



Für Hartholz unschlagbar: Holzspiralbohrer HSS-G

Bohrungen in exotische Harthölzer haben es immer in sich! Wenn aber die Bohrungstiefe besonders tief ist, entstehen harte Anforderungen an die Holzspiralbohrer bei denen sich schnell die Spreu vom Weizen trennt. Wir bieten für diesen Einsatz HSS-G High-Quality Bohrer an. Die Bohrer sind mit einer Spezialschneidspiraule ausgestattet und werden aus dem Vollen geschliffen.



Die Holzspiralbohrer der FAMAG Serie 1594 gehören heute zu den hochwertigsten HSS Bohrern in der Holzbearbeitung überhaupt. Die vollgeschliffenen Spiralen besitzen eine spezielle Geometrie und transportieren selbst feuchte Holzspäne ideal aus Tieflochbohrungen heraus. Nicht nur in Weichholz werden Sie mit diesen Werkzeugen präzise und sauberste Bohrungen anfertigen, nein auch in europäische und exotische Harthölzer, beschichtete und unbeschichtete Spanplatten.

In der Holzbearbeitung empfehlen wir Drehzahlen zwischen $2.500 - 4.000 \text{ min}^{-1}$ in euro. Hartholz.

- Satz **10**-teilig i. Holzkasten. Ø 3,4,5,6,8,10,12,13,14 u.16mm
- Satz **19**-teilig i. Kunst.-kassette Ø 1, 1,5, 2, 2,5, 3, 3,5, 4, 4,5, 5, 5,5, 6, 6,5, 7, 7,5, 8, 8,5, 9, 9,5 u. 10 mm
- Satz **25**-teilig i. Kunst.-kassette Ø 1, 1,5, 2, 2,5, 3, 3,5, 4, 4,5, 5, 5,5, 6, 6,5, 7, 7,5, 8, 8,5, 9, 9,5, 10, 10,5, 11,0, 11,5, 12,0, 12,5 und 13 mm

