

WIG-Schweißstab zum Schweißen von Aluminiumknetlegierungen bis 2 % Legierungsbestandteilen sowie Gusslegierungen bis 7 % Silizium. Breites Erstarrungsintervall, hohe Sicherheit gegen Erstarrungsriss bei starren Konstruktionen. Flüssiges Schweißbad, sehr gute Schweiß Eigenschaften und Nahtaussehen. Beim anodischen Oxidieren (Eloxieren) färbt sich die Naht grau.

Normbezeichnungen	
EN ISO	18273: S Al 4043 (AISi5)
AWS	A5.10: ER 4043

Zulassungen	Grad
DB	●

CE

Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

Al	Si	Ti	Cu	Fe
Rem	5	0.2	0.3	0.4

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)
Unbehandelt	≥ 40	≥ 120	≥ 8

Schutzgas 100% Ar








Schutzgase - EN ISO 14175 : I1

Werkstoffe

AlSi- und AlSiMg-alloys with max. 7% Si

AlMgSi0.5, AlMgSi0.7, AlMgSi1

Lagerung/Rücktrocknung
Trocken lagern

Stromart/Polung/Schweißposition						
AC						
						
PA	PB	PC	PD	PE	PF	PG

Lieferform

gemäß Kapitel "Lieferform" und Preisliste