

Spezifikationsbezeichnung und Schleifmittelübersicht

Die Spezifikation als Kurzcharakterisierung des Schleifwerkzeuges

Beispiel

89A		60	M	5	V	217
Schleifmittelbeschreibung		Korngrößenbeschreibung	Härte	Struktur	Bindung	Bindungskennzahl
10A	Normalkorund	Korngrößenangabe in mesh (Siebgröße pro inch) 14 - 36 grob 46 - 60 mittel 80 - 220 fein 800 - 1200 sehr fein	Die Härte ist alphabetisch ansteigend z.B. G = weich R = hart	Je höher die Zahl, desto offener ist die Scheibe.	V = Keramisch gebunden B = Kunstharz gebunden E = Elastisch gebunden G = Galvanisch gebunden	Interner Code, welcher die Bindungsvariante definiert.
50A	Mischung 89A und 10A					
52A	Halbedelkorund					
80A	Mischung 88A und Spezialkorund					
87A	Mischung 89A und 88A					
88A	Edelkorund rosa					
89A	Edelkorund weiß					
91A	Edelkorund rot					
92A	Mischung 89A und Spezialkorund					
93A	Mischung 89A und 91A					
97A	Spezialkorund					
454A	Mischung Sinterkorund und 89A					
455A	Mischung Sinterkorund und 89A					
C	Silicium-Carbid grün					
1C	Silicium-Carbid schwarz					
50C	Mischung Silicium-Carbid grün/schwarz					

Bezeichnungsbeispiel einer keramisch gebundenen TYROLIT-Schleifscheibe mit konventionellem Schleifkorn 89A 60 M5 V217.

B		126	C50	B	54
Schleifmittelbeschreibung		Korngrößenbeschreibung	Konzentration	Bindung	Bindungskennzahl
B	CBN	Korngrößenangabe in µm (Mittlerer Korndurchmesser laut FEPA) 35 - 181 µm	Die Kornkonzentration bezeichnet die Kornmenge in Karat, je Volumeneinheit des Schleifbelages.	B = Kunstharz gebunden M = Metall gebunden	Interner Code, welcher die Bindungsvariante definiert.
D	Diamant				

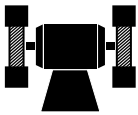
Bezeichnungsbeispiel einer Kunstharz gebundenen TYROLIT-Schleifscheibe mit CBN Schleifkorn B 126 C50 B54.

Beispiel Werkstofftabelle

	Alu	Un- und niedriglegierte Stähle		Hochlegierte Stähle		HSS	INOX	Hartmetall	Industriekeramik	Guss	Trockenschliff	Nassschliff
		Ungehärtet	Gehärtet	Ungehärtet	Gehärtet							
89A		○	●	○	●	○						●
93A			●		●	●						●

● sehr gut geeignet

○ bedingt geeignet



KERAMISCH KONVENTIONELL

Produktvorteile:

- Universell einsetzbare Schleifscheibenspezifikation
- Beigepacktes Reduzieringset (universell passend, für gängige Maschinenwellen)
- Hohe Laufruhe
- Stapelbare regalgerechte Einzelverpackung

Anwendungstipps:

- Schärfen eines hartmetallbestückten Werkzeuges
- Nachschleifen eines HSS-Werkzeuges




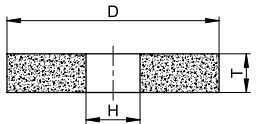
Sicherheitshinweise:

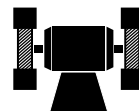
- Sicherheitshinweise speziell bei Arbeitshöchstgeschwindigkeit 40 m/s beachten
- Siehe Kapitel Sicherheit beim Schleifen (Seite 29)




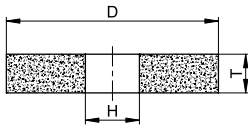
UN- UND NIEDRIGLEGIERTE STÄHLE

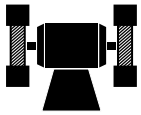
A	Alu	Un- und niedriglegierte Stähle		Hochlegierte Stähle		HSS	INOX	Hartmetall	Industriekeramik	Guss	Trockenschliff	Nassschliff
	Ungehärtet	Gehärtet	Ungehärtet	Gehärtet								
		●	○							○	●	

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
  Form 1	109613	1	300x40x51	A24V-TR	1	
	210102	1	300x40x76	A24V-TR	1	
	156761	1	125x15x32	A36V-TR	1	
	156779	1	125x20x32	A36V-TR	1	
	156786	1	150x15x32	A36V-TR	1	
	109555	1	150x20x32	A36V-TR	1	
	109571	1	150x25x32	A36V-TR	1	
	156802	1	150x32x32	A36V-TR	1	
	156808	1	175x20x32	A36V-TR	1	
	109575	1	175x25x32	A36V-TR	1	
	109590	1	175x25x51	A36V-TR	1	
	156820	1	175x32x32	A36V-TR	1	
	158555	1	200x20x40	A36V-TR	1	
	158565	1	200x25x40	A36V-TR	1	
	109591	1	200x25x51	A36V-TR	1	
	156842	1	200x32x40	A36V-TR	1	
	186042	1	200x32x51	A36V-TR	1	
	158572	1	250x25x40	A36V-TR	1	
	156854	1	250x32x40	A36V-TR	1	



UN- UND NIEDRIGLEGIERTE STÄHLE

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	109611	1	250x32x51	A36V-TR	1	
	158577	1	300x40x40	A36V-TR	1	
	109612	1	300x40x51	A36V-TR	1	
	210103	1	300x40x76	A36V-TR	1	
	156764	1	125x15x32	A60V-TR	1	
	109546	1	125x20x32	A60V-TR	1	
	156789	1	150x15x32	A60V-TR	1	
	109556	1	150x20x32	A60V-TR	1	
	109570	1	150x25x32	A60V-TR	1	
	156803	1	150x32x32	A60V-TR	1	
 <p>Form 1</p>	156810	1	175x20x32	A60V-TR	1	
	109576	1	175x25x32	A60V-TR	1	
	109588	1	175x25x51	A60V-TR	1	
	156821	1	175x32x32	A60V-TR	1	
	158559	1	200x20x40	A60V-TR	1	
	158567	1	200x25x40	A60V-TR	1	
	109593	1	200x25x51	A60V-TR	1	
	156844	1	200x32x40	A60V-TR	1	
	210104	1	200x32x51	A60V-TR	1	
	158574	1	250x25x40	A60V-TR	1	
156858	1	250x32x40	A60V-TR	1		
109610	1	250x32x51	A60V-TR	1		
156860	1	300x40x40	A60V-TR	1		
210105	1	300x40x76	A60V-TR	1		




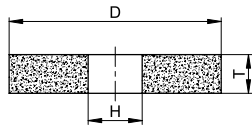
SCHLEIFBOCKSCHEIBEN KERAMISCH KONVENTIONELL



HOCHLEGIERTE STÄHLE UND HSS

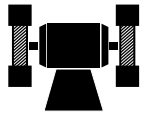
89A	Alu	Un- und niedriglegierte Stähle		Hochlegierte Stähle		HSS	INOX	Hartmetall	Industriekeramik	Guss	Trockenschliff	Nassschliff
		Ungehärtet	Gehärtet	Ungehärtet	Gehärtet							
			●	○	●	●				○	●	

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
	156768	1	125x15x32	89A60V-TR	1	
	156776	1	125x20x32	89A60V-TR	1	
	156791	1	150x15x32	89A60V-TR	1	
	109557	1	150x20x32	89A60V-TR	1	
	109568	1	150x25x32	89A60V-TR	1	
	156797	1	150x32x32	89A60V-TR	1	
	156811	1	175x20x32	89A60V-TR	1	
	109577	1	175x25x32	89A60V-TR	1	
	109586	1	175x25x51	89A60V-TR	1	
	156822	1	175x32x32	89A60V-TR	1	
	158560	1	200x20x40	89A60V-TR	1	
	158569	1	200x25x40	89A60V-TR	1	
	109594	1	200x25x51	89A60V-TR	1	
	156841	1	200x32x40	89A60V-TR	1	
	156164	1	200x32x51	89A60V-TR	1	
	210106	1	200x40x51	89A60V-TR	1	
	158575	1	250x25x40	89A60V-TR	1	
	156851	1	250x32x40	89A60V-TR	1	
	109609	1	250x32x51	89A60V-TR	1	
	158578	1	300x40x40	89A60V-TR	1	
	109616	1	300x40x51	89A60V-TR	1	
	210111	1	300x40x76	89A60V-TR	1	
	109548	1	125x20x32	89A80V-TR	1	
	109559	1	150x20x32	89A80V-TR	1	
	109567	1	150x25x32	89A80V-TR	1	
	109578	1	175x25x32	89A80V-TR	1	
	109581	1	175x25x51	89A80V-TR	1	
	109596	1	200x25x51	89A80V-TR	1	
	210113	1	200x32x51	89A80V-TR	1	
	109607	1	250x32x51	89A80V-TR	1	




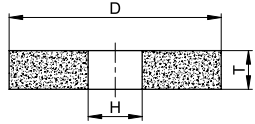
Form 1

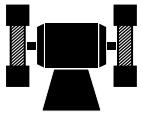
SCHLEIFBOCKSCHEIBEN KERAMISCH KONVENTIONELL



HARTMETALL


c	Alu	Un- und niedriglegierte Stähle		Hochlegierte Stähle		HSS	INOX	Hartmetall	Industriekeramik	Guss	Trockenschliff	Nassschliff
		Ungehärtet	Gehärtet	Ungehärtet	Gehärtet							
					○	○	○	●		●	●	

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	VP	AUSLOBUNG
  Form 1	156772	1	125x15x32	C80V-TR	1	
	109549	1	125x20x32	C80V-TR	1	
	156793	1	150x15x32	C80V-TR	1	
	109561	1	150x20x32	C80V-TR	1	
	109562	1	150x25x32	C80V-TR	1	
	156806	1	150x32x32	C80V-TR	1	
	156812	1	175x20x32	C80V-TR	1	
	109579	1	175x25x32	C80V-TR	1	
	109580	1	175x25x51	C80V-TR	1	
	156823	1	175x32x32	C80V-TR	1	
	156831	1	200x20x40	C80V-TR	1	
	158570	1	200x25x40	C80V-TR	1	
	109597	1	200x25x51	C80V-TR	1	
	156845	1	200x32x40	C80V-TR	1	
	210114	1	200x32x51	C80V-TR	1	
	210116	1	200x40x51	C80V-TR	1	
	158576	1	250x25x40	C80V-TR	1	
	156859	1	250x32x40	C80V-TR	1	
	109600	1	250x32x51	C80V-TR	1	
	158580	1	300x40x40	C80V-TR	1	
109618	1	300x40x51	C80V-TR	1		
210117	1	300x40x76	C80V-TR	1		



ZUBEHÖR

Ausführung/Bearbeitbare Materialien: Reduzerringe als Zubehör zu Schleifbock-scheiben kostenlos erhältlich. Bitte bei Bedarf einfach mitbestellen.

	TYPEN NR.	FORM	ABMESSUNG	REDUZIERUNG	VP	AUSLOBUNG
	149645	100RR	20x6x8	20/8	1	
	79292	100RR	20x6x10	20/10	1	
	76648	100RR	20x6x12	20/12	1	
	76618	100RR	20x6x13	20/13	1	
	84847	100RR	20x14x6	20/14	1	
	76627	100RR	20x15x6	20/15	1	
	76628	100RR	20x6x16	20/16	1	
	76629	100RR	20x6x17	20/17	1	
	84848	100RR	20x6x18	20/18	1	
	84850	100RR	25x16x6	25/16	1	
	934090	100RR	25x6x20	25/20	1	
	76631	100RR	25x6x22	25/22	1	
	76633	100RR	30x25x6	30/25	1	
	111434	100RR	32x16x19	Set 32/25/20/16	1	
	911408	100RR	51x9x32	Set 51/40/32	1	
	111436	100RR	76x40x9	Set 76/51/40	1	