

TYP R

PORTAPILASTRO REGOLABILE



Ricoprimento superficiale di alta qualità
resistente alla corrosione per utilizzo in
ambienti esterni



Regolabile in altezza
anche a montaggio eseguito

Facilità e precisione di montaggio su cemento
grazie alla piastra inferiore di grandi dimensioni

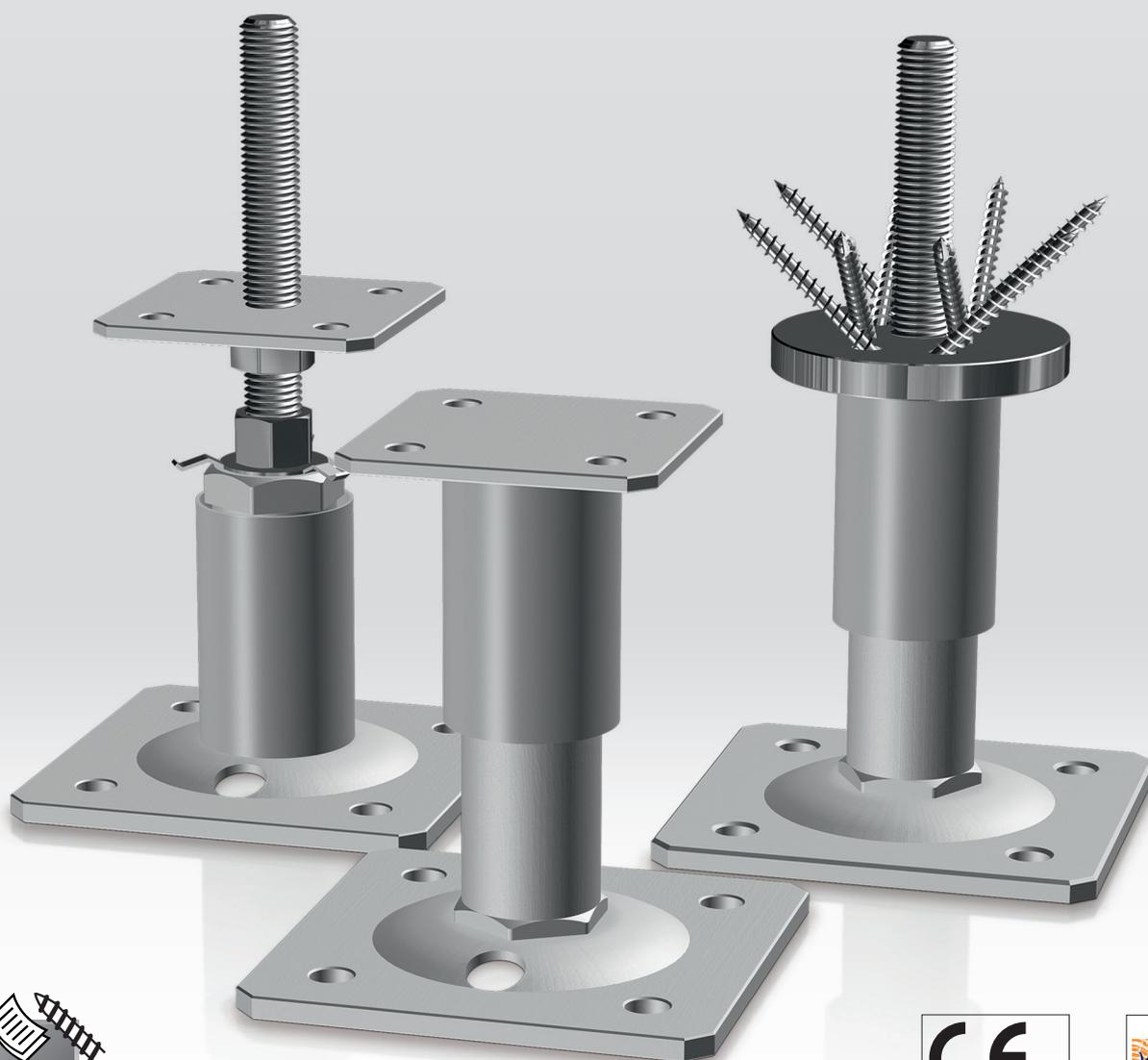
Resistenza sia a **compressione** che a **trazione**



Design ottimale: il manicotto copre la
parte meccanica garantendo un buon
risultato estetico

Versione robusta per elevate portate

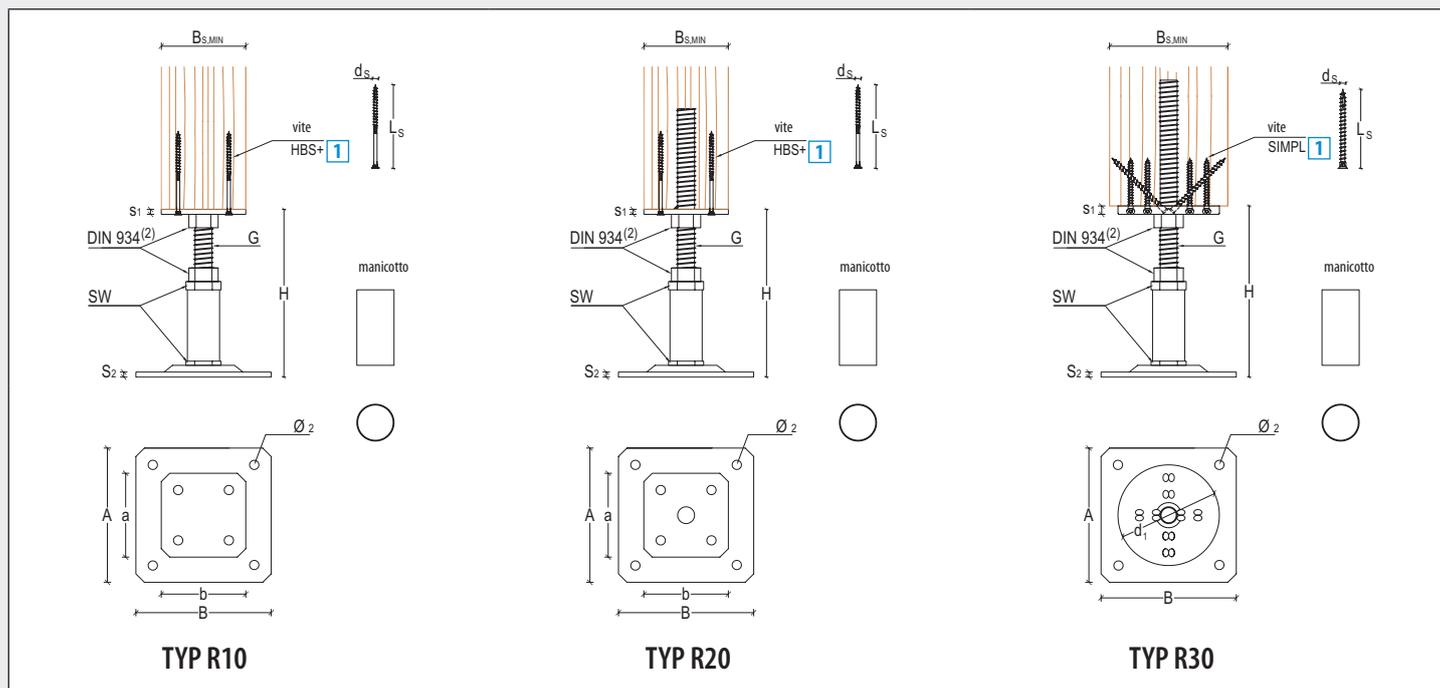
Aiuto di montaggio grazie al foro presente sulla
base per l'inserimento delle viti HBS+



PORTAPILASTRO TYP R - INFO PRODOTTO

		Piastra inferiore A x B x S ₂ [mm]	Altezza		Intervallo regolabilità [mm]	Piastra superiore a x b x s ₁ [mm]	B _{S,min} [mm]	Barra filettata G	Dado (SW) [mm]	Fori piastra inferiore		Viti HBS+	
			H _{min} [mm]	H _{max} [mm]						Ø ₂ [mm]	Numero [pz]	d _s x L _s [mm]	Numero [pz]
TYP R10	1	120x120x6	130	165	35	80x80x6	80	M 16	36	11	4	6x90	4
	2	160x160x6	160	205	45	100x100x6	100	M 20	46	11	4	8x100	4
	3	200x200x8	190	250	60	140x140x8	140	M 24	55	11	4	8x100	4
TYP R20	1	120x120x6	130	165	35	80x80x6	80	M 16	36	11	4	6x90	4
	2	160x160x6	160	205	45	100x100x6	100	M 20	46	11	4	8x100	4
	3	200x200x8	190	250	60	140x140x8	140	M 24	55	11	4	8x100	4

		Piastra inferiore A x B x S ₂ [mm]	Altezza		Intervallo regolabilità [mm]	Piastra superiore d ₁ x s ₁ [mm]	B _{S,min} [mm]	Barra filettata G	Dado (SW) [mm]	Fori piastra inferiore		Viti SIMPL	
			H _{min} [mm]	H _{max} [mm]						Ø ₂ [mm]	Numero [pz]	d _s x L _s [mm]	Numero [pz]
TYP R30	1	120x120x6	135	170	35	80x10	100	M 16	36	11	4	6x60	8
	2	160x160x6	165	210	45	120x10	140	M 20	46	11	4	6x90	16



COMPRESSIONE E TRAZIONE



	Fissaggio	Preforo barra Ø _b x L _b [mm]	3) Compressione			4) Trazione - pilastro			4) Trazione - trave		
			DIN 1052:1988 zul N ₁ [KN]	EN 1995:2008 N _{1,k,legno} [KN]	EN 1993:2005 N _{1,k,acciaio} [KN]	DIN 1052:1988 zul N ₂ [KN]	DIN 1052:2004 EN 1995:2008 N _{2,k,legno} [KN]	EN 1993:2005 N _{2,k,acciaio} [KN]	DIN 1052:1988 zul N ₂ [KN]	DIN 1052:2004 EN 1995:2008 N _{2,k,legno} [KN]	EN 1993:2005 N _{2,k,acciaio} [KN]
TYP R10		-	22.48	71.20	48.30	6) cons. 2.50	-	-	8.32	9) 19.24	-
		-	38.27	111.80	75.40	6) cons. 2.50	-	-	8.32	9) 19.24	-
		-	44.39	222.80	108.60	6) cons. 2.50	-	-	8.32	9) 19.24	-
TYP R20		18x85	22.48	55.80	48.30	7) 4.07	7) 16.08	-	7) 5.43	7) 16.08	-
		22x125	38.27	90.40	75.40	7) 7.46	7) 30.16	-	7) 9.95	7) 30.16	-
		26x155	44.39	189.00	108.60	7) 11.03	7) 45.24	-	7) 14.70	7) 45.24	-
TYP R30		16x150	25.46	-	48.30	7.63	8) 18.70	8) 24.30	5) 7.63	8) 18.70	8) 24.30
		20x200	40.12	-	75.40	24.44	8) 62.40	8) 36.40	5) 24.44	8) 62.40	8) 36.40

Principi generali

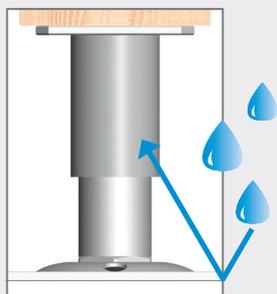
- I valori ammissibili sono secondo normativa DIN 1052:1988.
- I valori caratteristici sono in accordo al documento di marcatura CE (bozza di ETA basata sull'Expert's Report *Load-carrying Capacity of Rotho Blaas Post Bases* del 31.05.2010 redatto dal Prof. Blaß) secondo quanto prescritto in EN 1995:2008 ed EN 1993:2005.
- Per i valori di resistenza a compressione si è fatto riferimento a quanto riportato nei certificati di prova *Prüfbericht Nr. 1554/2008* e *Nr. 577/2009* rilasciati dall'ente *Holz Forschung Austria*.
- In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Le resistenze di progetto lato legno e lato acciaio si determinano:

$$N_{i,d,\text{legno}} = \frac{N_{i,k,\text{legno}} \cdot k_{\text{mod}}}{\gamma_{m,\text{legno}}} \quad N_{i,d,\text{acciaio}} = \frac{N_{i,k,\text{acciaio}}}{\gamma_{m,\text{acciaio}}}$$

- I coefficienti k_{mod} e γ_m sono da assumersi in funzione della normativa vigente utilizzata per il calcolo.

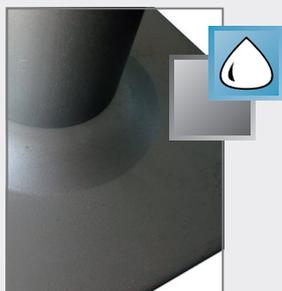
I valori forniti devono essere verificati dal progettista responsabile.

Non si risponde di eventuali errori di stampa o battitura.



IMPORTANZA DEL DETTAGLIO COSTRUTTIVO

Un'adeguata distanza fra il terreno e l'elemento ligneo scongiura il rischio di deterioramento del legno causato da spruzzi o ristagno d'acqua. Per questo motivo rothoblaas consiglia di utilizzare i portapilastrini TYP R.



RICOPRIMENTO SUPERFICIALE IN DACROMET

Una buona resistenza alla corrosione è requisito indispensabile per la durata nel tempo degli elementi; tale caratteristica viene ottimizzata tramite particolari trattamenti superficiali che consentono di evitare interventi di manutenzione.

- Durata nel tempo: >10 anni
- Nessuna manutenzione
- Superficie omogenea
- Resistente agli urti ed antigraffio



Note

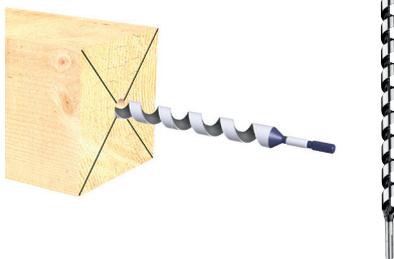
- 1 Viti incluse nella confezione.
- 2 Dadi secondo normativa DIN 934 (EN ISO 4032).
- 3 Nel caso di giunzione con trave è da verificare anche la resistenza a compressione ortogonale alle fibre. Il nostro dipartimento tecnico „**rothoengineer**“ è a Vostra disposizione.
- 4 I valori di estrazione fanno riferimento alla resistenza del fissaggio nell'elemento ligneo (trave o pilastro); la verifica lato cemento deve essere svolta a parte.
- 5 La resistenza a compressione di progetto si determina come il valore minimo fra la resistenza di progetto lato legno ($N_{1,d,\text{legno}}$) e la resistenza di progetto lato acciaio ($N_{1,d,\text{acciaio}}$ calcolata considerando $\gamma_{m,\text{acciaio}} = \gamma_{m,1}$).
- 6 I valori ammissibili consigliati fanno riferimento al caso di combinazione di carico HZ (azioni istantanee).
- 7 I valori ad estrazione sono stati calcolati considerando solo la resistenza offerta dalla barra filettata fissata con resina epossidica (rothoblaas consiglia l'utilizzo di Xepox 235.4). I valori ad estrazione ammissibili sono stati calcolati considerando la resistenza ammissibile a taglio del legno sulla superficie del foro. I valori ad estrazione caratteristici sono stati calcolati secondo DIN 1052:2004 considerando una lunghezza di ancoraggio della barra di acciaio inferiore a quella minima prevista da normativa.
- 8 La resistenza a trazione di progetto si determina come il valore minimo fra la resistenza di progetto lato legno ($N_{2,d,\text{legno}}$) e la resistenza di progetto lato acciaio ($N_{2,d,\text{acciaio}}$ calcolata considerando $\gamma_{m,\text{acciaio}} = \gamma_{m,0}$).
- 9 La resistenza caratteristica ad estrazione del filetto della vite secondo EN 1995:2008 fornisce valori decisamente superiori a quelli reali, confermati anche da prove sperimentali. Per tale motivo si consiglia di far riferimento ai valori secondo DIN 1052:2004, riportati in tabella.

FASI DI MONTAGGIO

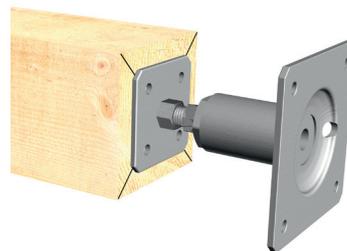
1



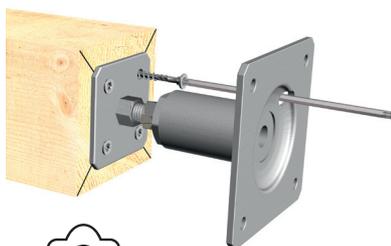
2



3



4



technical video support
rothoblaas.com

5



6



Esempio per TYP R20



ACCESSORI



rothoblaas.com

Rotho Blaas srl • I-39040 Cortaccia (BZ) • Via Dell'Adige 2/1 • Tel. +39 0471 81 84 00 • Fax +39 0471 81 84 84 • info@rothoblaas.com