Klappenfront Alurahmen zu Aventos HL nach Mass gefertigt (ohne Beschlag) Bestellung Preisanfrage Firmenstempel Ansprechpartner Kommission Liefertermin ohne Glas (1 Woche) Liefertermin mit Glas (2 Wochen) Datum/Unterschrift 1) RAHMEN-PROFIL 7 **IMIR** ISOR IRIS natur eloxiert 0 0 0 0 0 inox eloxiert 0 0 0 0 0 glanz eloxiert 0 2) FÜLLUNG 3) MENGE ohne Glas 0 mit Glas 0 Anzahl Klappen 2a) GLAS-TYPEN 3A) MASSE Float klar Satinato Breite der Klappe (Mass A) Höhe der Klappe (Mass B) nicht gehärtet 0 0 Mass B - 580 mm gehärtet (Lieferzeit: + 1 Woche) 0 0 Bucher Griff Art.-Nr. Stk. (pro Klappe) extra weiss 0 0 ansonsten Struktur aussen 0 Gesamtgewicht der pro Klappe Struktur innen \bigcirc verwendeten Griffe anderer Glastyp gem. Glasübersicht zum mitfaxen Mass A min. 200 mm Alu-Rahmen schmal max. 1200 mm 4) FRONTAUFSCHLÄGE min. 200 mm Alu-Rahmen breit (Holz) Wandstärke 16 🔾 0 schmale Profile breite Profile 19 ws = Wandstärke 16 oder 19 16 oder 19 Frontaufschlag oben (fao) fao = Frontaufschlag oben Breite Alurahmen und Holzfronte fal = Frontaufschlag links 12 - 15 (bei ws. 16) Frontaufschlag links (fal) 5 - 19 = Frontaufschlag rechts 12.5 Frontaufschlag rechts (far) hdv=Hebel-Distanz vertikal Hebelpaket 20L3200 fao + 153.5 fao + 153 KH 300 - 349 Hebelpaket 2013500 fao + 203.5 fao + 203 KH 350 - 399 KH 400 - 550 Hebelpaket 20L3800 fao + 253.5 fao + 253 Hebelpaket 20L3900 fao + 303 KH 450 - 580 hdl = Hebel-Distanz links fal + 12.5 hdr = Hebel-Distanz rechts far - 4.5 far + 12.5 Soll der Beschlag mitgeliefert werden bitte Formular "Organizer" ausfüllen 5) GRIFFBOHRUNGEN 5a) Tabelle Griffbohrungen Abb. Griffbohrungen Anzahl Griffbohrungen: Bohrsituation (A,B oder C): Mass A Pi ab 30 ^{C)} Bohrung durch Glas + Profil: 8 mm in Glas 7,1 mm in Rahmen oben 4 mm in Rahmen unten inkl. Kragenhülse Kunststoff 50 9.5 A) Bohrung nur durch Profil: Imir ab 30 B) Bohrung nur durch Glass 7 mm inkl. Kragenhülse 50 ab 60 Ikon 20 - 30 50 und Gummiring ab 60 Isor 50 20 - 30 Masse der Griffbohrungen Iris ab 60 50 20 - 30 Mass A1 / Mass B1 (Alle Masse in mm) Mass A2 / Mass B2 Mass A3 / Mass B3 Ausgangspunkt Vermassung Griffbohrung

Formular zum Kopieren

Mass A4 / Mass B4 Mass A5 / Mass B5 Mass A6 / Mass B6