

BUILDING TRUST

PRODUKTDATENBLATT

Sikadur®-31 CF Normal

2-komponentiger, thixotroper Epoxidharzkleber



PRODUKTBESCHREIBUNG

2-komponentiger, feuchtigkeitsverträglicher, thixotroper Kleber auf Epoxidharzbasis mit speziellen Füllstoffen, entwickelt für Verarbeitungstemperaturen von +10 °C bis +30 °C.

ANWENDUNG

Sikadur®-31 CF Normal soll nur von erfahrenen Fachleuten verwendet werden.

Baukleber, Klebemörtel

- Betonelemente
- Harte Natursteine
- Keramik, Faserzement
- Mörtel, Backstein, Mauerwerk
- Stahl, Eisen, Aluminium
- Holz
- Polyester, Epoxy
- Glas

Reparaturmörtel

- Ecken und Kanten
- Füllen von Löchern und Hohlräumen
- Vertikale Flächen und über Kopf Anwendungen

Füllmörtel

• Fugen und Rissflanken

VORTEILE

- Leichte Misch- und Verarbeitbarkeit
- Kein Primer notwendig
- Ausgezeichnete Haftung auf vielen Untergründen
- Schwundfreies Aushärten
- Thixotrop: Kein Absacken bei vertikalen Flächen oder über Kopf Anwendungen
- Verschiedenfarbige Komponenten (Mischkontrolle)
- Gute chemische Beständigkeit
- Hohe mechanische Anfangs- und Endfestigkeiten
- Hohe Abrasions- und Stossfestigkeit
- Wasser- und wasserdampfdicht

PRÜFZEUGNISSE

CE-Kennzeichnung und Leistungserklärung nach EN 1504-4: Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken - Kleber für Bauzwecke

PRODUKTINFORMATIONEN

Chemische Basis	Epoxidharz			
Lieferform	Vordosierte Einweggebinde			
	Komp. A + B:	1.2 kg		
	Karton:	6 x 1.2 kg (7.2 kg)		
	Komp. A + B:	6 kg		
	Palette:	90 x 6 kg (540 kg)		

Produktdatenblatt

Sikadur®-31 CF Normal Juni 2021, Version 01.03 020204030010000039

	Grossgebind	e			
	Komp. A:		20 kg		
	Komp. B:		10	kg	
	Palette:		570 kg (Komp. A: 19 x 20 kg; Komp. B: 19 x 10 kg)		
Farbton	Komp. A: Weiss				
	Komp. B:		Dunkelgrau		
	Komp. A + B:		Betongrau		
Haltbarkeit	Im ungeöffneten Originalgebinde: 24 Monate ab Produktion				onsdatum
Lagerbedingungen	Lagertemperatur zwischen +5 °C und +30 °C. Trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.				
Dichte	Komp. A + B: ~ 1.90 kg/l (+23 °C)			90 kg/l (+23 °C)	
TECHNISCHE INFORMATION	IEN				
Druckfestigkeit	Aushärtezeit	Aushärtetemp	eratur +23 °C	+30 °C	(EN 196)
	1 Tag	~ 30 N/mm ²	~ 50 N/mm ²	~ 55 N/mm ²	
	3 Tage	~ 45 N/mm²	~ 60 N/mm²	~ 65 N/mm²	
	7 Tage	~ 55 N/mm²	~ 65 N/mm²	~ 65 N/mm²	
E-Modul (Druck)	~ 4 600 N/m	m²	(+23 °C)		(ASTM D695)
Biegezugfestigkeit	Aushärtezeit Aushärtetemperatur			(EN 196)	
		+10 °C	+23 °C	+30 °C	
	1 Tag	~ 14 N/mm²	~ 25 N/mm²	~ 25 N/mm²	
	2 Tage 7 Tage	~ 25 N/mm ² ~ 30 N/mm ²	~ 30 N/mm ² ~ 35 N/mm ²	~ 30 N/mm ² ~ 35 N/mm ²	
Zugfestigkeit	Aushärtezeit	Aushärtetemperatur		(ISO 527)	
		+10 °C	+23 °C	+30 °C	(,
	1 Tag	~ 4 N/mm²	~ 8 N/mm ²	~ 12 N/mm ²	
	3 Tage	~ 12 N/mm ²	~ 20 N/mm ²	~ 20 N/mm ²	
	7 Tage	~ 17 N/mm²	~ 21 N/mm²	~ 22 N/mm ²	
E-Modul (Zug)	~ 5 000 N/m	m²	(+23 °C)		(ISO 527)
Bruchdehnung	~ 0.4 %		(+23 °C)		(ISO 527)
Haftzugfestigkeit	Aushärtezeit	Untergrund	Aushärte- temperatur	Haftfestigkeit	(EN 1542, EN 12188)
	1 Tag	Beton trocken	+10 °C	> 4 N/mm ^{2*}	
	1 Tag	Beton feucht	+10 °C	> 4 N/mm ^{2*}	
	1 Tag	Stahl	+10 °C	~ 8 N/mm ²	
	3 Tage 3 Tage	Stahl Stahl	+10 °C +23 °C	~ 12 N/mm ² ~ 13 N/mm ²	
	3 Tage	Stahl	+30 °C	~ 15 N/mm²	
	* 100 % Betonbruch				
Schwinden	Schwundfreies Aushärten				
Thermischer Ausdehnungskoeffizient	t ~ 5.9 * 10 ⁻⁵ /K		(Temperaturbereich: Min. +23 °C, max. +60 °C)		(EN 1770)
	Aushärtezeit	Aushärte temperat		T (Heat deflec- n temperature)	(ISO 75)
	7 Tage	~ +23 °C		10°C	

~ +23 °C

7 Tage

(Prüfkörperdicke: 10 mm)



Juni 2021, Version 01.03 020204030010000039



~ +49 °C

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Mischverhältnis	Komp. A : B:		2:1 Gew%			
	Wenn nicht ganze Gebinde angemischt werden, muss das genaue Misch verhältnis durch exaktes Abwiegen und Dosieren der einzelnen Komponenten sichergestellt werden.					
Verbrauch	~ 1.90 kg/m² pro mm Dicke					
Schichtdicke	Max. 30 mm Bei grösseren Schichtdicken sind mehrere Applikationen nötig.					
	Um eine Verkürzung der Verarbeitungszeit zu verhindern, sollten einzelne Gebindeeinheiten aufgebraucht und nie mit frisch angemachtem Material vermischt werden.					
Standvermögen	Vertikale Oberflächen Kein Absacken bis 15 mm Schichtdicke. (EN 1799					
Material temperatur	Min. +10 °C, max. +30 °C					
Lufttemperatur	Min. +10 °C, max. +30 °C					
Taupunkt	Keine Kondensation! Die Untergrundtemperatur während der Applikation muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.					
Untergrundtemperatur	Min. +10 °C, max. +30 °C					
Untergrundfeuchtigkeit	≤ 4 % (CM-Feuchte)					
	Untergrund muss trocken oder mattfeucht sein (kein stehendes Wasser). Klebemörtel gut mit Spachtel in den Untergrund einarbeiten.					
Topfzeit	Temperatur	Topfzeit (200 g)	Offenzeit	(EN ISO 9514)		
•	+10 °C	~ 145 Minuten	-	<u> </u>		
	+23 °C	~ 55 Minuten		=		
	+30 °C	~ 35 Minuten	~ 50 Minuten	_		
	Die Topfzeit beginnt beim Mischen. Sie ist kürzer je höher die Temperaturen sind und je grösser die gemischte Menge ist.					
	Um längere Offenzeiten bei hohen Temperaturen zu erreichen, die Komponenten in Portionen aufteilen. Eine andere Methode ist die einzelnen Komp. A und Komp. B vor dem Mischen zu kühlen (nicht unter +5°C).					

MESSWERTE

Alle in diesem Produktdatenblatt angegebenen technischen Daten basieren auf Laborversuchen. Aktuelle Messdaten können durch Umstände abweichen, die ausserhalb unseres Einflussbereiches liegen.

WEITERE HINWEISE

Sikadur® Epoxidharze weisen unter Dauerlast nur ein geringes Kriechmass auf. Trotzdem ist dem Kriechverhalten bei der Bemessung Rechnung zu tragen. Für die Bemessung mit Langzeit- und Dauerbelastung sind die Festigkeiten auf Bruchniveau auf 20 - 25 % zu reduzieren.

Die Bemessung hat durch einen Fachingenieur zu erfolgen.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Der Anwender muss die neuesten Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen, bevor er Produkte verwendet. Das SDS enthält Informationen und Ratschläge zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung chemischer Produkte sowie physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten.

VERARBEITUNGSANWEISUNG

UNTERGRUNDBESCHAFFENHEIT

Mörtel und Beton müssen älter als 28 Tage alt sein (abhängig vom Klima und den minimalen Anforderungen an die Festigkeit).

Produktdatenblatt Sikadur®-31 CF Normal

Juni 2021, Version 01.03 020204030010000039



Die Oberflächenfestigkeit (Beton, Mauerwerk, Naturstein) überprüfen.

Der Untergrund (alle Typen) muss sauber, trocken oder mattfeucht (kein stehendes Wasser) und frei von Verunreinigungen wie Schmutz, Öl, Fett, bestehende Oberflächenbehandlungen sowie Beschichtungen usw. sein.

Stahloberflächen müssen auf Reinheitsgrad Sa 2 $\frac{1}{2}$ entrostet werden.

Der Untergrund muss tragfähig sein und alle losen Partikel müssen entfernt werden.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Beton, Mörtel, Stein, Backstein

Der Untergrund muss tragfähig, trocken oder mattfeucht, sauber und frei von Zementmilch, Eis, stehendem Wasser, Fett, Öl, alten Oberflächenbehandlungen oder Anstrichen sein.

Lose oder schlecht haftende Teile müssen entfernt werden, um eine offene Oberflächenstruktur zu erhalten.

Stahl

Vorbehandeln durch Sandstrahlen oder Abschleifen und anschliessender Reinigung mittels Industriestaubsauger.

Taupunkt beachten.

MISCHEN

Vordosierte Einweggewinde

Komp. A und Komp. B mindestens für 3 Minuten mit elektrischem Handrührgerät niedertourig mischen (max. 300 U/Min.) bis die Masse eine glatte Beschaffenheit und eine gleichmässig graue Farbe aufweist.

Luftzufuhr vermeiden. Anschliessend das gemischte Material in einen sauberen Behälter leeren (umtopfen) und nochmals für ca. 1 Minute rühren. Niedertourig mischen, um Luftzufuhr zu vermeiden. Nur so viel mischen wie innerhalb der Topfzeit verbraucht wird.

Grossgebinde

Material in den einzelnen Kesseln gut aufrühren. Komponenten im richtigen Verhältnis dosieren und analog dem vordosierten Einweggebinde in geeignetem Gefäss mischen.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16 CH-8048 Zürich Tel. +41 58 436 40 40 sika@sika.ch www.sika.ch



Produktdatenblatt
Sikadur®-31 CF Normal
Juni 2021, Version 01.03
020204030010000039

VERARBEITUNGSMETHODE/-GERÄTE

Bei Applikation einer dünnen Klebeschicht die Mischung auf den vorbehandelten Untergrund mit Spachtel, Kelle, Traufel etc. oder direkt manuell (Schutzhandschuhe obligatorisch) auftragen.

Bei der Verwendung als Reparaturmörtel sind Abschalungen zu empfehlen.

Bei der Verklebung von Metal-Profilen auf vertikalen Oberflächen sind diese während min. 12 Stunden (+20 °C) mit geeigneten Massnahmen zu fixieren.

GERÄTEREINIGUNG

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Sika® Colma Reiniger reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die angegebenen Daten für dieses Produkt aufgrund spezifischer nationaler Vorschriften von Land zu Land verschieden sein können. Die genauen Produktdaten entnehmen Sie bitte dem für das jeweilige Land gültigen Produktdatenblatt.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktedatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sikadur-31CFNormal-de-CH-(06-2021)-1-3.pdf

