 25 000 à 9 300 tr/min.

- Pour disques fibre, disques à ébarber et disques de tronçonnage jusqu'à un ø de 115 mm (80 m/s).
- Pour de plus amples informations, voir page 115.

Renvoi d'angle WT 7 E M14 G22 Version à support adaptateur pour ponçuses à bande BSVH 41

Support adaptateur pour ponçuses à bande, voir page 121.

Désignation	EAN 4007220	Vit. max. adm. [tr/min]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Filetage de broche	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	25 000	72 x 178	2,7:1	M14	22,23	0,660

Recommandations d'utilisation :

- Respecter les plages de puissance et de vitesse de rotation prescrites.
- Rayon de courbure pas inférieur à 170 mm.

Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.

Transmission flexible 10 ZG

18 000–750 tr/min / 2 450 watts



Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesse [tr/min]	Plage de puissance [watts]	Raccord côté moteur DIN / ø [mm]	Raccord côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	*	Poids net [kg]
Transmission flexible (avec porte-outil 10 ZGE G28)								
BW 10 ZG DIN 10	181782	18 000–750	2 450–140	10 / 30	28 / 28	22 x 1 683	*	2,500
BW 10 ZG DIN 10 2 m	181850	18 000–750	2 450–140	10 / 30	28 / 28	22 x 2 173	*	2,950
BW 10 ZG DIN 15	181874	18 000–750	2 450–140	15 / 40	28 / 28	22 x 1 700	-	2,550
Âme de rechange								
SE 10 ZG DIN 10/G28	182109	18 000–750	2 450–140	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 1 600	*	0,650
SE 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182116	18 000–750	2 450–140	10 / M10	28 / 7,5/5,85	10 x 2 100	*	0,950
SE 10 ZG DIN 15/G28	182406	18 000–750	2 450–140	15 / M14	28 / 7,5/5,85	10 x 1 611	-	0,700
Gaine de protection de rechange								
SCH 10 ZG DIN 10/G28	182321	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 1 553	*	1,400
SCH 10 ZG DIN 10/G28 2 m	182338	-	-	10 / 30	28 / 28	22 x 2 053	*	1,550
SCH 10 ZG DIN 15/G28	182444	-	-	15 / 40	28 / 28	22 x 1 570	-	1,400

* Âmes et gaines avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.



Adaptateur de transmission flexible BWA G28/DIN 10 (EAN 4007220912515)

Pour raccorder l'une à l'autre des transmissions flexibles ou pour relier des prolongateurs rigides STV.



Transmission flexible 10 ZG avec prolongateur rigide

Dimensions conformément aux souhaits du client. Veuillez demander les rayons de courbure possibles.



Kits d'entretien pour la maintenance des transmissions flexibles, voir page 122.

Porte-outils



Porte-outils HA 10 ZGE G28, HA 10 ZGE G28 INOX, HA 12 ZGE G28 INOX

- Broche à montage élastique.

Porte-outil spécial orientable FSH G28

- Le porte-outil peut être plié une fois jusqu'à un rayon de courbure de 200 mm (max. 40°) (selon les spécifications du client).

Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.

Désignation	EAN 4007220	Avec pince de serrage ø [mm]	Vit. max. adm. [tr/min]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démulti- plication	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	33 x 163	-	11	0,515
HA 10 ZGE G28 INOX	101803	6	18 000	33 x 165	-	12	0,540
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZGE G28 INOX	101827	12	18 000	33 x 165	-	12	0,530
WZ 10 45° G28	303917	6	17 100	57 x 184	1,3:1	6	0,638
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	55 x 166	1,3:1	6	0,760
FSH G28	182062	6	12 000	24 x 525	-	11	1,000

Toutes les pinces de serrage disponibles sont présentées à la page 116.



Ponceuses à bande BSG

Pour de plus amples informations, voir page 114.



Renvoi d'angle WT 10 H G28

Pour de plus amples informations, voir page 115.



Commande à distance TMS

Disponible sur le porte-outil avec G28 (2 broches) (EAN 4007220460252) en combinaison avec des transmissions ME et TMS.



Machines à transmission flexible

Transmission flexible 12 ZGA et porte-outils

Transmission flexible 12 ZGA

12 000–850 tr/min / 6 280 watts



Recommandations d'utilisation :

- Respecter les plages de puissance et de vitesse de rotation prescrites.
- Rayon de courbure pas inférieur à 240 mm.

Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.

Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesse [tr/min]	Plage de puissance [watts]	Raccord côté moteur DIN / ø [mm]	Raccord côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	*	Poids net [kg]
Transmission flexible (avec porte-outil 12 ZGA G28)								
BW 12 ZGA DIN 10	181799	12 000–850	6 280–525	10 / 30	28 / 28	25 x 2 173	*	4,250
BW 12 ZGA DIN 15	181881	12 000–850	6 280–525	15 / 40	28 / 28	25 x 2 187	-	4,300
Âme de rechange								
SE 12 ZGA DIN 10/G28	182130	12 000–850	6 280–525	10 / M10	28 / 7,5/5,85	12 x 2 102	*	1,300
SE 12 ZGA DIN 15/G28	182420	12 000–850	6 280–525	15 / M14	28 / 7,5/5,85	12 x 2 112	-	1,300
Gaine de protection de rechange								
SCH 12 ZGA DIN 10/G28	182352	-	-	10 / 30	28 / 28	25 x 2 045	*	2,450
SCH 12 ZGA DIN 15/G28	182468	-	-	15 / 40	28 / 28	25 x 2 059	-	2,500

* Âmes et gaines avec raccord coulissant aux deux extrémités disponibles sur demande.



Adaptateur de transmission flexible BWA G28/DIN 10
(EAN 4007220912515)
Pour raccorder l'une à l'autre des transmissions flexibles ou pour relier des prolongateurs rigides STV.



Transmission flexible 12 ZGA avec prolongateur rigide
Dimensions conformément aux souhaits du client. Veuillez demander les rayons de courbure possibles.



Kits d'entretien pour la maintenance des transmissions flexibles, voir page 122.

Porte-outils



Porte-outils HA 10 ZGE G28, HA 10 ZGE G28 INOX, HA 12 ZGE G28 INOX

- Broche à montage élastique.

Porte-outil spécial orientable FSH G28

- Le porte-outil peut être plié une fois jusqu'à un rayon de courbure de 200 mm (max. 40°) (selon les spécifications du client).

Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.

Désignation	EAN 4007220	Avec pince de serrage ø [mm]	Vit. max. adm. [tr/min]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démulti- plication	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	33 x 163	-	11	0,515
HA 10 ZGE G28 INOX	101803	6	18 000	33 x 165	-	12	0,540
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZGE G28 INOX	101827	12	18 000	33 x 165	-	12	0,530
WZ 10 45° G28	303917	6	17 100	57 x 184	1,3:1	6	0,638
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	55 x 166	1,3:1	6	0,760
FSH G28	182062	6	12 000	24 x 525	-	11	1,000

Toutes les pinces de serrage disponibles sont présentées à la page 116.



Ponceuses à bande BSG
Pour de plus amples informations, voir page 114.



Renvoi d'angle WT 10 H G28
Pour de plus amples informations, voir page 115.



Commande à distance TMS
Disponible sur le porte-outil avec G28 (2 broches) (EAN 4007220460252) en combinaison avec des transmissions ME et TMS.

Recommandations d'utilisation :

- Respecter les plages de puissance et de vitesse de rotation prescrites.
- Transmission flexible 12 KG – rayon de courbure pas inférieur à 240 mm.
- Transmission flexible 15 KG – rayon de courbure pas inférieur à 300 mm.

Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.

Transmission flexible 12 KG Transmission flexible 15 KG

10 000–850 tr/min / 6 280 watts
7 300–1 000 tr/min / 5 860 watts

BW 12 KG
BW 15 KG

SE 12 KG
SE 15 KG

SCH 12 KG
SCH 15 KG



Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesse [tr/min]	Plage de puissance [watts]	Raccord côté moteur DIN / ø [mm]	Raccord côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Poids net [kg]
Transmission flexible (avec porte-outil 12/15 KG MK1 G35)							
BW 12 KG DIN 10	181812	10 000–850	6 280–525	10 / 30	35 / 35	25 x 2 205	5,150
BW 12 KG DIN 15	181904	10 000–850	6 280–525	15 / 40	35 / 35	25 x 2 205	5,200
BW 15 KG DIN 15	181829	7 300–1 000	5 860–735	15 / 40	35 / 35	30 x 2 205	6,500
Âme de rechange							
SE 12 ZG/KG DIN 10/G35	182123	10 000–850	6 280–525	10 / M10	35 / 11/8,85	12 x 2 102	1,300
SE 12 ZG/KG DIN 15/G35	182413	10 000–850	6 280–525	15 / M14	35 / 11/8,85	12 x 2 108	1,350
SE 15 KG DIN 15/G35	182147	7 300–1 000	5 860–735	15 / M14	35 / 11/8,85	15 x 2 108	2,000
Gaine de protection de rechange							
SCH 12 ZG/KG DIN 10/G35	182345	-	-	10 / 30	35 / 35	25 x 2 060	2,450
SCH 12 ZG/KG DIN 15/G35	182451	-	-	15 / 40	35 / 35	25 x 2 060	2,500
SCH 15 KG DIN 15/G35	182369	-	-	15 / 40	35 / 35	30 x 2 060	3,750

Porte-outils



Désignation	EAN 4007220	Avec pince de serrage ø [mm]	Vit. max. adm. [tr/min]	Dimensions ø x longueur [mm]	Groupe de pinces de serrage	Filetage de sécurité	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10 000	42 x 143	-	M16 x 1r.	MK 1	1,100
HA 12 ZG G35	181942	12	10 000	42 x 215	12	-	-	1,280

Pinces de serrage

Groupe	Pour ø de tige				
	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	1/4 pouce
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Dimensions voir tableau page 116.



Commande à distance TMS

Disponible sur le porte-outil avec G35 (2 broches) (EAN 4007220101766) en combinaison avec des transmissions ME, MME et TMS.

Porte-outils



Autres versions, voir catalogues 4 et 8.

Désignation	EAN 4007220	Fixation de tige	Fixation d'outil [mm]	Pour	Poids net [kg]
BO MK1/18 15-35	182734	MK 1	ø 18 x 15-35	Porte-outil 12/15 KG	0,800
BO 12/14 1-30	182819	ø 12 mm	ø 14 x 1-30	Porte-outil, fixation de l'outil tige 12 mm	0,200
BO SPG 6/6 0-10	104590	SPG6	ø 6x0-10	Tous les entraînements avec SPG6	0,035
BO SPG 6/10 0-10	104606	SPG6	ø 10x0-10	Tous les entraînements avec SPG6	0,035



Machines à transmission flexible

Transmissions flexibles spéciales pour le ponçage intérieur des tuyaux

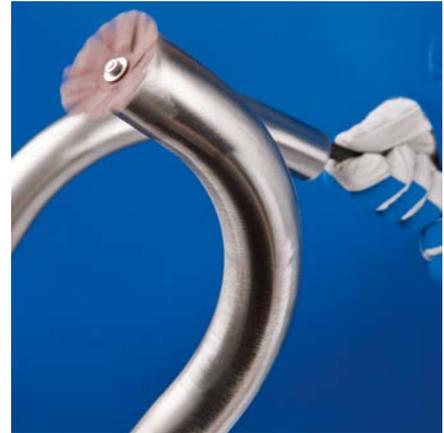
Transmissions flexibles PST-T pour le ponçage intérieur des tuyaux

Ces transmissions flexibles spéciales ne disposent pas de porte-outil et sont particulièrement souples à l'avant. Les outils abrasifs POLISTAR-TUBE se fixent directement sur l'âme de la transmission flexible au moyen de vis (version INOX). Les étoiles abrasives POLINOX PNST se vissent avec des adaptateurs AD M4 ou AD M5 (accessoires). Cette combinaison est idéale pour le ponçage de finition et le nettoyage par étapes des surfaces intérieures de tuyaux et de coudes de tuyauterie. Les deux extrémités des tuyaux peuvent être ébarbées à partir du côté d'insertion.

Recommandations d'utilisation :

- Nous recommandons l'utilisation de machines à transmission flexible avec régulation progressive de la vitesse de rotation.
- Avant l'insertion de POLISTAR-TUBE avec la transmission, l'outil doit être préformé et adapté au diamètre du tuyau.
- Il est recommandé de réduire la vitesse de POLISTAR-TUBE pendant l'insertion.
- Si possible, poncer à partir des deux côtés les tuyaux comportant plus de trois coudes.

- Lorsque les lamelles sortent de l'extrémité du tuyau, l'outil en rotation peut être reculé. Lors de cette opération, l'arrière de POLISTAR-TUBE permet d'ébavurer l'extrémité du tuyau tout en ponçant la surface intérieure pendant le mouvement de recul.
- Il est possible d'utiliser toutes les machines à transmission flexible fonctionnant sur une plage de vitesse de 7 650–1 500 tr/min et dotées d'un raccord DIN 10.



Consignes de commande :

- Longueurs spéciales sur demande.

Transmission flexible 4 PST-T Transmission flexible 7 PST-T

7 650–1 500 tr/min / 450–100 watts

4 250–1 500 tr/min / 1 000–370 watts

BW 4 PST-T
BW 7 PST-T



SE 4 PST-T
SE 7 PST-T



SCH 4 PST-T
SCH 7 PST-T



Transmission flexible 4 PST-T DIN 10/M4 (1,5 m)

La transmission flexible doit être utilisée avec POLISTAR-TUBE PST ø 50, 60, 70 et 80 mm. Kit d'entretien 4 ZG pour la maintenance des transmissions flexibles (EAN 4007220182970).

Transmission flexible 7 PST-T DIN 10/M5 (2,0 m)

La transmission flexible doit être utilisée avec POLISTAR-TUBE PST ø 90 et 100 mm. Kit d'entretien 7 ZG pour la maintenance des transmissions flexibles (EAN 4007220182994).

Désignation	EAN 4007220	Plage de vitesse [tr/min]	Plage de puissance [watts]	Raccord côté moteur DIN / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Filetage de fixation	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]
Transmission flexible								
BW 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	810804	7 650–1 500	450–100	10 / 30	13 x 1 550	M4	4	0,480
BW 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	811191	4 250–1 500	1 000–370	10 / 30	18 x 2 052	M5	5	1,320
Âme de rechange prête au montage								
SE 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	835685	7 650–1 500	450–100	10 / M10	4 x 1 540	M4	4	0,124
SE 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	835692	4 250–1 500	1 000–370	10 / M10	7 x 2 042	M5	5	0,447
Gaine de protection de rechange prête au montage								
SCH 4 PST-T DIN 10/M4 1,5 m	835715	-	-	10 / 30	13 x 1 550	-	-	0,353
SCH 7 PST-T DIN 10/M5 2 m	835722	-	-	10 / 30	18 x 2 052	-	-	0,871

Accessoires pour transmission flexible BW 4 PST-T, 7 PST-T

AD M4/8-32 UNC
AD M5/8-32 UNC



FLS M4
FLS M5



EM SW 7 mm
EM SW 8 mm G



Désignation	EAN 4007220	Fixation d'outil [mm]	Pour	Poids net [kg]
AD M4/8-32 UNC	922750	8-32 UNC	BW 4 PST-T	0,002
AD M5/8-32 UNC	922767	8-32 UNC	BW 7 PST-T	0,003
FLS M4	833667	4 mm	BW 4 PST-T	0,002
FLS M5	833674	5 mm	BW 7 PST-T	0,003
EM SW 7 mm	592885	-	BW 4 PST-T	0,008
EM SW 8 mm G	206867	-	BW 7 PST-T	0,014

Outils PFERD adaptés

Catalogue 4

POLISTAR-TUBE

ø 50 mm pour ø intérieur de tuyau de 35 à 40 mm
ø 60 mm pour ø intérieur de tuyau de 40 à 45 mm
ø 70 mm pour ø intérieur de tuyau de 45 à 50 mm

ø 80 mm pour ø intérieur de tuyau de 50 à 55 mm
ø 90 mm pour ø intérieur de tuyau de 55 à 60 mm
ø 100 mm pour ø intérieur de tuyau de 60 à 65 mm

Étoiles abrasives POLINOX

Jusqu'à ø 50 mm

Pour le réglage de la vitesse du moteur, respecter les vitesses recommandées et les vitesses maximales autorisées pour les outils.

Porte-outils



Porte-outil HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF

■ Porte-outil avec pince de serrage 2,34 mm sur demande.

Porte-outil à renvoi d'angle WZ 4 A G16

■ En combinaison avec une pince de serrage 6 mm, la vitesse max. admissible est de 15 000 tr/min.

■ Support adaptateur pour ponceuses à bande BSVH 24, voir page 121.

Porte-outils à renvoi d'angle WZ 7 B G22 et WZ 10 B G28

■ Support adaptateur pour ponceuses à bande BSVH 36, voir page 121.

Porte-outils à renvoi d'angle avec rallonge télescopique, rallonge télescopique réglée à la longueur max.

■ WZT 6 3.0 DPF/SRF – dimensions 35 x 255 mm.

■ WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF – dimensions 45 x 260 mm.

Porte-outil spécial orientable FSH G28

■ Le porte-outil peut être plié une fois jusqu'à un rayon de courbure de 200 mm (max. 40°) (selon les spécifications du client).
■ Longueurs spéciales sur demande.

Désignation	EAN 4007220	Avec pince de serrage ø [mm]	Vit. max. adm. [tr/min]	Raccord côté porte-outil G / ø [mm]	Dimensions ø x longueur [mm]	Démultiplication	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
Porte-outils droits								
HA 4 ZGB G16	313374	6	40 000	16 / 16	19,5 x 110	-	9	0,140
HA 4 ZGE G16 INOX	101780	6	40 000	16 / 16	20 x 107	-	9	0,146
HA 6 Z DPF/SRF	657751	6	24 000	DPF/SRF / 10	24 x 140	-	13	0,131
HA 6 Z SP 3.0 DPF/SRF	657768	3	24 000	DPF/SRF / 10	22 x 139	-	-	0,109
HA 7 ZGA G22	181928	6	25 000	22 / 22	27 x 132	-	11	0,320
HA 7 ZGE G22 INOX	101797	6	25 000	22 / 22	27 x 128	-	11	0,289
HA 10 ZGE G28	181966	6	18 000	28 / 28	33 x 163	-	11	0,515
HA 10 ZGE G28 INOX	101803	6	18 000	28 / 28	33 x 165	-	12	0,540
HA 12 ZGA G28	181959	12	18 000	28 / 28	33 x 162	-	12	0,510
HA 12 ZGE G28 INOX	101827	12	18 000	28 / 28	33 x 165	-	12	0,530
HA 12 ZG G35	181942	12	10 000	35 / 35	42 x 215	-	12	1,280
HA 12/15 KG MK1 G35	181973	-	10 000	35 / 35	42 x 143	-	-	1,100
Porte-outils à renvoi d'angle								
WZ 4 A G16	323267	3	20 000	16 / 16	43 x 111	1:1	10	0,270
WZ 6 DPF/SRF	657775	6	18 000	DPF/SRF / 10	50 x 170	1,25:1	13	0,225
WZ 7 B G22	323250	6	17 100	22 / 22	55 x 157	1,3:1	6	0,600
WZ 7 45° G22	303900	6	17 100	22 / 22	57 x 175	1,3:1	6	0,665
WZ 10 B G28	323243	6	17 100	28 / 28	55 x 166	1,3:1	6	0,760
WZ 10 45° G28	303917	6	17 100	28 / 28	57 x 184	1,3:1	6	0,638
Porte-outils à renvoi d'angle avec rallonge télescopique								
WZT 6 3.0 DPF/SRF	657782	3	18 000	DPF/SRF / 10	35 x 170	1,38:1	14	0,170
WZT 6 45° 6.0 DPF/SRF	657799	6	18 000	DPF/SRF / 10	45 x 200	1,53:1	13	0,210
Porte-outil spécial orientable								
FSH G28	182062	6	12 000	28 / 28	24 x 525	-	11	1,000



Accessoires pour machines motrices

Ponceuses à bande, entraînements pour rouleaux abrasifs

BSG 10/35 E G28



BSG 10/50 E G28



Ponceuses à bande

Versions « E » avec montage élastique de la broche Raccordement à des transmissions flexibles sans porte-outil.

Consignes de commande :

■ Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande de bandes abrasives et Vlies, reportez-vous au catalogue 4.

Désignation	EAN 4007220	Vit. max. adm. [tr/min]	Pour transmissions flexibles des types	Pour raccord de transmission flexible côté porte-outil G / ø [mm]	Bandes adaptées	Dimensions P x L [mm]	Poids net [kg]
BSG 10/35 E G28	183212	7 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 35/450, BA 35/450	35 x 450	1,500
BSG 10/50 E G28	183199	7 000	BW 10 ZG, BW 12 ZGA	28 / 28	VB 50/450, BA 50/450	50 x 450	1,580

ATR



ULR



Rouleaux de rechange pour ponceuses à bande

Recommandations d'utilisation :

■ Rouleau d'entraînement souple :

pour un ponçage de finition sans transitions sur l'acier inoxydable (INOX), nous recommandons le rouleau d'entraînement à surface souple (env. 25 Shore).

Désignation	EAN 4007220	Description	D x P [mm]	Pour ponceuses à bande	Poids net [kg]
ULR BSG 10/35 E	183229	Galet de renvoi	50 x 30	BSG 10/35 E G28	0,125
ATR BSG 10/35 E	183236	Rouleau d'entraînement	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ATR-W BSG 10/35 E	801826	Rouleau d'entraînement souple	100 x 30	BSG 10/35 E G28	0,250
ULR BSG 10/50 E	183205	Galet de renvoi	50 x 40	BSG 10/50 E G28	0,145
ATR BSG 10/50 E	183090	Rouleau d'entraînement	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300
ATR-W BSG 10/50 E	746424	Rouleau d'entraînement souple	100 x 40	BSG 10/50 E G28	0,300

Entraînements pour rouleaux abrasifs pour transmissions flexibles



WRS 12 ZGA



WRS WT 10 H

Kits d'adaptation aux rouleaux pour porte-outils

Kit d'adaptation aux rouleaux WRS 12 ZGA

Ce kit permet de modifier le porte-outil droit pour transmission flexible 12 ZGA afin de l'utiliser avec des rouleaux abrasifs.

Kit d'adaptation aux rouleaux WRS WT 10 H

Ce kit permet de modifier le renvoi d'angle WT 10 H afin de l'utiliser avec des rouleaux abrasifs.

Consignes de commande :

■ Vous trouverez les rouleaux (rouleaux à lamelles, rouleaux abrasifs POLINOX, rouleaux abrasifs à structurer Poliflex, brosses rouleau) et les vitesses de rotation dans les catalogues 4 et 8.

Désignation	EAN 4007220	ø de broche [mm]	ø max. de l'outil [mm]	Pour	Contenu	Poids net [kg]
WRS 12 ZGA	485859	19	125 x 100	BW HA 12 ZGA	Adaptateur de fixation, capot de protection à poignée, prolongateur de broche	1,285
WRS WT 10 H	649602	19	125 x 100	WT 10 H	Capot de protection à poignée, prolongateur de broche	1,150

Renvoi d'angle WT 7 E M14 G22

Accessoire AF 14-1/4 CD

Raccordement aux transmissions flexibles 7 ZG/7 ZGU G22 (au lieu d'un porte-outil)
Raccord de transmission tournant sur 360°.

Compris dans la livraison :

2 clés de serrage, poignée latérale, flasques de serrage et capot de protection ø 115 mm.

Accessoires :

(à commander séparément)

Porte-outil :

AF 14-1/4 CD pour COMBIDISC

Plateau-support :

GT 115 MF M14,
H-GT 115 MF M14,
CC-GT 115-125 M14 (voir catalogue 4).

Supports adaptateurs pour ponceuses à bande
avec bras adaptateurs pour ponceuses à
bande, voir page 121.



Désignation	EAN 4007220	Vitesse d'entraînement n max [tr/min]	Démulti- plication	Vitesse de sortie pour n max [tr/min]	Filetage de broche	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]
WT 7 E M14 G22	301708	30 000	2,7:1	11 100	M14	22,23	0,660
AF 14-1/4 CD	302026	-	-	-	M14	1/4"-20 UNC	0,064

Renvoi d'angle WT 10 H G28

Raccordement aux transmissions flexibles 10 ZG/12 ZGA (au lieu d'un porte-outil)
Raccord de transmission tournant sur 360°.

Compris dans la livraison :

Clé de serrage, poignée latérale, flasques de serrage et capot de protection ø 178 mm.

Accessoires :

(à commander séparément) :

Plateau-support :

GT 178 MF M14,
CC-GT 180 M14,
H-GT 178 MF M14 (voir catalogue 4).

Outils adaptés :

- Disques abrasifs POLIVLIES
- Rondelles auto-agrippantes POLIVLIES
- Disques fibre
- Disques à ébarber
- Disques à lamelles POLIFAN
- Brosses plates
- Brosses boisseau

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande, reportez-vous aux catalogues 4, 6 et 8.



Désignation	EAN 4007220	Vitesse d'entraînement n max [tr/min]	Démulti- plication	Vitesse de sortie pour n max [tr/min]	Filetage de broche	Fixation d'outil [mm]	Poids net [kg]
WT 10 H G28	349250	10 200	1,2:1	8 500	M14	22,23	1,240

Multiplicateur de vitesse ST 103 DIN 10 pour transmissions flexibles

Transmet la vitesse d'entraînement selon un rapport 1:3.

La vitesse de rotation dépend de la vitesse de la machine et du diamètre de la transmission flexible. Notez que le couple à transmettre augmente avec la vitesse de rotation. La puissance pouvant être atteinte est limitée par le ø de la transmission.

Consignes de sécurité :

- La vitesse d'entraînement ne doit pas dépasser 12 000 tr/min.
- Vitesses de rotation maximales :
40 000 tr/min pour la transmission 4 ZG ;
25 000 tr/min pour la transmission 7 ZG/ZGU ;
18 000 tr/min pour la transmission 10 ZG.

Compris dans la livraison :

Âme, 1 clé à douille coudée.

Consignes de commande :

- Âme de rechange prête au montage SE ST 103 DIN 10 à commander séparément au besoin. Version avec multiplicateur de vitesse ST 103 DIN 15 sur demande.



SE ST 103 DIN 10

Désignation	EAN 4007220	Raccords côté moteur, ø	Raccords côté transmission, ø	Pour types de machine	Poids net [kg]
ST 103 DIN 10	182673	DIN 10, ø 30 mm	DIN 10, ø 30 mm	Mammut, Mammut Electronic, RUG 19/120 SI	1,600
SE ST 103 DIN 10	190524	DIN 10	DIN 10	Multiplicateur de vitesse ST 103	0,070

Accessoires pour machines motrices

Pinces de serrage

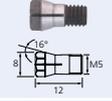
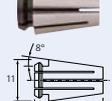
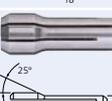
La pince de serrage optimale en un claquement de doigts

- ❶ Déterminer le groupe de pinces de serrage correspondant à la machine motrice choisie à l'aide du tableau ci-dessous.
- ❷ À l'aide du groupe de pinces de serrage, déterminer la première partie de la désignation et du code EAN.
- ❸ À l'aide du diamètre requis, déterminer la seconde partie de la désignation et du code EAN.
- ❹ Avec la désignation et le code EAN, vous disposez de toutes les données nécessaires pour passer une commande.
- ❺ **Exemple de commande :**
Groupe de pinces de serrage 6
SPZ 950325 03 = pince de serrage 3 mm pour meuleuse pneumatique PGAS 5/180 HV :

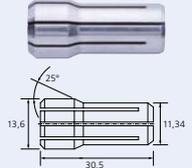
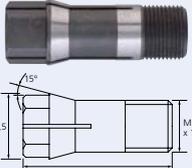
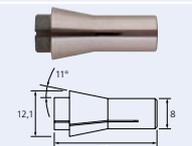
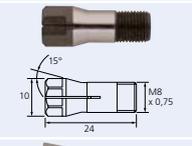
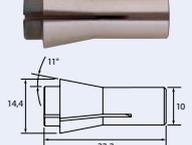
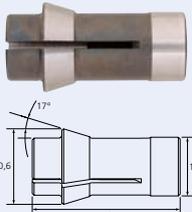
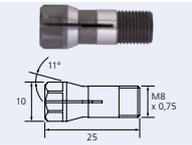
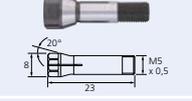
La **désignation** complète est **SPZ 950325 03** et le **code EAN** complet, 4007220 212875.

Vue d'ensemble des groupes de pinces de serrage

Page	Machines/ porte-outils	❶ Groupe de pinces	Page	Machines/ porte-outils	❶ Groupe de pinces	Page	Machines/ porte-outils	❶ Groupe de pinces
12	PGTA 1/1010	1	34	PGAS 10/160 V-HV	8	74	UGER 11/330 SI	8
12	PGT 1/1000	1	35	PGAS 7/120 E-HV	16	75	UGER 5/250 SI	11
13	PGAS 2/800 E	1	36	PGAS 9/120 V-HV	8	76	UGER 15/150 SI	12
13	PGAS 2/800 E-HV	1	37	PG 8/100 HV	7	77	UGER 5/90 SI	11
14	PGAS 1/750	1	37	PGAS 8/100 HV	7	78	UGER 11/90 SI	12
15	PGAS 1/700	15	38	PG 8/100 V-HV	7	79	UGER 15/60 SI	12
15	PGAS 1/700 HV	15	38	PGAS 8/100 V-HV	7	80	UGER 15/30 SI	12
16	PGTA 3/700	4	38	PGAS 8/100 VM-HV	7	113	Porte-outil HA 4 ZGB G16	9
17	PGAS 1/600	1	39	PG 8/50 V-HV	7	113	Porte-outil HA 4 ZGB G16 INOX	9
18	PGAS 1/550	15	40	PGAS 5/40 V-HV	6	113	Porte-outil à renvoi d'angle WZ 4 A G16	10
19	PG 3/500 S	5	40	PGAS 10/40 V-HV	8	113	Porte-outil HA 6 Z DPF/SRF	13
19	PGAS 3/500 HV	5	41	PWS 1/800	2	113	Porte-outil à renvoi d'angle WZ 6 DPF/SRF	13
20	PGAS 3/440 DH	6	41	PWSA 1/800	2	113	Porte-outil à renvoi d'angle WZT 6 3.0 DPF/SRF	14
20	PGZA 3/440	6	42	PWSA 1/250	3	113	Porte-outil à renvoi d'angle WZ 6 45° 6.0 DPF/SRF	13
20	PGZA 3/440 E	6	43	PWSA 5/210 HV	6	113	Porte-outil HA 7 ZGA G22	11
21	PG 3/380 DH	6	44	PWSA 3/220 DH	6	113	Porte-outil HA 7 ZGE G22 INOX	11
22	PGAS 4/350 E	6	44	PWS 3/200 DH	6	113	Porte-outil à renvoi d'angle WZ 7 45° G22	6
23	PGAS 5/280 HV	6	45	PWSA 4/200 HV	5	113	Porte-outil à renvoi d'angle WZ 7 B G22	6
24	PG 3/250 S	5	46	PWSA 5/170-45 HV	6	113	Porte-outil HA 10 ZGE G28	11
25	PGAS 7/250 E-HV	16	47	PWSA 5/160 HV	6	113	Porte-outil HA 10 ZGE G28 INOX	12
26	PGAS 5/230 HV	6	48	PWSA 5/130 HV	6	113	Porte-outil à renvoi d'angle WZ 10 45° G28	6
26	PGAS 5/230 VE-HV	6	49	PWSA 4/45 HV	6	113	Porte-outil à renvoi d'angle WZ 10 B G28	6
27	PG 8/220 HV	7	70	Porte-outil micromoteur MIM HAS 3/800 SP3	17	113	Porte-outil spécial orientable FSH G28	11
27	PGAS 8/220 HV	7	62, 90	Prolongateurs rigides STV9...	2	113	Porte-outil HA 12 ZGA G28	12
28	PG 8/220 V-HV	7	62, 90	Prolongateurs rigides STV13...	10	113	Porte-outil HA 12 ZG G35	12
28	PGAS 8/220 VS-HV	5	73	Porte-outil micromoteur MIM HAS 2/600 SP3	17	119	Prolongateurs de broche SPV 50-3...	2
29	PG 3/210 DH	6	73	Porte-outil micromoteur MIM HAS 3/600 SP3	17	119	Prolongateurs de broche SPV 75...	10
30	PGAS 10/200 V-HV	8	73	Porte-outil micromoteur MIM HAS 3/600 S3	19	119	Prolongateur de broche SPV 36-6-S6	10
31	PGAS 5/180 HV	6	73	Porte-outil micromoteur MIM HAS 3/600 S6	19	119	Prolongateur de broche SPV 50-6 S8	10
31	PGAS 5/180 VE-HV	6	73	Porte-outil micromoteur MIM HAS 1/500 SP3	17	119	Prolongateurs de broche SPV 100...	10
32	PGAS 9/180 V-HV	8	73	Porte-outil micromoteur MIM HAS 3/500 VS-SP3	17	119	Prolongateur de broche SPV 50-1/8 S1/4	2
33	PG 8/160 HV	7	73	Porte-outil micromoteur MIM WZS 3/300 90° S3	18	119	Prolongateurs de broche SPVH9...	2
33	PGAS 8/160 VM-HV	7	73	Porte-outil micromoteur MIM WZS 3/300 45° S3	18	119	Prolongateurs de broche SPVH13...	10

Groupe de pinces de serrage	❷ Désignation EAN	❸ Complément de la désignation et du code EAN															
		ø [mm]					ø [pouces]										
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8					
1	 SPZ 914913.. 4007220	01	02								07	03					
2	 SPZ 947016.. 4007220	04	01								03	02					
3	 SPZ 900002.. 4007220		73								85	82					
4	 SPZ 957717.. 4007220		03		01								04	02			
5	 SPZ 900003.. 4007220		39		40								39	01			

Suite à la page suivante

Groupe de pinces de serrage	 Désignation EAN	 Complément de la désignation et du code EAN											
		 ø [mm]								 ø [pouces]			
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8	
6	 SPZ 950325.. 4007220		03	06	01	17				16	04	02	
			212875	212899	212851	212936			234969	212882	212868		
7	 SPZ 900001.. 4007220		45		23	43				45	44	00	
			187074		186855	187050				187074	187067	186633	
8	 SPZ 952034.. 4007220				02	05	07				03	09	
					213674	213704	213711				213681	213728	
9	 SPZ 914900.. 4007220	09	11	16	18				09	19	20		
		195864	195888	195925	195932				195864	195949	195956		
10	 SPZ 957663.. 4007220		01	04	03					02	51		
			331279	398647	331262					331286	738719		
11	 SPZ 914909.. 4007220	09	12	17	19	23			09	27	26		
		196212	196236	196274	196281	196304			196212	196335	196328		
12	 SPZ 914902.. 4007220			03	04	06	08	09			10	11	
				195987	195994	196014	196038	196045			196052	196069	
13	 SPZ 901018.. 4007220	23	30	50	60				23	18	14		
		668252	668269	668306	668313				668252	668320	668337		
14	 SPZ 901104.. 4007220	23	30						23	18			
		668382	668399						668382	668405			
15	 SPZ 989800.. 4007220		00						02	01			
			851814						851838	851821			

Suite à la page suivante



Accessoires pour machines motrices

Pinces de serrage

Groupe de pinces de serrage	② Désignation EAN	③ Complément de la désignation et du code EAN												
		ø [mm]								ø [pouces]				
		2,34	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8		
16	SPZ 989801.. 4007220				63 956984	64 957004	65 957028					66 957035		

Groupe de pinces de serrage	② Désignation EAN	③ Complément de la désignation et du code EAN												
		ø [mm]								ø [pouces]				
		2,35	3	5	6	8	10	12	3/32	1/8	1/4	3/8		
17	SPZ 900140.. 4007220	51 071465	50 071458									52 071472		
18	SPZ 900140.. 4007220	61 071496	60 071489									62 071502		
19	SPZ 900140.. 4007220	73 102756	71 071526		70 071519							72 102565	74 104453	

RZH 63
RZH 6234



AF M5 CD 1/4-20UNC



Douilles de serrage de réduction et adaptateurs

Les douilles de serrage de réduction conviennent aux pinces de serrage pour outils

sur tige 6 mm et servent à la fixation d'outils sur tige de 3 mm ou 2,34 mm.

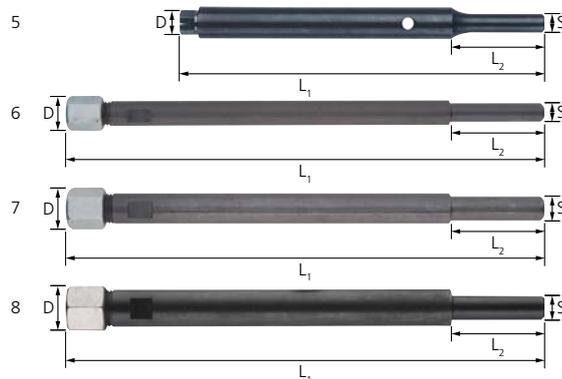
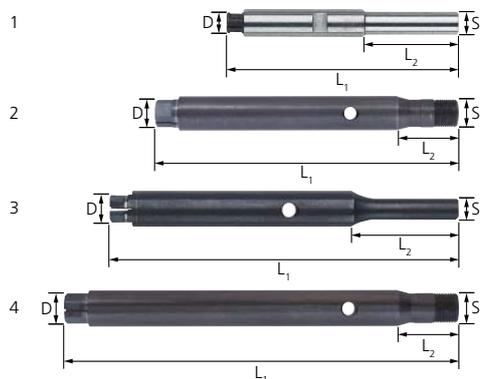
Désignation	EAN 4007220	Réduction fixation de tige	Pour	Poids net [kg]
RZH 63	355862	De 6 mm à 3 mm de ø	-	0,004
RZH 6234	184486	De 6 mm à 2,34 mm de ø	-	0,004
AF M5 CD 1/4-20 UNC	064702	-	Meuleuse d'angle sans fil avec SBH/SBHR 20, 25, 38, 50	0,006

Douilles et galets de guidage

Les douilles de guidage pour meuleuses droites pneumatiques et électriques PFERD destinées à l'usinage des arêtes et des bords, des extrémités de tuyaux (à l'intérieur et à l'extérieur) et des ouvertures sont disponibles sur demande.



Prolongateurs pour broches d'entraînement



Les prolongateurs pour broches d'entraînement servent à rallonger la tige des outils de meulage et de fraisage. Ils permettent une utilisation dans les zones difficiles d'accès et se montent dans la pince de serrage de la machine (machine pneumatique ou électrique) ou dans le porte-outil de la transmission flexible.

Les prolongateurs pour broches d'entraînement constituent une alternative économique aux fraises et meules à tige longue fabriquées sur mesure.

Consignes de sécurité :

Attention ! Lorsque vous utilisez des prolongateurs de broche, respectez les prescriptions de sécurité et vigueur et les règlements de prévention des accidents.

Lors de l'utilisation de tiges longues, il est indispensable d'introduire l'outil dans la pièce à usiner (par ex. alésages, tuyaux, conduits ou rainures) avant la mise en marche de la machine motrice. Le prolongateur ne doit en aucun cas sortir de la pièce avec l'outil pendant le fonctionnement.

Le non-respect de cette consigne entraîne un risque élevé d'accident! Dans de mauvaises conditions d'utilisation, le prolongateur risque de se plier avec l'outil monté.

Le prolongateur est uniquement conçu

pour l'utilisation manuelle avec des machines pneumatiques/électriques adaptées ou des porte-outils de transmission flexible pour outils à tige standard. Il se monte dans la pince de serrage fixe des appareils et s'utilise avec un outil compatible en termes de vitesse de rotation. Il est strictement interdit de le serrer au niveau du rayon d'arrondi.

Le montage d'un second prolongateur ou d'outils à tige rallongée est interdit.

N°	Désignation	EAN 4007220	Vit. max. adm. [tr/min]	Fixation de tige, ø S [mm]	Fixation d'outil [mm]	Long. totale L ₁ [mm]	Long. tenon de fixation L ₂ [mm]	ø max. de broche D [mm]	Avec pince de serrage ø [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
1	SPV 50-3 S6	185285	44 000	6	3	76	30	9,5	3	2	0,028
1	SPV 50-3 S8	185254	44 000	8	3	78	30	9,5	3	2	0,035
2	SPV 75-6 SPG6	333143	20 000	SPG6	6	104	Spéciale	12	6	10	0,073
3	SPV 36-6 S6	061411	20 000	6	6	58	18	12	6	10	0,025
3	SPV 50-6 S8	604205	20 000	8	6	95	30	12	6	10	0,055
3	SPV 75-6 S8	185278	20 000	8	6	120	30	12	6	10	0,076
4	SPV 100-6 SPG6	656051	20 000	SPG6	6	129	Spéciale	12	6	10	0,096
5	SPV 100-6 S8	185261	20 000	8	6	144	30	12	6	10	0,100
6	SPV 150-3 S6	185308	10 000	6	3	150	30	11,5	-	-	0,055
7	SPV 150-6 S8	185315	10 000	8	6	150	30	13,5	-	-	0,082
8	SPV 150-8 S8	184400	10 000	8	8	150	30	15,9	-	-	0,110

Version métrique

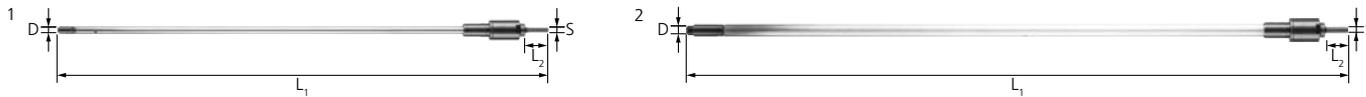
N°	Désignation	EAN 4007220	Vit. max. adm. [tr/min]	Fixation de tige, ø S [pouces]	Fixation d'outil [pouces]	Long. totale L ₁ [pouces]	Long. tenon de fixation L ₂ [pouces]	ø max. de broche D [pouces]	Avec pince de serrage ø [pouces]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
1	SPV 50-1/8 S1/4	851913	44 000	1/4	1/8	3,07	1,18	0,37	1/8	2	0,028
2	SPV 75-1/4 SPG6	851944	20 000	SPG6	1/4	4,09	Spéciale	0,47	1/4	10	0,073
2	SPV 75-1/4 S3/8	851937	20 000	3/8	1/4	4,72	1,18	0,47	1/4	10	0,077
4	SPV 100-1/4 SPG6	851951	20 000	SPG6	1/4	5,08	Spéciale	0,47	1/4	10	0,096
5	SPV 100-1/4 S3/8	851982	20 000	3/8	1/4	5,67	1,18	0,47	1/4	10	0,100
6	SPV 150-1/8 S1/4	851890	10 000	1/4	1/8	5,91	1,18	0,45	-	-	0,055
7	SPV 150-1/4 S3/8	851906	10 000	3/8	1/4	5,91	1,18	0,53	-	-	0,082

Version en pouces

Toutes les pinces de serrage disponibles sont présentées aux pages 116-118.



Prolongateurs pour broches d'entraînement



Les prolongateurs pour broches d'entraînement servent à rallonger la tige des outils de meulage et de fraisage. Ils permettent une utilisation dans les zones difficiles d'accès et les alésages très profonds. Ils se montent dans la pince de serrage de la machine à entraînement pneumatique/électrique ou dans le porte-outil de la transmission flexible et nécessitent en supplément un guidage manuel.

Les prolongateurs pour broches d'entraînement constituent une alternative économique aux fraises et meules à tige longue fabriquées sur mesure.

Consignes de sécurité :

Attention ! Lorsque vous utilisez des prolongateurs de broche, respectez les prescriptions de sécurité et vigueur et les règlements de prévention des accidents. Ne montez pas d'outils excessivement grands sur le prolongateur étant donné que leur entraînement est assuré par une seule âme. Le prolongateur et la machine doivent être guidés sur un même axe. Le prolongateur sera endommagé s'il est incliné ou utilisé pour faire levier.

Lors de l'utilisation de tiges longues, il est nécessaire d'introduire l'outil dans la pièce à usiner (par ex. alésages, tuyaux, conduits

ou rainures) avant la mise en marche de la machine motrice.

Le prolongateur est uniquement conçu pour l'utilisation manuelle avec des machines pneumatiques/électriques adaptées ou des porte-outils de transmission flexible pour outils à tige standard. Il se monte dans la pince de serrage fixe des appareils et s'utilise avec un outil compatible en termes de vitesse de rotation. Il est strictement interdit de le serrer au niveau du rayon d'arrondi.

Le montage d'un second prolongateur ou d'outils à tige rallongée est interdit.

N°	Désignation	EAN 4007220	Vit. max. adm. [tr/min]	Fixation de tige, ø S [mm]	Fixation d'outil [mm]	Long. totale L ₁ [mm]	Long. tenon de fixation L ₂ [mm]	ø max. de broche D [mm]	Avec pince de serrage ø [mm]	Groupe de pinces de serrage	Poids net [kg]
1	SPVH9 L300-3 S6	748718	25 000	6	3	406	28	9	3	2	0,130
1	SPVH9 L500-3 S6	907641	25 000	6	3	606	28	9	3	2	0,340
1	SPVH9 L800-3 S6	938218	25 000	6	3	906	28	9	3	2	0,520
1	SPVH9 L1000-3 S6	101926	25 000	6	3	1106	28	9	3	2	0,640
2	SPVH13 L300-6 S6	971741	25 000	6	6	406	28	13	6	10	0,320
2	SPVH13 L500-6 S6	854365	25 000	6	6	606	28	13	6	10	0,500
2	SPVH13 L800-6 S6	101957	25 000	6	6	906	28	13	6	10	0,770
2	SPVH13 L1000-6 S6	936313	25 000	6	6	1106	28	13	6	10	0,950
2	SPVH13 L300-6 S8	739105	25 000	8	6	406	28	13	6	10	0,322
2	SPVH13 L500-6 S8	730478	25 000	8	6	606	28	13	6	10	0,502
2	SPVH13 L800-6 S8	739129	25 000	8	6	906	28	13	6	10	0,772
2	SPVH13 L1000-6 S8	793602	25 000	8	6	1106	28	13	6	10	0,952

Toutes les pinces de serrage disponibles sont présentées aux pages 116–118.



Supports et bras adaptateurs pour ponceuses à bande

BSVH 24
BSVH 25,5



BSVH 36
BSVH 41



BSVAK 9/25



BSVAK 9/25-1



BSVAK 4/16



BSVAK 9/9



BSVAK 9/16



BSAD 41/36 x 610



BSVA 9/25



BSVA 9/25-1



BSVA 4/16



BSVA 9/16



BSVA 12/19



BSVA 18/23



Petits adaptateurs pour ponceuses à bande BSVH 25,5 et BSVH 24, pour une longueur de bande de 305 mm.

Grands adaptateurs pour ponceuses à bande BSVH 36 et BSVH 41, pour des longueurs de bande de 520 et 610 mm.

Caractéristiques :

- L'adaptateur pour ponceuses à bande peut être pivoté sur la machine motrice ou le porte-outil et offre ainsi une grande souplesse d'utilisation.

- Guidage ultra-précis de la bande grâce à la force de serrage réglable et à la possibilité de blocage du bras.
- Remplacement simple et rapide de la bande grâce au ressort de tension.

Désignation	EAN 4007220	ø de fixation [mm]	ø rouleau d'entraînement [mm]	Pour types de machine	Poids net [kg]
BSVH 24	544877	24	20	WZ 4 A G16	0,155
BSVH 25,5	544860	25,5	20	PWS 3/200 DH, PWSA 3/220 DH, PBS 3/200 DH 99	0,175
BSVH 36	322970	36	30	WZ 7 B G22, WZ 10 B G28, PWSA 5/130 HV, PWSA 5/160 HV, PWSA 5/210 HV, PBSA 5/160 HV	0,420
BSVH 41	322963	41	30	WT 7 E M14 G22, PWAS 9/120 HV, UBS 5/70 SI-R, UBS 5/100 SI 925	0,315
SDVH-K	544938	-	-	BSVH 25,5, BSVH 24	0,027
SDVH-G	956861	-	-	BSVH 36, BSVH 41	0,040

Désignation	EAN 4007220	Largeur x ø de galet [mm]	Largeur de bande utilisable [mm]	Longueur de bande utilisable [mm]	Poids net [kg]
Adaptateur					
BSAD 41/36 x 610	395967	-	-	610	0,080
Pour BSVH 36 et BSVH 41					
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150
Pour BSVH 25,5 et BSVH 24					
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088

*Longueur de bande 610 mm uniquement avec adaptateur BSAD 41/36 x 610.



Accessoires pour machines motrices

Poignée antivibrations pour meuleuse d'angle



Poignée antivibrations SENSOHANDLE

Poignée antivibrations à ergonomie optimisée, pour toutes les meuleuses d'angle courantes à filetage intérieur M8, M10 ou M14.

Compris dans la livraison :

- 1 poignée
- 3 adaptateurs (M8, M10 et M14)

Adaptateur M8 pour toutes les meuleuses d'angle courantes à filetage intérieur M8
Machines motrices PFERD adaptées :

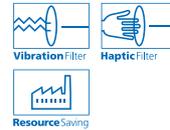
- PWAS 9/120 HV
- PWAS 13/120 AVH
- PWT 26/120 HV M14
- PWT 26/100 HV M14
- PWT 26/85 HV M14
- UWER 18/120 SI
- UWER 18/110 SI
- UWER 18/95 SI
- WT 7 E M14 G22
- WT 10 H G28

Adaptateurs M10 et M14 pour toutes les meuleuses d'angle courantes à filetage intérieur M10 ou M14.

Avantages :

- Réduction considérable de la transmission des vibrations, car la source des vibrations et la surface de la poignée sont découplées.
- L'énergie vibratoire est en outre absorbée et réduite grâce à un mélange de caoutchouc spécial.
- Sécurité et confort de travail grâce au manche de forme et dimensions à ergonomie optimisée.
- Maintien sûr grâce à la surface structurée du manche.

PFERDVALUE :



Désignation	EAN 4007220	Poids net [kg]
SENSOHANDLE	901649	0,500

Accessoires d'entretien

Lubrifiants



(1+2) Huile de graissage spéciale

Pour appareils pneumatiques, lubrification par brouillard d'huile.

Pour la protection contre le givrage.

Avantages :

- Bonne aptitude à la nébulisation.
- Pouvoir lubrifiant élevé.
- Fluidité.
- Protection anticorrosion.
- Très hydrofuge.

(3) Graisse pour engrenages FT 3

Pour les engrenages des machines à transmission flexible, des renvois d'angle et des porte-outils à renvoi d'angle.

(4) Graisse pour roulements à billes FT 5

Pour tous les roulements à billes. Pulvérisation en petite quantité sur les disques centrifuges pour la protection contre la poussière.

(5) Graisse pour arbres FT 4

Graisse spéciale dotée de propriétés de lubrification et d'adhérence particulières, pour les transmissions flexibles 4 ZG à 15 KG.

L'âme d'une transmission flexible doit être graissée au bout de 100 heures d'utilisation environ. Dégraissez l'âme et la gaine puis appliquez une nouvelle couche de graisse spéciale pour arbres sur l'âme.

(6) Kit d'entretien comprenant :

1 écouvillon flexible pour retirer l'ancienne couche de graisse de la gaine de protection.
2 chiffons de nettoyage non pelucheux (400 x 330 mm)

Retirez l'ancienne couche de graisse de l'âme avec un dégraissant et un chiffon de nettoyage (ne pas utiliser de bourre de laine !). Appliquez de la graisse neuve sur le second chiffon et passez ce dernier sur l'âme.

Consignes de commande :

- Au besoin, il est possible de commander ultérieurement des écouvillons flexibles.

Désignation	EAN 4007220	Contenu	Utilisation pour		Poids net [kg]
5 L ONG OEL	179321	(1) Huile de graissage spéciale, 5 L	Graisseur à brouillard d'huile	1	4,900
1 L ONG OEL	179338	(2) Huile de graissage spéciale, 1 L	Graisseur à brouillard d'huile	1	0,990
FT 3	182956	(3) Graisse pour engrenages, 450 g	Entraînement	1	0,450
FT 5	181249	(4) Graisse pour roulements à billes, 100 g	Roulements à billes	1	0,100
FT 4	182963	(5) Graisse pour arbres, 450 g	Transmissions flexibles	1	0,450
P-SET 4 ZG	182970	(6) 2 chiffons, graisse pour arbres FT 4, écouvillon flexible 4 ZG	BW 4 ZG, BW 6 Z, BW 6 ZG	1	0,770
P-SET 7 ZG	182994	(6) 2 chiffons, graisse pour arbres FT 4, écouvillon flexible 7 ZG	BW 7 ZG	1	0,770
P-SET 10/12 ZG	182987	(6) 2 chiffons, graisse pour arbres FT 4, écouvillon flexible 10/12 ZG	BW 10 ZG, BW 12 KG	1	0,770

Lunettes de protection SB TB-5

Lunettes de protection modernes et sportives, excellent confort de port et ajustement optimal grâce aux branches Twist.

Avantages :

- Bonne résistance mécanique (classe F : résistance aux chocs de faible énergie à 45 m/s).
- Extrêmement résistantes aux rayures et aux produits chimiques sur l'extérieur.
- Ventilation excellente et agréable pour les yeux, verre antibuée à l'intérieur.
- Protection anti-UV à 100 % (UV 400), nettoyage particulièrement facile.
- Très facilement combinables avec d'autres équipements de protection.
- S'ajustent d'elles-mêmes à la morphologie du visage grâce aux branches Twist flexibles.
- Appuis en caoutchouc au niveau du front et du nez pour un maintien parfait.



Désignation	EAN 4007220		Poids net [kg]
SB TB-5	101919	5	0,030

Lunettes de protection SB BT-5

Lunettes de protection très légères, port confortable, idéales notamment pour les porteurs de lunettes.

Avantages :

- Bonne résistance mécanique (classe F : résistance aux chocs de faible énergie à 45 m/s).
- Extrêmement résistantes aux rayures et aux produits chimiques sur l'extérieur.
- Ventilation excellente et agréable pour les yeux, verre antibuée à l'intérieur.
- Protection anti-UV à 100 % (UV 400), nettoyage particulièrement facile.
- Très facilement combinables avec d'autres équipements de protection.
- Branches ajustables souples aux extrémités.
- Vision latérale maximale.



Désignation	EAN 4007220		Poids net [kg]
SB BT-5	808689	5	0,037

Lunettes de protection SB M-2

Lunettes de protection intégrales, port confortable, champ de vision panoramique. Idéales également pour les porteurs de lunettes. Aucun point de pression, protection latérale étendue.

Avantages :

- Bonne résistance mécanique (classe B : résistance aux chocs d'énergie moyenne à 120 m/s).
- Extrêmement résistantes aux rayures et aux produits chimiques des deux côtés.
- Ventilation pour un grand confort oculaire, effet antibuée durable à l'intérieur.
- Protection anti-UV à 100 % (UV 400), nettoyage particulièrement facile.
- Adaptation optimale au champ de vision.
- Très facilement combinables avec d'autres équipements de protection.



Désignation	EAN 4007220		Poids net [kg]
SB M-2	808696	2	0,081



Équipements de protection individuelle (EPI)

Gants de protection, protections auditives, masques de protection respiratoire



HFS



Gants de protection SensoGrip

Les gants de protection SensoGrip offrent une protection optimale, un confort maximal et une excellente dextérité. Des renforts avec gel placés au niveau des surfaces de contact atténuent les vibrations de 30 % et permettent de prolonger la durée d'utilisation (selon ISO 5349, parties 1 et 2).

Les gants de protection SensoGrip sont fabriqués en cuir nappa spécial robuste. Dotés de fils aramide résistants à la chaleur et aux étincelles, ils protègent les mains des blessures provoquées par les piqûres, les éclats ou les frottements. Ils conviennent aux personnes allergiques au chrome car ils ne contiennent pas de chrome hexavalent. L'élastique sur le poignet assure une fermeture étanche des gants.

HS



Avantages :

- SensoGrip HFS : Protection optimale de la main et des doigts, idéaux pour les travaux de meulage, tronçonnage et soudage.
- SensoGrip HS : Protection optimale de la main, idéaux pour les travaux légers de meulage et de polissage, par ex. avec des

appareils à limer pneumatiques et des petites meuleuses droites.

Consignes de commande :

- Livrables en 3 tailles : M, L et XL.
- Les gants sont livrés par paire.
- Indiquer la taille de gants souhaitée.

Désignation	Taille des gants				Poids net [kg]
	9 (M)	10 (L)	11 (XL)		
	EAN 4007220				
HFS	809273	809280	809297	1	0,250
HS	809303	809310	809327	1	0,150



Protection auditive BGS

Protection auditive à mécanisme pliable, poids très réduit et port confortable grâce aux bouchons souples en mousse de forme ovale. Hygiénique : il n'est pas nécessaire de toucher la protection auditive lors de l'insertion.

Avantages :

- À utiliser pour l'exposition à des bruits continus dont le niveau peut atteindre 95 dB(A) ou 100 dB(A).

- Réduction du niveau sonore de 23 dB(A) à un niveau de conversation normal.
- Utilisable plusieurs fois.

Désignation	EAN 4007220		Valeur d'affaiblissement acoustique SNR (dB[A])	Poids net [kg]
BGS	808702	1	23	0,016



Masques de protection respiratoire ASM FFP

Masques de protection respiratoire des classes de protection 2 et 3 combinant fiabilité et confort. Utilisables pour le soudage, notamment sur l'aluminium, pour la coulée, le brasage ainsi que l'usinage de l'amiante et de matériaux impliquant un dégagement important de poussière. Ils offrent une protection optimale contre les poussières. La soupape expiratoire réduit à un minimum l'accumulation de chaleur et d'humidité dues à la respiration.

Avantages :

- **ASM FFP 2-10** : Maintien confortable grâce aux bandes larges ; protection contre les poussières allant **jusqu'à 10 fois** les valeurs seuils MAK et TRK.
- **ASM FFP 3-5** : Port confortable grâce à ruban fixé en 4 points, maintien assuré par un joint étanche sur le pourtour, couvre-nez souple et ajustable pour une étanchéité

maximale, au niveau du nez également ; protection contre les poussières allant **jusqu'à 30 fois** les valeurs seuils MAK et TRK.

- MAK = valeur limite d'exposition professionnelle
- TRK = concentration limite permise aux substances cancérigènes

Désignation	Classes de protection			Poids net [kg]
	2	3		
	EAN 4007220			
ASM FFP 2-10	808719	-	10	0,018
ASM FFP 3-5	-	808726	5	0,028

Imprimé en Allemagne.

Sous réserve de modifications techniques.

08/2018

831 209

