



Agent de phosphatation PressurePro, RM 48

Dégraissage et phosphatation en une seule opération. Protège temporairement contre la corrosion et offre une bonne couche de fond pour la peinture. Mis en œuvre, il donne des couches de phosphate de fer grises à bleues.



NTA-free



Propriétés

- Dégraissant efficace et agent de traitement au phosphate
- Laisse des couches de phosphate de fer jaunes-bleutées
- Protège de manière fiable contre la corrosion pendant plusieurs jours
- Offre une bonne base d'adhésion de peinture
- Facile à stocker et à manipuler
- Valeur pH dans le concentré, environ 2
- Liquide clair, incolore
- Des tensioactifs biodégradables conformément aux normes OECD
- ASF = assure une séparation très rapide des phases aqueuse et huileuse dans le séparateur d'huile et favorise ainsi le respect des exigences légales
- Sans NTA
- Sans COV

Usage et secteur d'application:

| | |
|---------------------------------|------------------------------|
| Industrie métallurgique: | Dégraissage et phosphatation |
| Industrie: | Dégraissage des surfaces |
| Automobile et transport: | Dégraissage et phosphatation |

Application

- Nettoyeurs haute pression
- Laveuse de pièces

Conditionnements

| Conditionnements | Références |
|------------------|-------------|
| 20 l | 6.295-219.0 |
| 200 l | 6.295-410.0 |
| 1000 l | 6.296-099.0 |

pH



Application:

Nettoyeurs haute pression

- Régler le dosage et la température de l'appareil
- Température de traitement : 80 à 150 °C.
- Mesurez la valeur pH. Nominale : 4,5 à 5. Modifiez le dosage au besoin.
- Nettoyez l'objet de façon égale et rapidement du haut vers le bas.
- Répétez la procédure jusqu'à avoir une couche de phosphate de fer jaune-bleutée.
- Rincez la surface à l'aide de nettoyeur haute pression, de l'eau claire et chaude.

Laveuse de pièces

- Mélangez la formulation.
- Mesurez la valeur pH. Nominale : 4,5 à 5. Modifiez le dosage au besoin.
- Versez le produit dans la laveuse de pièces en respectant le dosage approprié.
- Définissez la température de traitement, 80 °C.
- Régulez la couche de phosphate de fer à travers les temps de réaction.
- Rincez la surface à l'aide de nettoyeur haute pression, de l'eau claire et chaude.

Indications particulières:

- Assurez un séchage rapide après le traitement.
- Respectez les réglementations locales concernant les eaux résiduelles .
- Stockez à l'abri du gel

Mises en garde et recommandations de sécurité selon les Directives CE:

- Mention d'avertissement Attention
- H290 Peut être corrosif pour les métaux
- P234 Conserver uniquement dans l'emballage d'origine.
- P390 Absorber toute substance répandue pour éviter qu'elle attaque les matériaux environnants.

Plus d'informations:

- Fiche de données de sécurité

Dosage et rendement:

| Conditionnement: | Méthode de nettoyage: | Mélange: | Dosage: | Type de salissures: | Rendement: |
|------------------|---------------------------|----------|---------|---------------------|-------------------|
| 1000 ml | Nettoyeurs haute pression | | 0.5-1 % | Moyennes | 10 m ² |

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations :