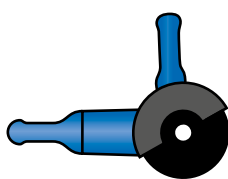


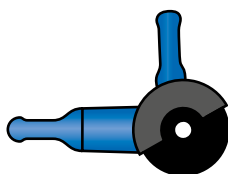


Informations générales	4
Matériaux de garniture et leur utilisation	5
L'outil idéal en un clin d'œil	6
Consignes de sécurité et dimensions	8
Vitesses de coupe et recommandations d'utilisation	9
Indications concernant l'usinage de l'acier inoxydable (INOX)	10
Emballage et présentation pour linéaire	11



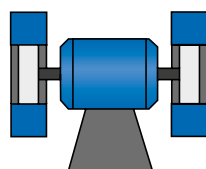
Brosses boisseau et coniques

12



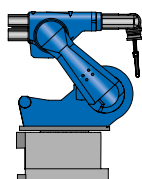
Brosses plates

17



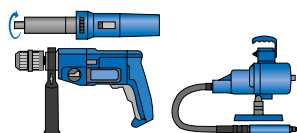
Brosses plates à alésage

21



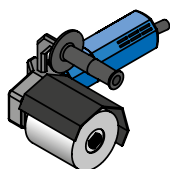
Brosses en matériaux composites

27



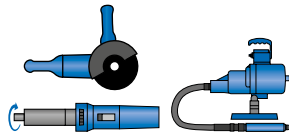
Brosses sur tige

32



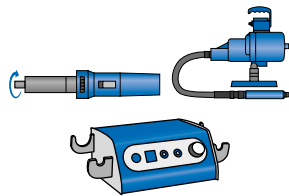
Brosses rouleau

41



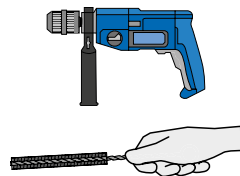
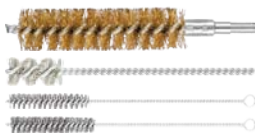
INOX-TOTAL

42



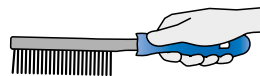
Brosses miniatures

45



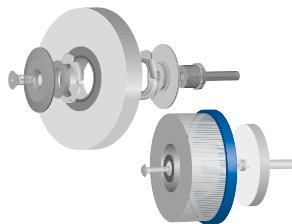
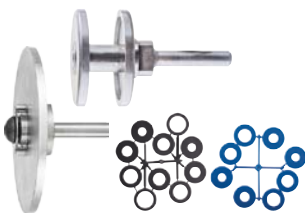
Écouillons

48



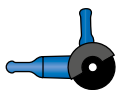
Brosses à main

53



Accessoires

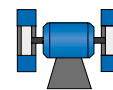
55



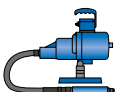
Meuleuse d'angle



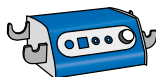
Satineuse entraînement pour rouleaux abrasifs



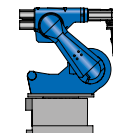
Utilisation stationnaire



Transmission flexible



Micromoteur



Utilisation sur robot



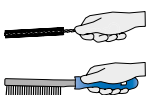
Perceuse



Meuleuse droite



Tous les outils et encore plus d'informations :
www.pferd.com



Utilisation manuelle



Les brosses industrielles PFERD sont des outils de qualité pour l'usinage des surfaces. PFERD propose une vaste gamme de brosses de grande qualité pour l'usinage professionnel de tout type de matériaux et pour les travaux les plus divers. Ainsi, vous trouvez pour chaque application, problème d'usinage et matériau, la brosse qu'il vous faut.

La qualité des outils PFERD est certifiée ISO 9001.

Avantages :

- Durée de vie élevée grâce aux fils spéciaux de PFERD présentant une grande souplesse et résistance aux torsions.
- Parfaite concentricité grâce à la répartition régulière et à l'ancrage solide de la garniture.
- États de surfaces optimaux grâce à un rapport adapté entre le corps de base et la longueur de la garniture.

PFERD fabrique des brosses plates et coniques torsadées selon un procédé spécial. La fixation spéciale des torsades permet d'améliorer considérablement les performances.

Avantage :

- Augmentation de la rentabilité suite à une durée de vie de 25% plus longue par rapport aux brosses torsadées du commerce.



Consigne de commande

Lors de la commande, précisez le code EAN ou la désignation complète.

Exemple de commande :

EAN 4007220153017
RBU 3006/6 ST 0,20

Explication de l'exemple de commande :

RBU = brosse plate, non torsadée
30 = \varnothing de la brosse D [mm]
06 = largeur de la garniture W_f [mm]
/6 = \varnothing de la tige D_t [mm]
ST = matériau de garniture acier
0,20 = \varnothing du matériau de garniture D_f [mm]

Conseil à la clientèle

Votre conseiller commercial PFERD répond à vos questions gratuitement et sans engagement sur site et reste à votre disposition pour résoudre vos problèmes d'application et répondre à toutes vos questions relatives à une utilisation sûre des brosses PFERD.

Fabrications spéciales

Si notre gamme complète de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous fabriquons sur demande des brosses de qualité PFERD spécialement adaptées à votre application. D'autres épaisseurs et qualités de fils, alésages ou filetages, ainsi que des dimensions différentes sont par exemple possibles en fabrication spéciale.

PFERDVALUE – Votre valeur ajoutée avec PFERD

Les résultats obtenus par les laboratoires d'essai PFERD ainsi que les tests de produits des organismes indépendants le prouvent : les outils PFERD apportent une valeur ajoutée mesurable.

Découvrez **PFERDERGONOMICS** et **PFERDEFFICIENCY** :

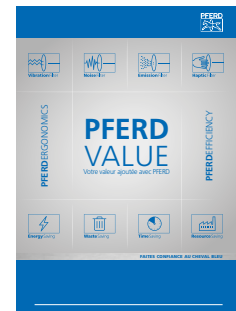
Avec **PFERDERGONOMICS**, PFERD propose des outils et des machines motrices dotés d'une ergonomie optimisée pour plus de sécurité et de confort de travail, afin de préserver la santé de l'utilisateur.



Avec **PFERDEFFICIENCY**, PFERD propose des solutions d'outils et de machines motrices innovantes et performantes avec une valeur ajoutée exceptionnelle en termes de rentabilité.



Vous trouverez des informations supplémentaires sur ce sujet dans notre brochure « **PFERDVALUE – Votre valeur ajoutée avec PFERD** ».



L'outil idéal en un clin d'œil

Pour pouvoir choisir rapidement l'outil optimal, vous trouverez aux pages 6 et 7 les brosses appropriées aux principales applications.

① Sélection du matériau de la garniture

Le matériau à usiner est prépondérant pour le choix du matériau de garniture optimal.

Fil en acier	–	gris
Fil en acier inoxydable	–	bleu
Garniture en matière plastique	–	rouge
Fil en laiton	–	jaune
Soies naturelles	–	brun

② Sélection du type de garniture

L'effet de brossage attendu détermine la sélection du type de garniture.

③ Sélection de l'outil

Vous trouverez la brosse optimale en passant par l'application et la géométrie de la pièce à usiner.

Les principaux domaines d'utilisation des brosses industrielles sont les suivants :

- **Ébavurage**
 - notamment de bavures secondaires produites par le fraisage, le meulage, le tournage et le perçage
- **Nettoyage**
 - Dérouillage, décalaminage
 - Usinage des cordons de soudure
 - Décapage, dévernissage
- **Structuration**
 - Matage, satinage
 - Grainage

Garniture en fil

- **Brosses non torsadées (fil ondulé)** : pour les travaux exigeant une souplesse de brosse particulière tels que l'usinage de pièces à contours fortement prononcés.
- **Brosses torsadées (fil plat)** : pour les travaux requérant une grande agressivité des brosses tel que l'usinage des cordons de soudure.

Garniture	Résistance aux chocs thermiques	Avantages/Caractéristiques
Fil en acier (ST)	jusqu'à 300 °C	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fil spécial PFERD à haute résistance à la traction et à la torsion. ■ Garantit une durée de vie élevée même en cas de sollicitations extrêmes des brosses.
Fil en acier inoxydable (INOX)	jusqu'à 450 °C	<ul style="list-style-type: none"> ■ Qualité de fil 1.4310 (V2A) : Résistant à la rouille, ne laisse pas de résidus corrosifs sur la pièce. ■ Dans la mesure du possible, utilisation à des vitesses de rotation plus faibles que le fil en acier. ■ Les brosses PFERD à garniture INOX sont généralement exemptes de graisse.
Fil en acier inoxydable (INOX) diamant (DIA)		<ul style="list-style-type: none"> ■ Particulièrement bien adapté aux applications requérant une grande agressivité de la brosse. ■ Notamment sur des matériaux à résistance élevée.
Pour plus d'informations sur l'usinage de l'acier inoxydable (INOX), se reporter à la page 10.		
Fil en laiton (MES)	jusqu'à 180 °C	<ul style="list-style-type: none"> ■ Qualité de fil CuZn37 : le fil en laiton est plus tendre que le fil en acier. ■ Il n'émet pas d'étincelles et donne des surfaces à structure fine.

Garniture en matière plastique

- Les grains abrasifs sont intégrés à des filaments de matière plastique souples assurant non seulement une action en pointe mais également latérale de la garniture.
- **Garniture ronde** : pour les applications requérant une grande souplesse de la brosse.
- **Garniture rectangulaire (REC)** : pour les applications requérant une grande agressivité de la brosse.
- Recommandation d'utilisation : pour les application à fort dégagement de chaleur, utiliser du liquide de refroidissement.

Garniture	Résistance aux chocs thermiques	Avantages/Caractéristiques
Carbure de silicium (SiC)	jusqu'à 220°C	<ul style="list-style-type: none"> ■ Convient parfaitement aux travaux d'ébavurage et d'amélioration de surface.
Oxyde d'aluminium (AO)		<ul style="list-style-type: none"> ■ Moins tranchant et agressif que le SiC. ■ Principalement pour le polissage et le lissage de finition pour les métaux tendres.
Grain céramique (CO)		<ul style="list-style-type: none"> ■ Se distingue par une résilience élevée et un très bon pouvoir tranchant. ■ Pour obtenir des enlèvements de matière importantes et un effet agressif de la brosse.
Diamant (DIA)		<ul style="list-style-type: none"> ■ Particulièrement bien adapté aux applications requérant une grande agressivité de la brosse. ■ Notamment sur des matériaux à résistance élevée.
Nylon		<ul style="list-style-type: none"> ■ Convient tout particulièrement à l'usinage de matériaux qui risquent davantage d'être endommagés ou « éraflés », tels que les matières plastiques souples.

Soies naturelles (poils d'animaux)

- Surtout pour les travaux de nettoyage et de dépeussierage légers ainsi que pour le polissage (avec de la pâte à polir).

Garniture	Résistance aux chocs thermiques	Avantages/Caractéristiques
Soies blanches (SBW) et noires (SBS)	jusqu'à 150 °C	<ul style="list-style-type: none"> ■ Les soies sont moins souples et plus dures que les brosses à poils de chèvre.
Poils de chèvre (ZHW)		<ul style="list-style-type: none"> ■ Les poils de chèvre sont plus souples et plus douces que les poils en soie naturelle.

Sélection Matériau de garniture





















































Garniture	Matière à usiner						
	Acier	Acier inoxydable (INOX)	Aluminium	Métaux non ferreux tendres Laiton, cuivre, zinc	Métaux non ferreux durs Titane, bronze, alliages à base de nickel et de cobalt	Fonte	Matières plastique
Fil en acier (ST)	●	-	-	-	-	●	○
Fil en acier inoxydable (INOX)	○	●	●	○	○	-	-
Fil en acier inoxydable (INOX) diamant (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Fil en laiton (MES)	-	-	-	●	-	-	-
Carbure de silicium (SiC)	●	●	●	-	○	●	●
Oxyde d'aluminium (AO)	○	○	●	-	-	○	○
Grain céramique (CO)	●	○	○	-	●	●	-
Diamant (DIA)	○	-	-	-	●	●	●
Nylon	-	-	○	○	-	-	●
Soies et poils de chèvre (avec pâte à polir)	●	●	●	●	●	●	●


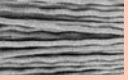






























































● = parfaitement adapté ○ = bien adapté - = inadapté

Brosses industrielles

L'outil idéal en un clin d'œil



Matériaux pouvant être usinés	Acier, fonte, matières plastiques			Acier inoxydable (INOX), aluminium, autres métaux non ferreux							
	Fil en acier (ST) code couleur : gris			Fil en acier inoxydable (INOX) code couleur : bleu							
Garniture											
Type de garniture	 torsadée	 non torsadée	 vulcanisée	 torsadée							
Effet souhaité	Effet de brossage agressif, peu souple	Effet de brossage léger, souple	Effet de brossage très agressif, sans souplesse	Effet de brossage agressif, peu souple							
Cordon de soudure	 RBG p. 18-19	 RBG PIPE p. 20-21	 HBU p. 53	 HBK p. 53	 RBV p. 39	 RBG p. 18-19	 RBG PIPE p. 20-21				
Structuration de la surface	 RBU p. 22-26			 RBU SC p. 17	 WBU p. 41						
Ébavurage Arête	 KBG p. 15-16	 RBG p. 18-19	 RBG p. 40	 KBU p. 15, 37	 RBU p. 17, 22, 24-26	 RBU p. 38	 RBU p. 47	 RBV p. 39	 KBG p. 15-16	 RBG p. 18-19	 RBG p. 40
Ébavurage Surface	 TBG p. 13-14	 TBU p. 12	 TBU p. 36				 TBG p. 13-14				
Ébavurage Intérieur	 PBG p. 35	 PBU p. 32-34	 PBU p. 45	 TBU p. 46	 IBU p. 48, 50, 52	 PBV p. 33	 PBG p. 35				
Nettoyage Surface	 TBG p. 13-14	 KBG p. 15-16	 RBG p. 18-19	 TBU p. 12	 KBU p. 15, 37	 RBU p. 38	 HBU p. 53	 TBG p. 13-14	 KBG p. 15-16	 RBG p. 18-19	
	 RBG p. 40	 RBU p. 22-26				 RBG p. 40					
Nettoyage Intérieur	 PBG p. 35	 PBU p. 32-34	 PBU p. 45	 TBU p. 46	 IBU p. 48, 50, 52	 PBV p. 33	 PBG p. 35				
Polissage											

Acier inoxydable (INOX), aluminium, autres métaux non ferreux	Acier, acier inoxydable (INOX), aluminium, métaux non ferreux, titane, fonte, matières plastiques, bois	Laiton, cuivre, autres métaux non ferreux	Acier, acier inoxydable (INOX), métaux non ferreux, fonte
Fil en acier inoxydable (INOX) code couleur : bleu	Garniture synthétique (SiC, CO, nylon) code couleur : rouge	Fil en laiton (MES) code couleur : jaune	Matériaux naturels code couleur : brun
 non torsadée	 non torsadée	 non torsadée	 non torsadée
Effet de brossage léger, souple	Effet de brossage avec meulage, très souple	Effet de brossage léger, souple	Effet de brossage léger, (utilisation avec pâte à polir)
 HBU p. 53		 HBK p. 53	
 RBU p. 17, 22, 24-26	 WBK p. 53	 RBU p. 22-24, 26	 RBU p. 27-28
 WBU p. 41	 WBU p. 41		
 KBU p. 15, 37	 RBU p. 22, 24-26	 RBU p. 38	 RBU p. 47
 RBU p. 22-24, 26	 RBU p. 27-28	 RBU p. 39	 RBU p. 47
 TBU p. 12	 TBU p. 36	 TBU p. 12	 DBU p. 29-30
 TBU p. 36	 TBU p. 36		
 PBU p. 32-34	 PBU p. 45	 TBU p. 46	 IBU p. 48, 50, 52
 PBU p. 31-32	 PBU p. 45	 TBU p. 46	 IBU p. 48, 51-52
 PBU p. 32	 PBU p. 45	 TBU p. 46	 IBU p. 48, 50, 52
 TBU p. 12	 KBU p. 15, 37	 RBU p. 38	 HBU p. 53
 TBU p. 12	 RBU p. 22-24, 26	 RBU p. 27-28	 DBU p. 29-30
 RBU p. 38		 HBU p. 53	
 RBU p. 17, 22, 24-26	 TBU p. 36	 RBU p. 39	
 PBU p. 32-34	 PBU p. 45	 TBU p. 46	 IBU p. 48, 50, 52
 PBU p. 31-32	 PBU p. 45	 TBU p. 46	 IBU p. 48, 51-52
 PBU p. 32		 IBU p. 48, 50, 52	
			 RBU p. 47
			 PBU p. 45
			 TBU p. 46

Brosses industrielles

Consignes de sécurité et dimensions

PFERD – Votre partenaire pour un outillage sûr

Les brosses industrielles PFERD respectent un niveau élevé de qualité et de sécurité. Elles sont contrôlées et développées en permanence dans les laboratoires de la société. Considéré comme un des leaders dans le secteur de la

fabrication des brosses industrielles, PFERD satisfait aux exigences de la norme EN 1083. Les consignes de sécurité et d'utilisation économique des brosses PFERD sont jointes à chaque unité d'emballage. Elles vous aident à augmenter votre sécurité au travail.



Consignes de sécurité :



= Porter une protection oculaire !



= Porter une protection auditive !



= Porter un masque antipoussière !



= Porter des gants !



= Respecter les consignes de sécurité !



= Utiliser un capot de protection !

Vitesse de rotation maximale autorisée

Pour des raisons de sécurité, il convient de ne jamais dépasser la vitesse de rotation maximale recommandée, indiquée sur les brosses, les étiquettes et dans le catalogue !

Vous trouverez d'autres recommandations relatives aux vitesses de rotation optimales dans nos informations sur les produits et nos tableaux. Nous y indiquons les vitesses de rotation recommandées [tr/min] pour un résultat optimal.

Diamètre de brosse

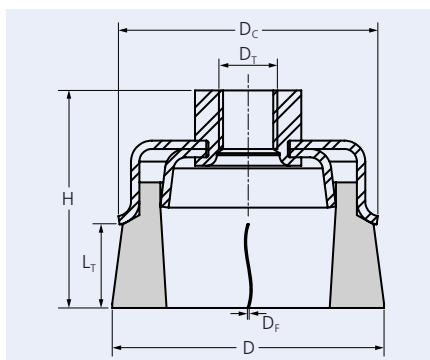
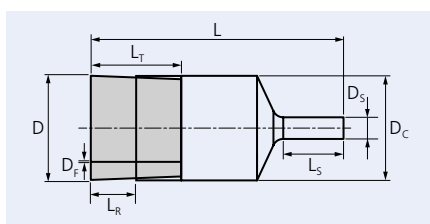
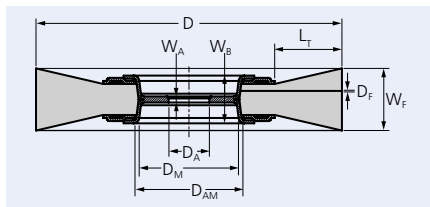
Sur les machines motrices manuelles, le diamètre de la brosse ne doit pas dépasser 180 mm quel que soit le matériau de garniture.

Diamètre minimum de l'alésage selon la norme EN 1083

En fonction de leur diamètre total (D), les brosses doivent présenter les diamètres minimums d'alésage indiqués ci-dessous (D_A).

ø total D de la brosse [mm]	ø min. de l'alésage D_A [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Explication des données dimensionnelles



Abréviation	Unité	Description
D	mm	Diamètre extérieur nominal de la brosse ou de la surface de travail pour les brosses pinceau
D_A	mm	Diamètre d'alésage
D_{AM}	mm	Diamètre d'alésage max. dans corps de base
D_C	mm	Diamètre max. du corps de base
D_F	mm	Cote nominale de la garniture (épaisseur du fil)
D_M	mm	Diamètre au niveau de l'alésage
D_S	mm	Diamètre de la tige pour les brosses sur tige, diamètre de l'arbre pour les brosses rouleau, diamètre du manche pour les brosses cylindriques
D_T	mm	Désignation du filetage nominal
H	mm	Hauteur totale nominale (y compris composants pour alésage ou filetage ainsi que tige)
L	mm	Longueur totale nominale des brosses pinceau (brosses d'extrémité) (sans pivot de guidage) et brosses cylindriques
L_S	mm	Longueur utile pour tige ou manche, longueur totale de l'arbre récepteur, longueur de filetage utile
L_T	mm	Longueur nominale du matériau de la garniture (longueur libre du matériau de la garniture)
L_R	mm	Longueur totale du matériau de la garniture (longueur libre sans bague d'appui)
W_A	mm	Largeur du corps de base au niveau de l'alésage / au filetage
W_B	mm	Largeur de montage, largeur max. du corps de base
W_F	mm	Cote nominale de la largeur de travail

Détermination de la vitesse de rotation recommandée

- 1 Choisir le type de brosse.
- 2 Relever la vitesse de coupe recommandée.
- 3 Déterminer la vitesse de rotation par rapport au \varnothing de la brosse et à la vitesse de coupe.

Les plages de vitesse de coupe recommandées [m/s] sont fonction de l'application et sont inférieures à la vitesse de coupe maximale admise.

1 Type de brosse	2 Vitesse de coupe
Brosses pinceau	5-15 m/s
Brosses boisseau	15-45 m/s
Brosses plates sur tige	15-40 m/s
Brosses plates/coniques à alésage/filetage	Voir tableau ci-dessous

2 Vitesse de coupe recommandée [m/s] pour les brosses plates/coniques à alésage/filetage

Utilisation		[m/s]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Ébavurage/ chanfreinage	torsadé							35-45 m/s				
	non torsadé				25-40 m/s							
Enlèvement de scories/ croûtes de laminage	torsadé						30-40 m/s					
	non torsadé			15-30 m/s								
Nettoyage/grainage de surface	torsadé							35-40 m/s				
	non torsadé				15-35 m/s							
Nettoyage des cordons de soudure	torsadé								35-55 m/s			
	non torsadé						30-40 m/s					

La couleur des barres correspond au code couleur des matériaux de garniture (voir page 4).

3 Vitesses de rotation recommandées [tr/min]

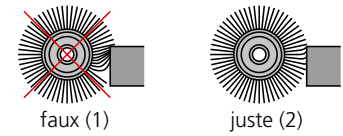
n [tr/min]	ø de la brosse D [mm]																	
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1 000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1 250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1 500	1	1	2	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24
1 750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2 000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2 500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3 000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3 500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4 000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4 500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5 000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5 500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6 000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6 500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7 000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7 500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8 000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10 000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12 000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14 000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16 000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20 000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22 000	12	17	23	29	35	46	58	69										
25 000	13	20	26	33	39	52	65	79										

Exemple : RBG 11512 ST
Nettoyage des surfaces
ø de la brosse D : 115 mm
Vitesse de coupe : 39 m/s
Vitesse de rotation : 6 500 tr/min

$$\text{Vitesse de coupe } (v) = \frac{\varnothing(D) \times \pi \times \text{vit. de rot. } (n)}{1\,000 \times 60}$$

Recommandations d'utilisation :

Pression d'appui et position de travail



Utiliser uniquement les pointes de fils (fig. 2).

Exception

Dans le cas des brosses à garniture plastique, il est possible d'utiliser non seulement les pointes de fils, mais aussi 2-3 mm de la longueur des filaments. Avec des brosses utilisées sur machines stationnaires, travaillez sous le centre de la brosse (cf. fig. 2).

Longueurs de garniture

Une garniture courte présente une surface plus rigide avec une agressivité plus forte. Une garniture longue est souple, c'est-à-dire qu'elle présente une caractéristique plus douce et permet un effet de brossage régulier, même sur des surfaces irrégulières.

Effet d'auto-affûtage

Un changement du sens de la brosse en cours de travail favorise l'effet d'auto-affûtage.

Épaisseur des fils

Fil épais

- Effet de brossage agressif avec une structure de surface plus grossière car le nombre des pointes de fils agissant simultanément est plus faible.

Fil mince

- Effet de brossage doux avec une structure de surface plus fine car le nombre de pointes de fils agissant simultanément est plus important.
- Durée de vie plus longue des brosses en raison de la flexibilité plus importante des fils.

Problèmes et solutions

Problèmes	Solutions possibles
Effet de brossage trop faible	<ul style="list-style-type: none"> ■ Augmenter la vitesse de rotation ou utiliser un diamètre de brosse plus grand en maintenant la même vitesse de rotation. ■ Choisir une garniture plus courte. ■ Choisir des fils plus épais.
Effet de brossage trop fort	<ul style="list-style-type: none"> ■ Réduire la vitesse de rotation ou utiliser un diamètre de brosse plus petit en maintenant la même vitesse de rotation. ■ Réduire la pression d'appui. ■ Choisir une garniture plus longue. ■ Choisir des fils plus fins.
Surface trop rugueuse et irrégulière	<ul style="list-style-type: none"> ■ Utiliser une brosse plus large. ■ Choisir des fils plus fins. ■ Augmenter la vitesse de rotation.
Surface trop fine et brillante	<ul style="list-style-type: none"> ■ Choisir des fils plus épais. ■ Choisir une garniture plus courte. ■ Réduire la vitesse de rotation.
Formation de bavures secondaires	<ul style="list-style-type: none"> ■ Modifier la position de travail de la brosse par rapport à la pièce. ■ Choisir une garniture plus courte. ■ Choisir des fils plus épais.



Savoir-faire dans le domaine de l'usinage de l'acier inoxydable (INOX)

PFERD propose une gamme d'outils complète qui répond aux exigences imposées par l'usinage de l'acier inoxydable (INOX).



Le document PRATIQUE « Outils PFERD pour l'usinage des aciers inoxydables (INOX) » contient des informations utiles sur les caractéristiques des matériaux ainsi que des conseils d'utilisation.

Les qualités de fil chez PFERD

Pour satisfaire aux exigences particulières de l'usinage de l'acier inoxydable (INOX), PFERD utilise la qualité de fil 1.4310 (V2A) pour toutes ses brosses INOX. Les expériences acquises dans le secteur industriel confirment que cette qualité de fil présente une résistance à la corrosion très élevée avec une durée de vie optimale.

Toutes les brosses PFERD à garniture INOX sont signalées en bleu et conviennent à une utilisation sur tous les aciers inoxydables (INOX) tels que le V4A.

INOX et magnétisme

Après écrouissage, la qualité de fil 1.4310 a tendance à présenter un comportement ferromagnétique, autrement dit, elle est attirée par les aimants. Ceci est dû aux changements structuraux provoqués par la déformation du fil lors du tréfilage par exemple et n'a aucune influence sur la qualité ou la résistance à la corrosion de la garniture INOX. Celle-ci conserve ses propriétés de résistance à la corrosion.

AISI	N° abrégé selon EN 10027-1	N° du matériau selon EN 10027-2
304	X5CrNi18-10	1.4301 (V2A)
301	X10CrNi18-8	1.4310 (V2A)
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401 (V4A)
316	X3CrNiMo17-13-3	1.4436 (V4A)
316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 (V4A)

Brosses INOX-TOTAL

Pour les conditions d'utilisation les plus difficiles, PFERD propose une gamme de brosses PFERD en version « INOX TOTAL » (IT). Celles-ci se distinguent par le fait que toutes les pièces de la brosse sont fabriquées en acier inoxydable de qualité 1.4310 (V2A) et offrent par conséquent une protection anticorrosion optimale.

Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande, se reporter aux pages 42 à 44.



Comment éviter la corrosion

Cause de la corrosion	Solution
Modification de la structure en raison d'un apport de chaleur excessif.	Éviter l'échauffement comme suit : <ul style="list-style-type: none"> ■ Réduction de la vitesse de rotation. ■ Réduction de la pression d'appui. ■ Oscillation de la brosse.
Contact de la pièce à usiner avec les éléments de la brosse fabriqués en acier.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Utilisation de brosses en version INOX-TOTAL. ■ Éviter le contact de la pièce à usiner avec les disques latéraux. ■ Utiliser des brosses pinceau à protection en matière plastique.
Combinaison des travaux sur acier et acier inoxydable (INOX).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ne pas utiliser de brosses ayant déjà servi à l'usinage de l'acier, du cuivre ou d'autres métaux. ■ Ne pas travailler l'acier à proximité d'applications en acier inoxydable (INOX).
Pénétration de particules de fil dans la surface (corrosion en fissures).	<ul style="list-style-type: none"> ■ Éviter une pression d'appui trop forte. ■ Appliquer une vitesse de rotation faible.
Enlèvement de matière insuffisant.	Suppression de changements structuraux profonds par : <ul style="list-style-type: none"> ■ Prolongement du temps de broissage. ■ Utilisation d'outils abrasifs.

Remarque :

Des essais préalables de résistance à la corrosion sont recommandés afin de prévenir d'éventuels problèmes. Il est conseillé de nettoyer complètement la pièce après le broissage afin de supprimer les particules résiduelles.

Pour les pièces à usiner dans un milieu propice à la corrosion, réaliser de préférence un usinage au moyen d'outils abrasifs, à décaper ou à passer. Il en va de même lorsque des aciers non alliés sont travaillés en plus de l'acier inoxydable (INOX) et qu'il ne peut être exclu que des résidus de meulage ne se déposent sur l'acier inoxydable.



Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des outils de ponçage de finition et de polissage, reportez-vous au catalogue 4.

Emballage industriel

PFERD propose de série les brosses industrielles dans un emballage industriel.



Ce pictogramme désigne toutes les brosses en emballage industriel (IP).

Avantages :

- Emballage résistant et assurant une protection contre les dommages.

- Étiquette d'emballage comprenant toutes les informations importantes telles que le numéro d'article, la désignation, le code EAN et les indications techniques.

- Consignes pour une utilisation sûre des brosses fournies dans chaque emballage.



Emballage POS

PFERD propose les brosses plates, boisseau, pinceau et coniques en emballage individuel. Les brosses sur tige emballées individuellement sont fournies dans un carton d'emballage.



Ce pictogramme et la mention « POS » figurant dans la désignation caractérisent toutes les brosses en emballage POS.

Vous trouverez un récapitulatif de toutes les brosses en emballage POS sous : www.pferd.com/brosses-pos

Avantages :

- Euro-perforation pour une présentation optimale du produit sur votre mur d'exposition.

- Étiquette d'emballage comprenant toutes les informations importantes telles que le numéro d'article, la désignation, le code EAN et les indications techniques.

- Identification facile du produit grâce à la fenêtre pratiquée dans l'emballage.



PFERD TOOL-CENTER

Le présentoir **PFERD TOOL-CENTER** offre toutes les informations nécessaires pour choisir l'outil le mieux adapté.

Pour toute question, n'hésitez pas à demander conseil à votre revendeur ou aux conseillers commerciaux de PFERD.



Étiquette d'emballage

L'étiquette d'emballage porte toutes les informations importantes : numéro d'article, désignation, code EAN et indications techniques.

Avantages :

- Récapitulatif des principales caractéristiques du produit par pictogrammes.

- Informations pour une utilisation sûre et optimale de la brosse.

Garniture

Unité d'emballage

Type d'outil

Désignation PFERD

Informations techniques



Brosses boisseau à filetage non torsadées



TBU

Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels qu'ébavurage, nettoyage et dérouillage sur grandes surfaces.



Avantages :

- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

Recommandations d'utilisation :

- À utiliser sur les meuleuses d'angle à variateur de vitesse pour obtenir des résultats optimaux.

Consignes de commande :

- Ne pas ajouter « POS » dans la désignation si vous souhaitez une unité d'emballage 5 pièces.

D [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Emballage		tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
				1	5			
				EAN 4007220				

Fil en acier (ST)

60	20	M14x2	0,30	153543	955192	6 300-9 400	12 500	POS TBU 60/M14 ST 0,30
75	25	M14x2	0,30	220849	955208	6 300-9 400	12 500	POS TBU 75/M14 ST 0,30
100	25	M14x2	0,30	153574	-	4 300-6 400	8 500	POS TBU 100/M14 ST 0,30

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

60	20	M14x2	0,30	721742	955215	5 000-8 100	12 500	POS TBU 60/M14 INOX 0,30
75	25	M14x2	0,30	220856	955222	5 000-8 100	12 500	POS TBU 75/M14 INOX 0,30
100	25	M14x2	0,30	220863	-	3 400-5 500	8 500	POS TBU 100/M14 INOX 0,30

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

100	46	M14x2	1,00	530856	-	2 400-3 900	6 000	POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00
-----	----	-------	------	--------	---	-------------	-------	------------------------------



TBG

Brosse agressive. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels qu'ébavurage, nettoyage et dérouillage sur grandes surfaces.

Avantages :

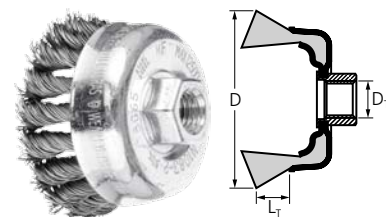
- effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

Recommandations d'utilisation :

- À utiliser sur les meuleuses d'angle puissantes pour obtenir des résultats optimaux.

Consignes de commande :

- Ne pas ajouter « POS » dans la désignation si vous souhaitez une unité d'emballage 5 pièces.
- Les brosses DIA sont livrées dans des unités d'emballage d'une pièce.
- Granulométrie DIA 270 = D 64, granulométrie DIA 400 = D 46



D [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Tor-sades [pièce]	Emballage		tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
					1	5			
EAN 4007220									

Fil en acier (ST)

65	22	M14x2	0,35	18	153437	955079	6 300-12 500	12 500	POS TBG 65/M14 ST 0,35
			0,50	18	579121	955086			POS TBG 65/M14 ST 0,50
			0,80	18	579138	-			POS TBG 65/M14 ST 0,80
80	20	M14x2	0,50	20	806654	955093	5 000-10 000	10 000	POS TBG 80/M14 ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	806661	955109	4 500-9 000	9 000	POS TBG 100/M14 ST 0,50

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

65	22	M14x2	0,35	18	220740	955116	5 000-12 500	12 500	POS TBG 65/M14 INOX 0,35
			0,50	18	598016	955123			POS TBG 65/M14 INOX 0,50
80	20	M14x2	0,35	20	806678	955130	4 000-10 000	10 000	POS TBG 80/M14 INOX 0,35
			0,50	20	003671	003688			POS TBG 80/M14 INOX 0,50
100	25	M14x2	0,35	24	806685	955147	3 600-9 000	9 000	POS TBG 100/M14 INOX 0,35
			0,50	24	003701	003718			POS TBG 100/M14 INOX 0,50

Fil en acier inoxydable (INOX) diamant (DIA)

100	38	M14x2	0,50	24	-	107881	1 000-2 400	9 000	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 270
						107874			TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 400

TBGR, avec bague d'appui

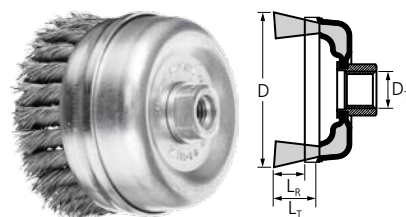
Brosse agressive avec bague d'appui. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels qu'ébavurage, nettoyage et dérouillage sur grandes surfaces.

Avantages :

- La bague d'appui permet d'éviter aux fils de trop s'écarter.
- Durée de vie très élevée.
- Écartement et flexibilité de la garniture de brosse réglables au moyen de la bague d'appui.

Recommandations d'utilisation :

- À utiliser sur les meuleuses d'angle puissantes pour obtenir des résultats optimaux.
- Dès que la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, retirer cette dernière. Ceci permet de dégager le reste de la garniture et de l'utiliser intégralement.
- Pour un diamètre d'écartement élevé ou l'accès aux zones difficiles à atteindre, retirer la bague d'appui au début des travaux.

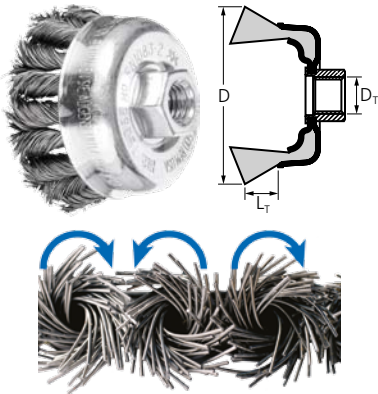


D [mm]	L _R [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Tor-sades [pièce]	Emballage	tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
						1			
EAN 4007220									

Fil en acier (ST)

80	25	40	M14x2	0,50	22	153482	4 300-8 500	8 500	TBGR 80/M14 ST 0,50
100	25	40	M14x2	0,50	26	153505			TBGR 100/M14 ST 0,50
			5/8-11	0,50	26	598009	TBGR 100/5/8 ST 0,50		
125	25	30	5/8-11	0,50	32	584811	3 300-6 500	6 500	TBGR 125/5/8 ST 0,50
150	20	40	5/8-11	0,50	40	584828	2 800-5 500	5 500	TBGR 150/5/8 ST 0,50

Brosses boisseau à filetage torsadées



TBG CT, COMBITWIST

Brosse très agressive. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels qu'ébavurage, nettoyage et dérouillage sur grandes surfaces.

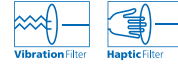
Avantages :

- Rentabilité maximale grâce à une durabilité et un enlèvement de matière extrêmes.
- Travail très confortable grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups.
- Convient à l'usinage des angles et des bords étant donné que les torsades se desserrent peu.

Consignes de commande :

- Ne pas ajouter « POS » dans la désignation si vous souhaitez une unité d'emballage 5 pièces.

PFERDVALUE :



Recommandations d'utilisation :

- À utiliser sur les meuleuses d'angle puissantes pour obtenir des résultats optimaux.

D [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Torsades [pièce]	Emballage		tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
					1	5			
EAN 4007220									

Fil en acier (ST) – version COMBITWIST

65	22	M14x2	0,35	18	806692	955154	6 300–12 500	12 500	POS TBG 65/M14 CT ST 0,35
			0,50	18	806708	955161			POS TBG 65/M14 CT ST 0,50
80	20	M14x2	0,50	20	806715	955178	5 000–10 000	10 000	POS TBG 80/M14 CT ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	806722	955185	4 500–9 000	9 000	POS TBG 100/M14 CT ST 0,50

Fil en acier inoxydable (INOX) – version COMBITWIST

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

65	22	M14x2	0,35	18	806739	-	5 000–12 500	12 500	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35
			0,50	18	806746	-			POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50
80	20	M14x2	0,35	20	806753	-	4 000–10 000	10 000	POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35
			0,50	20	003695	-			POS TBG 80/M14 CT INOX 0,50
100	25	M14x2	0,35	24	806760	-	3 600–9 000	9 000	POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35
			0,50	24	003725	-			POS TBG 100/M14 CT INOX 0,50



KBU

Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels qu'ébavurage, nettoyage et dérouillage.

Avantages :

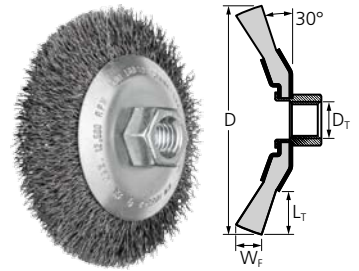
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.
- Convient à une utilisation jusqu'à 80 m/s sur les meuleuses d'angle.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

Recommandations d'utilisation :

- À utiliser sur les meuleuses d'angle à variateur de vitesse pour obtenir des résultats optimaux.

Consignes de commande :

- Ne pas ajouter « POS » dans la désignation si vous souhaitez une unité d'emballage 5 pièces.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Emballage		tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
					1	5			
					EAN 4007220				

Fil en acier (ST)

100	10	22	M14x2	0,35	220832	955314	6 300–12 500	12 500	POS KBU 10010/M14 ST 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	806777	-	6 300–12 500	12 500	POS KBU 11510/M14 ST 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	-	104736	6 300–11 000	11 000	POS KBU 12510/M14 ST 0,35

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

100	10	22	M14x2	0,35	531129	955321	5 000–12 500	12 500	POS KBU 10010/M14 INOX 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	806784	-	5 000–12 500	12 500	POS KBU 11510/M14 INOX 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	-	104743	5 000–11 000	11 000	POS KBU 12510/M14 INOX 0,35

torsadées

KBG

Brosse agressive. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels qu'ébavurage, nettoyage et dérouillage.



Avantages :

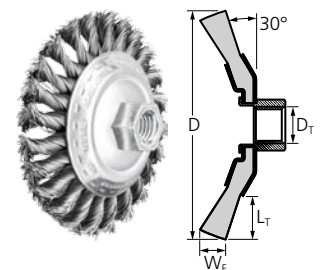
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.

Recommandations d'utilisation :

- À utiliser sur les meuleuses d'angle puissantes pour obtenir des résultats optimaux.

Consignes de commande :

- Ne pas ajouter « POS » dans la désignation si vous souhaitez une unité d'emballage 5 pièces.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Tor- sades [pièce]	Emballage		tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
						1	5			
					EAN 4007220					

Fil en acier (ST)

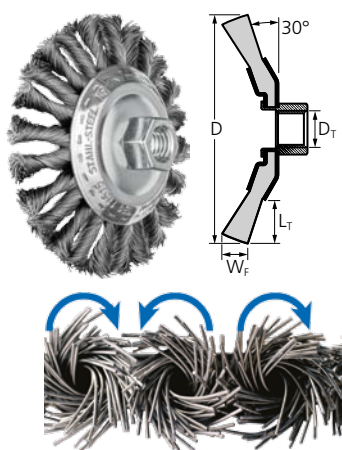
100	13	22	M14x2	0,50	24	153529	955239	10 000–15 000	20 000	POS KBG 10013/M14 ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	220818	955246	7 500–12 500	15 000	POS KBG 11515/M14 ST 0,50
125	15	19	M14x2	0,50	28	531167	-	7 500–12 000	15 000	POS KBG 12515/M14 ST 0,50

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

100	13	22	M14x2	0,35	24	220801	955253	8 600–15 000	20 000	POS KBG 10013/M14 INOX 0,35
				0,50	24	003787	003763	8 600–15 000	20 000	POS KBG 10013/M14 INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	220825	955260	6 000–12 500	15 000	POS KBG 11515/M14 INOX 0,35
				0,50	24	003824	003800	6 000–12 500	15 000	POS KBG 11515/M14 INOX 0,50
125	15	19	M14x2	0,35	28	531174	-	6 000–12 500	15 000	POS KBG 12515/M14 INOX 0,35
				0,50	28	003848	-	6 000–12 500	15 000	POS KBG 12515/M14 INOX 0,50

Brosses coniques à filetage torsadées



KBG CT, COMBITWIST

Brosse très agressive. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles tels qu'ébavurage, nettoyage et dérouillage.

Avantages :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.
- Rentabilité maximale grâce à une durabilité et un enlèvement de matière extrêmes.
- Travail très confortable grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups.
- Convient à l'usinage des angles et des bords étant donné que les torsades se desserrent peu.

Recommandations d'utilisation :

- À utiliser sur les meuleuses d'angle puissantes pour obtenir des résultats optimaux.

Consignes de commande :

- Ne pas ajouter « POS » dans la désignation si vous souhaitez une unité d'emballage 5 pièces.

PFERDVALUE :



D [mm]	W _f [mm]	L _t [mm]	D _T	D _f [mm]	Tor-sades [pièce]	Emballage		tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
						1	5			
						EAN 4007220				

Fil en acier (ST) – version COMBITWIST

100	13	22	M14x2	0,50	24	593431	955277	10 000–15 000	20 000	POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	593448	955284	7 500–12 500	15 000	POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50
125	15	19	M14x2	0,50	28	593455	-	7 500–12 500	15 000	POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50

Fil en acier inoxydable (INOX) – version COMBITWIST

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

100	13	22	M14x2	0,35	24	593462	955291	8 000–15 000	20 000	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	003794	003770	8 000–15 000	20 000	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	593479	955307	6 000–12 500	15 000	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	003831	003817	6 000–12 500	15 000	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,50
125	15	19	M14x2	0,35	28	593486	-	6 000–12 500	15 000	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35
				0,50	28	003855	-	6 000–12 500	15 000	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,50



RBU, pour meuleuse d'angle

Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels que dérouillage et nettoyage des cordons de soudure ainsi que travaux d'ébavurage faciles.

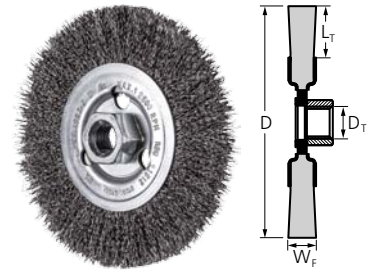


Avantages :

- Convient à une utilisation jusqu'à 80 m/s sur les meuleuses d'angle.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Produit des surfaces de finition.

Recommandations d'utilisation :

- À utiliser sur les meuleuses d'angle à variateur de vitesse pour obtenir des résultats optimaux.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Emballage	tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
					EAN 4007220			

Fil en acier (ST)

115	12	25	M14x2	0,30	806968	6 300–12 500	12 500	POS RBU 11512/M14 ST 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	806975	5 500–11 000	11 000	POS RBU 12512/M14 ST 0,30

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

115	12	25	M14x2	0,30	806982	5 000–12 500	12 500	POS RBU 11512/M14 INOX 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	806999	4 400–11 000	11 000	POS RBU 12512/M14 INOX 0,30

RBU, POLISCRATCH

Convient parfaitement à l'usinage et à l'enlèvement de matériaux tendres tels que protection du dessous de caisse et masse insonorisante. En raison de la géométrie particulière du matériau de la garniture, convient parfaitement pour obtenir une surface rugueuse, comme sablée.



Recommandations d'utilisation :

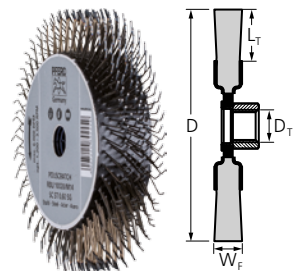
- Utiliser uniquement sur des meuleuses d'angle ou droites à variateur de vitesse.
- Jusqu'à 10 réaffûtages possibles. Pour cela, presser les pointes de fil pendant 2 à 3 secondes sur une barre à affûter. Pour l'affûtage, changer de sens de marche.

PFERDVALUE :



Avantages :

- Effet de refroidissement élevé et pas de tâches ni d'encrassement sur la brosse grâce à sa garniture de conception ouverte.
- Durée de vie accrue dans la mesure où la brosse peut être rectifiée à l'aide d'une barre à affûter.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _T	D _F [mm]	Emballage	tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
					5x			
					EAN 4007220			

Fil en acier (ST)

100	20	18	M14x2	0,60	892459	1 200–3 500	6 000	POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60
-----	----	----	-------	------	--------	-------------	-------	------------------------------



Porte-outil BO 8/M14
(EAN 4007220900482)

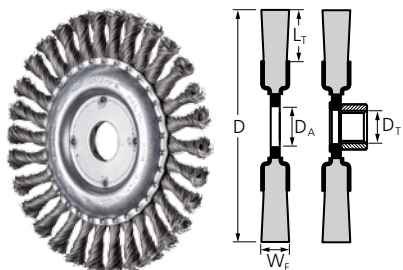
Consigne de sécurité :

À utiliser uniquement avec des brosses POLISCRATCH.

Informations complémentaires :

Pour toute information complémentaire sur les accessoires, se reporter aux pages 55 et 56.





RBG

Brosse agressive. Convient aux travaux de brossage difficiles en menuiserie métallique tels que décalaminage, dérouillage, ébavurage, nettoyage des cordons de soudure et élimination des résidus de colle.

Avantages :

- effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

Recommandations d'utilisation :

- À utiliser sur les meuleuses d'angle puissantes pour obtenir des résultats optimaux.

Consignes de commande :

- Ne pas ajouter « POS » dans la désignation si vous souhaitez une unité d'emballage 10 pièces.

D [mm]	W _f [mm]	L _t [mm]	D _A / D _T	D _f [mm]	Tor-sades [pièce]	Emballage		tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
						1	10			
						EAN 4007220				

Fil en acier (ST)

100	12	28	M14x2	0,50	22	658970	-	10 000–15 000	20 000	POS RBG 10012/M14 ST 0,50
115	12	22	22,2	0,50	24	153512	954966	6 300–12 500	12 500	POS RBG 11512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	658987	-	6 300–12 500	12 500	POS RBG 11512/M14 ST 0,50
125	12	28	22,2	0,50	24	530597	952702	5 500–12 500	12 500	POS RBG 12512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	658994	-	5 500–12 500	12 500	POS RBG 12512/M14 ST 0,50
150	13	26	22,2	0,60	30	597996	-	5 000–10 000	10 000	POS RBG 15013/22,2 ST 0,60
178	13	38	22,2	0,50	30	153413	954973	4 500–8 500	9 000	POS RBG 17813/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	30	659007	-	4 500–8 500	9 000	POS RBG 17813/M14 ST 0,50
			22,2	0,80	30	578940	-	4 500–8 500	9 000	POS RBG 17813/22,2 ST 0,80

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

115	12	22	22,2	0,35	24	220795	954980	5 000–12 500	12 500	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35
			22,2	0,50	24	003732	003459	5 000–12 500	12 500	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	659014	-	5 000–12 500	12 500	POS RBG 11512/M14 INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003749	-	5 000–12 500	12 500	POS RBG 11512/M14 INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	530788	954997	4 400–12 500	12 500	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35
			22,2	0,50	24	003510	003565	4 400–12 500	12 500	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	659021	-	4 400–12 500	12 500	POS RBG 12512/M14 INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003527	-	4 400–12 500	12 500	POS RBG 12512/M14 INOX 0,50
178	13	38	22,2	0,35	30	220733	955000	3 600–8 500	9 000	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35
			22,2	0,50	30	003619	003657	3 600–8 500	9 000	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	30	659038	-	3 600–8 500	9 000	POS RBG 17813/M14 INOX 0,35
			M14x2	0,50	30	003626	-	3 600–8 500	9 000	POS RBG 17813/M14 INOX 0,50



Porte-outil BO 8/22,2 100-125 (EAN 4007220751930) : pour brosses plates torsadées jusqu'à ø 125 mm et D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 150-180 (EAN 4007220107850) : pour brosses plates torsadées et non torsadées de ø 150–180 mm et D_A 22,2 mm.

Informations complémentaires :

Pour toute information complémentaire sur les accessoires, se reporter aux pages 55 et 56.



RBG CT, COMBITWIST

Brosse très agressive. Convient aux travaux de brossage difficiles en menuiserie métallique tels que décalaminage, dérouillage, ébavurage, nettoyage des cordons de soudure et élimination des résidus de colle.



Avantages :

- Rentabilité maximale grâce à une durabilité et un enlèvement de matière extrêmes.
- Travail très confortable grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups.
- Convient à l'usinage des angles et des bords étant donné que les torsades se desserrent peu.

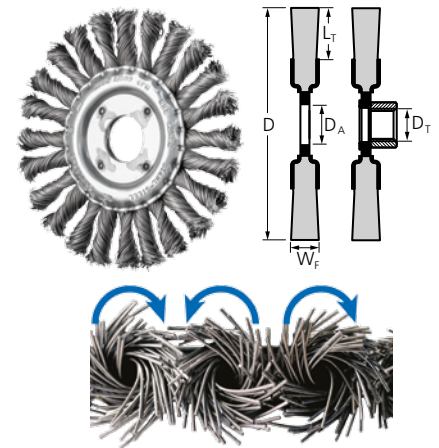
Recommandations d'utilisation :

- À utiliser sur les meuleuses d'angle puissantes pour obtenir des résultats optimaux.

Consignes de commande :

- Ne pas ajouter « POS » dans la désignation si vous souhaitez une unité d'emballage 10 pièces.

PFERDVALUE :



D [mm]	W _f [mm]	L _r [mm]	D _A / D _T	D _F [mm]	Tor-sades [pièce]	Emballage		tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
						1	10			
						EAN 4007220				

Fil en acier (ST) – version COMBITWIST

115	12	22	22,2	0,50	24	593356	955017	6 300–12 500	12 500	POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	806814	-			6 300–12 500
125	12	28	22,2	0,50	24	593363	955024	5 500–12 500	12 500	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	806821	-			5 500–12 500
178	13	38	22,2	0,50	30	593370	955031	4 500–8 500	9 000	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50
				0,80	30	593394	-			4 500–8 500

Fil en acier inoxydable (INOX) – version COMBITWIST

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

115	12	22	22,2	0,35	24	593400	955048	5 000–12 500	12 500	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35		
			22,2	0,50	24	003756	003480			5 000–12 500	12 500	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	806838	-			5 000–12 500	12 500	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003466	-			5 000–12 500	12 500	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	593417	955055	4 400–12 500	12 500	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35		
			22,2	0,50	24	003541	003602			4 400–12 500	12 500	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	806845	-			4 400–12 500	12 500	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003572	-			4 400–12 500	12 500	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35
178	13	38	22,2	0,35	30	593424	955062	3 600–8 500	9 000	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35		
				0,50	30	003633	003664			3 600–8 500	9 000	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50



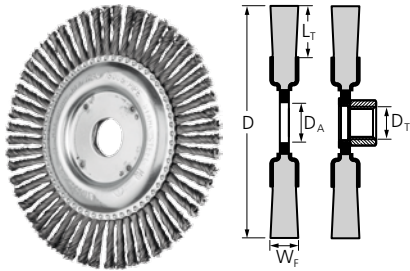
Porte-outil BO 8/22,2 100-125 (EAN 4007220751930) : pour brosses plates torsadées jusqu'à ø 125 mm et D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 150-180 (EAN 4007220107850) : pour brosses plates torsadées et non torsadées de ø 150–180 mm et D_A 22,2 mm.

Informations complémentaires :

Pour toute information complémentaire sur les accessoires, se reporter aux pages 55 et 56.



RBG PIPE, pipeline

Brosse agressive et stable, capable de résister à des contraintes mécaniques importantes. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles dans le domaine de la construction de conduites, pipelines et réservoirs.



Avantages :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les racines des soudures, grâce à une forme très effilée.
- effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

Recommandations d'utilisation :

- À utiliser sur les meuleuses d'angle puissantes pour obtenir des résultats optimaux.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	Torsades [pièce]	D _F [mm]	Emballage	tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
						10			
						EAN 4007220			

Fil en acier (ST)

100	6	19	16,0	32	0,50	750810	10 000–15 000	20 000	RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50
115	6	21	22,2	36	0,50	750926	6 300–12 500	12 500	RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	36	0,50	750933	6 300–12 500	12 500	RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50
125	6	18	22,2	48	0,50	750957	6 300–12 500	12 500	RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	48	0,50	750995	6 300–12 500	12 500	RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50
150	6	27	22,2	56	0,50	751015	5 000–10 000	10 000	RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	56	0,50	751022	5 000–10 000	10 000	RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50
178	6	28	22,2	56	0,50	751077	4 500–8 500	9 000	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z
			M14x2	56	0,50	751084	4 500–8 500	9 000	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 56Z
			22,2	76	0,50	751107	4 500–8 500	9 000	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z
			M14x2	76	0,50	751114	4 500–8 500	9 000	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

100	6	19	16,0	32	0,50	751220	8 000–15 000	20 000	RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50
115	6	21	22,2	36	0,50	751275	5 000–12 500	12 500	RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	36	0,50	751305	5 000–12 500	12 500	RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50
125	6	18	22,2	48	0,50	751329	5 000–12 500	12 500	RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	48	0,50	751343	5 000–12 500	12 500	RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50
150	6	27	22,2	56	0,50	751367	4 000–10 000	10 000	RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	56	0,50	751374	4 000–10 000	10 000	RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50
178	6	28	22,2	76	0,50	751398	3 600–8 500	9 000	RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z
			M14x2	76	0,50	751404	3 600–8 500	9 000	RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z



Vous trouverez d'autres outils spécialement appropriés à la construction de pipelines dans le brochure « Outils PFERD pour l'industrie du pipeline ».



Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande relatives aux disques à ébarber PFERD pour la construction des pipelines, se reporter au catalogue 6.



RBG PIPE CT, pipeline COMBITWIST

Brosse très agressive et stable, capable de résister à des contraintes mécaniques importantes. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles dans le domaine de la construction de conduites, pipelines et réservoirs.

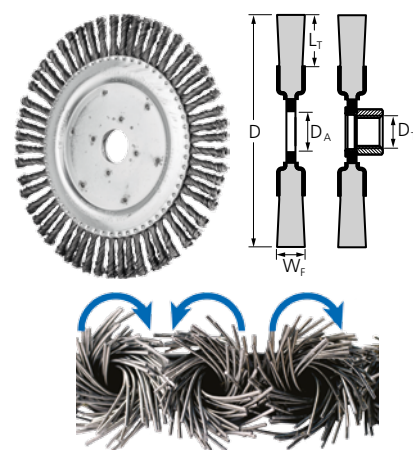
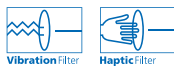
Avantages :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les racines des soudures, grâce à une forme très effilée.
- Rentabilité maximale grâce à une durabilité et un enlèvement de matière extrêmes.
- Travail très confortable grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups.
- Convient à l'usinage des angles et des bords étant donné que les torsades se desserrent peu.

Recommandations d'utilisation :

- À utiliser sur les meuleuses d'angle puissantes pour obtenir des résultats optimaux.

PFERDVALUE :



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	Torsades [pièce]	D _F [mm]	Emballage	tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
						EAN 4007220			

Fil en acier (ST) – version COMBITWIST

125	6	18	22,2	48	0,50	107799	6 300–12 500	12 500	RBG 12506/22,2 PIPE CT ST 0,50
			M14x2	48	0,50	107805			RBG 12506/M14 PIPE CT ST 0,50
178	6	28	22,2	72	0,50	751190	4 500–8 500	9 000	RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z
			M14x2	72	0,50	751206			RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z

Brosses plates, torsadées

RBG, stationnaires

Brosse agressive et stable, capable de résister à des contraintes mécaniques importantes. Pour tous les travaux de brossage difficiles en utilisation stationnaire et automatisée tels qu'ébavurage.

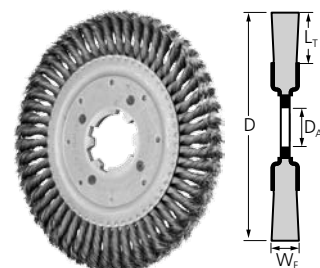


Avantages :

- Effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.
- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant le ø du matériau de garnissage (D_F).
- Granulométrie DIA 270 = D 64, granulométrie DIA 400 = D 46



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Torsades [pièce]	D _F [mm]		tr/min opt.	tr/min max.		Désignation
					0,35	0,50				

Fil en acier (ST)

200	16	44	50,8	34	956540	956557	4 000–6 500	8 500	1	RBG 20016/50,8 ST ...
250	16	41	50,8	54	956564	956571	2 000–3 400	4 500	1	RBG 25016/50,8 ST ...

Fil en acier inoxydable (INOX) diamant (DIA)

190	30	50	22,2	24	-	107898	1 000–2 000	8 000	1	POS RBG 19030/22,2 INOX 0,50 DIA 270
						107911				POS RBG 19030/22,2 INOX 0,50 DIA 400



Porte-outil BO 12/22,2 200 (EAN 4007220107867) : pour brosses plates torsadées et non torsadées de ø 200 mm et D_A 22,2 mm.

Remarque : la **paire d'adaptateurs APM 50,8/22,2-30** (EAN 4007220900390) est utilisée avec porte-outil.

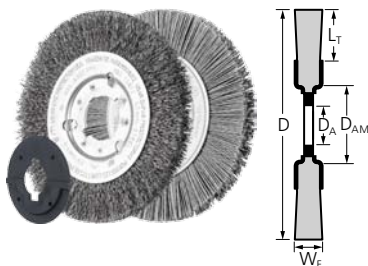


Paire d'adaptateurs APM 50,8 : Réduit le ø de l'alésage à la dimension requise. Pour brosses plates torsadées de ø 200–250 mm ainsi que pour brosses plates non torsadées en version brosse d'ébavurage.

Informations complémentaires :

Pour toute information complémentaire sur les accessoires, se reporter aux pages 55 et 56.

Brosses plates non torsadées



RBU, minces


Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne sur pièces de grande surface. Utilisation manuelle et mécanique.

Avantages :

- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.
- Possibilité de regroupement en rouleaux de grande largeur grâce à une conception spéciale.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

Consignes de commande :

- Le set d'adaptateurs AK 32 doit être commandé séparément.
- Les brosses plates de \varnothing 100 et 125 mm ne peuvent pas être utilisées avec le kit d'adaptateurs AK 32.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	Emballage	tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
									
						EAN 4007220			

Fil en acier (ST)

100	12	24	14,0	-	0,15	597866	4 000–6 000	8 000	RBU 10012/14,0 ST 0,15
					0,30	597873	4 000–6 000	8 000	RBU 10012/14,0 ST 0,30
125	12	32	14,0	-	0,30	806791	4 000–6 000	8 000	RBU 12512/14,0 ST 0,30
150	12	28	22,2	31,8	0,25	530412	3 000–4 500	6 000	RBU 15012/22,2 ST 0,25
180	12	43	22,2	31,8	0,30	658734	3 000–4 500	6 000	RBU 18012/22,2 ST 0,30
200	16	44	22,2	31,8	0,25	530436	3 000–4 500	6 000	RBU 20016/22,2 ST 0,25
250	20	70	22,2	31,8	0,25	530443	1 800–2 700	3 600	RBU 25020/22,2 ST 0,25

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

125	12	32	14,0	-	0,30	806807	3 200–5 200	8 000	RBU 12512/14,0 INOX 0,30
150	12	28	22,2	31,8	0,30	597880	2 400–3 900	6 000	RBU 15012/22,2 INOX 0,30
180	12	43	22,2	31,8	0,30	658796	2 400–3 900	6 000	RBU 18012/22,2 INOX 0,30
200	16	44	22,2	31,8	0,30	597910	2 400–3 900	6 000	RBU 20016/22,2 INOX 0,30
250	20	70	22,2	31,8	0,30	597927	1 400–2 300	3 600	RBU 25020/22,2 INOX 0,30

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

100	12	22	12,0	-	1,00	597903	3 200–5 200	8 000	RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00
					0,90	220870	3 200–5 200	8 000	RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90
150	16	32	12,0	31,8	1,00	530467	2 400–3 900	8 000	RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00
					0,90	220894	2 400–3 900	8 000	RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90
200	16	32	22,2	31,8	1,00	530474	1 800–2 900	4 500	RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00
					0,90	220917	1 800–2 900	4 500	RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90
250	16	38	22,2	31,8	1,00	530481	1 400–2 300	3 600	RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00
					0,90	220948	1 400–2 300	3 600	RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90

Garniture synthétique grain de céramique (CO)

100	12	22	12,0	-	1,10	837269	3 200–5 200	8 000	RBU 10012/12,0 CO 120 1,10
150	16	28	12,0	31,8	1,10	837276	2 400–3 900	6 000	RBU 15016/12,0 CO 120 1,10
200	16	38	22,2	31,8	1,10	837283	1 800–2 900	4 500	RBU 20016/22,2 CO 120 1,10

Garniture synthétique nylon

100	12	22	12,0	-	0,40	899298	3 200–5 200	8 000	RBU 10012/12,0 Nylon 0,40
150	16	32	12,0	31,8	0,40	899304	3 200–5 200	8 000	RBU 15016/12,0 Nylon 0,40
200	16	32	22,2	31,8	0,40	899311	2 400–3 900	6 000	RBU 20016/22,2 Nylon 0,40

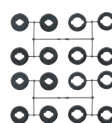


Porte-outil BO 8/12-14 100-125 (EAN 4007220107843) : pour brosses plates non torsadées de \varnothing 100–125 mm et D_A / D_{AM} 12 mm et 14 mm.

BO 12/22,2 150-180 (EAN 4007220107850) : pour brosses plates torsadées et non torsadées de \varnothing 150–180 mm et D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 200 (EAN 4007220107867) : pour brosses plates torsadées et non torsadées de \varnothing 200 mm et D_A 22,2 mm.



Kit d'adaptateurs AK 32 (EAN 4007220608593) : Le kit se compose des \varnothing d'alésage en mm (pouce) : 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Informations complémentaires :

Pour toute information complémentaire sur les accessoires, se reporter aux pages 55 et 56.

RBU, minces, stationnaires

La brosse à garniture plastique convient très bien à l'ébavurage des pièces complexes comme les culasses et les roues dentées. Parfaitement adaptée à l'usinage de l'aluminium grâce à une garniture plus longue et à une plus grande souplesse. Convient à l'utilisation sur machines stationnaires, centres d'usinage et robots.

Avantages :

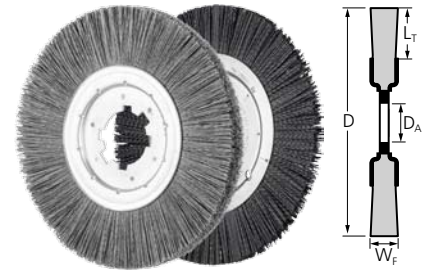
- Pos. de regroupement en rouleaux de grande largeur grâce à une conception spéciale.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.


Recommandations d'utilisation :

- Utiliser le garnissage CO pour les applications particulièrement agressives visant une finition de surface élevée.

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie et le \varnothing du matériau de garnissage (D_f).



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Granulométrie / D _F [mm]				tr/min opt.	tr/min max.		Désignation
				120 0,55	120 1,10	180 0,90	320 0,55				
EAN 4007220											

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

200	13	43	50,8	807248	-	807255	807262	2 400-3 900	6 000	1	RBU 20013/50,8 SiC ...
250	15	55	50,8	807279	-	807286	807293	1 400-2 300	3 600	1	RBU 25015/50,8 SiC ...

Garniture synthétique grain de céramique (CO)

200	13	46	50,8	-	837290	-	-	2 400-3 900	6 000	1	RBU 20013/50,8 CO ...
250	15	63	50,8	-	837306	-	-	1 400-2 300	3 600	1	RBU 25015/50,8 CO ...



Porte-outil BO 12/22,2 200
(EAN 4007220107867) : pour brosses plates torsadées et non torsadées de \varnothing 200 mm et D_A 22,2 mm.

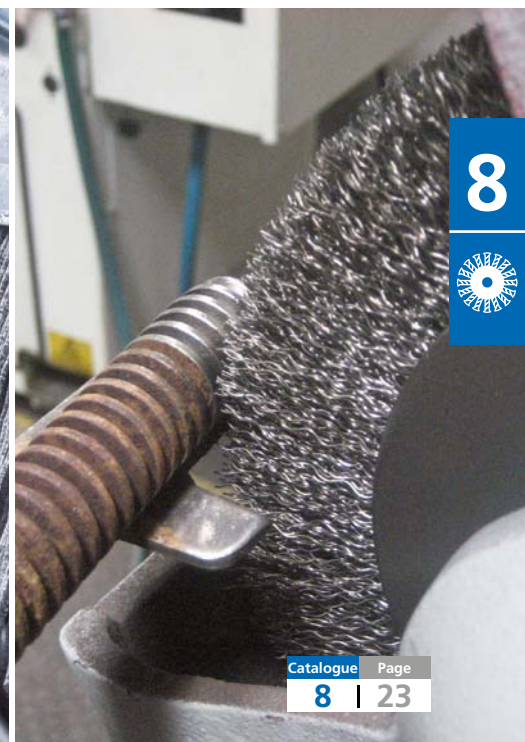
Remarque : la **paire d'adaptateurs APM 50,8/22,2-30** (EAN 4007220900390) est utilisée avec porte-outil.



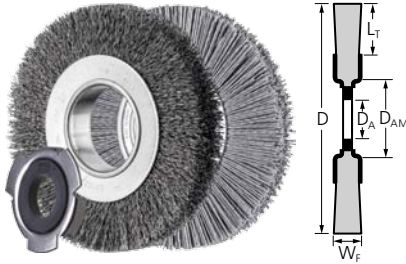
Paire d'adaptateurs APM 50,8 :
Réduit le \varnothing de l'alésage à la dimension requise. Pour brosses plates torsadées de \varnothing 200-250 mm ainsi que pour brosses plates non torsadées en version brosse d'ébavurage.

Informations complémentaires :

Pour toute information complémentaire sur les accessoires, se reporter aux pages 55 et 56.



Brosses plates non torsadées



RBU, larges, utilisation universelle


Convient parfaitement aux travaux de brosse de difficulté moyenne sur pièces de grande surface. Utilisation manuelle et mécanique. Développée pour une utilisation universelle en atelier.

Avantages :

- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.

Consignes de commande :

- Les \varnothing 150–200 mm sont livrés avec le kit d'adaptateurs AK 32-2.
- Les \varnothing 100–125 mm sont livrés avec divers alésages.

D [mm]	W _f [mm]	L _t [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _f [mm]	Emballage	tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
 EAN 4007220									

Fil en acier (ST)

100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956236	4 000–6 000	8 000	POS RBU 10020/14,0 ST 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956243	4 000–6 000	8 000	POS RBU 10028/14,0 ST 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956250	3 000–4 500	6 000	POS RBU 12520/14,0 ST 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956274	3 000–4 500	6 000	POS RBU 12528/14,0 ST 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	956281	3 000–4 500	6 000	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20
	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	956304	3 000–4 500	6 000	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	956298	3 000–4 500	6 000	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	956311	3 000–4 500	6 000	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	956335	3 000–4 500	6 000	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20
	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	956342	3 000–4 500	6 000	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	956359	3 000–4 500	6 000	POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	956366	2 300–3 400	4 500	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20
	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	956373	2 300–3 400	4 500	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	956380	2 300–3 400	4 500	POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30

Fil en acier inoxydable (INOX)

100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956397	3 200–5 200	8 000	POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956403	3 200–5 200	8 000	POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956410	2 400–3 900	6 000	POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956434	2 400–3 900	6 000	POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	956441	2 400–3 900	6 000	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20
	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	956465	2 400–3 900	6 000	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	956458	2 400–3 900	6 000	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	956472	2 400–3 900	6 000	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	956489	2 400–3 900	6 000	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20
	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	956496	2 400–3 900	6 000	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	956502	2 400–3 900	6 000	POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	956519	1 800–2 900	4 500	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20
	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	956526	1 800–2 900	4 500	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	956533	1 800–2 900	4 500	POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

150	25	25	AK 32-2	50,8	0,55	069707	2 400–3 900	6 000	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 0,55	
						1,10	069691	2 400–3 900	6 000	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 1,10
						0,55	069714	2 400–3 900	6 000	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 320 0,55
200	25	50	AK 32-2	50,8	1,10	069721	2 400–3 900	6 000	POS RBU 20025/AK32-2 SiC 120 1,10	



Porte-outil BO 8/12-14 100-125 (EAN 4007220107843) : pour brosses plates non torsadées de \varnothing 100–125 mm et D_A / D_{AM} 12 mm et 14 mm.

BO 12/22,2 150-180 (EAN 4007220107850) : pour brosses plates torsadées et non torsadées de \varnothing 150–180 mm et D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 200 (EAN 4007220107867) : pour brosses plates torsadées et non torsadées de \varnothing 200 mm et D_A 22,2 mm.



Kit d'adaptateurs AK 32-2 (EAN 4007220806890) :

Le kit se compose des \varnothing d'alésage en mm (pouce) :

31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Remarque : pour les travaux d'usinage à effet thermique et application de force élevée, on peut recourir aux **paires d'adaptateurs AM 50,8** pour brosses de D_{AM} 50,8 mm.

RBU, larges, utilisation industrielle

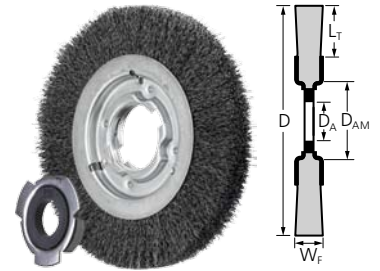
Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne sur pièces de grande surface. Utilisation manuelle et mécanique. Spécialement développée pour une utilisation industrielle.


Avantages :

- Utilisation sur toutes les machines motrices et tourets à meuler stationnaires courants grâce au diamètre d'alésage variable.
- Rentabilité élevée grâce à une durabilité très élevée.

Consignes de commande :

- Les \varnothing 150–250 mm sont livrés avec le kit d'adaptateurs AK 32-2.
- Le \varnothing 100 mm est livré avec divers alésages.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]	Emballage	tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
						 EAN 4007220			

Fil en acier (ST)

100	20	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	658710	4 000–6 000	8 000	RBU 10020/14,0 ST 0,30
	28	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	153604	4 000–6 000	8 000	RBU 10028/14,0 ST 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	658727	3 000–4 500	6 000	RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	153628	3 000–4 500	6 000	RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	658741	3 000–4 500	6 000	RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	658765	2 300–3 400	4 500	RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	153635	2 300–3 400	4 500	RBU 20038/AK32-2 ST 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	658772	1 800–2 700	3 600	RBU 25030/AK32-2 ST 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	220924	1 800–2 700	3 600	RBU 25048/AK32-2 ST 0,30
300	40	40	50,8	117,5	0,30	616086	1 500–2 500	3 000	RBU 30040/50,8 ST 0,30

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	658789	2 400–3 900	6 000	RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	220887	2 400–3 900	6 000	RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	658871	2 400–3 900	6 000	RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	658895	1 800–2 900	4 500	RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	220900	1 800–2 900	4 500	RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	658901	1 400–2 300	3 600	RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	220931	1 400–2 300	3 600	RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30



Porte-outil BO 8/12-14 100-125 (EAN 4007220107843) : pour brosses plates non torsadées de \varnothing 100–125 mm et D_A / D_{AM} 12 mm et 14 mm.

BO 12/22,2 150-180 (EAN 4007220107850) : pour brosses plates torsadées et non torsadées de \varnothing 150–180 mm et D_A 22,2 mm.



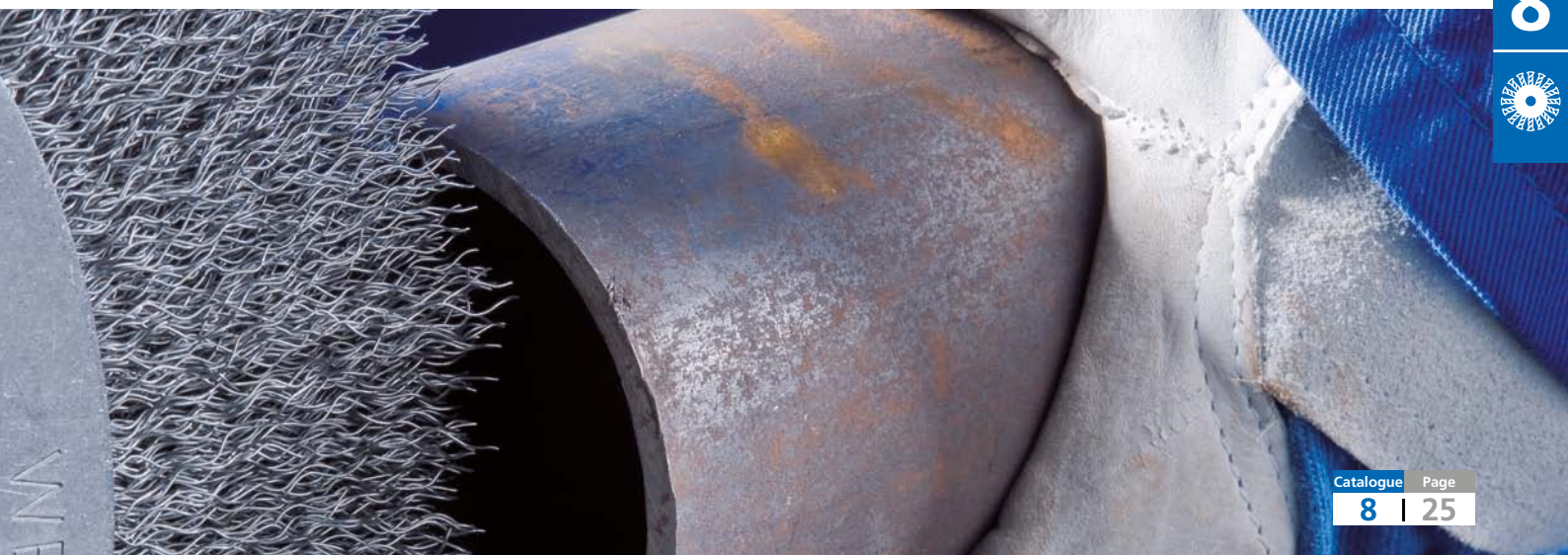
BO 12/22,2 200 (EAN 4007220107867) : pour brosses plates torsadées et non torsadées de \varnothing 200 mm et D_A 22,2 mm.

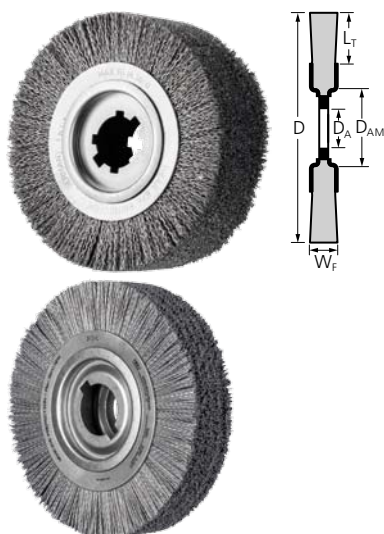


Kit d'adaptateurs AK 32-2 (EAN 4007220806890) :

Le kit se compose des \varnothing d'alésage en mm (pouce) : 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Remarque : pour les travaux d'usinage à effet thermique et application de force élevée, on peut recourir aux **paires d'adaptateurs AM 50,8** pour brosses de D_{AM} 50,8 mm.





RBU, brosses d'ébavurage

Convient particulièrement à l'ébavurage des tubes, arêtes de coupe et petites pièces sur machines stationnaires.

En raison de l'agencement spécial des fils, la version avec garniture en fil ondulé torsadé (LIT) convient aux travaux de brossage difficiles et permet un brossage agressif.



Avantages :

- Un seul contrôle spécifique de concentricité garantissant un fonctionnement sans vibrations.
- Durée de vie maximale grâce à la densité élevée de la garniture.

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant le \varnothing du matériau de garnissage (D_p).
- Veuillez commander les paires d'adaptateurs APM 50,8 séparément.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _{AM} [mm]	D _F [mm]				tr/min opt.	tr/min max.		Désignation
					0,20	0,35	0,50	1,10				
EAN 4007220												

Fil en acier (ST)

LIT ST = fil en acier laitoné, toronné

250	60	50	50,8	100,0	807040	807057	807064	-	1 800–2 700	3 600	1	RBU 25060/50,8 ST ...
	60	50	50,8	100,0	-	807118	-	-	1 800–2 700	3 600	1	RBU 25060/50,8 LIT ST ...
	80	50	50,8	100,0	-	807071	-	-	1 800–2 700	3 600	1	RBU 25080/50,8 ST ...
	80	50	50,8	100,0	-	807125	-	-	1 800–2 700	3 600	1	RBU 25080/50,8 LIT ST ...
	100	50	50,8	100,0	-	807095	807101	-	1 800–2 700	3 600	1	RBU 250100/50,8 ST ...

Fil en acier inoxydable (INOX)

LIT INOX = fil INOX toronné

250	60	50	50,8	100,0	807132	807149	807156	-	1 400–2 300	3 600	1	RBU 25060/50,8 INOX ...
	60	50	50,8	100,0	-	807200	-	-	1 400–2 300	3 600	1	RBU 25060/50,8 LIT INOX ...
	100	50	50,8	100,0	-	807187	807194	-	1 400–2 300	3 600	1	RBU 250100/50,8 INOX ...

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

250	60	45	50,8	100,0	-	-	-	069738	1 400–2 300	3 600	1	RBU 25060/50,8 SiC 120 ...
-----	----	----	------	-------	---	---	---	--------	-------------	-------	---	----------------------------

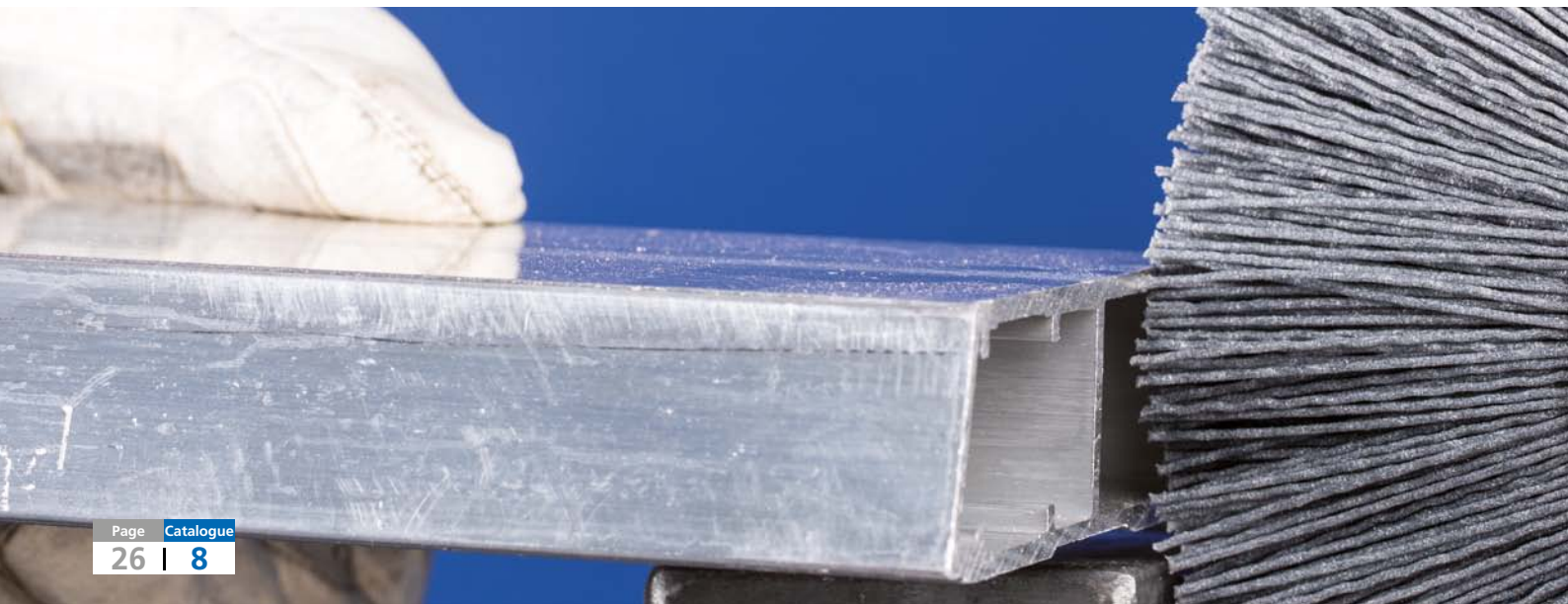


Paire d'adaptateurs APM 50,8 :

Réduit le \varnothing de l'alésage à la dimension requise. Pour brosses plates torsadées de \varnothing 200–250 mm ainsi que pour brosses plates non torsadées en version brosse d'ébavurage.

Informations complémentaires :

Pour toute information complémentaire sur les accessoires, se reporter aux pages 55 et 56.



Les broses en matériaux composites de PFERD ont été développées spécialement pour l'utilisation industrielle automatisée. Elles conviennent à de nombreuses applications d'usinage et peuvent être montée sur toute une gamme de machines motrices grâce à la diversité de leurs systèmes de serrage. Ceci présente l'avantage de permettre la production et les rectifications de la pièce à usiner sur la même machine. Il en découle une réduction des travaux manuels à coût salarial important et des résultats reproductibles à cadences rapprochées.

Les broses en matériaux composites en versions standard conviennent aux applications requérant un comportement agressif de la brosse. En raison de sa garniture plus longue sur les broses plates, voire de l'agencement spécial de la garniture sur les broses disque, la version FLEX est plus souple que la version standard et convient notamment à l'usinage de surfaces irrégulières.

Pour une utilisation efficace, de nombreux paramètres tels que le temps d'usinage et l'avance doivent être harmonisés et la brosse adéquate choisie en conséquence. PFERD propose une vaste gamme pour les utilisations les plus diverses. Nos conseillers commerciaux et experts techniques sont à votre disposition près de chez vous. Vous trouverez les adresses de nos agences commerciales partout dans le monde sur le site : www.pferd.com



Brosses plates, non torsadées

RBUP

Brosse très agressive. La brosse à garniture plastique convient très bien à l'ébavurage des pièces complexes comme les culasses et les roues dentées. Spécialement développée pour une utilisation industrielle.

Avantages :

- Durée de vie élevée et effet de brossage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser le garnissage CO pour les applications particulièrement agressives visant une finition de surface élevée.
- Pour une utilisation agressive du garnissage SiC, choisir la version REC (garnissage rectangulaire).

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie et le ϕ du matériau de garnissage (D_f).
- Veuillez commander les paires d'adaptateurs APM 50,8 séparément.

PFERDVALUE :



D [mm]	W _f [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Granulométrie / D _f [mm]					tr/min opt.	tr/min max.	IP	Désignation
				80 1,10	80 1,14	120 0,55	120 1,10	320 0,55				
EAN 4007220												

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

150	25	32	50,8	-	956588	-	-	-	900-1 500	3 600	1	RBUP 15025/50,8 REC SiC ...
				956618	-	-	956649	956670	900-1 500	3 600	1	RBUP 15025/50,8 SiC ...
200	25	32	50,8	-	956595	-	-	-	900-1 500	3 600	1	RBUP 20025/50,8 REC SiC ...
				956625	-	-	956656	956687	900-1 500	3 600	1	RBUP 20025/50,8 SiC ...
250	25	38	50,8	-	956601	-	-	-	900-1 500	3 600	1	RBUP 25025/50,8 REC SiC ...
				956632	-	039175	956663	956694	900-1 500	3 600	1	RBUP 25025/50,8 SiC ...

Garniture synthétique grain de céramique (CO)

150	25	32	50,8	956700	-	-	-	-	900-1 500	3 600	1	RBUP 15025/50,8 CO ...
200	25	32	50,8	956717	-	-	-	-	900-1 500	3 600	1	RBUP 20025/50,8 CO ...
250	25	38	50,8	956724	-	-	-	-	900-1 500	3 600	1	RBUP 25025/50,8 CO ...



Porte-outil BO 12/22,2 150-180 (EAN 4007220107850) : pour broses plates torsadées et non torsadées de ϕ 150-180 mm et D_A 22,2 mm.

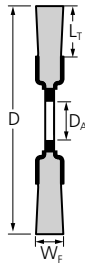


BO 12/22,2 200 (EAN 4007220107867) : pour broses plates torsadées et non torsadées de ϕ 200 mm et D_A 22,2 mm.

Remarque : la **paire d'adaptateurs AM 50,8/22,2 (EAN 4007220806906)** est utilisée avec porte-outil.



Paire d'adaptateurs AM 50,8 : Réduit le ϕ de l'alésage à la dimension requise. Convient aux broses plates à partir d'un ϕ de brosse de 150 mm dans les versions large et composite.



RBUP, FLEX

Brosse particulièrement souple. La brosse à garniture plastique convient très bien à l'ébavurage des pièces complexes comme les culasses et les roues dentées. Spécialement développée pour une utilisation industrielle.

Avantages :

- Durée de vie élevée et effet de brossage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.
- Adaptation optimale au contour des pièces et échauffement réduit grâce à une flexibilité élevée.

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser le garnissage CO pour les applications particulièrement agressives visant une finition de surface élevée.
- Pour une utilisation agressive du garnissage SiC, choisir la version REC (garnissage rectangulaire).

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie et le \varnothing du matériau de garnissage (D_g).
- Unité d'emballage : 1 pièce

PFERDVALUE :



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	Rainure de clavette [mm]	Granulométrie / D _F [mm]					tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
					80 1,10	80 1,14	120 1,10	180 0,90	320 0,55			
EAN 4007220												

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC) – version FLEX

200	25	57	50,8	-	-	039298	-	-	-	900-1 500	3 600	RBUP 20025/50,8 REC SiC...FLEX
						038840	-	039151	-	038895	900-1 500	3 600
250	25	83	50,8	-	-	038505	-	-	-	900-1 500	3 600	RBUP 25025/50,8 REC SiC...FLEX
		83	50,8	-	038499	-	038871	-	039168	900-1 500	3 600	RBUP 25025/50,8 SiC ... FLEX
		70	50,8	6,3 x 12,7	-	-	-	038666	-	900-1 500	3 600	RBUP 25025/50,8 SiC ... FLEX
300	25	60	50,8	6,3 x 12,7	038772	-	038765	038741	-	500-800	1 800	RBUP 30025/50,8 SiC ... FLEX
350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	038710	-	-	038680	-	500-800	1 800	RBUP 35025/50,8 SiC ... FLEX

Garniture synthétique grain de céramique (CO) – version FLEX

300	25	60	50,8	6,3 x 12,7	038796	-	038802	-	-	500-800	1 800	RBUP 30025/50,8 CO ... FLEX
350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	038826	-	038819	-	-	500-800	1 800	RBUP 35025/50,8 CO ... FLEX



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867) : pour brosses plates torsadées et non torsadées de \varnothing 200 mm et D_A 22,2 mm.

Remarque : la paire d'adaptateurs AM 50,8/22,2

(EAN 4007220806906) est utilisée avec porte-outil.



Paire d'adaptateurs AM 50,8:

Réduit le \varnothing de l'alésage à la dimension requise. Convient aux brosses plates à partir d'un \varnothing de brosse de 150 mm dans les versions large et composite.

Informations complémentaires :

Pour toute information complémentaire sur les accessoires, se reporter aux pages 55 et 56.



DBUR, avec bague d'appui

Brosse très agressive. Convient très bien à l'ébavurage et à l'usinage des surfaces sur machines stationnaires.

Avantages :

- Durée de vie élevée et effet de brossage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.

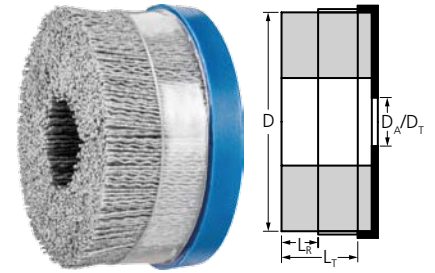
Recommandations d'utilisation :

- Utiliser le garnissage CO pour les applications particulièrement agressives visant une finition de surface élevée.
- Pour une utilisation agressive du garnissage SiC, choisir la version REC (garnissage rectangulaire).
- Dès que la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, retirer cette dernière. Ceci permet de dégager le reste de la garniture et de l'utiliser intégralement.
- Pour un diamètre d'écartement élevé ou l'accès aux zones difficiles à atteindre, retirer la bague d'appui au début des travaux.

- Les brosses de \varnothing 75 mm et filetage M14 sont adaptées aux meuleuses d'angle à variateur de vitesse.

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie et le \varnothing du matériau de garnissage (D_f).
- Toutes les brosses disques à alésage de \varnothing 22,2 mm sont livrées avec deux alésages d'entraînement de \varnothing 6,5 mm. Diamètre de la perforation 31 mm.



PFERDVALUE :



D [mm]	L _R [mm]	L _T [mm]	D _A / D _T	Granulométrie / D _f [mm]					tr/min opt.	tr/min max.	IP	Désignation
				80 1,10	80 1,14	120 0,55	120 1,10	320 0,55				
EAN 4007220												

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

75	19	38	22,2	-	032787	-	-	-	2 400-3 900	4 500	1	DBUR 75/22,2 REC SiC ...	
				22,2	032794	-	033517	033500	033524	2 400-3 900	4 500	1	DBUR 75/22,2 SiC ...
				M14x2	-	899373	-	-	-	2 400-3 900	6 000	1	DBUR 75/M14 REC SiC ...
				M14x2	899380	-	-	-	-	2 400-3 900	6 000	1	DBUR 75/M14 SiC ...
100	19	38	22,2	-	808740	-	-	-	1 400-2 300	3 500	1	DBUR 100/22,2 REC SiC ...	
				808757	-	-	808764	808771	1 400-2 300	3 500	1	DBUR 100/22,2 SiC ...	
125	19	38	22,2	-	808795	-	-	-	1 200-2 000	3 000	1	DBUR 125/22,2 REC SiC ...	
				808788	-	-	808801	808818	1 200-2 000	3 000	1	DBUR 125/22,2 SiC ...	
150	19	38	22,2	808849	-	-	808856	808863	1 000-1 600	2 500	1	DBUR 150/22,2 SiC ...	
				-	808825	-	-	-	1 000-1 600	2 500	1	DBUR 150/22,2 REC SiC ...	

Garniture synthétique grain de céramique (CO)

75	19	38	22,2	-	-	-	033593	-	2 400-3 900	4 500	1	DBUR 75/22,2 CO ...
100	19	38	22,2	-	-	-	837221	-	1 400-2 300	3 500	1	DBUR 100/22,2 CO ...
125	19	38	22,2	-	-	-	837245	-	1 200-2 000	3 000	1	DBUR 125/22,2 CO ...
150	19	38	22,2	-	-	-	837252	-	1 000-1 600	2 500	1	DBUR 150/22,2 CO ...



Porte-outil BO 12/22,2 75-100 (EAN 4007220808887) : pour toutes les brosses disque de \varnothing 75-100 mm et D_A 22,2 mm.

BO 12/22,2 125-150 (EAN 4007220808894) : pour toutes les brosses disque de \varnothing 125-150 mm et D_A 22,2 mm.

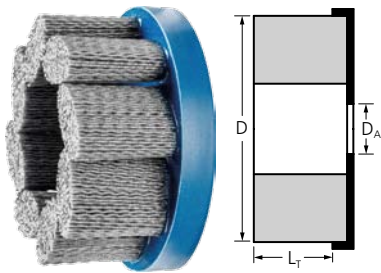
Informations complémentaires :

Pour toute information complémentaire sur les accessoires, se reporter aux pages 55 et 56.



Vous trouverez d'autres outils PFERD et de nombreuses recommandations utiles d'applications pour l'usinage de l'aluminium dans la brochure PRATIQUES « Outillage PFERD pour l'usinage de l'aluminium ». N'hésitez pas à nous contacter.





DBU, FLEX

Brosse particulièrement souple. Convient très bien à l'ébavurage et à l'usinage des surfaces sur machines stationnaires.

Avantages :

- Durée de vie élevée et effet de brossage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.
- Adaptation optimale au contour des pièces et échauffement réduit grâce à la disposition spéciale de la garniture.
- Pour une utilisation agressive du garnissage SiC, choisir la version REC (garnissage rectangulaire).

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie et le ϕ du matériau de garnissage (D_p).
- Toutes les brosses disques à alésage de ϕ 22,2 mm sont livrées avec deux alésages d'entraînement de ϕ 6,5 mm. Diamètre de la perforation 31 mm.

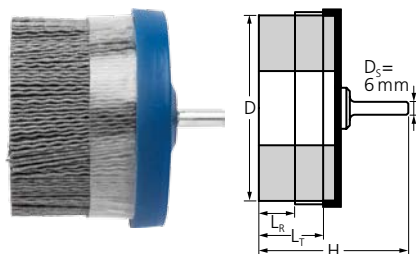
PFERDVALUE :



D [mm]	L_T [mm]	D_A [mm]	Granulométrie / D_f [mm]				tr/min opt.	tr/min max.	IP	Désignation
			80 1,10	80 1,14	120 1,10	320 0,55				
EAN 4007220										

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC) – version FLEX

75	38	22,2	-	033647	-	-	2 400–3 900	4 500	1	DBU 75/22,2 REC SiC ... FLEX
			033678	-	033685	033708				DBU 75/22,2 SiC ... FLEX
100	38	22,2	-	033715	-	-	1 400–2 300	3 500	1	DBU 100/22,2 REC SiC ... FLEX
			033739	-	033746	033760				DBU 100/22,2 SiC ... FLEX
150	38	22,2	-	033777	-	-	1 000–1 600	2 500	1	DBU 150/22,2 REC SiC ... FLEX
			033791	-	033807	033821				DBU 150/22,2 SiC ... FLEX



DBUR, sur tige, avec bague d'appui

Brosse très agressive. Convient très bien à l'ébavurage et à l'usinage des surfaces sur machines stationnaires.

Avantages :

- Durée de vie élevée et effet de brossage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.

- Pour un diamètre d'écartement élevé ou l'accès aux zones difficiles à atteindre, retirer la bague d'appui au début des travaux.

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant le ϕ du matériau de garnissage (D_p).

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser le garnissage CO pour les applications particulièrement agressives visant une finition de surface élevée.
- Dès que la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, retirer cette dernière. Ceci permet de dégager le reste de la garniture et de l'utiliser intégralement.

PFERDVALUE :



D [mm]	L_R [mm]	L_T [mm]	H [mm]	Granulométrie / D_f [mm]			tr/min opt.	tr/min max.	IP	Désignation
				120 0,55	120 1,00	120 1,10				
EAN 4007220										

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

50	19	38	80	101582	104262	-	1 500–3 500	5 000	1	DBUR 50/6 SiC 120 ...
63	19	38	80	104675	104682	-				1 500–3 500

Garniture synthétique grain de céramique (CO)

50	19	38	80	-	-	104699	1 500–3 500	5 000	1	DBUR 50/6 CO 120 ...
63	19	38	80	-	-	104705				1 500–3 500

Porte-outil BO 12/22,2 75-100
(EAN 4007220808887) : pour toutes les brosses disque de ϕ 75-100 mm et D_A 22,2 mm.



BO 12/22,2 125-150
(EAN 4007220808894) : pour toutes les brosses disque de ϕ 125–150 mm et D_A 22,2 mm.

Informations complémentaires :

Pour toute information complémentaire sur les accessoires, se reporter aux pages 55 et 56.

PBUPR, avec bague d'appui

Convient très bien à l'ébavurage et à l'usinage des surfaces sur machines stationnaires.

Avantages :

- Durée de vie élevée et effet de broissage agressif grâce à la forte densité de garniture.
- Fonctionnement silencieux grâce à la répartition homogène du fil abrasif.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les alésages et les cavités, par écartement des fils lors de la rotation.

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser le garnissage CO pour les applications particulièrement agressives visant une finition de surface élevée.
- Dès que la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, retirer cette dernière. Ceci permet de dégager le reste de la garniture et de l'utiliser intégralement.
- Pour un maximum de souplesse, un diamètre d'écartement élevé ou l'accès aux zones difficiles à atteindre, retirer la bague d'appui au début des travaux.

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant la granulométrie et le \varnothing du matériau de garnissage (D_p).
- Toutes les brosses sont livrées avec des bagues d'appui.

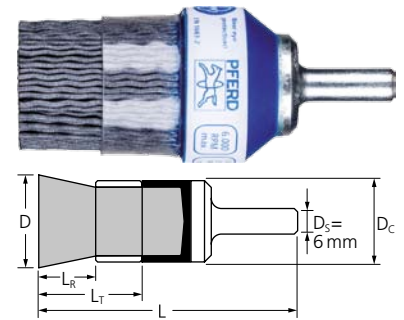
PFERDVALUE :



Vibration Filter



Time Saving



D [mm]	D_c [mm]	L_r [mm]	L_t [mm]	L [mm]	Granulométrie / D_p [mm]			tr/min opt.	tr/min max.	IP	Désignation
					120 0,55	120 1,00	120 1,10				
EAN 4007220											

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

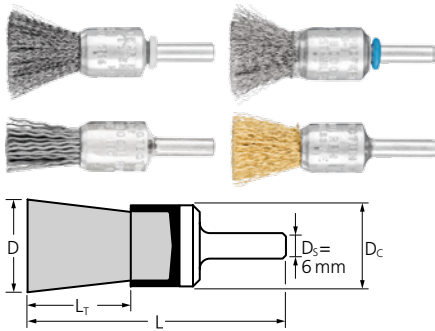
25	28	14	28	70	070383	070369	-	2 400–3 900	6 000	1	PBUPR 2528/6 SiC ...
38	38	14	28	77	070390	070376	-	2 000–3 200	5 000	1	PBUPR 3838/6 SiC ...

Garniture synthétique grain de céramique (CO)

25	28	14	28	70	-	-	104712	2 400–3 900	6 000	1	PBUPR 2528/6 CO ...
38	38	14	28	77	-	-	104729	2 000–3 200	5 000	1	PBUPR 3838/6 CO ...



Brosses pinceau sur tige non torsadées



PBU

Convient parfaitement aux travaux de brossage faciles tels qu'ébavurage, nettoyage et dérouillage.



Avantages :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les alésages et les cavités, par écartement des fils lors de la rotation.

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser une machine motrice d'au moins 300 W pour un rendement optimal.

Consignes de commande :

- Pour l'exécution POS, indiquer « POS » dans la désignation.

D [mm]	D _c [mm]	L _t [mm]	D _f [mm]	L [mm]	Emballage		tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
					10x 1	10			
					EAN 4007220				

Fil en acier (ST)

10	10	20	0,20	65	-	530887	10 000-15 000	20 000	PBU 1010/6 ST 0,20
			0,35	65	-	153277	10 000-15 000	20 000	PBU 1010/6 ST 0,35
13	12	20	0,20	65	-	562574	10 000-15 000	20 000	PBU 1312/6 ST 0,20
			0,35	65	-	562581	10 000-15 000	20 000	PBU 1312/6 ST 0,35
15	16	22	0,20	65	894491	530894	9 000-13 500	18 000	PBU 1516/6 ST 0,20
			0,35	65	532256	153253	9 000-13 500	18 000	PBU 1516/6 ST 0,35
20	22	25	0,20	70	894514	530900	9 000-13 500	18 000	PBU 2022/6 ST 0,20
			0,50	70	532263	153222	9 000-13 500	18 000	PBU 2022/6 ST 0,50
30	29	25	0,20	70	-	530917	7 500-11 300	15 000	PBU 3029/6 ST 0,20
			0,50	70	-	153192	7 500-11 300	15 000	PBU 3029/6 ST 0,50

Fil en acier inoxydable (INOX)

Livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

10	10	20	0,15	65	-	598023	8 000-13 000	20 000	PBU 1010/6 INOX 0,15
			0,20	65	-	530924	8 000-13 000	20 000	PBU 1010/6 INOX 0,20
			0,35	65	-	153291	8 000-13 000	20 000	PBU 1010/6 INOX 0,35
13	12	20	0,15	65	-	598030	8 000-13 000	20 000	PBU 1312/6 INOX 0,15
			0,20	65	-	562598	8 000-13 000	20 000	PBU 1312/6 INOX 0,20
			0,35	65	-	562604	8 000-13 000	20 000	PBU 1312/6 INOX 0,35
15	16	22	0,15	65	-	598047	7 200-11 700	18 000	PBU 1516/6 INOX 0,15
			0,20	65	894545	530931	7 200-11 700	18 000	PBU 1516/6 INOX 0,20
			0,35	65	532287	153260	7 200-11 700	18 000	PBU 1516/6 INOX 0,35
20	22	25	0,15	70	-	598054	7 200-11 700	18 000	PBU 2022/6 INOX 0,15
			0,20	70	894552	530948	7 200-11 700	18 000	PBU 2022/6 INOX 0,20
			0,50	70	532294	153246	7 200-11 700	18 000	PBU 2022/6 INOX 0,50
30	29	25	0,15	70	-	598061	6 000-9 800	15 000	PBU 3029/6 INOX 0,15
			0,20	70	-	530955	6 000-9 800	15 000	PBU 3029/6 INOX 0,20
			0,50	70	-	153215	6 000-9 800	15 000	PBU 3029/6 INOX 0,50

Fil en laiton (MES)

10	10	20	0,30	65	-	153284	8 000-13 000	20 000	PBU 1010/6 MES 0,30
13	12	20	0,30	65	-	562611	8 000-13 000	20 000	PBU 1312/6 MES 0,30
15	16	22	0,30	65	-	220672	7 200-11 700	18 000	PBU 1516/6 MES 0,30
20	22	25	0,50	70	-	153239	7 200-11 700	18 000	PBU 2022/6 MES 0,50
30	29	25	0,50	70	-	153208	6 000-9 800	15 000	PBU 3029/6 MES 0,50

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

10	10	20	0,90	65	-	220696	8 000-13 000	20 000	PBU 1010/6 SiC 180 0,90
13	12	20	0,90	65	-	562628	8 000-13 000	20 000	PBU 1312/6 SiC 180 0,90
15	16	22	0,90	65	532348	220689	7 200-11 700	18 000	PBU 1516/6 SiC 180 0,90
20	22	25	0,90	70	532355	220665	7 200-11 700	18 000	PBU 2022/6 SiC 180 0,90
30	29	25	0,90	70	-	220658	6 000-9 800	15 000	PBU 3029/6 SiC 180 0,90

PBUL, longues / PBUS, pointues

Convient parfaitement aux travaux de brossage faciles tels qu'ébavurage, nettoyage et dérouillage. Versions spéciales pour applications particulières.

PBUL : version grande longueur pour zones en creux.

PBUS : forme pointue pour travaux minutieux.

Avantages :

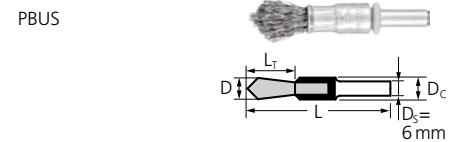
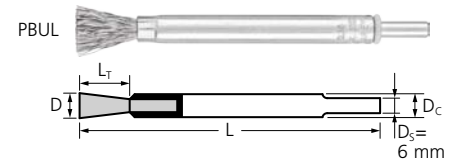
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès.

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser une machine motrice d'au moins 300 W pour un rendement optimal.

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant le \varnothing du matériau de garnissage (D_p).



D [mm]	D _C [mm]	L _T [mm]	L [mm]	D _F [mm]		tr/min opt.	tr/min max.	IP	Désignation
				0,20	0,30				
EAN 4007220									

Fil en acier (ST)

10	10	20	120	659199	659205	4 000–9 500	20 000	10	PBUL 1010/6 ST ...
			60	-	659243	10 000–15 000	20 000		PBUS 1010/6 ST ...

Fil en acier inoxydable (INOX)

Livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

10	10	20	120	659212	659229	3 500–9 000	20 000	10	PBUL 1010/6 INOX ...
			60	-	659250	8 000–13 000	20 000		PBUS 1010/6 INOX ...

PBV, vulcanisées

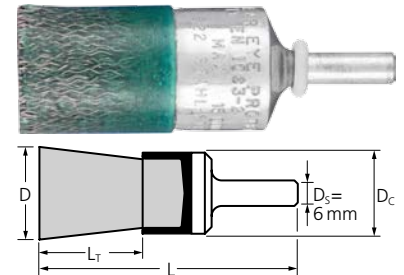
Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels qu'ébavurage, nettoyage et dérouillage.

Avantages :

- Précision extrême grâce à une stabilité géométrique élevée.
- Durée de vie maximale dans la mesure où toute rupture précoce des fils est évitée

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser une machine motrice d'au moins 300 W pour un rendement optimal.
- Pour un effet de brossage particulièrement intense, appliquer frontalement.



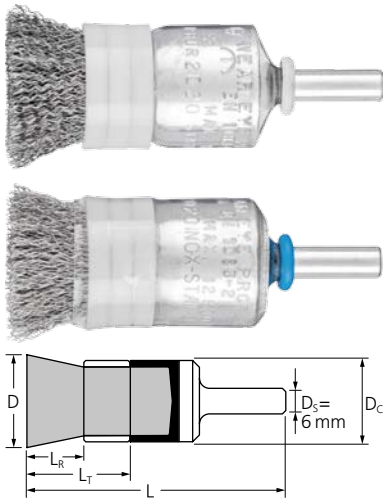
D [mm]	D _C [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	L [mm]	Emballage	tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
					10			
EAN 4007220								

Fil en acier (ST)

22	22	25	0,25	70	153321	6 500–9 800	13 000	PBV 2222/6 ST 0,25
30	29	25	0,35	70	531112	6 500–9 800	13 000	PBV 3029/6 ST 0,35



Brosses pinceau sur tige non torsadées



PBUR, avec bague d'appui

Convient parfaitement aux travaux de brossage faciles tels qu'ébavurage, nettoyage et dérouillage.



Avantages :


- La bague d'appui permet d'éviter aux fils de trop s'écarter.
- Écartement et flexibilité de la garniture de brosse réglables avec précision au moyen de la bague d'appui.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès telles que les cavités et les alésages.

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser une machine motrice d'au moins 300 W pour un rendement optimal.

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant le \varnothing du matériau de garnissage (D_c).

D [mm]	D _c [mm]	L _r [mm]	L _t [mm]	L [mm]	D _f [mm]			tr/min opt.	tr/min max.		Désignation
					0,20	0,35					
EAN 4007220											

Fil en acier (ST)

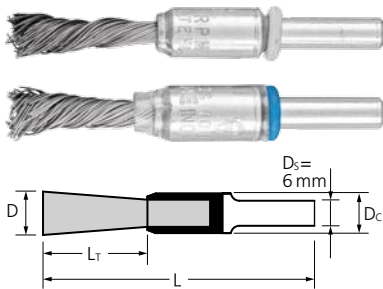
13	16	13	25	70	530962	530979	7 500–11 300	15 000	10	PBUR 1316/6 ST ...
20	22	13	25	70	530986	530993	6 300–9 400	12 500	10	PBUR 2022/6 ST ...
25	30	13	25	70	531006	531013	6 300–9 400	12 500	10	PBUR 2530/6 ST ...

Fil en acier inoxydable (INOX)

Livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

13	16	13	25	70	531020	-	6 000–9 800	15 000	10	PBUR 1316/6 INOX ...
20	22	13	25	70	531037	-	5 000–8 100	12 500	10	PBUR 2022/6 INOX ...
25	30	13	25	70	531044	-	5 000–8 100	12 500	10	PBUR 2530/6 INOX ...

torsadées



PBGS, SINGLETWIST

Brosse à torsade unique particulièrement souple pour applications spéciales.



Avantages :


- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les angles rentrants, étant donné que les torsades restent serrées.

Recommandations d'utilisation :

- À utiliser sur les machines motrices à variateur de vitesse pour obtenir des résultats optimaux.
- Utiliser une machine motrice d'au moins 300 W pour un rendement optimal.

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant le \varnothing du matériau de garnissage (D_c).

D [mm]	D _c [mm]	L _r [mm]	L [mm]	D _f [mm]			tr/min opt.	tr/min max.		Désignation	
				0,20	0,35	0,50					
EAN 4007220											

Fil en acier (ST) – version SINGLETWIST

10	10	25	65	659267	659274	659281	5 000–7 500	10 000	10	PBGS 1010/6 ST ...
12	10	28	71	807002	-	-	5 000–7 500	10 000	10	PBGS 1210/6 ST ...

Fil en acier inoxydable (INOX) – version SINGLETWIST

Livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

10	10	25	65	659298	659304	659311	4 000–6 500	10 000	10	PBGS 1010/6 INOX ...
12	10	28	71	807019	-	-	4 000–6 500	10 000	10	PBGS 1210/6 INOX ...

PBG

Brosse agressive. Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels qu'ébavurage, nettoyage et dérouillage.

Avantages :

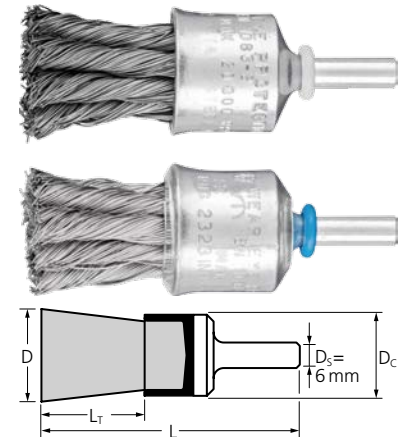
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès telles que les cavités et les alésages.

Recommandations d'utilisation :

- Pour régler l'écartement de la brosse, utiliser des machines motrices à variateur de vitesse.
- Utiliser une machine motrice d'au moins 500 W pour un rendement optimal.

Consignes de commande :

- Pour l'exécution POS, indiquer « POS » dans la désignation.



D [mm]	D _C [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	L [mm]	Tor-sades [pièce]	Emballage		tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
						10x				
						EAN 4007220				

Fil en acier (ST)

19	19	28	0,25	68	6	-	936580	10 000-15 000	20 000	PBG 1919/6 ST 0,25
			0,35	68	6	532416	153314	10 000-15 000	20 000	PBG 1919/6 ST 0,35
			0,50	68	6	894361	531051	10 000-15 000	20 000	PBG 1919/6 ST 0,50
23	23	28	0,25	68	8	-	936603	10 000-15 000	20 000	PBG 2323/6 ST 0,25
			0,35	68	8	-	936610	10 000-15 000	20 000	PBG 2323/6 ST 0,35
			0,50	68	8	-	936627	10 000-15 000	20 000	PBG 2323/6 ST 0,50
30	28	25	0,25	68	12	-	936672	8 000-11 300	20 000	PBG 3028/6 ST 0,25
			0,35	68	12	532423	531068	8 000-11 300	20 000	PBG 3028/6 ST 0,35
			0,50	68	12	894422	531075	8 000-11 300	20 000	PBG 3028/6 ST 0,50

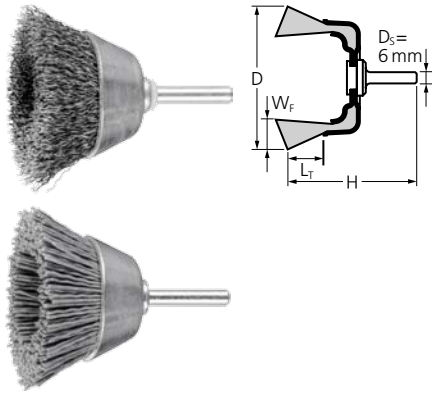
Fil en acier inoxydable (INOX)

Livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

19	19	28	0,15	68	6	-	598078	8 000-13 000	20 000	PBG 1919/6 INOX 0,15
			0,25	68	6	-	936597	8 000-13 000	20 000	PBG 1919/6 INOX 0,25
			0,35	68	6	532430	220702	8 000-13 000	20 000	PBG 1919/6 INOX 0,35
			0,60	68	6	-	531082	8 000-13 000	20 000	PBG 1919/6 INOX 0,60
23	23	28	0,15	68	8	-	936634	8 000-13 000	20 000	PBG 2323/6 INOX 0,15
			0,25	68	8	-	936641	8 000-13 000	20 000	PBG 2323/6 INOX 0,25
			0,35	68	8	-	936658	8 000-13 000	20 000	PBG 2323/6 INOX 0,35
			0,60	68	8	-	936665	8 000-13 000	20 000	PBG 2323/6 INOX 0,60
30	28	25	0,15	68	12	-	598085	6 000-9 800	20 000	PBG 3028/6 INOX 0,15
			0,25	68	12	-	936689	6 000-9 800	20 000	PBG 3028/6 INOX 0,25
			0,35	68	12	532447	531099	6 000-9 800	20 000	PBG 3028/6 INOX 0,35
			0,60	68	12	-	531105	6 000-9 800	20 000	PBG 3028/6 INOX 0,60



Brosses boisseau sur tige non torsadées



TBU

Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage et le lissage ainsi que l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.

Avantages :



- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

Consignes de commande :

- Pour l'exécution POS, indiquer « POS » dans la désignation.

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser une machine motrice d'au moins 300 W pour un rendement optimal.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Emballage		tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
					5x 	10 			
					EAN 4007220				

Fil en acier (ST)

30	10	15	0,20	60	-	004517	5 300-7 900	10 500	TBU 3010/6 ST 0,20
40	15	20	0,20	70	-	004524	5 300-7 900	10 500	TBU 4015/6 ST 0,20
50	10	20	0,30	75	532171	153345	5 300-7 900	10 500	TBU 5010/6 ST 0,30
60	15	20	0,30	85	-	153352	2 200-3 400	4 500	TBU 6015/6 ST 0,30
70	15	22	0,20	80	-	004531	3 000-4 500	6 000	TBU 7015/6 ST 0,20
			0,30	80	-	004555	3 000-4 500	6 000	TBU 7015/6 ST 0,30

Fil en acier inoxydable (INOX)

Livraison avec corps de brosses recouverts d'un film plastique.

30	10	15	0,20	60	-	004562	4 200-6 800	10 500	TBU 3010/6 INOX 0,20
40	15	20	0,20	70	-	004579	4 200-6 800	10 500	TBU 4015/6 INOX 0,20
50	10	20	0,30	75	894651	579107	4 200-6 800	10 500	TBU 5010/6 INOX 0,30
60	15	20	0,30	85	-	579114	1 800-2 900	4 500	TBU 6015/6 INOX 0,30
70	15	22	0,20	80	-	004586	2 400-4 000	6 000	TBU 7015/6 INOX 0,20
			0,30	80	-	004593	2 400-4 000	6 000	TBU 7015/6 INOX 0,30

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

50	10	20	0,90	75	894668	220719	4 200-6 800	10 500	TBU 5010/6 SiC 180 0,90
60	15	20	0,90	85	-	220726	1 800-2 900	4 500	TBU 6015/6 SiC 180 0,90

Garniture synthétique grain de céramique (CO)

50	15	22	1,10	75	-	004609	4 200-6 800	10 500	TBU 5015/6 CO 120 1,10
----	----	----	------	----	---	--------	-------------	--------	------------------------



KBU

Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels qu'ébavurage, nettoyage et dérouillage.

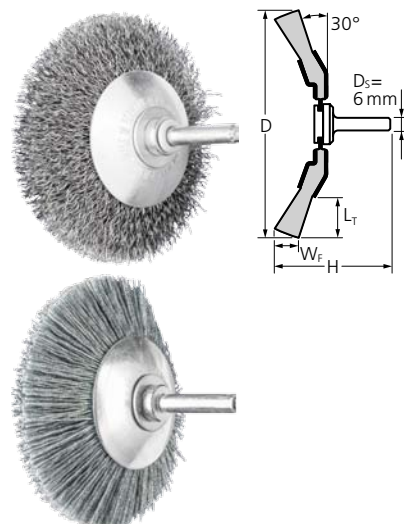



Avantages :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser une machine motrice d'au moins 300 W pour un rendement optimal.



D [mm]	W _f [mm]	L _r [mm]	D _f [mm]	H [mm]	Emballage	tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
					 EAN 4007220			

Fil en acier (ST)

50	10	10	0,20	49	936351	7 500–11 300	15 000	KBU 5010/6 ST 0,20
70	10	15	0,30	58	936368	7 500–11 300	15 000	KBU 7010/6 ST 0,30
80	10	20	0,30	62	936375	6 000–9 000	12 000	KBU 8010/6 ST 0,30
95	10	25	0,30	62	899397	6 000–9 000	12 000	KBU 9510/6 ST 0,30

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

50	10	10	0,20	49	936382	6 000–9 800	15 000	KBU 5010/6 INOX 0,20
70	10	15	0,15	58	936399	6 000–9 800	15 000	KBU 7010/6 INOX 0,15
			0,20	58	936405	6 000–9 800	15 000	KBU 7010/6 INOX 0,20
80	10	20	0,30	62	936412	4 800–7 800	12 000	KBU 8010/6 INOX 0,30
95	10	25	0,30	62	899403	4 800–7 800	12 000	KBU 9510/6 INOX 0,30

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

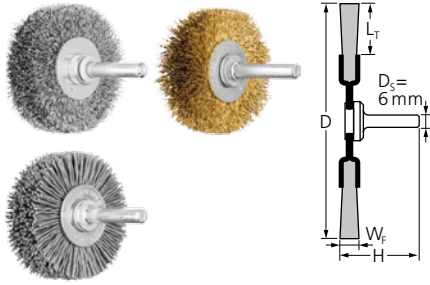
70	10	15	0,55	58	004456	6 000–9 800	15 000	KBU 7010/6 SiC 120 0,55
80	10	20	0,55	62	004470	4 800–7 800	12 000	KBU 8010/6 SiC 120 0,55
95	10	25	1,10	62	004494	4 800–7 800	12 000	KBU 9510/6 SiC 120 1,10

Garniture synthétique grain de céramique (CO)

70	10	15	0,55	58	004463	6 000–9 800	15 000	KBU 7010/6 CO 120 0,55
80	10	20	0,55	62	004487	4 800–7 800	12 000	KBU 8010/6 CO 120 0,55
95	10	25	1,10	62	004500	4 800–7 800	12 000	KBU 9510/6 CO 120 1,10



Brosses plates sur tige non torsadées



RBU

Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébavurage léger et l'élimination de la corrosion et de la peinture.

Avantages :



- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

Consignes de commande :

- Pour l'exécution POS, indiquer « POS » dans la désignation.

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser une machine motrice d'au moins 300 W pour un rendement optimal.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Emballage		tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
					10x 	10 			
					EAN 4007220				

Fil en acier (ST)

20	4	3	0,20	37	-	152980	10 000-15 000	20 000	RBU 2004/6 ST 0,20
30	6	7	0,20	40	531808	153017	10 000-15 000	20 000	RBU 3006/6 ST 0,20
	9	7	0,20	42	-	899250	10 000-15 000	20 000	RBU 3009/6 ST 0,20
40	9	9	0,20	46	-	153048	9 000-13 500	18 000	RBU 4009/6 ST 0,20
50	4	9	0,20	41	-	806593	7 500-11 300	15 000	RBU 5004/6 ST 0,20
	10	13	0,20	50	-	104767	7 500-11 300	15 000	RBU 5010/6 ST 0,20
	15	13	0,20	50	531822	153079	7 500-11 300	15 000	RBU 5015/6 ST 0,20
60	10	15	0,20	50	-	104781	7 500-11 300	15 000	RBU 6010/6 ST 0,20
	15	15	0,20	50	-	658437	7 500-11 300	15 000	RBU 6015/6 ST 0,20
70	4	9	0,20	41	-	806609	7 500-11 300	15 000	RBU 7004/6 ST 0,20
	10	19	0,30	50	-	658444	7 500-11 300	15 000	RBU 7010/6 ST 0,30
	15	19	0,30	50	894606	153109	7 500-11 300	15 000	RBU 7015/6 ST 0,30
80	4	10	0,20	41	-	806616	6 000-9 000	12 000	RBU 8004/6 ST 0,20
	15	19	0,30	50	-	153130	6 000-9 000	12 000	RBU 8015/6 ST 0,30
100	10	25	0,30	50	894613	658451	6 000-9 000	12 000	RBU 10010/6 ST 0,30



Fil en acier inoxydable (INOX)

20	4	3	0,20	37	-	153000	8 000-13 000	20 000	RBU 2004/6 INOX 0,20
30	6	7	0,20	40	531884	153031	8 000-13 000	20 000	RBU 3006/6 INOX 0,20
	9	7	0,20	42	-	899267	8 000-13 000	20 000	RBU 3009/6 INOX 0,20
40	9	9	0,20	46	-	153062	7 200-11 700	18 000	RBU 4009/6 INOX 0,20
50	4	9	0,20	41	-	806623	6 000-9 800	15 000	RBU 5004/6 INOX 0,20
	10	13	0,20	50	-	104774	6 000-9 800	15 000	RBU 5010/6 INOX 0,20
	15	13	0,20	50	531891	153093	6 000-9 800	15 000	RBU 5015/6 INOX 0,20
60	10	15	0,20	50	-	104798	6 000-9 800	15 000	RBU 6010/6 INOX 0,20
	15	15	0,20	50	-	658468	6 000-9 800	15 000	RBU 6015/6 INOX 0,20
70	4	9	0,20	41	-	806630	6 000-9 800	15 000	RBU 7004/6 INOX 0,20
	10	19	0,20	50	-	597835	6 000-9 800	15 000	RBU 7010/6 INOX 0,20
	15	19	0,15	50	-	597842	6 000-9 800	15 000	RBU 7015/6 INOX 0,15
80	15	19	0,30	50	894620	153123	6 000-9 800	15 000	RBU 7015/6 INOX 0,30
	4	10	0,20	41	-	806647	4 800-7 800	12 000	RBU 8004/6 INOX 0,20
	10	19	0,20	50	-	578919	4 800-7 800	12 000	RBU 8010/6 INOX 0,20
100	15	19	0,15	50	-	597859	4 800-7 800	12 000	RBU 8015/6 INOX 0,15
	15	19	0,30	50	-	153154	4 800-7 800	12 000	RBU 8015/6 INOX 0,30
100	10	25	0,30	50	894637	658475	4 800-7 800	12 000	RBU 10010/6 INOX 0,30

Fil en laiton (MES)

20	4	3	0,20	37	-	152997	8 000-13 000	20 000	RBU 2004/6 MES 0,20
30	6	7	0,20	40	-	153024	8 000-13 000	20 000	RBU 3006/6 MES 0,20
40	9	9	0,20	46	-	153055	7 200-11 700	18 000	RBU 4009/6 MES 0,20
50	15	13	0,20	50	-	153086	6 000-9 800	15 000	RBU 5015/6 MES 0,20
70	15	19	0,30	50	-	153116	6 000-9 800	15 000	RBU 7015/6 MES 0,30
80	15	19	0,30	50	-	153147	4 800-7 800	12 000	RBU 8015/6 MES 0,30

Suite voir page suivante

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Emballage		tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
					10x 				

EAN 4007220

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

50	4	10	0,55	50	-	936511	6 000–9 800	15 000	RBU 5004/6 SiC 120 0,55
50	10	13	0,90	50	-	104750	6 000–9 800	15 000	RBU 5010/6 SiC 180 0,90
	15	13	0,90	50	531945	220610	6 000–9 800	15 000	RBU 5015/6 SiC 180 0,90
70	8	19	0,55	50	-	936528	6 000–9 800	15 000	RBU 7008/6 SiC 120 0,55
	15	19	0,90	50	894644	220627	6 000–9 800	15 000	RBU 7015/6 SiC 180 0,90
80	8	19	0,55	50	-	936535	4 800–7 800	12 000	RBU 8008/6 SiC 120 0,55
	15	19	0,90	50	-	220634	4 800–7 800	12 000	RBU 8015/6 SiC 180 0,90

Garniture synthétique grain de céramique (CO)

50	4	10	0,55	50	-	936542	6 000–9 800	15 000	RBU 5004/6 CO 120 0,55
	15	13	1,10	50	-	899342	6 000–9 800	15 000	RBU 5015/6 CO 120 1,10
70	8	19	0,55	50	-	936559	6 000–9 800	15 000	RBU 7008/6 CO 120 0,55
	15	19	1,10	50	-	899359	6 000–9 800	15 000	RBU 7015/6 CO 120 1,10
80	8	19	0,55	50	-	936566	4 800–7 800	12 000	RBU 8008/6 CO 120 0,55
	15	19	1,10	50	-	899366	4 800–7 800	12 000	RBU 8015/6 CO 120 1,10

RBV, vulcanisées

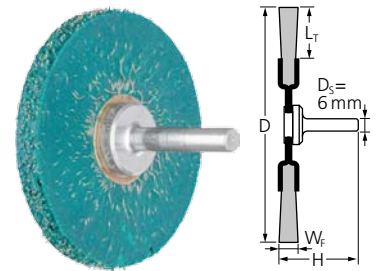
Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels qu'ébavurage, nettoyage et dérouillage.


Avantages :

- Précision extrême grâce à une stabilité géométrique élevée.

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser une machine motrice d'au moins 300 W pour un rendement optimal.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Emballage		tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
									

EAN 4007220

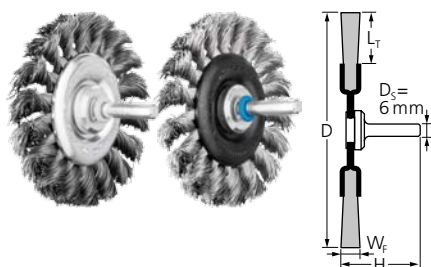
Fil en acier (ST)

ST = fil en acier laitonné

63	7	20	0,30	40	220955	7 500–11 300	15 000	RBV 6307/6 ST 0,30
----	---	----	------	----	--------	--------------	--------	--------------------



Brosses plates sur tige torsadées



RBG

Brosse agressive servant au nettoyage et au dérouillage ainsi qu'à l'usinage des cordons de soudure.



Avantages :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès telles que les rainures et les cavités.
- effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser une machine motrice d'au moins 500 W pour un rendement optimal.

Consignes de commande :

- Pour l'exécution POS, indiquer « POS » dans la désignation.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Tor-sades [pièce]	Emballage		tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
						10x	1			
						EAN 4007220				

Fil en acier (ST)

76	6	16	0,35	42	18	531969	153161	12 500-18 800	25 000	RBG 7006/6 ST 0,35
	6	16	0,50	42	18	894569	530177	12 500-18 800	25 000	RBG 7006/6 ST 0,50
	12	16	0,35	42	18	-	658482	12 500-18 800	25 000	RBG 7012/6 ST 0,35
	12	16	0,50	42	18	-	658680	12 500-18 800	25 000	RBG 7012/6 ST 0,50
100	12	19	0,35	42	22	-	530351	10 000-15 000	20 000	RBG 10012/6 ST 0,35
			0,50	42	22	-	530399	10 000-15 000	20 000	RBG 10012/6 ST 0,50

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

76	6	16	0,35	42	18	531976	220641	10 000-16 300	25 000	RBG 7006/6 INOX 0,35
	6	16	0,50	42	18	-	530603	10 000-16 300	25 000	RBG 7006/6 INOX 0,50
	12	16	0,35	42	18	-	658697	10 000-16 300	25 000	RBG 7012/6 INOX 0,35
	12	16	0,50	42	18	-	659472	10 000-16 300	25 000	RBG 7012/6 INOX 0,50
100	12	19	0,35	42	22	-	530405	8 000-13 000	20 000	RBG 10012/6 INOX 0,35
			0,50	42	22	-	530610	8 000-13 000	20 000	RBG 10012/6 INOX 0,50

Assortiments de brosses



BSO

Kit composé de différentes brosses plates, boisseau et pinceau sur tige de 6 mm.

Un kit BSO 5500 ST se compose de 80 unités :

- 10 x RBU 3006/6 ST 0,20
- 10 x RBU 4009/6 ST 0,20
- 10 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 10 x RBU 7015/6 ST 0,30
- 10 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 1010/6 ST 0,35
- 10 x PBU 1516/6 ST 0,35
- 10 x PBU 2022/6 ST 0,50

- 5 x RBU 5015/6 ST 0,20
- 4 x RBG 7006/6 ST 0,35

Un kit BSO 5600 INOX se compose de 23 unités :

- 4 x TBU 5010/6 INOX 0,30
- 10 x PBU 2022/6 INOX 0,50
- 5 x RBU 5015/6 INOX 0,20
- 4 x RBG 7006/6 INOX 0,35

Un kit BSO 5600 ST se compose de 23 unités :

- 4 x TBU 5010/6 ST 0,30
- 10 x PBU 2022/6 ST 0,50

Avantages :

- Sélection des modèles les plus courants.
- Carton de présentation conçu pour stimuler les ventes.

EAN 4007220	IP	Désignation
220962	1	BSO 5500 ST
808368	1	BSO 5600 ST
808375	1	BSO 5600 INOX

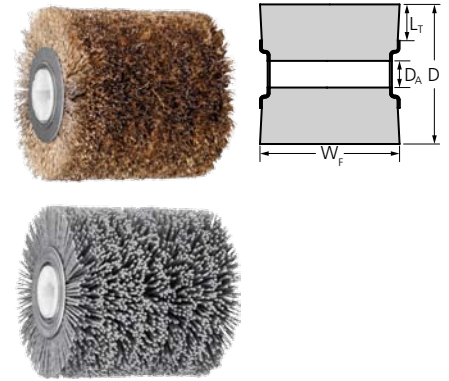
WBU, pour satineuses

Parfait pour la structuration de surface des pièces à usiner grande surface.

En raison de l'agencement spécial des fils, la version avec garniture en fil ondulé torsadé (LIT) convient aux travaux de brossage difficiles et permet un brossage agressif.

Avantages :

- Utilisation possible sur toutes les satineuses courantes grâce à l'alésage à 4 rainures de clavette.



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _F [mm]	Emballage	tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
					 EAN 4007220			

Fil en acier (LIT ST)

LIT ST = fil en acier laitoné, toronné

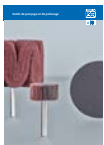
100	100	26	19,1	0,27	773086	3 000–4 500	6 000	WBU 100100/19,1 LIT ST 0,27
-----	-----	----	------	------	--------	-------------	-------	-----------------------------

Fil en acier inoxydable (INOX)

100	100	26	19,1	0,20	773079	2 400–3 900	6 000	WBU 100100/19,1 INOX 0,20
-----	-----	----	------	------	--------	-------------	-------	---------------------------

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

100	100	26	19,1	1,27	773062	2 400–3 900	6 000	WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27
-----	-----	----	------	------	--------	-------------	-------	-----------------------------



Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande d'autres rouleaux et du kit de rouleaux, reportez-vous au catalogue 4.



Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des entraînements pour rouleaux abrasifs appropriés, reportez-vous au catalogue 9.



Pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX), PFERD propose, en complément des brosses à garniture en acier inoxydable, des brosses en exécution INOX-TOTAL. Elles conviennent notamment à l'utilisation dans un environnement extrêmement critique.

Pour de plus amples informations relatives à l'usinage de l'acier inoxydable (INOX) et aux brosses PFERD en version INOX-TOTAL, se reporter à la page 10.

Avantages :

- Protection maximale contre la corrosion, tous les composants étant fabriqués en acier inoxydable (INOX) de qualité 1.4310 (V2A).

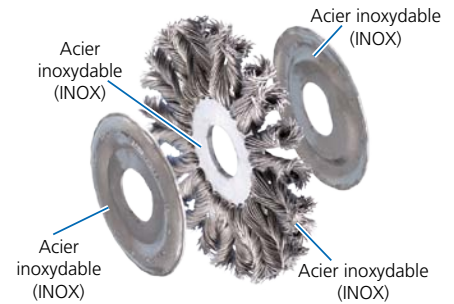
Secteurs :

- Chimie et construction d'installations technologiques
- Agro-alimentaire
- Nucléaire

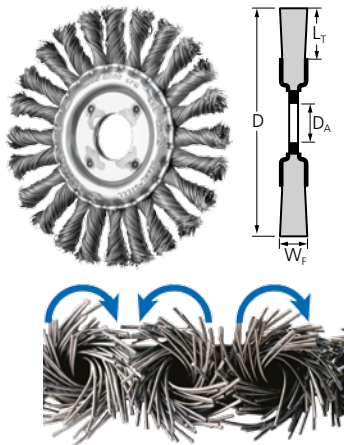


Pour de plus amples informations sur d'autres outils PFERD et une foule de précieux conseils d'utilisation pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX), consultez le document PRATIQUES « Outils PFERD pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX) ». N'hésitez pas à nous consulter.

Structure d'une brosse plate à alésage INOX-TOTAL



Brosses plates



RBGIT CT, COMBITWIST / RBGIT PIPE CT, pipeline, COMBITWIST

RBGIT CT : Brosse très agressive. Convient aux travaux de brossage difficiles tels qu'élimination des traces d'échauffement, ébavurage, nettoyage des cordons de soudure et élimination des résidus de colle.

RBGIT PIPE CT : Brosse très agressive et stable, capable de résister à des contraintes mécaniques importantes. Convient parfaitement aux travaux de brossage difficiles dans le domaine de la construction de conduites, pipelines et réservoirs.

Avantages :

- Rentabilité maximale grâce à une durabilité et un enlèvement de matière extrêmes.
- Travail très confortable grâce à un fonctionnement régulier sans à-coups.
- Convient à l'usinage des angles et des bords étant donné que les torsades se desserrent peu.
- RBGIT PIPE CT : optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les racines des soudures, grâce à une forme très effilée.

Recommandations d'utilisation :

- À utiliser sur les meuleuses d'angle à variateur de vitesse puissantes pour obtenir des résultats optimaux.

PFERDVALUE :



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _A [mm]	D _F [mm]	Torsades [pièce]	Emballage	tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
						EAN 4007220			

Fil en acier inoxydable (INOX) – version COMBITWIST

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

115	12	22	22,2	0,35	24	808528	5 000–12 500	12 500	POS RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35
	6	21	22,2	0,50	36	808511	5 000–12 500	12 500	POS RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50



Porte-outil BO 8/22,2 100-125 (EAN 4007220751930) : pour brosses plates torsadées jusqu'à \varnothing 125 mm et D_A 22,2 mm.

Informations complémentaires :

Pour toute information complémentaire sur les accessoires, se reporter aux pages 55 et 56.

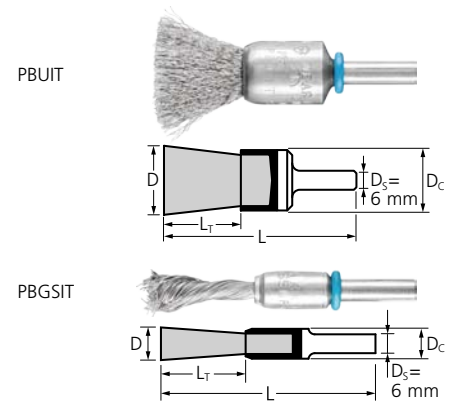
PBUIT / PBGSIT, SINGLETWIST


Convient parfaitement aux travaux de brossage faciles tels qu'ébavurage, nettoyage et élimination des traces d'échauffement.

Avantages :

■ **PBUIT** : optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les alésages et les cavités, par écartement des fils lors de la rotation.

■ **PBGSIT** : optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les angles rentrants, étant donné que les torsades restent serrées.



D [mm]	D _c [mm]	L _r [mm]	D _f [mm]	L [mm]	Emballage	tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
					 EAN 4007220			

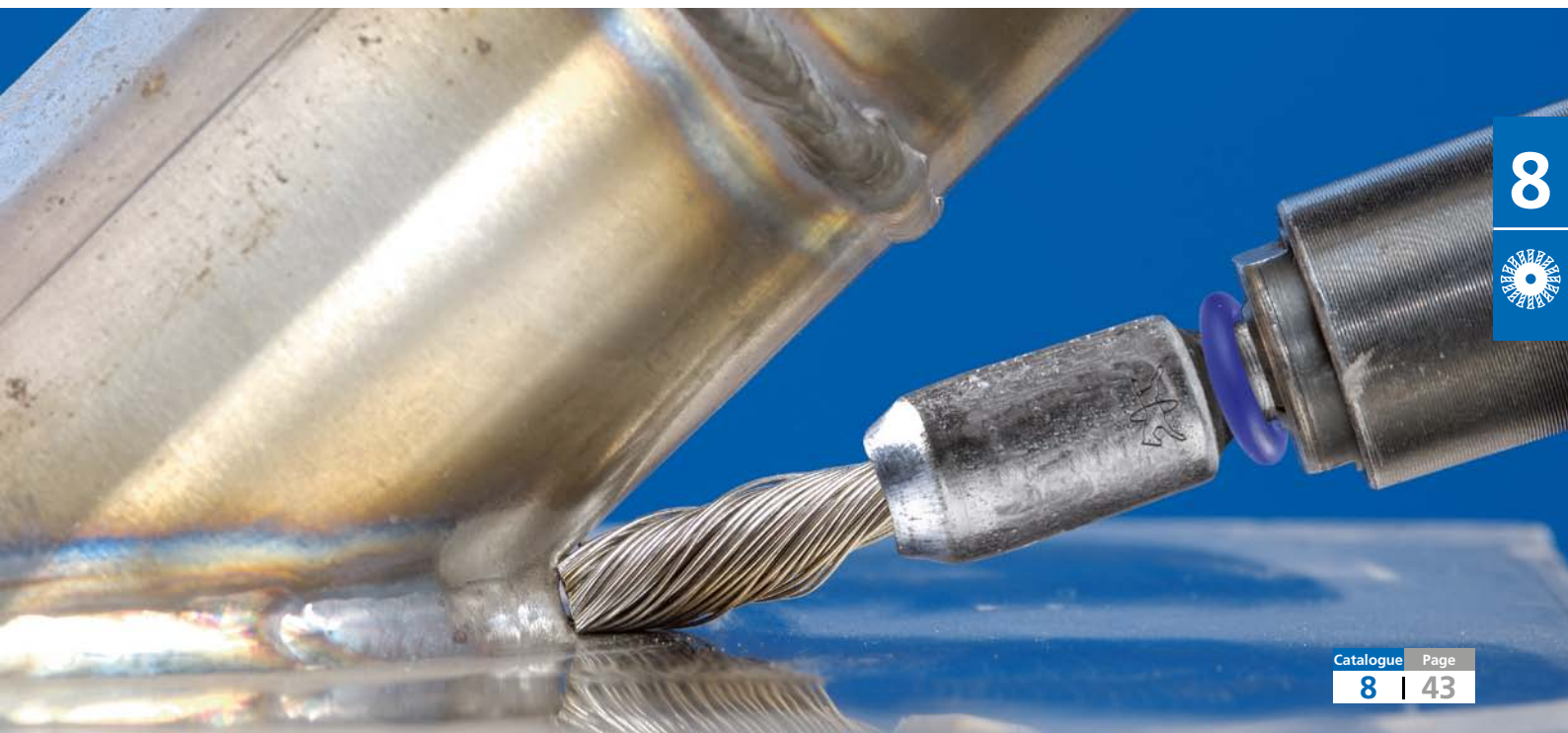
Fil en acier inoxydable (INOX)

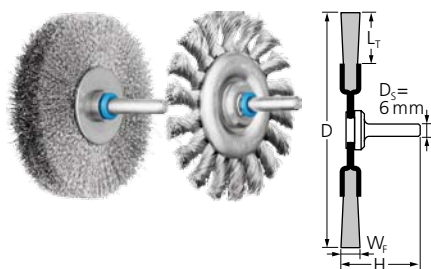
Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.
non torsadées

15	16	22	0,15	65	808382	7 200–11 700	18 000	PBUIT 1516/6 INOX 0,15
			0,20	65	808399			PBUIT 1516/6 INOX 0,20
20	22	25	0,15	70	808405	7 200–11 700	18 000	PBUIT 2022/6 INOX 0,15
			0,20	70	808412			PBUIT 2022/6 INOX 0,20

torsadées – torsades SINGLETWIST

10	10	25	0,20	65	808429	4 000–6 500	10 000	PBGSIT 1010/6 INOX 0,20
			0,35	65	808436			PBGSIT 1010/6 INOX 0,35






RBUIT / RBGIT

Utilisation universelle pour le nettoyage, l'ébavurage et l'élimination des traces d'échauffement.

Avantages :

- **RBUIT** : adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- **RBGIT** : effet de brossage agressif grâce à la rigidité élevée des fils torsadés.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	Torsades [pièce]	H [mm]	Emballage	tr/min opt.	tr/min max.	Désignation
									
						EAN 4007220			

Fil en acier inoxydable (INOX)

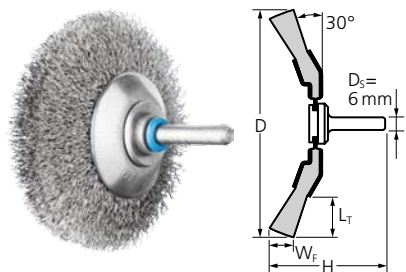
Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse. non torsadées

30	6	7	0,20	-	40	808443	8 000–13 000	20 000	RBUIT 3006/6 INOX 0,20
50	15	13	0,20	-	50	808450	6 000–9 800	15 000	RBUIT 5015/6 INOX 0,20
70	15	19	0,15	-	50	808467	6 000–9 800	15 000	RBUIT 7015/6 INOX 0,15
			0,30	-	50	808474	6 000–9 800	15 000	RBUIT 7015/6 INOX 0,30
80	15	19	0,15	-	50	808481	4 800–7 800	12 000	RBUIT 8015/6 INOX 0,15
			0,30	-	50	808498	4 800–7 800	12 000	RBUIT 8015/6 INOX 0,30

torsadées

76	6	16	0,35	18	42	808504	10 000–16 300	25 000	RBGIT 7006/6 INOX 0,35
----	---	----	------	----	----	--------	---------------	--------	------------------------

Brosses coniques



KBUIIT


Convient parfaitement aux travaux de brossage de difficulté moyenne tels qu'ébavurage, nettoyage et élimination des traces d'échauffement.

Avantages :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès telles que les bords intérieurs, cannelures et rainures.

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser une machine motrice d'au moins 300 W pour un rendement optimal.

D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	Emballage	tr/min opt.	tr/min max.	Désignation	
									
						EAN 4007220			

Fil en acier inoxydable (INOX)

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

50	10	10	0,20	49	936474	6 000–9 800	15 000	KBUIIT 5010/6 INOX 0,20
70	10	15	0,15	58	936481	6 000–9 800	15 000	KBUIIT 7010/6 INOX 0,15
			0,20	58	936498	6 000–9 800	15 000	KBUIIT 7010/6 INOX 0,20
80	10	20	0,30	62	936504	4 800–7 800	12 000	KBUIIT 8010/6 INOX 0,30

PFERD propose une vaste gamme de brosses miniatures pour les travaux de précision. Celles-ci peuvent être utilisées avec les transmissions flexibles, les micromoteurs ou les machines électriques.

Avantages :

- Précision et une efficacité extrêmes dans l'usinage des pièces filigranes.

Secteurs :

- Génie médical
- Fabrication de bijoux
- Électrotechnique
- Aéronautique
- Fabrication d'outils et de moules



Brosses pinceau, non torsadées

PBU

Convient parfaitement aux travaux de brossage faciles tels qu'ébavurage, nettoyage et polissage.

Avantages :

- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès, telles que les alésages et les cavités, par écartement des fils lors de la rotation.

Recommandations d'utilisation :

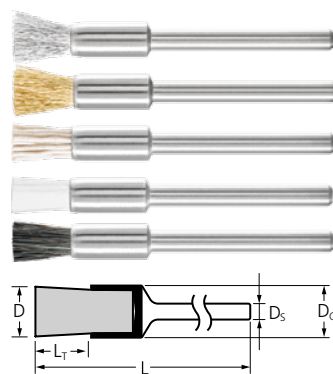
- Utiliser des brosses à garnissage naturel avec les pâtes à polir afin d'obtenir des résultats de polissage optimaux. Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des pâtes à polir, reportez-vous au catalogue 4.

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant le \varnothing de tige souhaité (D_s).
- Granulométrie DIA 400 = D 46

Accessoires :

- Pâtes à polir

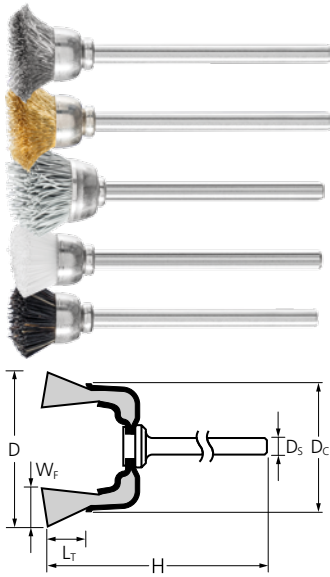


D [mm]	D _c [mm]	L _r [mm]	D _f [mm]	L [mm]	D _s [mm]		tr/min opt.	tr/min max.	IP	Désignation
					2,34	3				
EAN 4007220										
Fil en acier (ST)										
5	5	8	0,10	45	032855	032978	5 000–15 000	25 000	10	PBU 0505/... ST 0,10
Fil en acier inoxydable (INOX)										
5	5	8	0,10	45	032879	032985	4 000–10 000	25 000	10	PBU 0505/... INOX 0,10
Fil en laiton (MES)										
5	5	8	0,10	45	032886	032992	4 000–10 000	25 000	10	PBU 0505/... MES 0,10
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)										
5	5	8	0,55	45	032954	033067	1 200–5 000	25 000	10	PBU 0505/... SiC 320 0,55
			0,25	45	032961	033074	1 200–5 000	25 000	10	PBU 0505/... SiC 800 0,25
Garniture synthétique oxyde d'aluminium (AO)										
5	5	8	0,50	45	032947	033050	1 200–5 000	25 000	10	PBU 0505/... AO 320 0,50
			0,30	45	032930	033043	1 200–5 000	25 000	10	PBU 0505/... AO 600 0,30
Garniture synthétique diamant (DIA)										
5	5	8	0,40	45	-	072844	1 200–5 000	25 000	10	PBU 0505/... DIA 400 0,40
Garniture synthétique nylon										
5	5	8	0,20	45	032923	033036	1 200–5 000	25 000	10	PBU 0505/... Nylon 0,20
Brosses à soies naturelles blanches (SBW)										
5	5	8	-	45	032893	033005	4 000–10 000	25 000	10	PBU 0505/... SBW
Brosses à soies naturelles noires (SBS)										
5	5	8	-	45	032909	033012	4 000–10 000	25 000	10	PBU 0505/... SBS
Brosses à soies naturelles poils de chèvre (ZHW)										
5	5	8	-	45	032916	033029	4 000–10 000	25 000	10	PBU 0505/... ZHW

Brosses montées sur une tige de \varnothing 3,18 mm sur demande.

Brosses miniatures

Brosses boisseau, non torsadées



TBU

Convient parfaitement aux travaux de brossage faciles tels qu'ébavurage, nettoyage et polissage. Approprié pour le brossage sur petites surfaces en raison de l'utilisation de toute la face avant de la brosse.



Avantages :

- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.

Recommandations d'utilisation :

- Utiliser des brosses à garnissage naturel avec les pâtes à polir afin d'obtenir des résultats de polissage optimaux. Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des pâtes à polir, reportez-vous au catalogue 4.

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant le \varnothing de tige souhaité (D_s).
- Granulométrie DIA 400 = D 46

Accessoires :

- Pâtes à polir

D [mm]	D _C [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	D _s [mm]		tr/min opt.	tr/min max.	IP	Désignation
						2,34	3				
EAN 4007220											

Fil en acier (ST)

15	8	3	5	0,10	45	033081	033289	5 000–10 000	20 000	10	TBU 1503/... ST 0,10
18	10	3	6	0,10	45	033098	033296	5 000–10 000	18 000	10	TBU 1803/... ST 0,10

Fil en acier inoxydable (INOX)

15	8	3	5	0,10	45	033104	033302	4 000–10 000	20 000	10	TBU 1503/... INOX 0,10
18	10	3	6	0,10	45	033111	033319	4 000–10 000	18 000	10	TBU 1803/... INOX 0,10

Fil en laiton (MES)

15	8	3	5	0,10	45	033128	033326	4 000–10 000	20 000	10	TBU 1503/... MES 0,10
18	10	3	6	0,10	45	033135	033333	4 000–10 000	18 000	10	TBU 1803/... MES 0,10

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

18	10	3	6	0,55	45	033265	033456	1 200–5 000	18 000	10	TBU 1803/... SiC 320 0,55
				0,25	45	033272	033463				

Garniture synthétique oxyde d'aluminium (AO)

18	10	3	6	0,50	45	033258	033449	1 200–5 000	18 000	10	TBU 1803/... AO 320 0,50
				0,30	45	033241	033432				

Garniture synthétique diamant (DIA)

18	10	3	6	0,40	45	-	072950	4 000–10 000	18 000	10	TBU 1803/... DIA 400 0,40
----	----	---	---	------	----	---	--------	--------------	--------	----	---------------------------

Garniture synthétique nylon

15	8	3	5	0,15	45	033203	033388	1 200–5 000	20 000	10	TBU 1503/... Nylon 0,15
18	10	3	6	0,15	45	033210	033395	1 200–5 000	18 000	10	TBU 1803/... Nylon 0,15

Brosses à soies naturelles blanches (SBW)

15	8	3	5	-	45	033142	033340	4 000–10 000	20 000	10	TBU 1503/... SBW
18	10	3	6	-	45	033159	033357	4 000–10 000	18 000	10	TBU 1803/... SBW

Brosses à soies naturelles noires (SBS)

15	8	3	5	-	45	033166	033364	4 000–10 000	20 000	10	TBU 1503/... SBS
18	10	3	6	-	45	033173	033371	4 000–10 000	18 000	10	TBU 1803/... SBS

Brosses à soies naturelles poils de chèvre (ZHW)

15	8	3	5	-	45	033227	033418	4 000–10 000	20 000	10	TBU 1503/... ZHW
18	10	3	6	-	45	033234	033425	4 000–10 000	18 000	10	TBU 1803/... ZHW

Brosses montées sur une tige de \varnothing 3,18 mm sur demande.

RBU

Convient parfaitement aux travaux de brossage faciles tels qu'ébavurage, nettoyage et polissage.



Avantages :

- Précision extrême dans les zones difficilement accessibles.

Recommandations d'utilisation :

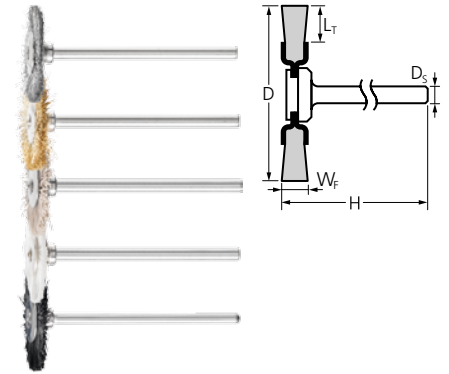
- Utiliser des brosses à garnissage naturel avec les pâtes à polir afin d'obtenir des résultats de polissage optimaux. Pour obtenir des informations détaillées et les références de commande des pâtes à polir, reportez-vous au catalogue 4.

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant le \varnothing de tige souhaité (D_s).
- Granulométrie DIA 400 = D 46

Accessoires :

- Pâtes à polir



D [mm]	W _F [mm]	L _T [mm]	D _F [mm]	H [mm]	D _s [mm]		tr/min opt.	tr/min max.	IP	Désignation
					2,34	3				
					EAN 4007220					

Fil en acier (ST)

16	2	3	0,10	46	031957	032541	5 000–10 000	12 000	10	RBU 1602/... ST 0,10
19	2	5	0,10	46	032022	032558	5 000–10 000	12 000	10	RBU 1902/... ST 0,10
22	2	6	0,10	46	032244	032565	5 000–10 000	12 000	10	RBU 2202/... ST 0,10
32	2	10	0,10	46	-	107812	5 000–10 000	12 000	10	RBU 3202/... ST 0,10

Fil en acier inoxydable (INOX)

16	2	3	0,10	46	032251	032572	4 000–10 000	12 000	10	RBU 1602/... INOX 0,10
19	2	5	0,10	46	032268	032589	4 000–10 000	12 000	10	RBU 1902/... INOX 0,10
22	2	6	0,10	46	032275	032596	4 000–10 000	12 000	10	RBU 2202/... INOX 0,10
32	2	10	0,10	46	-	107829	4 000–10 000	12 000	10	RBU 3202/... INOX 0,10

Fil en laiton (MES)

16	2	3	0,10	46	032282	032619	4 000–10 000	12 000	10	RBU 1602/... MES 0,10
19	2	5	0,10	46	032299	032626	4 000–10 000	12 000	10	RBU 1902/... MES 0,10
22	2	6	0,10	46	032305	032602	4 000–10 000	12 000	10	RBU 2202/... MES 0,10

Garniture synthétique carbure de silicium (SiC)

22	2	6	0,55	46	032527	032763	1 200–5 000	12 000	10	RBU 2202/... SiC 320 0,55
			0,25	46	032534	032770	1 200–5 000	12 000	10	RBU 2202/... SiC 800 0,25

Garniture synthétique oxyde d'aluminium (AO)

22	2	6	0,50	46	032510	032756	1 200–5 000	12 000	10	RBU 2202/... AO 320 0,50
			0,30	46	032497	032749	1 200–5 000	12 000	10	RBU 2202/... AO 600 0,30

Garniture synthétique diamant (DIA)

22	2	6	0,40	46	-	070628	1 200–5 000	12 000	10	RBU 2202/... DIA 400 0,40
----	---	---	------	----	---	--------	-------------	--------	----	---------------------------

Garniture synthétique nylon

22	2	6	0,15	46	032466	032718	1 200–5 000	12 000	10	RBU 2202/... Nylon 0,15
----	---	---	------	----	--------	--------	-------------	--------	----	-------------------------

Brosses à soies naturelles blanches (SBW)

16	2	3	-	46	032329	032633	4 000–10 000	12 000	10	RBU 1602/... SBW
19	2	5	-	46	032336	032640	4 000–10 000	12 000	10	RBU 1902/... SBW
22	2	6	-	46	032343	032657	4 000–10 000	12 000	10	RBU 2202/... SBW

Brosses à soies naturelles noires (SBS)

16	2	3	-	46	032350	032664	4 000–10 000	12 000	10	RBU 1602/... SBS
19	2	5	-	46	032367	032688	4 000–10 000	12 000	10	RBU 1902/... SBS
22	2	6	-	46	032374	032695	4 000–10 000	12 000	10	RBU 2202/... SBS

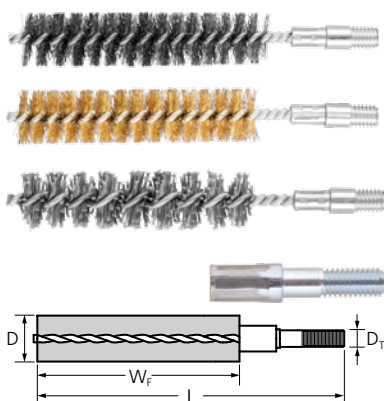
Brosses à soies naturelles poils de chèvre (ZHW)

16	2	3	-	46	032473	032725	4 000–10 000	12 000	10	RBU 1602/... ZHW
22	2	6	-	46	032480	032732	4 000–10 000	12 000	10	RBU 2202/... ZHW

Brosses montées sur une tige de \varnothing 3,18 mm sur demande.

Brosses à tubes

Brosses à tubes



IBU, avec filetage

Convient spécialement à l'ébavurage et au nettoyage de tubes, filetages, manchons et cylindres. En plus du filetage, certaines versions possèdent également une tige lisse :

Filetage M6 = tige lisse 6 mm

Filetage 3/8 = tige lisse 10 mm

Avantages :

- Montage possible dans les pinces de serrage grâce à la tige lisse intégrée.

Recommandations d'utilisation :

- Insérer l'outil dans la pièce à usiner avant le tournage.
- Faire tourner la brosse à droite.

Consignes de commande :

- La garniture des brosses SIC présente un diamètre de 1,00 mm.

- Compléter la désignation en indiquant le matériau de garnissage souhaité et son diamètre (D_f).
- BSW = British Standard (pas de vis impérial)

Consignes de sécurité :

- Si vous utilisez les écouvillons dans des conduits, alésages, rainures, ou similaire, vous pourrez, avec le soutien de PFERD, utiliser des vitesses divergeant des valeurs maximales admissibles.

D [mm]	W _f [mm]	D _T	D _f [mm]	L [mm]	Garniture				tr/min max.	IP	Désignation
					Acier	INOX	Laiton	SiC 180			
EAN 4007220											
8	80	M6	0,15	120	659533	659540	659557	659564	1 000	10	IBU 0880/M6 ...
10	80	M6	0,15	120	659571	659588	659595	659601	1 000	10	IBU 1080/M6 ...
12	80	M6	0,15	120	659618	659625	659632	659649	1 000	10	IBU 1280/M6 ...
13	80	M6	0,20	120	660447	660454	660461	660478	1 000	10	IBU 1380/M6 ...
15	80	M6	0,20	120	660485	660515	660522	660539	1 000	10	IBU 1580/M6 ...
16	80	M6	0,20	120	660546	660553	660560	660577	1 000	10	IBU 1680/M6 ...
18	80	M6	0,20	120	660584	660591	660607	660614	1 000	10	IBU 1880/M6 ...
20	80	M6	0,20	120	660621	660638	660645	660652	1 000	10	IBU 2080/M6 ...
22	100	3/8	0,20	170	660669	660676	660683	660690	1 000	10	IBU 22100/3/8 BSW ...
25	100	3/8	0,20	170	660706	660713	660720	660737	1 000	10	IBU 25100/3/8 BSW ...
30	100	3/8	0,20	170	660744	660751	660768	660775	1 000	10	IBU 30100/3/8 BSW ...
32	100	1/2	0,25	170	749425	749449	749456	-	1 000	10	IBU 32100/1/2 BSW ...
38	100	1/2	0,30	170	749463	749470	749487	-	1 000	10	IBU 38100/1/2 BSW ...
40	100	1/2	0,30	170	749494	749500	749517	-	1 000	10	IBU 40100/1/2 BSW ...
44	100	1/2	0,30	170	749524	749531	749548	-	1 000	10	IBU 44100/1/2 BSW ...
50	100	1/2	0,35	170	749555	-	-	-	1 000	5	IBU 50100/1/2 BSW ...
57	100	1/2	0,35	170	749562	-	-	-	1 000	5	IBU 57100/1/2 BSW ...
63	100	1/2	0,35	170	749579	-	-	-	1 000	5	IBU 63100/1/2 BSW ...
69	100	1/2	0,35	170	749586	-	-	-	1 000	5	IBU 69100/1/2 BSW ...
75	100	1/2	0,35	170	749593	-	-	-	1 000	1	IBU 75100/1/2 BSW ...
82	100	1/2	0,35	170	749609	-	-	-	1 000	1	IBU 82100/1/2 BSW ...
101	100	1/2	0,50	170	749616	-	-	-	1 000	1	IBU 101100/1/2 BSW ...



Manche à serrage rapide SWG

Convient aux travaux manuels avec écouvillons.

La poignée amovible SWG-6 peut être utilisée avec toutes les pinces de serrage du groupe 10 pour le serrage d'autres diamètres de tige. Pour obtenir des informations détaillées ainsi que les références de commande, reportez-vous au catalogue 9 « Machines motrices ».



Avantages :

- Grand confort d'utilisation grâce à une forme ergonomique.

Recommandations d'utilisation :

- Pour atteindre les zones difficiles d'accès, combiner avec les prolongateurs IBUV. Vous trouverez ci-dessous les combinaisons de longueurs possibles.

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant le filetage souhaité.
- BSW = British Standard (pas de vis impérial)

PFERDVALUE :



L [mm]	Filetage				IP	Désignation
	M6	3/8 BSW	1/2 BSW	Pince de serrage 6 mm		
	EAN 4007220					
135	721803	723036	749333	-	1	SWG-...
150	-	-	-	723043	1	SWG-6

Prolongateur IBUV, manche métallique IBUS

Convient aux travaux avec écouvillons et filetage. Veuillez tenir compte du \varnothing extérieur du manchon fileté :

- M6 = 12 mm
- 3/8 = 12 mm
- 1/2 = 16 mm

Prolongateur	SWG [mm]	IBUS 300 [mm]	IBUV 1000
sans	135	300	1 000
IBUV 300	435	600	1 300
IBUV 1000	1 135	1 300	2 000

Avantages :

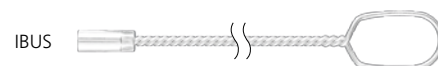
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès.

Recommandations d'utilisation :

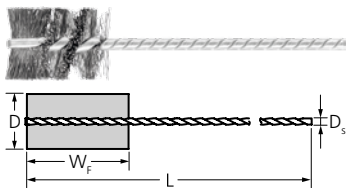
- Pour obtenir des longueurs totales plus élevées, combiner les prolongateurs IBUV et les manches métalliques IBUS entre eux ou avec les manches à serrage rapide SWG.

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant le filetage souhaité.



L [mm]	Filetage			IP	Désignation
	M6	3/8 BSW	1/2 BSW		
	EAN 4007220				
300	726884	726891	750032	1	IBUV ... 300
1 000	660782	660799	750049	1	IBUV ... 1000
300	726907	726914	750094	1	IBUS ... 300
1 000	660805	660812	750100	1	IBUS ... 1000



IBU, sur tige

Pour les travaux de nettoyage et d'ébavurage faciles sur les trous taraudés et les encoches comme par ex. les rainures de clavette.

Avantages :

- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Durée de vie accrue grâce à la conception du fil torsadé.

Recommandations d'utilisation :

- Insérer l'outil dans la pièce à usiner avant le tournage.
- Faire tourner la brosse à droite.

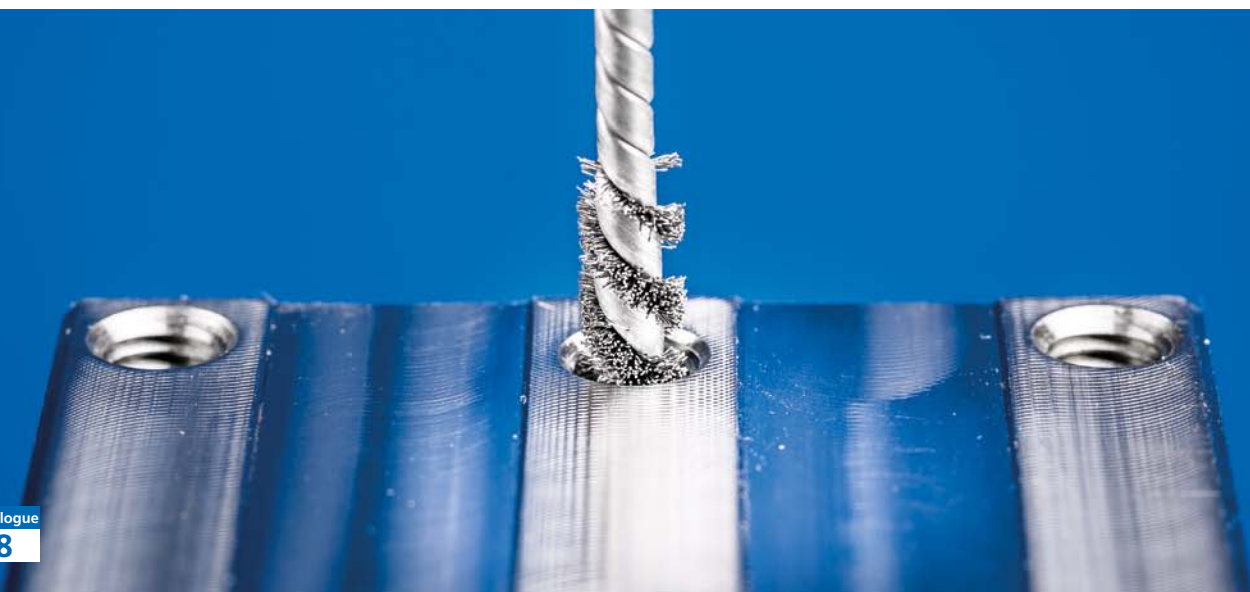
Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant le matériau de garnissage souhaité et son diamètre (D_p).

Consignes de sécurité :

- Si vous utilisez les écouvillons dans des conduits, alésages, rainures, ou similaire, vous pourrez, avec le soutien de PFERD, utiliser des vitesses divergeant des valeurs maximales admissibles.

D [mm]	W _F [mm]	D _s	L [mm]	Matériau de garnissage / D _f [mm]				tr/min max.		Désignation
				Acier 0,12	Acier 0,20	INOX 0,12	INOX 0,20			
				EAN 4007220						
6	25	3,2	90	036761	-	036938	-	3 500	10	IBU 0625/3,2 ...
8	25	3,2	90	036778	-	-	-	3 500	10	IBU 0825/3,2 ...
10	25	3,2	90	036785	036853	037065	-	3 500	10	IBU 1025/3,2 ...
13	25	3,2	90	036792	036860	036952	-	3 500	10	IBU 1325/3,2 ...
16	25	3,2	90	036808	036877	036969	037003	3 000	10	IBU 1625/3,2 ...
19	25	3,2	90	036815	036884	036976	037010	3 000	10	IBU 1925/3,2 ...
22	25	3,8	90	036822	036891	036983	-	3 000	10	IBU 2225/3,8 ...
25	25	3,8	90	036846	036907	036990	037027	3 000	10	IBU 2525/3,8 ...
29	25	3,8	90	-	036914	-	-	3 000	10	IBU 2925/3,8 ...
32	25	3,8	90	-	036921	-	037034	3 000	10	IBU 3225/3,8 ...



IBU, sur tige

Pour l'ébavurage et le nettoyage des alésages et alésages transversaux.

Avantages :

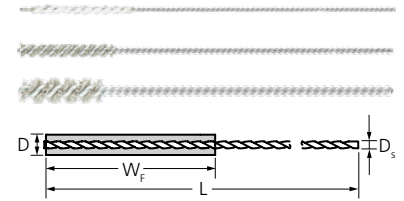
- Permettent une précision et une efficacité extrêmes dans l'usinage des pièces filigranes.
- Adaptation optimale au contour des pièces grâce à une flexibilité élevée.
- Constance dimensionnelle des pièces à usiner.


Recommandations d'utilisation :

- Insérer l'outil dans la pièce à usiner avant le tournage.
- Faire tourner la brosse à droite.

Consignes de sécurité :

- Si vous utilisez les écouvillons dans des conduits, alésages, rainures, ou similaire, vous pourrez, avec le soutien de PFERD, utiliser des vitesses divergeant des valeurs maximales admissibles.



D [mm]	W _f [mm]	D _s [mm]	D _f [mm]	L [mm]	Emballage	tr/min max.	Désignation
					 EAN 4007220		

Garniture synthétique oxyde d'aluminium (AO) 2000

0,7	12	0,4	0,20	100	037089	1 000	IBU 0,712/0,4 AO 2000 0,20
-----	----	-----	------	-----	--------	-------	----------------------------

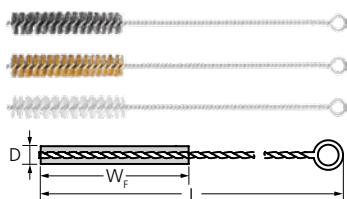
Garniture synthétique carbure de silicium (SiC) 1000

1,2	12	0,5	0,25	100	037096	1 000	IBU 1,212/0,5 SiC 1000 0,25
1,9	18	0,7	0,25	100	037102	1 000	IBU 1,918/0,7 SiC 1000 0,25
2,2	18	0,9	0,25	100	037119	1 000	IBU 2,218/0,9 SiC 1000 0,25
2,6	25	1	0,25	100	037133	1 000	IBU 2,625/1,0 SiC 1000 0,25
3,2	25	1,7	0,25	100	037164	1 000	IBU 3,225/1,7 SiC 1000 0,25
3,5	25	1,7	0,25	100	037195	1 000	IBU 3,525/1,7 SiC 1000 0,25

Garniture synthétique oxyde d'aluminium (AO) 600

4,2	25	2,2	0,30	125	037218	1 000	IBU 4,225/2,2 AO 600 0,30
4,8	25	2,2	0,30	125	037225	1 000	IBU 4,825/2,2 AO 600 0,30
5,5	25	2,2	0,30	125	037249	1 000	IBU 5,525/2,2 AO 600 0,30
6,6	25	2,9	0,30	125	037263	1 000	IBU 6,625/2,9 AO 600 0,30
8,2	25	2,9	0,30	125	037270	2 000	IBU 8,225/2,9 AO 600 0,30
9,8	25	3,2	0,30	125	037294	2 000	IBU 9,825/3,2 AO 600 0,30
11,5	25	3,2	0,30	125	037317	2 000	IBU 11,525/3,2 AO 600 0,30
13	25	3,7	0,30	125	037324	2 000	IBU 1325/3,7 AO 600 0,30
16	25	3,7	0,30	125	037386	2 000	IBU 1625/3,7 AO 600 0,30
20	25	4,7	0,30	125	037393	2 000	IBU 2025/4,7 AO 600 0,30
25	25	4,7	0,30	125	037409	2 000	IBU 2525/4,7 AO 600 0,30





IBU, avec œillet

Convient spécialement aux travaux de brossage manuels.

Avantages :

- Permettent une précision et une efficacité extrêmes dans l'usinage des pièces filigranes.
- Optimal pour atteindre les zones difficiles d'accès telles que les surfaces intérieures de tubes et d'alésages.

Consignes de commande :

- Compléter la désignation en indiquant le matériau de garnissage souhaité et son diamètre (D_f).

D [mm]	W _F [mm]	L [mm]	Matériau de garnissage / D _f [mm]										IP	Désignation
			Acier 0,10	Acier 0,15	INOX 0,10	INOX 0,15	Laiton 0,10	Laiton 0,15	Nylon 0,10	Nylon 0,15	Nylon 0,20	Nylon 0,30		
EAN 4007220														
3	100	300	035740	-	036198	-	036570	-	036617	-	-	-	10	IBU 03100 ...
4	100	300	-	035801	-	036501	-	036587	-	036624	-	-	10	IBU 04100 ...
5	100	300	-	035993	-	036426	-	036594	-	036631	-	-	10	IBU 05100 ...
6	100	300	-	748923	-	748930	-	748947	-	-	748961	-	10	IBU 06100 ...
8	100	300	-	748985	-	748992	-	749005	-	-	749012	-	10	IBU 08100 ...
10	100	300	-	749036	-	749050	-	749043	-	-	749067	-	10	IBU 10100 ...
12	100	300	-	749074	-	749081	-	749098	-	-	-	749104	10	IBU 12100 ...
15	100	300	-	749111	-	749128	-	749142	-	-	-	749159	10	IBU 15100 ...
18	100	300	-	036082	-	036563	-	036600	-	-	-	036648	10	IBU 18100 ...
20	100	300	-	749166	-	749173	-	749180	-	-	-	749197	10	IBU 20100 ...
25	100	300	-	749203	-	749210	-	749227	-	-	-	749708	10	IBU 25100 ...
30	100	300	-	749241	-	749258	-	749265	-	-	-	749272	10	IBU 30100 ...



PFERD propose une large gamme de brosses à main de formes et garnitures diverses.

Avantages :

- Présentation optimale sur le **PFERD**TOOL-CENTER avec accrochage et mention du numéro EAN, désignation et matériau de garniture.

Consignes de commande :

- Veuillez compléter la désignation en indiquant le matériau de garnissage souhaité et son diamètre.



HBU, usage universel

Utilisation universelle pour tous les travaux simples de nettoyage et de décapage.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	Garniture			IP	Désignation
			Acier 0,35	INOX 0,30	Laiton 0,30		
EAN 4007220							
1	25	290	659489	659496	-	10	HBU 10 ...
2	25	290	572191	572221	572528	10	HBU 20 ...
3	25	290	572207	572238	572535	10	HBU 30 ...
4	25	290	572214	572245	572542	10	HBU 40 ...
5	25	290	153741	572252	572559	10	HBU 50 ...
6	25	290	713341	713365	-	10	HBU 60 ...
Grand emballage							
3	25	290	808320	-	-	50	HBU 30 GP ...
4	25	290	808337	808351	-	50	HBU 40 GP ...
5	25	290	808344	-	-	50	HBU 50 GP ...



HBU LH, Long Handle, à longue poignée

Pour le nettoyage, le dérouillage, le nettoyage des cordons de soudure et des surfaces. Manche allongé.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	Garniture		IP	Désignation
			Acier 0,35	INOX 0,35		
EAN 4007220						
3	25	350	616840	-	10	HBU LH 30 ...
4	25	350	616857	-	10	HBU LH 40 ...



HBK, pour les soudures d'angle

La forme en V est conçue pour le nettoyage, le décapage et le dérouillage des soudures d'angle et des rainures en V.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	Garniture		IP	Désignation
			Acier 0,35	INOX 0,35		
EAN 4007220						
3	35	290	572481	572498	10	HBK 30 ...



HBG, courbées

Parfait pour nettoyer des endroits difficiles d'accès tels qu'angles, coins et tubes. Acier = fil en acier laitoné.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	Garniture			IP	Désignation
			Acier 0,30	INOX 0,30	Laiton 0,30		
EAN 4007220							
1	25	265	153727	153734	572672	10	HBG 10 ...





HBUP, support en plastique

Utilisation universelle pour tous les travaux simples de nettoyage et de dérouillage. La version à garniture en acier inoxydable convient aux applications de l'industrie alimentaire.

Avantages :

- Travail sûr et ergonomique grâce au manche bi-composant arqué.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	Garniture			IP	Désignation
			Acier 0,40	INOX 0,40	Laiton 0,30		
EAN 4007220							
1	25	290	906583	906743	-	10	HBUP 10 ...
2	25	290	906590	906750	906712	10	HBUP 20 ...
3	25	290	906644	906767	906729	10	HBUP 30 ...
4	25	290	906651	906774	906736	10	HBUP 40 ...
5	25	290	906705	906781	-	10	HBUP 50 ...



HBZ, pour bougies d'allumage

Convient particulièrement bien au nettoyage des bougies d'allumage ainsi que de petites pièces et outils.

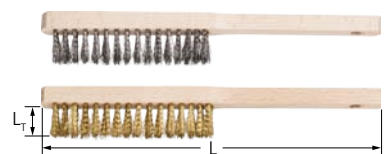
Rangs	L _T [mm]	L [mm]	Garniture		IP	Désignation
			Laiton 0,15	EAN 4007220		
3	15	145	572566		10	HBZ 30 ...



HBB, brosses monobloc avec poignée

Brosse métallique avec poignée pour nettoyage grossier de grandes surfaces.

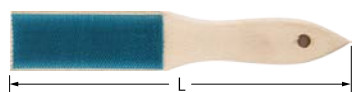
Rangs	L _T [mm]	L [mm]	Garniture		IP	Désignation
			Acier 0,45	EAN 4007220		
8	35	235	647295		12	HBB 80 ...



HBFM, pour la mécanique de précision

Parfait pour les travaux de brossage faciles sur surfaces fines. Le ø de 0,15 mm du matériau de garniture permet un brossage doux et un état de surface fin.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	Garniture			IP	Désignation
			Acier 0,15	INOX 0,15	Laiton 0,15		
EAN 4007220							
4	20	220	659502	659519	659526	10	HBFM 40 ...



HBF, pour limes

Convient au nettoyage des limes.

Rangs	L _T [mm]	L [mm]	Garniture		IP	Désignation
			Acier	EAN 4007220		
1	7	232	015315		5	HBF 10 ST 0,15

Pour pouvoir utiliser les brosses à alésage sur des machines motrices avec des pinces de serrage, PFERD propose le porte-outil adapté à chaque type de brosse.

Avantages :

- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.

Exemples de brosses avec porte-outil

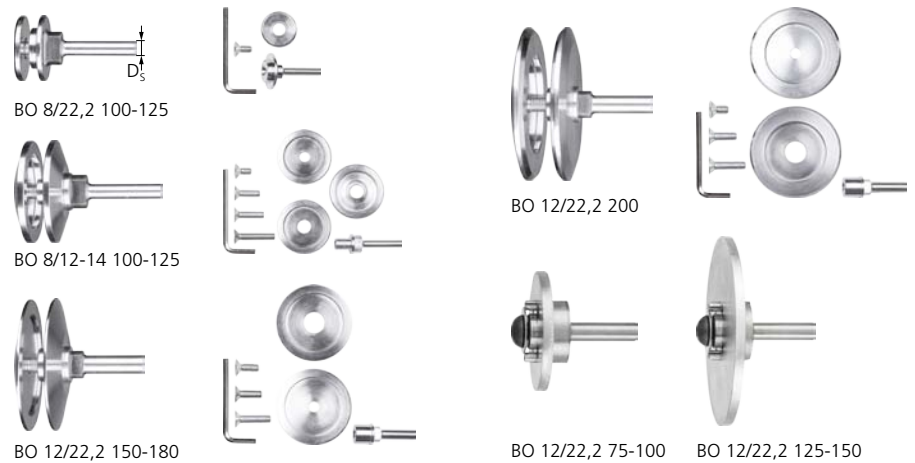


BO

Permettent l'utilisation de brosses plates et de brosses disque avec alésage sur machines motrices à pince de serrage, p. ex. meuleuses droites électriques et transmissions flexibles.

Consignes de sécurité :

- L'utilisation de porte-outils est autorisée jusqu'à un \varnothing de brosse max. de 200 mm.



D_s [mm]	Pour \varnothing de brosse [mm]	Pour \varnothing d'alésage D_A / D_M [mm]	Adapté aux	Page	EAN 4007220	IP	Désignation
8	100-125	12/14	Brosses plates non torsadées (RBU)	22, 24, 25	107843	1	BO 8/12-14 100-125
		22,2	Brosses plates torsadées (RBG)	18, 19, 20, 21, 42	751930	1	BO 8/22,2 100-125
12	150-180	22,2	Brosses plates non torsadées (RBU), Brosses plates torsadées (RBG)	18, 19, 20, 21, 22, 24, 25, 27	107850	1	BO 12/22,2 150-180
	200		Brosses plates non torsadées (RBU), Brosses plates torsadées (RBG)	21, 22, 23, 24, 25, 27, 28	107867	1	BO 12/22,2 200
12	75-100	22,2	Brosses disque (DBU)	29, 30	808887	1	BO 12/22,2 75-100
	125-150	22,2	Brosses disque (DBU)	29, 30	808894	1	BO 12/22,2 125-150

BO, POLISCRATCH

Pour le serrage de brosses POLISCRATCH sur meuleuses droites, transmissions flexibles ou perceuses.

Consignes de sécurité :

- À utiliser uniquement avec des brosses POLISCRATCH.

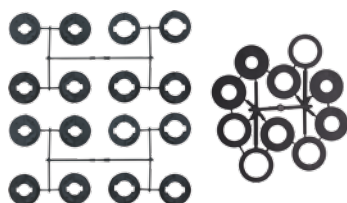


D_T	D_s [mm]	Adapté aux	Page	EAN 4007220	IP	Désignation
M14x2	8	Brosses plates non torsadées (RBU), exécution POLISCRATCH	17	900482	1	BO 8/M14

PFERD propose différentes kits d'adaptateurs pour brosses plates à alésage.

Avantages :

- Permettent l'utilisation des brosses sur toutes les machines motrices par adaptation du \varnothing de l'alésage à la cote requise.
- Précision dimensionnelle assurant la fixation stable de la brosse.



Kits d'adaptateurs AK 32 et AK 32-2

AK 32 : convient aux brosses plates à partir d'un \varnothing de brosse de 150 mm dans les versions étroites.

AK 32-2 : convient aux brosses plates à partir d'un \varnothing de brosse de 150 mm dans les versions larges.

Recommandations d'utilisation :

- À utiliser dans les applications peu contraignantes et entraînant un échauffement moindre.

Adapté aux	Page	\varnothing d'alésage contenus D _A [mm (pouces)]	EAN 4007220	IP	Désignation
RBU, exécution étroite $\geq \varnothing$ 150 mm	22	20,0 /18,0 /14,0 /12,0 /25,4 (1) /22,2 (7/8)/16,0 (5/8) /12,7 (1/2)	608593	1	AS AK 32
RBU, exécution large $\geq \varnothing$ 150 mm	24, 25	31,75/20,0/18,0/14,0/12,0/25,4 (1)/22,2 (7/8)/19,2 (.750)/16,0 (5/8)/12,7 (1/2)	806890	1	AS AK 32-2



Paires d'adaptateurs AM 50,8 et APM 50,8

AM 50,8 : convient aux brosses plates à partir d'un \varnothing de brosse de 150 mm dans les versions large et composite.

APM 50,8 : convient aux brosses plates torsadées de \varnothing 200–250 mm ainsi qu'aux brosses plates non torsadées en version brosse d'ébavurage.

Recommandations d'utilisation :

- Convient particulièrement aux applications très contraignantes et générant un échauffement élevé.

Consignes de commande :

- **AM 50,8 :** un jeu se compose de 2 adaptateurs.
- **APM 50,8 :** un jeu comprend 3 paires d'adaptateurs.

Adapté aux	Page	\varnothing d'alésage contenus D _A [mm (pouces)]	EAN 4007220	IP	Désignation
RBU, version large, $\geq \varnothing$ 150 mm, RBUP, version composite $\geq \varnothing$ 150 mm	24, 25, 27, 28	14,0	549803	1	AP AM 50,8/14,0
		16,0	548486	1	AP AM 50,8/16,0
		20,0	549834	1	AP AM 50,8/20,0
		22,2	806906	1	AP AM 50,8/22,2
		25,4	548509	1	AP AM 50,8/25,4
		30,0	806913	1	AP AM 50,8/30,0
		32,0	606605	1	AP AM 50,8/32,0
RBG, brosses plates torsadées, \varnothing 200–250 mm, RBG, version brosses d'ébavurage \varnothing 200–250 mm	21, 23, 26	35	004036	1	AP AM 50,8/35,0
		16,0/18,0/20,0	900376	1	APM 50,8/16-20
		22,2/25,4/30,0	900390	1	APM 50,8/22,2-30
		32,0/35,0/40,0	900406	1	APM 50,8/32-40

