

CALIBRAGE CONFORME À LA NORME DIN EN ISO 6789:2017. SIMPLE ET PROFESSIONNEL. AVEC TORKMASTER.

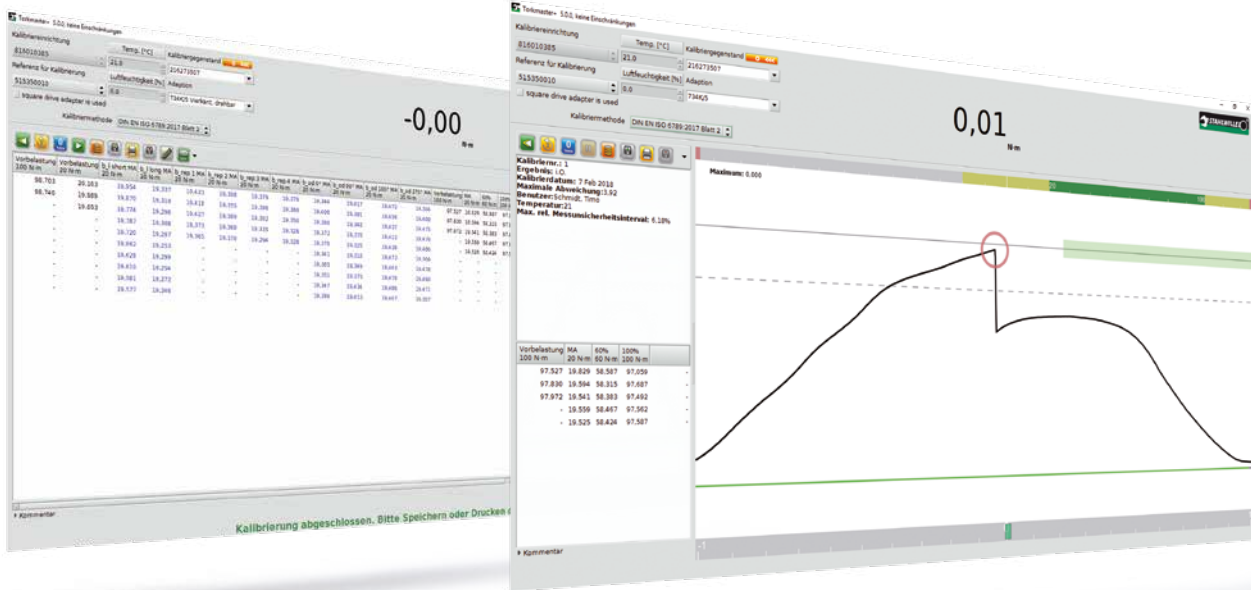
Depuis l'entrée en vigueur de la nouvelle norme DIN EN ISO 6789:2017 relative aux essais de type et au calibrage des outils dynamométriques, la procédure de calibrage est devenue considérablement plus complexe. Le logiciel TORKMASTER permet cependant un calibrage rapide et efficace des outils dynamométriques, y compris la création de certificats de calibrage conformes à la norme.

TORKMASTER

- TORKMASTER permet un calibrage simple des clés et tournevis dynamométriques selon la nouvelle norme DIN EN ISO 6789:2017 partie 1 et 2 - nécessitant très peu d'efforts pour l'utilisateur. La norme actuelle DIN EN ISO 6789:2003 continuera à être prise en charge.
- En interaction avec le perfectControl, des calibrages rapides et entièrement automatiques sont même possibles.
- perfectControl et TORKMASTER peuvent également interagir avec les systèmes CAQ connus. Le dispositif de calibrage reçoit ainsi toutes les données nécessaires pour le calibrage et retransmet les valeurs de mesure évaluées au système propre au client après le calibrage.
- Dans l'application TORKMASTER, la variation du couple et la valeur de déclenchement sont représentées graphiquement.
- Les certificats de calibrage sont imprimés ou créés en tant que PDF.
- Différents niveaux d'autorisations pour les utilisateurs simplifient les tâches administratives du quotidien.
- Il est possible de créer un historique du calibrage pour chaque outil.
- Enregistrement des calibrages d'entrée et de sortie.
- Installation possible en 8 langues.



CALIBRAGE CONFORME À LA NORME DIN EN ISO 6789:2017.



DIN EN ISO 6789:2017



Jusqu'à présent, la norme DIN EN ISO 6789 exigeait dans le certificat de calibration uniquement la mention de l'écart admissible. La nouvelle version de 2017 se compose désormais de deux parties : une déclaration de conformité sur la base de la partie 1 confirme le fonctionnement de l'outil dans le cadre de la norme. Un calibration est effectué dans le cadre de l'essai selon la partie 2 : ici, en plus de l'écart, l'intervalle d'incertitude de mesure doit également être indiqué. Étant donné que le nombre de mesures nécessaire pour cela est considérablement plus élevé, la complexité du calibration augmente également. TORKMASTER garantit toutefois un calibration efficace et réduit les opérations complémentaires à un minimum.