

Eigenschaften

Pulverförmige Flußmittel zum kapillar Löten mit hochsilberhaltigen Zusatzwerkstoffen.

Bei Erwärmen der Werkstücke auf Löttemperatur fängt das Flußmittel zu schmelzen an und wird wäßrig. In diesem Zustand erfüllt das Flußmittel folgende Funktionen:

- es zeigt die Bindetemperatur (Arbeitstemperatur) an.
- es schützt die Werkstückoberfläche vor Oxyd, verhindert Oxydeinschlüsse in der Löt- bzw. Schweißverbindung.
- es sichert eine einwandfreie Benetzung zwischen Zusatzwerkstoff und Grundmaterial.

Die benetzungsaktivierende Substanz ATMOSIN wird Flußmitteln zum Löten mit Silberloten zugesetzt. Hierdurch werden die Fügeflächen mit Flußmittel gleichmäßig bedeckt und damit eine vollständige Benetzung Flußmittel/Lot erreicht.

Der geschlossene Flußmittelfilm schützt die Metalloberfläche vor dem Zutritt von Luftsauerstoff und somit vor Oxidation. ATMOSIN verhindert ein Zusammenziehen oder Abtropfen des Flußmittelfilms (z.B. an senkrechten Flächen) im kalten und warmen Zustand des Lötteiles.

Technische Daten

Wirktemperaturbereich 400°C - 780°C

Anwendungen

Grundmetalle

Eisen- und Kupferwerkstoffe, Hartmetall.

Für mittelgroße Werkstücke in Mechanik, Elektromechanik, Sanitärinstallationen, usw.

Zusätzliche Produkte

1802/F/XFC/L; 1010/XFC; 1020 XFC; 1030 XFC; 1655/F/XFC; 1665/XFC; 1666/XFC; 1700; 1800; 1810/XFC; 1020/XFC und andere Silberlegierungen $\geq 25\%$.

Anwendungstechnik

Vorbereitung

Lötbereiche von groben Verunreinigungen säubern.

Anwendung

Pasten zubereiten mit entmineralisiertem Wasser um eine homogene Konsistenz zu erzielen. Mit einem sauberen Pinzel breitflächig über die Lotzone aufstreichen.

Auch als eine pulverförmige Flußmittel zu verwenden:

Die Lötstelle wird erwärmt und das Flußmittel aufgestreut. Der erwärmte Zusatzstab wird in das Flußmittel getaucht. Das Flußmittelpulver haftet auf erwärmten Oberflächen.

Flammlöten:

Werkstück breit und durchgängig vorwärmen, Flamme mit leichtem Acetylenüberschuß. Lokal weiter wärmen, bis das Flußmittel schmilzt. Stabspitze auf die Fuge setzen, einen Tropfen abschmelzen und unter forlaufender Bewegung der Flamme ausbreiten. Nicht überhitzen.

Ofenlöten:

Temperaturhinweise sind dem Produktblatt zu entnehmen.

Entfernung der Flußmittelrückstände

Flußmittelreste wirken im allgemeinen korrosiv und sollten deshalb von den Lötstellen entfernt werden. Ferner kann der Niederschlag von Flußmitteldunst Korrosion verursachen.

Erhärtete Flußmittelrückstände können auf mechanischem Wege entfernt werden (Hämmern, Abkratzen, Abschleifen, Schmirgeln, Sandstrahlen usw.).

Flußmittelreste werden mit Wasser und auf chemischem Wege auf- bzw abgelöst. Anschließend werden die Werkstücke in kaltem Wasser unter Frischwasserzulauf gespült. Der Spülvorgang wird durch Spülen mit heißem Wasser beendet. Eine schnelle und gründliche Trocknung wird empfohlen.

Reinigung und beizen der Grundwerkstoffe :

Kupferwerkstoffe : 10%-ige Schwefelsäure.

Eisenerwerkstoffe : 15%-ige Salzsäure.

Gültig für die 2 obenerwähnten Werkstoffe :

Backtemperatur ca 40°C. Tauchzeit ca 10 Min. Anschließend gründlich mit fließendem Wasser nachspülen und trocknen.

Gesundheit und Sicherheit

Dämpfe nicht einatmen.

Eine ausreichende Belüftung des Arbeitsplatzes ist sicherzustellen.

Flußmittel sind aktive chemische Produkte.

Einhaltung der Vorschriften für Entfernung der chemischen Werkstoffe.

Europäische Gemeinschaft (EG):



GESUNDHEITSSCHADLICH

Enthält Fluorborid

R22 : Gesundheitsschädlich beim Verschlucken.

S26 : Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.

S36/37/39 : Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.

S45 : Bei Unfall oder Unwohlsein sofort Arzt hinzuziehen (wenn möglich, dieses Etikett vorzeigen).

S51 : Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.

Ein englisches Sicherheitsblatt gemäß den Direktiven 91/155/EEC ist verfügbar.

Schweiz:



Giftklasse 3 BAG T Nr 611463

Kein Publikumsprodukt.

Enthält mehr als 20% Alkalifluorborate.

Gesundheitsschädlich beim Verschlucken.