

UHU schuh & leder *reparaturkleber*

UHU schuh & leder *reparaturkleber* ist ein Reparaturklebstoff auf Polychloropren-Basis für schnelle und superstarke Klebungen. Der soforthaftende und flexible Spezialklebstoff ist ideal für Reparatur von Schuhen und für Klebungen mit Leder und in Kombination mit Materialien wie Gummi, Metall, Textilien und vielen Kunststoffen.

UHU schuh & leder *reparaturkleber* klebt zuverlässig und mit außergewöhnlicher Klebekraft im Kontakt-Klebeverfahren.

Spezifikation:	Aussehen:	gelblich, trüb
	Konsistenz:	flüssig
	Basis:	Polychloroprene-Kautschuk
	Festkörpergehalt [%]:	ca. 25
	Viskosität [dPa·s]:	ca. 45
	Dichte [g/cm ³]:	0,88
	Flammpunkt [°C]:	ca. - 4
	Lösungsmittel:	Gemisch aus Estern, Aromaten und aliphatischen Lösemitteln
	Gefahrenklasse (VbF):	A I
	Kennzeichnung gemäß Gefahrstoffverordnung:	leichtentzündlich, reizend, umweltgefährlich
	Gefahrensymbol:	F, Xi, N
	Verbrauch je nach Auftrag und Beschaffenheit der Oberfläche:	ca. 200 - 300 g/m ²

Eigenschaften:

UHU schuh & leder *reparaturkleber* bleibt nach dem Aufstreichen elastisch und gleicht so Materialspannungen aus.

Der getrocknete Klebefilm behält seinen zähelastischen Charakter. Er ist sehr gut beständig gegenüber Temperaturen von -20 °C bis zu + 125 °C, Wasser, Alkohol, verdünnte Säuren und Laugen.

Mit UHU schuh & leder *reparaturkleber* können flexible Materialien wie Leder, Gummi, Weichschaumstoffe, Textilien, Filz, Kork usw. mit harten Materialien wie Holz, Holzwerkstoffe, Metall geklebt werden. Nicht geeignet für Styropor®, Weich-PVC, Polyethylen und Polypropylen.

Verarbeitung:

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, öl-, fett- und staubfrei sein. sollte bei einer Temperatur von ca. +15°C bis +30°C verarbeitet werden. Niedrigere Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verlängern die Ablüftezeit und erschweren eine gute Klebung.

Auftragsweise:

a) Kontaktklebeverfahren:

UHU schuh & leder *reparaturkleber* auf beide zu klebenden Teile gleichmäßig mit Zahnpachtel oder kurzborstigem Pinsel auftragen. Stark saugfähige Materialien (Leder, Stoff, Filz u.ä.) mehrmals einstreichen, bis ein gut sichtbarer Klebefilm verbleibt. Teile nicht sofort zusammenfügen, sondern offen liegen lassen, bis die aufgetragene Klebstoffschicht berührtrocken ist. (Je nach Temperatur nach ca. 10 - 15 Minuten). Dann die Teile paßgenau aufeinanderlegen und kurz aber kräftig zusammenpressen. Eine Korrektur ist nicht mehr möglich. Für die Klebefestigkeit ist die Höhe des Preßdrucks entscheidend und nicht die Dauer. Als Preßzeit genügen Sekunden. Nach richtig ausgeführter Klebung können die Teile sofort weiterbearbeitet werden.

UHU schuh & leder *reparaturkleber*

b) Klebung durch Hitzereaktivierung:

Anwendungsfall: Es ist empfehlenswert dieses Klebverfahren anzuwenden, wenn beide zu klebenden Teile eine sehr hohe Anfangshaftung erfordern. Man erzielt mit diesem Verfahren außerdem eine zusätzlich erhöhte Wärmestandfestigkeit. Klebstoffauftrag auf beide Fügeteilflächen, wie bei der Kontakt-Klebung (s.o.). Danach vollständig trocknen lassen. Zu einem beliebig späteren Zeitpunkt fügt man die Teile paßgerecht zusammen und verbindet sie dann durch Wärmezufuhr im Bereich von +120°C bis +150°C (Heizpresse, Infrarotlampe, Warmluftgebläse; bei kleineren Teilen mit dem Bügeleisen). Bei dieser Methode ist darauf zu achten, daß die angegebene Temperatur bis zur Klebefuge vordringen muß. Eine Korrektur ist bei diesem Verfahren nicht mehr möglich. Wenn die Fügeteile unter Spannung stehen (Rundungen, Verwindungen), muß die Fixierung bis zum Erreichen der Raumtemperatur beibehalten werden.

c) Klebung durch Lösungsmittelreaktivierung:

Anwendungsfall: Es ist empfehlenswert dieses Klebverfahren anzuwenden, wenn man die Verarbeitungszeit von ca. 30 Minuten verlängern möchte, z.B. zum Vorarbeiten oder zur Zwischenlagerung der Teile, um zu einem späteren Zeitpunkt die Verklebung wieder aufzunehmen.

Klebstoffauftrag auf beide Fügeteilflächen, wie beim Kontaktklebeverfahren (s.o.). Danach vollkommen trocknen lassen. Die Verklebung selbst kann zu einem beliebig späteren Zeitpunkt folgendermaßen vorgenommen werden: Man überwischt eine der beiden Klebeflächen mit einem lösungsmittelbefeuchteten, nicht-fasernden Tuch und verklebt unmittelbar danach durch kräftiges Anpressen. Als Lösungsmittel zum Reaktivieren eignen sich z.B. Butanon (MEK), Butylacetat oder Nitroverdünner.

Reinigung:

Zum Entfernen von Klebstoffresten und zur Reinigung der Geräte eignen sich Butanon (MEK), Ethylacetat und Nitroverdünner.

Verdünnung:

Bei Bedarf kann **UHU schuh & leder reparaturkleber** verdünnt werden. Dafür eignet sich UHU-Löser, Nitroverdünner oder Butylacetat. Die Zugabe sollte aber nicht mehr als 10% betragen, damit sich die Klebeeigenschaften nicht verändern.

Vorsichtsmaßnahmen:

UHU schuh & leder reparaturkleber enthält flüchtige, leichtentzündliche Lösungsmittel. Deshalb sind bei Verarbeitung und Lagerung entsprechende Vorsichtsmaßnahmen zu treffen. Beim Kleben größerer Flächen ist für gute Belüftung des Arbeitsplatzes zu sorgen.

Gebindegrößen: Tube 30 g

Hinweis:

Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.